
Группа Л61

Изменение № 2 ГОСТ 23492—83 Каучуки синтетические бутадиен-стирольный СКС-30АРКПН и бутадиен-метилстирольный СКМС-30АРКПН. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.10.88 № 3601

Дата введения 01.03.89

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 211):

Пункт 1.6. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 211):

(Продолжение см. с. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23492—83)

Пункт 3.1. Восьмой абзац дополнить словом: «партии»; десятый абзац исключить.

Пункты 3.2, 4.1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 803—77 на ГОСТ 27109—86.

Пункт 3.3. Второй абзац. Исключить слова: «эластичность по отскоку»; третий абзац. Заменить слова: «относительной остаточной деформации после разрыва» на «эластичность по отскоку».

(Продолжение см. с. 211)

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для каучука группы			
	I	II	III	
			высший сорт	первый сорт
1. Внешний вид	Брикеты или рулоны от светло-желтого до бежевого цвета			
2. Вязкость по Муни МБ 1+4 (100 °С)	27—37	38—47	48—58	
3. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	23,0 (235)	27,0 (275)	27,0 (275)	26,5 (270)
4. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	560		560	550
5. Эластичность по отскоку, %, не менее	33	37	38	37
6. Массовая доля органических кислот, %	5,0—7,2			
7. Массовая доля мыл органических кислот, %, не более	0,3	0,3	0,25	0,3
8. Потеря массы при сушке, %, не более	0,4; 0,8*	0,4	0,4	
9. Массовая доля золы, %, не более	0,8			
10. Массовая доля металлов, %, не более:				
меди	0,0002			
железа	0,008			
11. Массовая доля антиоксиданта АО-6 (полигарда), %	1,0—2,0			
12. Массовая доля связанного второго мономера (стирола или α-метилстирола), %	22—25			

* При изготовлении каучука на агрегате Андерсон.

Таблица 2

Марка каучука	Код ОКП каучука		
	брикетированного	вальцованного	рулонного
СКС-30 АРКПН			
I группы	22 943403 06	22 943403 19	22 943403 13
II группы	22 943403 07	22 943403 21	22 943403 14
III группы:			
высший сорт	22 943403 05	—	22 943403 12
первый сорт	22 943403 08	22 943403 22	22 943403 15

(Продолжение см. с. 212)

Марка каучука	Код ОКП каучука		
	брикетированного	вальцованного	рулонного
СКМС-30 АРКПН			
I группы	22 943404 06	22 943404 19	22 943404 13
II группы	22 943404 07	22 943404 21	22 943404 14
III группы:			
высший сорт	22 943404 05	—	22 943404 12
первый сорт	22 943404 08	22 943404 22	22 943404 15

Пункт 4.3.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 3-го или 4-го класса точности с пределом взвешивания 500 г или аналогичного типа».

Пункт 4.3.3. Заменить значение: «при 100 °С» на «при температуре (100±1) °С».

Пункт 4.4. Исключить слова: «и относительной остаточной деформации после разрыва».

Пункт 4.4.2.1. Таблица 4. Четвертый абзац. Заменить слова: «марка А или Б» на «высшего и первого сорта»;

пятый абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 7885—77, марка ДГ-100» на «по ГОСТ 7885—86, марка К 354».

Пункт 4.4.2.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Полученные листы резиновой смеси выдерживают перед вулканизацией при температуре окружающей среды не менее 4 ч. Резиновую смесь перед вулканизацией перемешивают в течение 3 мин при температуре поверхности валков (50±5) °С. Затем листы разрезают на пластины и помещают в вулканизационные формы, предварительно нагретые до (143±1) °С».

Пункт 4.4.2.3. Исключить слова: «и относительную остаточную деформацию после разрыва».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: СТ СЭВ 108—74 на ГОСТ 27110—86;

последний абзац дополнить словами: «при этом продолжительность выдержки образцов после вулканизации перед испытанием должна быть не менее 3 ч».

Пункт 4.6 после первого абзаца изложить в новой редакции: «При вычислении органических кислот условно расчет ведут на смесь синтетических жирных кислот С₁₀—С₁₆ и канифоли в соотношении 1:1 или 1:3,8; для мыл органических кислот условно расчет ведут на калиевое мыло органических кислот».

Пункт 4.7. Заменить значение: (105±3) °С на 100—105 °С.

Пункт 4.8 изложить в редакции: «4.8. Определение массовой доли золы — по ГОСТ 19816.4—74».

Пункт 4.10.2. Второй, пятый, шестой абзацы изложить в новой редакции: «Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88, 2-го и 4-го классов точности с пределом взвешивания 200 г или аналогичного типа.

Колбы 1(2)—100 по ГОСТ 1770—74.

Цилиндр 2(1)—10 и 2(1)—50 по ГОСТ 1770—74»;

дополнить абзацами (после пятого): «Колбы Кн-1(2)—25 или Кн-1(2)—50 по ГОСТ 25336—82.

Пипетки 7—2—5 и 7—2—10 по ГОСТ 20292—74»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «раствор 0,05 г/дм³ в спирто-толуольной смеси» на «по нормативно-технической документации»;

заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 4.10.3.1 изложить в новой редакции: «4.10.3.1. 5,6 г гидроокиси калия растворяют в 100 см³ этилового спирта. Раствор хранят в темном месте.

(Продолжение см. с. 213)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23492—83)

При появлении желтого окрашивания готовят свежий раствор».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.10.3.1а: «4.10.3.1а. *Приготовление стандартного раствора антиоксиданта АО-6*

В предварительно взвешенную с точностью до четвертого десятичного знака мерную колбу вместимостью 100 см³ вносят 0,02 г антиоксиданта АО-6 и растворяют в спирто-толуольной смеси. После полного растворения объем колбы доводят до метки спирто-толуольной смесью, закрывают колбу пробкой и содержимое ее тщательно перемешивают».

Пункт 4.10.3.2. Первый абзац. Заменить значения: 0,01—0,05 г/дм³ на 0,01—0,08 г/дм³;

второй абзац. Заменить слова: «в другую такую же колбу» на «в другой такой же цилиндр»;

второй, четвертый абзацы. Заменить слова: «в мерную колбу» на «в мерный цилиндр»;

пятый абзац. Заменить слова: «В другую мерную колбу» на «В другой мерный цилиндр»;

дополнить абзацем (после пятого): «При отсутствии мерных цилиндров для приготовления растворов используют пипетки».

(Продолжение см. с. 214)

Пункт 4.11. Первый абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 24654—81, при этом допускается» на «по ГОСТ 24654—81, при этом используют каучук после экстрагирования по п. 4.6. Подготовленную шкурку каучука выдерживают в рефрактометре для достижения заданной температуры не менее 5 мин»;

второй абзац. Заменить слово: «изготовление» на «Допускается изготовление».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.13: «4.13. При проведении контроля качества допускается применять другие средства измерения, аппаратуру, посуду, обеспечивающие точность измерения в соответствии с требованиями настоящего стандарта».

Пункт 5.1. Первый абзац. Заменить слово: «упаковке» на «упаковывании», «упаковка» на «упаковывание»;

второй абзац. Исключить слова: «кроме марки НМ»;

Пункт 5.2. Заменить слова: «высшей категории качества» на «высшего сорта» (2 раза), «первой категории качества» на «первого сорта».

Приложение. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

(ИУС № 2 1989 г.)