

Изменение № 2 ГОСТ 12197—66 Приспособления станочные. Призмы с боковым креплением. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 580

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12197—66)

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz40 \sqrt[HA]{0,63}$; $1,25 \sqrt[HA]{0,80}$;

$0,63 \sqrt[HA]{0,40}$;

(Продолжение см. с. 111)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12197—66)

главный вид. С правой стороны показать межцентровое расстояние A_2 .

Таблица. Головка. Графы A , A_2 дополнить словами: «(пред. откл. $\pm 0,02$ мм)».

Пункты 3, 4 изложить в новой редакции: «3. Твердость рабочих поверхностей — 56... 61 HRC₃. Цементировать h 0,8... 1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12197—66)

Пункт 5. Исключить слова: «не более».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения призмы с боковым креплением указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)