

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

СТП 26.260.2043-2004
БОЛТЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ И ШАЙБЫ
ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
Технические требования

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260

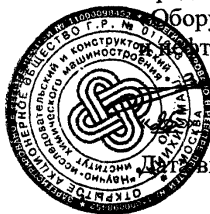
Оборудование химическое

«Нефтегазоперерабатывающее»

В. А. Заваров

03 2005 г.

Дат вступления в силу 01.04.2005 г.



1. В таблицу 1 на стр. 6 для сталей 35Х и 40Х в графу «Стандарт или технические условия на сталь или сплав» внести ГОСТ 23304.
2. В таблицу 2 на стр. 10 для сталей 35Х и 40Х, на стр. 11 для стали ХН35ВТ внести ГОСТ 23304.

ОАО «НИИХИММАШ»

Регистровано № 231 2005-03-25

Директор Генерального директора

П. А. Харин




3. В таблице 2 стр. 10-13 исправить следующие опечатки в графе «Диаметр отпечатка d, мм» и в графе «Твердость по Бринеллю, НВ» для шпилек из сталей марок:

- 09Г2С диаметр отпечатка « $\leq 4,5$ » на « $\geq 4,5$ », твердость « ≥ 179 » на « ≤ 179 »;
- 10Г2 диаметр отпечатка « $\leq 4,3$ » на « $\geq 4,3$ », твердость « ≥ 197 » на « ≤ 197 »;
- 20ХН3А диаметр отпечатка « $\leq 3,8$ » на « $\geq 3,8$ », твердость « ≥ 255 » на « ≤ 255 »;
- 08Х13 диаметр отпечатка « $\leq 4,5$ » на « $\geq 4,5$ », твердость « ≥ 179 » на « ≤ 179 »;
- 18Х2Н4МА диаметр отпечатка « $\leq 3,7$ » на « $\geq 3,7$ », твердость « ≥ 269 » на « ≤ 269 »;
- 08Х15Н24В4ТР диаметр отпечатка « $\leq 4,0$ » на « $\geq 4,0$ », твердость « ≥ 229 » на « ≤ 229 »;
- 45Х14Н14В2М диаметр отпечатка « $\leq 4,3$ » на « $\geq 4,3$ », твердость « ≥ 197 » на « ≤ 197 »

4. В таблице 2 стр. 10 исправить опечатку в графе «Диаметр отпечатка d, мм» и в графе «Твердость по Бринеллю, НВ» для гаек из стали 10: диаметр отпечатка « $\geq 5,2$ » на « $\geq 5,0$ », твердость « ≤ 116 » на « ≤ 143 ».

Зам генерального директора
ОАО «НИИХИММАШ», к. т. н.



П. А. Харин

Начальник лаборатории
металловедения и сварки, к. т. н.




А. Л. Белинкий

Начальник отдела
стандартизации и метрологии



А. В. Смирнов

Старший научный сотрудник, к. т. н.



Н. А. Фролов