

**Изменение № 2 ГОСТ 19944—74 Матрицы цилиндрические пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 808**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

*(Продолжение см. с. 116)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19944—74)*

Пункт 2. Чертеж. Заменить значения шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6,  $Ra$  1,25 на  $Ra$  0,8.

Пункт 3 дополнить словами: «Для повышения стойкости предпочтительно применение кованных заготовок».

(ИУС № 6 1989 г.)

---