

**Изменение № 4 ГОСТ 6611.1—73 Нити текстильные. Метод определения линейной плотности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.09.90 № 2557**

**Дата введения 01.03.91**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2271, 2272, 9009.

Пункт 2.1. Таблица 1. Головку после слова «проб» дополнить словами: «не менее».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88.

Пункт 4.1. Второй абзац. Исключить слова: «фактической или результирующей фактической».

Пункт 4.2. Первый абзац дополнить словами: «В этом случае единицы продукции допускается предварительно не выдерживать по п. 4.1».

Пункт 5.1а. Таблица 3. Графа «Линейная плотность нити, текс». Заменить значения: Св. 50 до 50 включ.» на «Св. 50 до 100 включ.».

Пункт 5.3. Исключить слова: «с погрешностью установки скорости  $\pm 5$  м/мин».

Пункт 5.4. Первый абзац. Заменить слова: «предварительном натяжении» на «предварительной нагрузке»;

дополнить абзацем: «Перед определением массы отрезки нитей должны быть дополнительно выдержаны в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 не менее 2 ч».

Пункт 5.5. Последний абзац. Заменить слова: «Перед взвешиванием» на «Перед определением массы».

Пункт 6.2.3 дополнить абзацем: «При возникновении разногласий среднее арифметическое результатов испытаний, среднее квадратическое отклонение и коэффициент вариации подсчитывают классическим способом по формулам пп. 6.2, 6.2.1, 6.2.2».

*(Продолжение см. с. 126)*

Пункт 6.5 после слова «Промежуточные» дополнить словами: «(используемые для дальнейших расчетов)»;  
заменить слова: «в ГОСТ 10873—70» на «в табл. 4»;  
дополнить таблицей — 4:

Таблица 4

Линейная плотность	Промежуточный результат	Окончательный результат
Св. До 1 1 > 10 > 10 > 100 > 100 > 1000 > 1000	До 0,0001 > 0,001 > 0,01 > 0,1 > 1	До 0,001 > 0,01 > 0,1 > 1 > 10

Приложение 2. Графа «Термин». Заменить слова: «Результирующая фактическая линейная плотность» на «Результирующая номинальная линейная плотность»; «Результирующая кондиционная линейная плотность» на «Результирующая фактическая линейная плотность»;

дополнить примечанием: «Примечание. Результирующую номинальную линейную плотность ( $R_n$ ) однокруточной нити вычисляют по формуле

$$R_n = \frac{T_n \cdot n \cdot 100}{100 - y_n},$$

где  $T_n$  — линейная плотность однокруточной нити, текс;

$n$  — количество нитей одинаковой номинальной линейной плотности;

$y_n$  — номинальная укрутка однокруточной нити, %».

(ИУС № 12 1990 г.)