

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1** СТО 00220256-014-2008 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов с толщиной стенки от 4 до 30 мм».

Утверждено и введено в действие приказом ОАО «НИИхиммаш», г. Москва от «26» декабря 2014г. № 232

Дата введения - 01.01.2015г.

В связи с прекращением действия ОСТ 26-291-94 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» с 01.10 2011г. при ультразвуковом контроле швов стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов необходимо руководствоваться введенными в действие следующими стандартами :

ГОСТ Р52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» ;

ГОСТ 31842-2012 ( ISO 16812 : 2007 ) «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования» ;

ГОСТ 31838-2012 «Аппараты колонные. Технические требования».

Зам. Генерального директора  
ОАО «НИИхиммаш»



П.А.Харин

Руководитель разработки  
Начальник Центральной лаборатории

В.В.Замотайлов

Исполнитель  
Начальник сектора КД

Л.В. Орлова

Начальник отдела стандартизации  
и метрологии

А.В.Смирнов