

Изменение № 6 ГОСТ 17065—77 Барабаны картонные навивные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 18.10.90 № 2654
Дата введения 01.04.91

Пункт 1.2. Таблицу для барабанов вместимостью 10, 13, 15, 20, 20, 23 дм³ изложить в новой редакции:

Вместимость барабанов, дм ³	Наружные размеры, мм		Толщина, мм		
	Диаметр	Высота (пред. откл. $\pm 5,0$)	стенка корпуса (пред. откл. $\pm 0,5$)	дна и крышки из фанеры	дна и крышки из древесно-волокнистой плиты
10	266 \pm 2	200	2,5	От 3 до 6 включ.	От 3,2 до 6,4 включ.
13	266 \pm 2	266			
15	266 \pm 2	300			
20	266 \pm 2	400			
20	320—3	266			
23	320—3	330	3,0	От 5 до 6 включ.	От 5 до 8 включ.

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17065—77)

Заменить ссылку: ГОСТ 3916—69 на ГОСТ 3916.1—89, ГОСТ 3916.2—89; графа «Толщина, мм, дна и крышки из древесно-волокнутой плиты». Заменить значения: «От 6 до 8 включ.» на «От 5 до 8 включ.» (3 раза).

Пункт 2.5. Седьмой абзац дополнить словами: «Для упаковывания гигроскопичной и ароматизированной продукции допускается использовать алюминиевую кашированную фольгу по нормативно-технической документации».

Пункт 2.7 дополнить абзацем: «Допускается по согласованию с потребителем в барабанах, предназначенных для нефтесмазок, минеральных удобрений и ядохимикатов общую площадь загрязнений и масляных пятен не учитывать».

Пункт 2.9. Второй абзац дополнить словами: «или другого листового материала такой же толщины и обеспечивающего необходимые характеристики барабанов в соответствии с требованиями настоящего стандарта».

Пункты 2.9, 2.12, 2.18, 2.19. Заменить ссылку: ГОСТ 16523—70 на ГОСТ 16523—89.

Пункт 2.14. Первый абзац. Заменить обозначение и ссылку: « $\frac{B}{BB}$ и $\frac{BB}{C}$ по ГОСТ 3916—69» на « $\frac{B}{BB}$ и $\frac{BB}{C}$ по ГОСТ 3916.1—89 и $\frac{BX}{BX}$ и $\frac{BX}{CX}$ по ГОСТ 3916.2—89»;

дополнить абзацем: «Допускается по согласованию с потребителем изготавливать донья барабанов типа III, предназначенных для упаковывания твердой

(Продолжение см. с. 109)

продукции, затвердевающей и сыпучей продукции, упакованной в полиэтиленовые вкладыши из 2-х сегментов одного слоя фанеры или древесно-волокнуистой плиты толщиной 6—8 мм. При этом сегменты должны быть плотно состыкованы друг с другом и обеспечивать необходимую механическую прочность барабанов».

Пункт 2.16. Первый абзац. Заменить слова: «закрыты крышками или пробками» на «плотно закрыты крышками или пробками, исключаящими потерю упакованной продукции при транспортировании».

Пункт 2.18 дополнить абзацем: «Прочность крепления замка стяжного кольца должна обеспечивать сохранность упакованной продукции при сбрасывании барабана».

Пункт 2.21. Первый, третий абзацы изложить в новой редакции: «Металлические детали барабанов должны иметь антикоррозионное покрытие по внешнему виду соответствующие классу VII ГОСТ 9.032—74, по условиям эксплуатации — УХЛ1 ГОСТ 9.104—79».

Допускается по согласованию с потребителем металлические детали барабанов типов III и IV одноразового использования изготавливать без антикоррозионного покрытия».

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—80 на ГОСТ 7502—89.

Пункт 4.3 дополнить абзацем: «При изготовлении барабанов в помещении с условиями, близкими к условиям кондиционирования, перед испытанием барабаны выдерживают в этом же помещении не менее 3 суток со дня изготовления».

(Продолжение см. с. 110)

Пункт 4.5. Второй абзац дополнить словами:

«Барабаны типа III сбрасывают на дно и крышку».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 17308—85 на ГОСТ 17308—88.

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «товарный знак предприятия-изготовителя».

Пункт 5.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Транспортирование барабанов и доньев производят пакетами. Для формирования пакетов должны применяться поддоны по ГОСТ 9078—84 размерами 1200×1000, 1200×800 мм. Высоту пакетов устанавливают с учетом рационального использования транспортных средств».

Допускается по согласованию с потребителем транспортировать барабаны без формирования в пакеты».

Пункт 5.5 дополнить словами: «в штабелях не выше 4-х ярусов».

Приложение. Первый абзац. Заменить слова: «размером 800×1200 мм по ГОСТ 9078—74» на «размерами 1200×1000, 1200×800 мм по ГОСТ 9078—84».

(ИУС № 1 1991 г.)