

Изменение № 4 ГОСТ 8913—76 Приборы электроизмерительные. Керны. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3604

Дата введения 01.07.91

Пункты 2.2, 3.1, 3.2 изложить в новой редакции: «2.2. Допуск симметричности сферы относительно общей оси не должен быть более 0,02 мм. Допуск круглости конуса на расстоянии, равном радиусу сферы от вершины, не должен быть более 0,004 мм. Допуск прямолинейности образующей конуса не должен быть более 0,01 мм.

Допускается скругление острых кромок кернов.

Допуск прямолинейности образующей фаски — 0,20 мм.

3.1. Керны должны подвергаться приемосдаточным испытаниям на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

(Продолжение см. с. 368)

3.2. Правила контроля при приемосдаточных испытаниях должны соответствовать ГОСТ 18242—72:

объем предъявляемой на контроль партии, состоящей из кернов одного исполнения и одного размера, не более 10000 шт.;

тип плана контроля — одноступенчатый;

уровень контроля — второй;

вид контроля — нормальный.

Правила перехода на другой вид контроля, объем и правила отбора выборки, контрольные нормативы (приемочные и браковочные числа) — по ГОСТ 18242—72 для установленного приемочного уровня дефектности $AQL=1\%$.

Пункт 4.4. Заменить слова: «составной скобы» на «калибра-скобы».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Допуски симметричности сферы, круглости конуса, прямолинейности образующей конуса (п. 2.2) следует определять стереоскопическим микроскопом МБЦ—9 с увеличением $32\times$, путем поворота зерна вокруг своей оси с помощью пинцета».

(ИУС № 4 1991 г.)