

Группа Л61

Изменение № 2 ГОСТ 13522—78 Латекс синтетический ДММА-65 ГП. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.88 № 2464

Дата введения 01.12.88

Стандарт дополнить кодом: ОКП 22 9496 0201.

Пункт 1.2 после слов «должна быть отфильтрована» дополнить словами: «через сетку № 1 (ГОСТ 6613—86)».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

| Наименование показателя | Норма |
|--|--|
| 1. Массовая доля сухого вещества, %, не менее | 39 |
| 2. Массовая доля свободного метилметакрилата, %, не более | 0,08 |
| 3. Массовая доля легколетучих углеводородов C ₂ —C ₄ , %, не-более | 0,02 |
| 4. рН | 6—8 |
| 5. Вязкость, с | 10—15 |
| 6. Поверхностное натяжение, мН/м | 40—50 |
| 7. Массовая доля метилметакрилата в сополимере, % | 62—65 |
| 8. Показатели пленок на основе латекса: внешний вид | Прозрачная, блестящая, бесцветная или слегка окрашенная, без включений |

(Продолжение см. с. 230)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13522—78)

Продолжение

| Наименование показателя | Норма |
|--|---------|
| относительное удлинение при разрыве, %, не менее | 530 |
| предел прочности при растяжении, МПа | 4,0—8,5 |

Пункт 2.1 дополнить словами: «не выделяет углеводов в количествах, достаточных для образования горючих и взрывоопасных смесей».

Пункт 2.5 дополнить абзацем: «Разлитый латекс собирают и коагулируют в присутствии 10%-ных растворов сульфата алюминия или хлористого кальция, беленерную крошку сжигают».

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. При работе с латексом необходимо применять специальную одежду согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 3.1 дополнить абзацем: «Массовую долю метилметакрилата в сополимере определяют на каждой пятой партии».

Пункт 4.2. Наименование изложить в новой редакции: «4.2. Определение посторонних механических включений».

Пункты 4.2.1, 4.2.2 изложить в новой редакции:

«4.2.1. Посуда и материалы

Стекло размером 25×25 см;

Цилиндр мерный 1—50 ГОСТ 1770—74.

4.2.2. В цилиндр вместимостью 50 см³ наливают 10—15 см³ латекса, выливают латекс на стекло, избыток сливают и визуально определяют наличие механических включений в проходящем свете».

Пункт 4.4.1 дополнить абзацами: «Натрия сульфат безводный по ГОСТ 4166—76, ч. д. а.

(Продолжение см. с. 231)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13522—78)

Кальция гидроокись по ГОСТ 24363—80.

Окись кальция по ГОСТ 8677—76, ч. д. а., или окись бария по ГОСТ 10203—78, ч.х.;

предпоследний абзац изложить в новой редакции: «Циклогексанон по ГОСТ 24615—81 или диметилформамид по ГОСТ 20289—74 (не должны содержать примесей с временем удерживания метилметакрилата и этилбензола; в противном случае требуется дополнительная очистка по п. 4.4.2.1а)».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4.2.1а:

«4.4.2.1а. Очистка растворителей

Циклогексанон сушат 24 ч безводным сульфатом натрия и дважды фракционируют, отбирая фракцию с температурой кипения 47 °С при 15 мм рт. ст.

Диметилформамид встряхивают с калиевой щелочью и перегоняют над окисью кальция или бария, отбирая фракцию с температурой кипения 152 °С.

Перед использованием растворитель проверяют на чистоту хроматографически в условиях режима анализа».

Пункт 4.4.2.2. после слова «циклогексаноне» дополнить словом: «или диметилформамиде».

Пункт 4.4.2.3. Первый абзац после слова «циклогексанона» дополнить словами: «или диметилформамида».

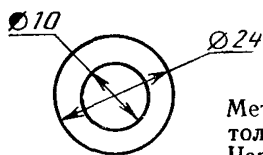
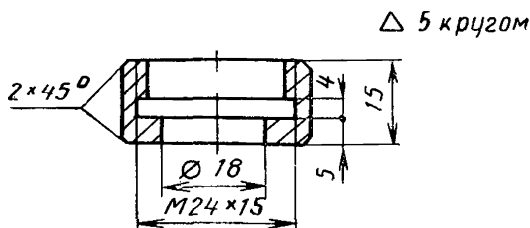
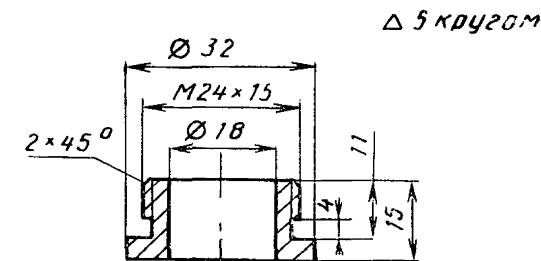
Пункт 4.4.3. Первый абзац дополнить словами: «При применении растворителя диметилформамида дают пробе расслоиться»;

предпоследний абзац после слова «циклогексанон» дополнить словами: «или диметилформамида».

Пункт 4.4.4. Заменить значение: 0,002 % на 0,02 %.

Пункт 4.5.1. дополнить абзацем и чертежом — 3: «Самозатягивающиеся пробки типа пенициллиновых, закрепляемых накидной гайкой из эбонита (текстолита) и металлической шайбой для герметичного закрытия тубусов, приборов и сосудов (черт. 3)».

Гайка



Металлическая шайба
толщиной 1 мм
Черт. 3

(Продолжение см. с. 232)

Пункт 4.5.1. Десятый абзац. Заменить слова: «под шлиф № 14 для» на «под размер».

Пункт 4.5.2.2. Первый абзац. Заменить значение и слова: 0,5 мин на 1 мин; «Оставшийся вакуум в колбе стравливают воздухом опять с помощью иглы от медицинского шприца» на «Давление в колбе доводят до атмосферного с помощью иглы от медицинского шприца».

Пункт 4.5.3. Первый абзац. Заменить слова: «до остаточного давления 1333,32 Па» на «в течение 5 мин», «стравливают оставшийся вакуум в реакторе» на «доводят давление в емкости 3 до атмосферного».

Пункт 4.9.2.1. Заменить слова: «в течение 3 ч» на «до полного высыхания, что определяется визуально при разрезании крошки каучука по диаметру».

Пункт 4.9.2.2. Первый абзац. Заменить значение: $(130 \pm 1)^\circ\text{C}$ на $(143 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Пункт 4.9.3. Второй абзац после слов «замеренной плотности жидкости» дополнить словами: «от каждого скоагулированного образца пробы испытывают по три шайбы».

Пункт 4.10.2.1. Второй абзац. Исключить слова: «разбавленного водой до концентрации 25 %».

Пункт 4.10.2.2. Четвертый абзац дополнить словами: «Рабочим участком образца считается часть, ограниченная зажимами».

Пункт 4.13. Исключить слова: «При разрыве образца вне рабочего участка результаты не учитывают».

Пункт 6.2 дополнить абзацем: «Гарантийный срок хранения латекса в полимерных бочках — 12 мес, в стальных бочках — 6 мес со дня изготовления».

(ИУС № 11 1988 г.)