

Изменение № 1 ГОСТ 3159—76 Реактивы. Кальций уксуснокислый 1-водный.  
Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 81 11 16  
№ 4945 срок введения установлен

с 82 03 01

Под наименованием стандарта указать код: ОКП 26 3421 0780 07.

По всему тексту стандарта заменить единицу измерения и слова: мл на см<sup>3</sup>, «содержание» на «массовую долю», «едкий натр» и «натрия гидрат окиси (натр едкий)» на «гидроокись натрия».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а (перед пунктом 1.1):

*(Продолжение см. стр. 142)*

141

*(Продолжение изменения к ГОСТ 3159—76)*

«1.1а. 1-водный уксуснокислый кальций должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 1.1. Таблица 1. Головку таблицы дополнить кодами: для ч. д. а. — ОКП 26 3421 0782 05, для ч. — ОКП 26 3421 0781 06;

пункт 7. Заменить нормы: 0,002 на 0,003; 0,003 на 0,005.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1а (перед пунктом 3.1):

«3.1а. Общие указания по проведению анализа — по СТ СЭВ 804—77».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 10398—71 на ГОСТ 10398—76.

Пункт 3.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 5712—67 на ГОСТ 5712—78.

Пункт 3.6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 199—68 на ГОСТ 199—78.

Пункт 3.7 дополнить абзацем:

*(Продолжение см. стр. 143)*

«При разногласиях в оценке массовой доли железа анализ заканчивают фотометрически».

Пункт 3.8 изложить в новой редакции: пункты 3.8.1—3.8.5 исключить:

«3.8. Определение массовой доли магния

Определение проводят по ГОСТ 22001—76. При этом анализируемый раствор готовят следующим образом: 1,00 г препарата помещают в стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup>, растворяют в воде, раствор количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, объем раствора доводят водой до метки и тщательно перемешивают.

Для приготовления растворов сравнения в три мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup> каждая помещают раствор А в объемах, указанных в табл. 2, объем каждого раствора доводят водой до метки и тщательно перемешивают.

*(Продолжение см. стр. 144)*

Таблица 2

Номер раствора сравнения	Объем раствора А, см <sup>3</sup>	Введено Мг в раствор сравнения в виде добавок, мг/100 см <sup>3</sup>	Массовая доля Мг в растворе сравнения в пересчете на препарат, %
1	1	0,01	0,001
2	3	0,03	0,003
3	5	0,05	0,005

Пункт 3.9. Заменить ссылку: ГОСТ 17319—71 на ГОСТ 17319—76.

Пункт 3.10.1. Заменить ссылку: ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77.

Пункт 3.12. Заменить ссылку: ГОСТ 4328—66 на ГОСТ 4328—77.

Пункт 4.1. Заменить слова: «Вид упаковки: Б-1, Б-3п, Б-5п, Б-6» на «Вид тары: 2—1, 2—2, 2—4, 2—9»;

последний абзац дополнить группой фасовки и словами:

«VII — до 10 кг».

(ИУС № 1 1982 г.)