

Изменение № 6 ГОСТ 8778—81 Заготовки очковых линз. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 18.08.88 № 2948

Дата введения 01.01.89

Пункты 2.2.3, 4.3. Заменить обозначение: e_d на μ_d .

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2.7: «2.2.7. Стекло должно быть устойчивым к солнечной радиации».

Пункт 2.4.1. Исключить слова: «ширина . . . 1,0».

Пункт 3.1 после слов «приемо-сдаточным» дополнить словами: «и периодическим».

Пункт 3.3 после слов «настоящего стандарта» дополнить словами: «(кроме требований п. 2.2.7)».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.3а: «3.3а. Периодические испытания следует проводить на заготовках, из числа прошедших приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в год.

При периодических испытаниях проверяют устойчивость стекла к солнечной радиации (п. 2.2.7) на трех образцах, подготовленных к испытаниям для определения показателя ослабления по п. 2.2.3 настоящего стандарта.

Если хотя бы один образец не выдержит испытания по п. 2.2.7, то вся партия считается не выдержавшей испытания.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Бессвильность стекла заготовок (п. 2.2.5) следует проверять в иммерсионной жидкости на проекционных установках, градуированных по контрольному образцу 2-й категории ГОСТ 3521—81.

(Продолжение см. с. 272)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8778—81)

Пузырность стекла заготовок (п. 2.2.6) следует определять по ГОСТ 3522—81. Диаметр пузыря определяют визуально путем сравнения с контрольным образцом».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.5а: «4.5а. Устойчивость стекла к солнечной радиации (п. 2.2.7) проверяют по ГОСТ 15151—69. Продолжительность испытания должна быть 5 циклов. Требования к образцам — по ГОСТ 3520—84. После проведения испытания измеряют показатель ослабления μ_A по п. 4.3.

Стекло считают выдержавшим испытания, если показатель ослабления после облучения не превышает значения по п. 2.2.3».

Приложение. Термин «Формовочный поясok». Определение изложить в новой редакции: «Кольцевая выпуклость по краю вогнутой поверхности заготовки, образующаяся при прессовании стекла».

(ИУС № 12 1988 г.)