

Изменение № 1 ГОСТ 2877—80 Цанги подающие. Основные и присоединительные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 30.09.91 № 1567

Дата введения 01.03.92

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований п. 6».

Пункт 2 дополнить абзацем (после первого): «По согласованию с заказчиком допускается изготовление цанг с основными и присоединительными размерами, отличающимися от указанных на чертеже и в таблице, в случае использования их в механизмах подачи прутка токарных многошпиндельных автоматов с увеличенным максимальным диаметром обрабатываемого прутка»;

чертеж. Сноску изложить в новой редакции: «* Размеры l_n , l_p и b являются справочными и определяются в соответствии с приложением»;

таблица. Заменить наименование графы: « D_1 , не более» на D_1

графа «Обозначение цанг». Заменить обозначение: 7010-0125 ^{d_{11}} на 7010—0125***;

таблицу дополнить сноской: «*** В технически обоснованных случаях допускается увеличение размеров D до 45 мм, D_1 до 48 мм, а также изготовление цанг с размерами $D_2 = M45 \times 1,5 L H$, $l = 20$ мм»;

сноска **. Заменить обозначение: H на LH ;

примечание. Заменить слово: «многошпиндельных» на «токарных многошпиндельных»;

таблицу дополнить примечаниями — 2, 3: «2. Допускается изготовление цанг с размерами, d , S и a меньшими нижней границы указанных пределов.

(Продолжение см. с. 42)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2877—80)

3. По согласованию с заказчиком допускается изменение поля допуска размеров d , S и a ».

Примеры условных обозначений. Заменить обозначения: 7010—0127 на 7010-0126, 7010-0128 на 7010-0126.

Пункты 3, 4 исключить.

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 1435—74 на ГОСТ 1435—90.

Пункт 8. Заменить значения: HRC 58...62 на 59...63 HRC_s, HRC 40...45 на 41,5...46,5 HRC_s.

Стандарт дополнить пунктами — 10, 11: «10. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81.

11. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80».

Приложение. Формула для определения l_p и экспликация. Заменить обозначение коэффициентов: K_1 на K ; $K_2 \div K_3$ на $K_1 \div K_3$;

формула для определения $[\sigma]$. Заменить коэффициент: 0,5 на 0,55;

формула для определения K_2 . Заменить коэффициент: 25,4618 на 25,4648;

формула для определения ψ и экспликация. Заменить обозначения: t_1 на t .

Таблица 1. Наименование изложить в новой редакции: «Исходные данные для расчета длин подающих цапг»;

графа «Наименование параметра». Заменить обозначение и слово: t_1 на t ; «нейтральной» на «центральной».

Таблица 2. Примечание. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для каждого диапазона d приведены расчетные значения длин, соответствующие среднему и максимальному значению диаметра»;

формулу для определения L изложить в новой редакции:

$$L = l_p + l_n + l + l_1.$$

(ИУС № 12 1991 г.)