

ИЗМЕНЕНИЕ № 2 СТО 00220256-005-2005 « Швы стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля».

Утверждено и введено в действие приказом ОАО «НИИхиммаш», г. Москва от «26» декабря 2014г. № 231

Дата введения - 01.01.2015г.

В связи с прекращением действия ОСТ 26-291-94 « Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» с 01.10.2011г. при ультразвуковом контроле швов стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов необходимо руководствоваться введенными в действие следующими стандартами :

ГОСТ Р52630-2012 « Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» ;

ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812 : 2007) «Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования» ;

ГОСТ 31838-2012 «Аппараты колонные. Технические требования».

Зам.Генерального директора
ОАО «НИИхиммаш»



П.А.Харин

Руководитель разработки
Начальник Центральной лаборатории

В.В.Замотайлов

Исполнитель
Начальник сектора КД

Л.В.Орлова

Начальник отдела стандартизации
и метрологии

А.В.Смирнов