

Изменение № 1 ГОСТ 3362—75 фото- и киноаппараты. Штативное соединение. Присоединительные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.05.80 № 2171 срок введения установлен

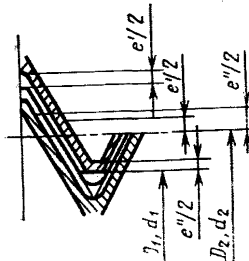
с 01.06.80

Пункт 1. Заменить ссылку: ИСО 1222—1971 Е на ИСО 1222—73.

Пункт 2. Чертеж 2. Заменить размер фаски: 1 на l_{\max} .

Пункт 3. Чертеж 3. Подрисуночная подпись. Заменить слова: «болта» на «винта»; «гайки» на «гнезда».

Чертеж 4. Часть чертежа, расположенную справа от вертикальной оси симметрии, заменить новой:



(Продолжение см. стр. 224)

Таблица 3. Графу «Гнездо» изложить в новой редакции:

| Номинальный диаметр резьбы | Гнездо | | | | |
|----------------------------|------------------|-----------------|--------------|--------------------|--------------|
| | Наружный диаметр | Средний диаметр | | Внутренний диаметр | |
| | Отклонения | | | | |
| | нижнее e' | верхнее e'' | нижнее e' | верхнее e'' | нижнее e' |
| 1/4" | +0,110 | +0,295 | +0,110 | +0,292 | 0 |
| 3/8" | +0,150 | +0,366 | +0,150 | +0,351 | 0 |

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

(ИУС № 7 1980 г.)