

Группа К62

Изменение № 4 ГОСТ 6861—73 Бумага писчая цветная. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 23.05.88 № 1424

Дата введения 01.01.89

Пункты 1.1, 1.2 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна изготавливаться двух номеров:

№ 1 — для бланков и форм — учетно-отчетной статистической документации, длительного срока хранения бумажно-беловых изделий, почтовой бумаги;

№ 2 — для бланков бухгалтерской отчетности, первичной учетной и сопроводительно-транспортной документации, бумажно-беловых изделий.

1.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах шириной 420, 520, 600, 620, 700, 830, 840 мм и в листах размером 620×880 мм.

По требованию потребителя бумагу в рулонах и листах допускается изготавливать других размеров.

Предельные отклонения по ширине рулона и размерам листа бумаги не должны превышать ± 2 мм, косина листовой бумаги не должна превышать ± 2 мм.

Диаметр рулонов должен быть (800 ± 50) мм.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу в рулонах диаметром до 900 мм».

Раздел I дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Примеры условного обозначения:

(Продолжение см. с. 202)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6861—73)

бумаги писчей цветной № 1 голубой, массой бумаги площадью 1 м² 70 г, листовой:

Бумага писчая цветная № 1, 70, Л, Г, ГОСТ 6861—73

то же, № 2 светло-зеленой, массой бумаги площадью 1 м² 60 г, рулонной.

Бумага писчая цветная № 2, 60, Р, СЗ, ГОСТ 6861—73».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Показатели качества писчей цветной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Продолжение см. с. 203)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6861—73)

Наименование показателей	Норма для бумаги				Пределные отклонения	Метод испытания
	№ 1		№ 2			
	высшего сорта	первого сорта	высшего сорта	первого сорта		
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	55,0	55,0	55,0	55,0	+2,0	По ГОСТ 13199—67
	60,0	60,0	60,0	60,0	—3,0	
	—	—	65,0	65,0	±3,0	
	70,0	70,0	70,0	70,0	±3,0	
2. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	—	—	80,0	80,0	+3,0	По ГОСТ 13525.1—79
	2900	2500	2500	2300	—4,0	
3. Степень проклейки, мм, не менее	1,2	1,2	1,2	1,2	±4,0	По ГОСТ 8049—62
4. Гладкость (по стороне с меньшей гладкостью), с	100—220	100—250	90—220	60—190	—	По ГОСТ 12795—78
5. Сорность — число соринок на 1 м ² площадью св. 0,1 до 0,5 мм ² , включительно, не более	125	150	270	350	—	По ГОСТ 13525.4—68
	Не допускаются			20	—	
до 1,0 мм ² площадью св. 1,0 мм ²	Не допускаются			—	—	По ГОСТ 13525.19—71
6. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	5—8	—	

(Продолжение см. с. 204)

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а: «2.1а. Бумага № 1 должна изготовляться из 100 %-ной беленой целлюлозы, бумага № 2 — из небеленой целлюлозы с добавлением до 60 % древесной массы».

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: «утверждаемым поставщиком и потребителем» на «согласованным с потребителем».

Пункты 2.3, 2.5 изложить в новой редакции: «2.3. По согласованию с потребителем допускается изготавливать:

бумагу № 2 машинной гладкости;

бумагу с водяными знаками, согласованными в установленном порядке;

бумагу односторонней гладкости.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу-эталону, согласованному с потребителем».

Пункты 2.7, 2.10 изложить в новой редакции: «2.7. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, залощенность, полосы, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

Морщины, пятна, залощенность и полосы допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5—68, не превышает для бумаги № 1 — 1,5 %, для бумаги № 2 — 3 %.

2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев.

Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм».

Пункт 2.11. Первый абзац изложить в новой редакции: «2.11. Бумагу № 1 и 2 первого сорта переводят во второй сорт при следующих отклонениях от норм, указанных в разд. 2».

Пункт 3.1 после слов «по ГОСТ 8047—64» дополнить словами: «со следующим дополнением:

партия должна состоять из бумаги одного сорта».

Пункты 4.2, 5.1 изложить в новой редакции: «4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания производят по ГОСТ 13523—78 при температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$. Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 ч.

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75».

Пункты 5.3—5.5 исключить.

(ИУС № 8 1988 г.)