

**И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
И ИЗДЕЛИЯ**

Группа **ИЗЭ**

**Изменение № 3 ГОСТ 4668—75 Материалы углеродные. Метод измерения
удельного электрического сопротивления порошка**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и
метрологии СССР от 03.10.91 № 1588**

Дата введения 01.07.92

Пункт 1.1, Заменить ссылку: ГОСТ 16799—71 на ГОСТ 16799—79;
дополнить ссылкой: ГОСТ 10742—71,

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4668—75)

Пункт 2.1. Заменить ссылки: ГОСТ 3534—73 на ГОСТ 6613—86, ГОСТ 13474—79 на ОСТ 16.0.801.397.

Пункт 3.3.2 изложить в новой редакции: «3.3.2. Рабочее давление контролируется путем измерения усилия, развиваемого прессом, и внутреннего диаметра матрицы, который увеличивается по мере износа матрицы.

Погрешность измерения не должна превышать:

для усилия сжатия — 0,4 %.

для диаметра матрицы — 0,05 %.

Высота рабочей зоны определяется при загрузке в матрицу контрольного столбика. При этом плоскость верхнего торца матрицы должна находиться в пределах контрольного пояса шириной $(1,0 \pm 0,5)$ мм, расположенного на верхнем пуансоне».

Пункт 4.3. Заменить значение: 1 мин на 20—60 с;

после слов «Пропускают ток» дополнить словами: «не более».

(ИУС № 1 1982 г.)