
Группа Т88.4

Изменение № 1 ГОСТ 8.239—77 Государственная система обеспечения единства измерений. Пластинки поляризметрические. Методы и средства поверки
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.04.85
№ 1135 срок введения установлен

с 01.09.85

Заменить группу: Т88.4 на Т88.5.

Наименование стандарта. Заменить слова: «Методы и средства поверки» на «Методика поверки»;
«Methods and means of calibration» на «Methods of verification».

Вводная часть. Заменить слова: «методы и средства поверок» на «методику их поверки».

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Средства поверки и их нормативно-технические характеристики». Заменить ссылки: ГОСТ 9411—75 на ГОСТ 9411—81; ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80; ГОСТ 4381—68 на ГОСТ 4381—80; ГОСТ 6507—60 на ГОСТ 6507—78; ГОСТ 11899—66 на ГОСТ 11899—77;

последний абзац. Заменить слова: «Поляриметр-компаратор» на «Поляриметр».

Пункт 2.2. Третий и четвертый абзацы изложить в новой редакции: «перед проверкой однородности кварца, а в необходимых случаях и перед проверкой отклонения оптической оси кварца от перпендикулярности к рабочим поверхнос-

(Продолжение см. с. 224)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8.239—77)

тям кварцевых пластинок и проверкой отклонения рабочих поверхностей кварцевых пластинок от плоскостности и параллельности, затемнить помещение;

перед проверкой отклонения рабочих поверхностей кварцевой пластинки от плоскостности и параллельности выдержать ее на столике интерферометра не менее 5 мин для выравнивания температуры;

дополнить абзацем: «перед проверкой однородности кварца, отклонения оптической оси кварца от перпендикулярности к рабочим поверхностям кварцевой пластинки, отклонений рабочих поверхностей кварцевой пластинки от плоскостности и параллельности и перед определением угла вращения кварцевая пластинка должна быть промыта этиловым спиртом по ГОСТ 5962—67».

Пункт 3.1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 11141—76 на ГОСТ 11141—84.

Пункт 3.17. Первый и второй абзацы изложить в новой редакции: «Угол вращения плоскости поляризации образцовых поляризметрических пластинок 2-го разряда измеряют на образцовом поляризметре 1-го разряда в соответствии с методикой, приведенной в технической документации на него.

Угол вращения плоскости поляризации контрольных поляризметрических пластинок измеряют на поляризметре типа А1-ЕПФ с ценой деления отсчетного устройства $0,001^\circ$, прошедшем метрологическую аттестацию в соответствии с методикой, приведенной в технической документации на него»;

после слов « t — температура измерения» изложить в новой редакции: «Если измерение угла вращения плоскости поляризации пластинки произведено для света с длиной волны 546,07 нм, то значение угла вращения для света с длиной волны 589,3 нм вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 225)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8.239—77)

$$\psi_{20; 589,3}^{\circ} = 0,85084 \psi_{20; 546,07}^{\circ} \cdot$$

Если измерение угла вращения плоскости поляризации пластинки произведено для света с длиной волны 589,3 нм, то значение угла вращения плоскости поляризации для света длиной волны 546,07 нм вычисляют по формуле

$$\psi_{20; 546,07}^{\circ} = 1,17531 \psi_{20; 589,3}^{\circ} \cdot$$

Значение угла вращения пластинки в градусах международной сахарной шкалы °S для света с длинами волн 546,07 и 589,3 нм вычисляют по формулам

$$\psi_{546,07}^{\circ} \cdot S = 2,4508 \psi_{546,07}^{\circ} ;$$

$$\psi_{589,3}^{\circ} \cdot S = 2,88333 \psi_{589,3}^{\circ} \quad \text{— при температуре } 20^{\circ}\text{C}.$$

Отклонение действительных значений углов вращения пластинок от номинальных не должно превышать установленного ГОСТ 22409—77».

(Продолжение см. с. 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8.239—77)

Пункт 4.1. Первый абзац дополнить словами: «В свидетельстве указывают угол вращения плоскости поляризации в градусах и градусах международной сахарной шкалы для света с длинами волн 546,07 и 589,3 нм».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Результаты первичной поверки контрольных поляриметрических пластинок при выпуске из производства оформляют выдачей свидетельства по форме, установленной Госстандартом.

Форма записи результатов поверки (оборотная сторона свидетельства) приведена в обязательном приложении 5.

Значение угла вращения плоскости поляризации, указанное в свидетельстве, наносят на поляриметрическую пластинку путем маркировки».

Приложение 1. Последний абзац. Заменить слова: «типа СЦ-62» на «типа РН 32—100».

Приложение 5. Заменить степень обязательности: «Справочное» на «Обязательное».

(ИУС № 7 1985 г.)