

**Изменение № 2 ГОСТ 12206—66 Приспособления станочные. Хвостовики посадочные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 581**

**Дата введения 01.01.89**

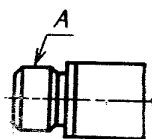
Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[6,3]{Rz40}$  на  $\sqrt[6,3]{}$  ;  $\sqrt[1,6]{2,5}$  на  $\sqrt[1,6]{}$  ;  $\sqrt[0,40]{0,63}$  на  $\sqrt[0,40]{}$  ;

заменить обозначение поверхности *A*, как указано на чертеже:

*(Продолжение см. с. 116)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12206—66)*



Таблицу после графы *D* дополнить графой — *C*:

*(Продолжение см. с. 117)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12206—66)

Обозначения хвостовиков	с
7030—0211	1,0
0212	1,5
0213	
7030—0214	2,0

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC<sub>9</sub> 56...61 на 56...61 HRC<sub>9</sub>.

(Продолжение см. с. 118)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12206—66)*

Пункты 5, 6 изложить в новой редакции: «5. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$  .

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности В — 0,005 мм».

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 11. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 12: «12. Пример применения посадочных хвостовиков указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)