

## В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В09

Изменение № 3 ГОСТ 7566—81 Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.87 № 2265

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.6. Второй абзац изложить в новой редакции: «наименование или (и) товарный знак предприятия-изготовителя»;  
заменить слова: «знак «ТВ» на «знак «ТМ»»;  
дополнить абзацем: «изображение государственного Знака качества, если он присвоен продукции».

Пункт 2.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «На продукцию, которая не подлежит упаковке, маркировку наносят на расстоянии не более 200 мм от конца каждого прутка, заготовки (всех видов), листа, полосы или на торце прутка и листа, или на наружном витке рулона».

Пункт 2.4 дополнить абзацем: «Допускается на продукцию, увязанную в мотки, навешивать один ярлык».

Пункты 2.7, 2.8. Второй абзац изложить в новой редакции: «наименование или (и) товарный знак предприятия-изготовителя».

Пункты 3.2, 3.5 изложить в новой редакции: «3.2. Листы толщиной до 3,9 мм включительно увязывают в пачки, листы толщиной более 3,9 мм увязывают в пачки по требованию потребителя.

3.5. Масса связки или пачки, рулона, а также масса неувязанной продукции не должна превышать:

при ручной погрузке и разгрузке — 80 кг;

при механизированной погрузке и разгрузке в соответствии с заказом — 5, 10, 25, 30, 35 т.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем устанавливать другую массу связки, пачки или неупакованной продукции».

*(Продолжение см. с. 82)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 7566—81)*

Пункт 3.8. Первый абзац изложить в новой редакции: «Листы и полосы в пачке должны быть прочно обвязаны в продольном и поперечном направлениях. В местах огибания обвязками обрезных кромок листов и полос в пачке укладываются прокладки. При упаковке листов и полос в пачки пакетовязальными машинами, а также в пачках, упакованных в короба, прокладки можно не укладывать».

Пункт 3.12 после слов «брусья» дополнить словами: «или поддоны» (2 раза).

Пункт 3.14. Первый абзац дополнить словами: «Обвязка мотков с помощью бунтовязальных машин проводится в один оборот, увязка концов катанки или проволоки проводится в 1—2 оборота, при этом средства скрепления должны соответствовать требованиям ГОСТ 21650—76;

исключить слова: «по ГОСТ 14085—79»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Не допускается использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах».

Пункт 4.2. Заменить слова: «складских помещениях открытого вида» на «открытых складах».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4: «4.4. Транспортирование морским транспортом в части применения несущих средств пакетирования для длинномерной металлопродукции осуществляется по ГОСТ 23238—78 и ГОСТ 26653—85».

(ИУС № 10 1987 г.)