

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТО 00220256-017-2009 «Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм».

Утверждено и введено в действие приказом ОАО «НИИХИММАШ», г. Москва от « 26 » Декабря 2014г. № 232

Дата введения -01.01.2015г.

В связи с прекращением действия ОСТ ОСТ 26-291-94 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» с 01.10.2011г. При ультразвуковом контроле швов стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов необходимо руководствоваться введенными в действие следующими стандартами :

ГОСТ Р52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» ;

ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812 : 2007) «Нефтяная и газовая промышленность.

Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования» ;

ГОСТ 31838 -2012 «Аппараты колонные. Технические требования».

Зам. Генерального директора
ОАО «НИИХИММАШ»



П.А.Харин

Руководитель разработки
Начальник Центральной лаборатории

В.В.Замотайлов

Исполнитель
Начальник сектора КД

Л.В.Орлова

Начальник отдела стандартизации
и метрологии

А.В.Смирнов