

**Изменение № 3 ГОСТ 8761—75 Кинопленка 8-мм. Размеры. Методы контроля**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета**  
**СССР по стандартам от 26.07.89 № 2477**

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица. Размер «Толщина киноплёнки  $s$ » исключить со всеми значениями;

размер «Длина 100 последовательных шагов перфорации Т». Заменить значения: 381,00 на 381,0 (2 раза), 423,40 на 423,4 (2 раза),  $\pm 0,40$  на  $\pm 0,4$  (3 раза);

примечание 3 исключить.

Пункт 2.4. Заменить значения: 18—24 °С на «от 18 до 24 °С», 50—60 % на  $(55 \pm 5)$  %.

(Продолжение см. с. 324)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8761—75)*

Пункт 2.5. Первый абзац дополнить словами: «кроме размера  $T$ . Размер  $T$  должен контролироваться средствами измерения с погрешностью не более 0,05 мм».

Пункт 2.6 дополнить абзацем: «За результат измерения размеров принимают среднее арифметическое двух (для размеров  $B$ ,  $B_1$ ,  $m_1$ ,  $m_2$  и  $q$ ) и трех (для размеров  $b$ ,  $h$  и  $t$ ) измерений, каждое из которых по абсолютному значению не превышает допустимого предельного отклонения».

(ИУС № 12 1989 г.)