

УТВЕРЖАЮ


И.о. Начальника Главного
Управления по развитию
технологического, энергетического
и транспортного машино-
строения Комитета РД по
машиностроению

Л.Д. Славин
21.06.93

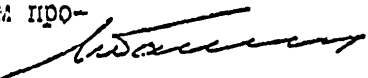
Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И И
изменения отраслевых стандартов
сборника "Изогреватели парово-
дяные тепловых сетей"

ОСТ 108.271.105-76	ОСТ 108.101.101-76	ОСТ 108.318.103-76
ОСТ 108.318.101-76	ОСТ 108.510.103-76	ОСТ 108.318.102-76
ОСТ 108.318.103-76	ОСТ 108.313.104-76	ОСТ 108.360.101-76
ОСТ 108.271.106-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.360.102-76
ОСТ 108.360.102-76	ОСТ 108.369.103-76	ОСТ 108.360.103-76
ОСТ 108.271.107-76	ОСТ 108.369.101-76	ОСТ 108.369.105-76
ОСТ 108.101.102-76	ОСТ 108.318.104-76	ОСТ 108.318.105-76
ОСТ 108.300.101-76	ОСТ 108.360.101-76	ОСТ 108.734.101-76
ОСТ 108.321.106-76	ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.101.101-76
ОСТ 108.360.104-76	ОСТ 108.101.105-76	ОСТ 108.360.105-76
ОСТ 108.101.103-76	ОСТ 108.500.103-76	ОСТ 108.101.107-76
ОСТ 108.101.108-76	ОСТ 108.101.109-76	ОСТ 108.510.104-76
ОСТ 108.101.110-76	ОСТ 108.500.102-76	ОСТ 108.101.111-76
ОСТ 108.734.101-76	ОСТ 108.734.102-76	ОСТ 108.734.103-76
	ОСТ 108.321.107-76	

Заместитель генерального
директора НПО ЦКТИ

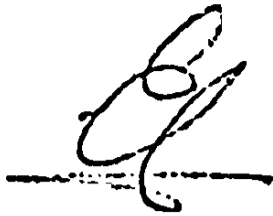

Л.М. Фомин

Заведующий научно-иссле-
довательским отделом по
управлению качеством про-
дукции и стандартам


Г.В. Абашиин

(Продолжение на обороте)

Заведующий отделом
теплообменного оборудования



В. О. Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук



В. А. Пермянов

Исполнители :

Конструктор II категории



С. Н. Трифонова

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.313.104-76
 ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
 КОРПУСА,
 ШТУЦЕРА
 Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

Дата введения 01.07.83

Продлить срок действия стандарта до 01.07.88.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП: "ОКП 31 1353"

Чертеж. Заменить: $\sqrt[2,60]{(V)}$ на $\sqrt[40]{(V)}$

Чертеж. Размер 90 записать 90 (100) и добавить примечание:

" Отделенные предприятия-изготовители выпускают штуцера длиной 100 мм.

Пункт 3. Заменить " ГОСТ 3262-75 " на " ГОСТ 3262 "

Пункт 4. Заменить " ГОСТ 6357-78 " на " ГОСТ 6357 "

Пункт 5. Заменить " ГОСТ 10549-63 " на " ГОСТ 10549 "

Пункт 6. Заменить " Масса - 0,115 кг " на " Масса не более - 0,128 кг ".

Издание официальное

Порученка рассмотрена