

Изменение № 1 ГОСТ 10598—82 Охладители водовоздушные дизелей и газовых двигателей с наддувом. Общие технические условия**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.12.87 № 4453****Дата введения 01.05.88**

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Вводная часть после слов «двигателей» дополнить словами: «изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта».

Пункт 1.3. Третий абзац. Исключить слово: «судовых».

Пункт 2.12 исключить.

Пункт 2.15. Заменить слова: «периодами 400—500 ч» на «периодами, соответствующими ресурсам непрерывной работы дизелей, для которых они предназначены».

Пункт 2.17. Первый абзац после слова «паспорт» дополнить словами: «по ГОСТ 2.601—68»;

третий абзац дополнить словами: «и обозначение настоящего стандарта»; дополнить абзацами: « обозначение охладителя и ТУ;

порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.19—2.22: «2.19. На корпусе каждого охладителя должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12971—67, содержащая:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование изделия (охладитель воздуха);

обозначение технических условий;

порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

массу охладителя;

год и месяц выпуска;

клейма приемки.

(Продолжение см. с. 182)

2.20. Техническую сопроводительную документацию вкладывают в конверт из двухслойной упаковочной бумаги по ГОСТ 8828—75, края конверта склеивают кислотным декотрином по ГОСТ 6034—74.

Конверт помещают в ящик с охладителем.

2.21. Каждый охладитель упаковывают по ГОСТ 23170—78, охладители, предназначенные на экспорт, — по ГОСТ 24634—81.

Допускается групповая упаковка охладителей по ГОСТ 21929—76.

Упаковка охладителей, отправляемых в районы Крайнего Севера в труднодоступные районы, — по ГОСТ 15846—79.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

2.22. Отверстия для входа и выхода воздуха и охлаждающей воды должны быть закрыты заглушками или пробками для предохранения внутренних полостей охладителей от загрязнений».

Раздел 3. Наименование изложить в новой редакции: «3. Приемка».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Приемочными испытаниями подвергают каждый охладитель серийного производства, при этом проводят проверку:

плотности полостей охладителя (гидравлические испытания);

комплектности;

правильности маркировки;

качества внешней отделки;

качества консервации и упаковки».

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Периодическим испытаниям выборочно подвергают охладители серийного производства, прошедшие приемочные испытания. При периодических испытаниях охладители проверяют на соответствие требованиям п. 1.2, а также их габаритные и присоединительные размеры».

Пункты 4.1.2, 4.1.3. Заменить ссылку: ГОСТ 18140—77 на ГОСТ 18140—84.

Пункт 4.1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 6651—78 на ГОСТ 6651—84.

Пункт 4.2.2. Первый абзац. Заменить значение: 39,2 кПа на 392 кПа; после слова «продолжительность» исключить слово: «каждой».

Пункты 5.1, 5.4 исключить.

(ИУС № 3 1988 г.)