

Изменение № 5 ГОСТ 11679.1—76 Амортизаторы резинометаллические приборные. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.09.86 № 2612 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 1.3. Таблицы 1, 2. Примечания. Пункт 5. Заменить слова: «предприятием-поставщиком» на «предприятием-изготовителем»;

примеры условного обозначения. Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Допускается указывать максимальную рабочую нагрузку в килограмм-силе в маркировке пресс-форм, изготовленных до 01.01.86».

Пункт 2.1. Таблица 3. Графа «Наименование показателя».

Пункт 4. Заменить слова: «условные единицы» на «ед. Шор А»;

пункт 5 и примечание изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для резины		Методы испытаний
	1-й группы	2-й группы	
5. Твердость, международные ед. IRHD	40^{+10}_{-5}	55^{+10}_{-5}	По ГОСТ 20403—75 (образец толщиной 6—10 мм)

(Продолжение см. с. 202)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11679.1—76)

«Примечание. Контроль твердости резин проводят одним из методов, указанных в подпунктах 4 и 5».

Пункт 2.4. Третий абзац. Заменить слово: «поставляют» на «изготавливают».

Пункт 2.5. Второй абзац. Заменить слова: «по соглашению» на «по согласованию».

Пункт 3.1 дополнить словами: «в соответствии с обязательным приложением 10».

Пункт 3.4. Заменить слова: «в соответствии с ГОСТ В 20.57.501—77» на «в соответствии с нормативно-технической документацией».

Пункт 5.1. Примечание 1. Заменить ссылку: ГОСТ 2930—62 на ГОСТ 26.020—80; сноску исключить; примечание 2. Заменить слова: «до 01.01.86» на «до полного износа».

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 16536—78 на ГОСТ 16536—84, ГОСТ 15623—78 на ГОСТ 15623—84.

Приложение 5. Пункт 4. Заменить слова: «условные единицы» на «ед. Шор А».

(ИУС № 11 1986 г.)