

**Изменение № 3 ГОСТ 7213—72 Кернеры. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.10.87 № 4019**

**Дата введения 01.06.88**

На обложке и первой странице стандарта под словами: «Издание официальное» проставить букву: **Е**.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2612.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта»; второй абзац исключить.

Пункты 2.4, 2.5 изложить в новой редакции: «2.4. Кернеры должны иметь одно из защитно-декоративных покрытий, указанных в табл. 3.

**Таблица 3**

Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84	Вид покрытия	Обозначение покрытий	
		по ГОСТ 9.306—85	по ГОСТ 9.032—74
1	Окисное с промасливанием	Хим. Окс. прм.	—
	Фосфатное с промасливанием	Хим. Фос. прм.	—
	Хромовое толщиной 9 мкм	Х 9	—
2—4	Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля толщиной 12 мкм, нанесенного электролитическим способом	Н 12.Х	—
	Цинковое толщиной 15 мкм хромированное	Ц 15.хр	—
	Фосфатное с последующей окраской поверхностей кернеров нитроглифталевой эмалью НЦ-132 различных цветов по IV классу	—	Хим. фос. Эм. НЦ-132 разл. цв. IV

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7213—72)

Продолжение табл. 3

Группа условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84	Вид покрытия	Обозначение покрытий	
		по ГОСТ 9.306—85	по ГОСТ 9.032—74
5—8	Кадмиевое толщиной 21 мкм хромированное	Кд 21.хр	—
	Хромовое толщиной 1 мкм с подслоем никеля, нанесенного электролитическим способом толщиной 14 мкм и никеля, нанесенного тем же способом толщиной 7 мкм	Н14.Н7.Х	—

**Примечания:**

1. Допускается по согласованию с потребителем применять другие металлические и неметаллические покрытия по ГОСТ 9.306—85 и ГОСТ 9.032—74, по защитно-декоративным свойствам не уступающие указанным в табл. 3.

2. Кернеры, выпускаемые для продажи через розничную торговую сеть, должны иметь защитно-декоративные покрытия не ниже 2 группы условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84.

Допускается по согласованию с потребителем для продажи через розничную торговую сеть применение покрытий, соответствующих 1 группе условий эксплуатации по ГОСТ 9.303—84.

Внешний вид кернеров, предназначенных для экспорта, должен соответствовать образцу-эталоноу, утвержденному в установленном порядке.

Допускается по согласованию с потребителем изготовление кернеров с осветленной заточенной частью с последующим покрытием осветленных поверхностей бесцветным лаком типов МС-25, АК-113 или консервацией смазкой типа НГ-203 ГОСТ 12328—77.

(Продолжение см. с. 147)

2.5. Технические требования к качеству покрытий кернеров — по ГОСТ 9.302—79 и ГОСТ 9.032—74».

Пункт 2.6 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.8—2.12: «2.8. Надежность кернеров определяется полным установленным ресурсом 1000 и 800 кернений для кернеров, изготовленных из легированной и углеродистой сталей и установленной безотказной наработкой 400 и 300 кернений для кернеров, изготовленных из легированной и углеродистой сталей.

Критерием отказа является появление расклепанных участков на ударной части кернера, критерием предельного состояния является появление радиуса затупления на рабочей части более 0,3 мм.

2.9. На ненакатанных поясах цилиндрической части каждого кернера должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

диаметр рабочей части;

марка стали на изделиях из хромованадиевой стали;

цена изделия (для розничной продажи).

На кернере и на всей сопроводительной документации для кернеров, аттестованных на государственный Знак качества, должно быть изображение государственного Знака качества в порядке, установленном Госстандартом СССР.

Маркировка кернеров, предназначенных для экспорта, в соответствии с заказом-нарядом внешнеэкономической организации.

2.10. Внутренняя упаковка кернеров — ВУ-1, ВУ-2, ВУ-3, ВУ-7 по ГОСТ 9.014—78.

2.11. Каждый кернер, предназначенный для розничной продажи, должен быть завернут в противокоррозионную бумагу по ГОСТ 16295—82 и уложен в индивидуальную упаковку.

2.12. Остальные требования к упаковке и маркировке транспортной и потребительской тары — по ГОСТ 18088—83».

Пункт 2.7. Заменить слова: «Несоосность» на «Допуск соосности»; исключить слова: «не должна быть более».

Раздел 3 исключить.

(Продолжение см. с. 148)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7213—72)

Раздел 4 изложить в новой редакции: «4.1. Правила приемки кернеров — по ГОСТ 26810—86.

4.2. Периодические испытания в том числе испытания на надежность следует проводить один раз в 2 года. Испытаниям подвергают кернеры из легированной и углеродистой стали одного типоразмера».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.1а, 5.7, 5.8: «5.1а. Контроль внешнего вида кернеров осуществляется визуально.

5.7. Шероховатость поверхностей кернеров проверяют сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 9378—75 или профилометрами (профилографами).

5.8. Испытания кернеров на надежность проводят на испытательных стендах при условиях испытаний, указанных в пп. 5.4 и 5.5.

При этом результаты испытаний считаются удовлетворительными, если каждый из контролируемых кернеров выдержит требования, установленные в п. 2.8».

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Параметры кернеров контролируют универсальными средствами измерений с погрешностью не более:

- а) при измерении линейных размеров — установленных ГОСТ-8.051—81;
- б) при измерении углов — 35 % от допуска;
- в) при контроле формы и расположения поверхностей — не более 25 % от величины допуска на проверяемый параметр».

Пункт 5.4. Заменить слова: «в работе» на «на работоспособность».

Пункт 5.6 после слов «После испытания» дополнить словами: «на работоспособность».

Раздел 6 изложить в новой редакции:

**«6. Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 7 исключить.

(ИУС № 1 1988 г.)