

**Изменение № 1 ГОСТ 13.1.109—89 Репрография. Микрография. Микрофильмы рулонные технической документации. Общие требования и нормы**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.10.89 № 3170**  
**Дата введения 01.07.90**

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

**«Репрография. Микрография. Микроформы технической документации. Общие требования и нормы**

Reprography. Micrography. Microforms for technical documents. General requirements and standards».

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: **СТ СЭВ 6512—88**

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на микроформы технической документации, выполненной в соответствии с требованиями ЕСКД, ЕСТД и СПДС — рулонные микрофильмы и кадровые апертурные карты.

Стандарт не распространяется на микроформы каталогов деталей и сборочных единиц, предназначенные для использования вне комплекта технической документации при ремонте и эксплуатации изделий, а также микрофильмы и кадровые апертурные карты, содержащие микроизображения, полученные в устройствах вывода информации из ЭВМ на микрофильм, и копии с них.

Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 6339—88 и СТ СЭВ 6512—88. Стандарт устанавливает более высокие требования по читаемости (см. приложение 1 ГОСТ 13.1.102)».

Пункты 1.2, 1.3 изложить в новой редакции: «1.2. Микроформы технической документации изготовляют типоразмеров МР-35 по ГОСТ 13.1.104 и АК-1—35, АК-2—35, АК-3—35 по ГОСТ 13.1.106 с кратностями уменьшения  $7,4^{\times}$ ;  $10,5^{\times}$ ;  $14,8^{\times}$ ;  $21,0^{\times}$ ;  $29,7^{\times}$  по ГОСТ 13.1.103.

Допускается изготовлять микрофильмы типоразмера МР-16 по ГОСТ 13.1.104.

1.3. Технические требования и методы контроля качества микроформ технической документации — по ГОСТ 13.1.102».

Пункт 1.4. Заменить слово: «микрофильма» на «микроформ».

Раздел 2. Наименование изложить в новой редакции: «**2. Порядок построения рулонных микрофильмов**».

Пункт 2.14 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.16: «2.16. К микрофильмам, копии которых предназначены для монтажа в апертурные карты, устанавливают дополнительные требования».

*(Продолжение см. с. 380)*

для оценки качества изображения допускается снимать тест-объект читаемости по ГОСТ 13.1.701, расположенный в левом нижнем углу оригинала; в микроизображении, полученном путем съемки по частям, изображение тест-объекта находится в части, содержащей изображение основной надписи; символ уменьшенной читаемости по ГОСТ 13.1.202 должен находиться при основной надписи или при изображении тест-объекта (при необходимости); съемка нескольких документов в одном кадре не допускается».

Стандарт дополнить разделами — 3, 4:

**«3. Порядок построения кадровых апертурных карт**

3.1. Кадровая апертурная карта может содержать микроизображение: одного листа документа; части листа документа при съемке по частям; нескольких листов одного документа.

3.2. Положение микроизображения в кадровой апертурной карте должно соответствовать черт. 4.

3.3. Положение микроизображения в кадровой апертурной карте, полученного путем собирательной съемки, должно соответствовать указанному на черт. 5.

3.4. Машинная перфорация с ее описанием может занимать колонки с 1 по 52 и с 78 по 80 по ТУ 57.28.107. Перфорация в зоне колонок с 53 по 77 не наносится.

Если идентификационные данные записывают без перфорации, допускается использовать все заголовочное поле в площади колонок с 1 до 80. Зоны кадровой апертурной карты приведены на черт. 6.

3.5. Кадровая апертурная карта должна содержать в заголовочном поле основные данные об идентификации документа в следующей последовательности: обозначение чертежа (документа); номер изменения;

данные о положении части в снимаемом оригинале в случае съемки по частям;

обозначение аннулирования.

3.6. В заголовочном поле кадровой апертурной карты могут быть отмечены дополнительные данные, например: формат снимаемого оригинала, кратность уменьшения при съемке, наименование детали или сборочной единицы и другие.

**4. Обращение кадровых апертурных карт**

4.1. Учет кадровых апертурных карт — по ГОСТ 13.1.205.

4.2. При передаче комплекта кадровых апертурных карт на изделие для определения предела читаемости паспорт дополняют кадровыми апертурными картами с изображением тест-оригиналов по ГОСТ 13.1.102 для каждой использованной в комплекте кратности уменьшения.

4.3. При изменении технического документа держатель кадровой апертурной карты с его микроизображением должен обозначить все поколения предыдущего издания, находящиеся в эксплуатации, знаком аннулирования».

Приложение 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 381)

**ТАБЛИЦА СООТНОШЕНИИ  
ФОРМАТОВ ОРИГИНАЛОВ И ИХ КОПИЙ В ЗАВИСИМОСТИ  
ОТ КРАТНОСТИ, ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ПРИ ОБРАТНОМ УВЕЛИЧЕНИИ  
С МИКРОФОРМ**

Формат оригинала	Кратность уменьшения	Кратность увеличения	Формат копии	Масштаб репродукционного изображения по СТ СЭВ 526
A0	29,7×	29,7×	A0	1:1,0
	21,0×	21,0×	A1	1:1,4
A1	29,7×	14,8×	A2	1:2,0
		29,7×	A1	1:1,0
	21,0×	21,0×	A2	1:1,4
		14,8×	A3	1:2,0
A2	21,0×	21,0×	A1	1:1,0
		14,8×	A2	1:1,4
		10,5×	A3	1:2,0
	14,8×	21,0×	A2	1:1,0
		14,8×	A3	1:1,4
		10,5×	A4	1:2,0
A3	14,8×	14,8×	A3	1:1,0
		10,5×	A4	1:1,4
	10,5×	10,5×	A3	1:1,0
		7,4×	A4	1:1,4
A4	10,5×	10,5×	A4	1:1,0
		7,4×	A4	1:1,0

После собирательной съемки

A3 4x	21,0×	21,0×	4×A3(A1)	1:1,0
		14,8×	4×A4(A2)	1:1,4
A4 8x	21,0×	21,0×	8×A4(A1)	1:1,0
		14,8×	8×A5(A2)	1:1,4
A4 4x	14,8×	14,8×	A×A4(A2)	1:1,0
		10,5×	4×A5(A3)	1:1,4

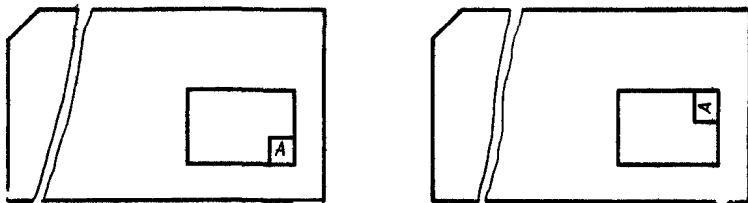
(Продолжение см. с. 382)

Стандарт дополнить приложениями -- 4, 5.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4**  
Справочное

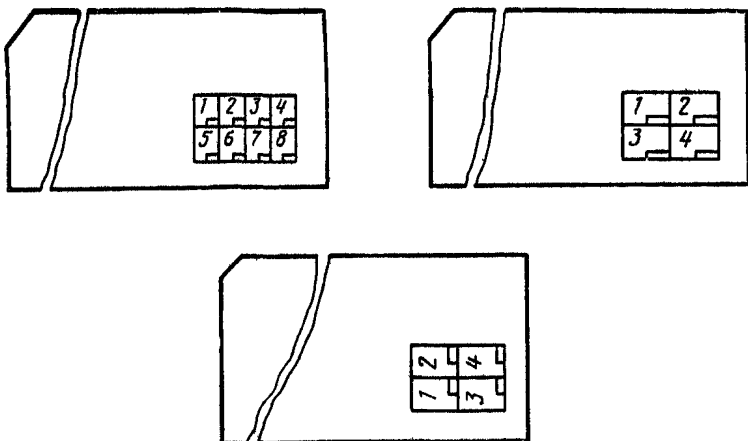
**РАСПОЛОЖЕНИЕ МИКРОИЗОБРАЖЕНИЙ ДОКУМЕНТОВ  
В КАДРОВОЙ АПЕРТУРНОЙ КАРТЕ**

Положение микроизображения, полученного путем съемки  
одного листа документа



Черт. 4

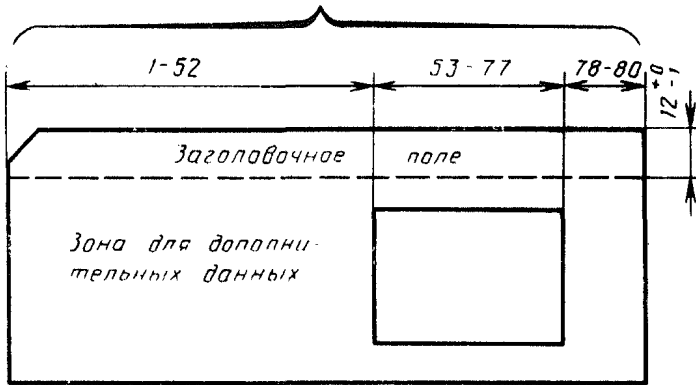
Положение микроизображения, полученного путем собирательной съемки



Черт. 5

(Продолжение см. с. 383)

**ЗОНЫ КАДРОВОЙ АПЕРТУРНОЙ КАРТЫ**  
Колонки машинной перфорации



Черт. 6  
(ИУС № 1 1990 г.)