

Изменение № 2 ГОСТ 1560—67 Распорки винтовые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 571

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1.1. Заменить размеры: L на L^* , S на S^* ; чертеж дополнить сноской: Размеры для справок»;

заменить параметр шероховатости: $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$.

Таблица 1. Графа d . Заменить обозначение: $8g$ на $6g$.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение распорки и обозначение стандарта».

Стандарт дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения винтовых распорок приведен в справочном приложении».

(Продолжение см. с. 104)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1560—67)

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, 5.1. Чертежи 2—5. Заменить обозначения:

$$\sqrt[Na]{Rz40} \begin{matrix} 6,3 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} ; \quad \sqrt[Na]{Rz20} \begin{matrix} 3,2 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} ; \quad \sqrt[Na]{2,5} \begin{matrix} 1,6 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} ; \quad \sqrt[Na]{1,25} \begin{matrix} 0,80 \\ \sqrt{\quad} \end{matrix} .$$

Пункты 2.3, 5.3. Заменить обозначение: HRC 40...45 на 41,5...46,5 HRC_э.

Пункты 2.4, 4.4, 5.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 2.5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункты 2.8, 3.6, 4.8, 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 4.3. Заменить обозначение: HRC 30...35 на 32...37 HRC_э.

Пункт 4.5. Заменить поле допуска: 7H на 6H.

(ИУС № 6 1988 г.)