

---

Утверждено и введено в действие указанием Министерства  
тяжелого машиностроения СССР от 29.01.90 № АВ-002-І-1005

Дата введения 01.07.90

Раздел 3 дополнить новым пунктом 3.5:

"3.5. Разрешается смещение центра радиуса  $r_1$  относительно  
оси паза хвостовика лопатки не более 0,3 мм".

Пункт 4.І. Чертеж І4. На схеме сопряжений изменить значе-  
ния: 0,02... 0,07 на 0,0... 0,05.

Чертежи І5 и І6. На схемах сопряжений изменить значения:  
0,01... 0,04 на 0,01... 0,05.

Пункт 5.І. Чертеж І7. Изменить размер  $n$  -0,05 на  $n$  -0,10.  
Внести сведения о чистоте обработки поверхности торца хвостовика  
лопатки:  $6,3$  / .

Пункт 6.І. Чертеж 2І. На профиле хвостовика лопатки исклю-  
чить размер І3,4-0,3. Внести сведения о чистоте обработки поверх-  
ности торца хвостовика лопатки:  $6,3$  / .

Чертеж 24. Внести сведения о чистоте обработки поверхности  
торца хвостовика лопатки:  $6,3$  / .

Пункт 8.І. Чертеж 32. Заменить обработку: на боковых поверх-  
ностях  $0,8$  / на  $1,6$  / , на фасках  $3,2$  / на  $6,3$  /