

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Центра стандартизации и Сертификации металлопродукции ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина, председатель

[Handwritten signature]
В.Т. Абабков

«*27*» *06* 2001 г.

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
УЛУЧШЕННОЙ СВАРИВАЕМОСТИ И ХЛАДОСТОЙКОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-4083-86
Изменение № 11

Держатель подлинника – ЦССМ ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

Срок введения: 01.07.2001г.

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Технический директор-главный инженер ОАО «Северсталь»

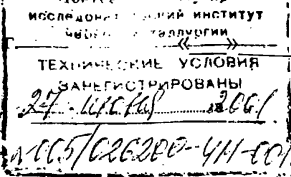
И.О. Генерального директора ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина



А.А. Степанов

[Handwritten signature]

М.Г. Исаков



2001 г.

1 Пункт 2.1. Таблицу 1 дополнить химическим составом стали марки 09ГСФ

Марка стали	углерод	марганец	кремний	ванадий	ниобий	титан	сера	фосфор
							не более	
09ГСФ	0,05-0,13	0,4-1,0	0,4-0,8	0,04-0,14	0,015-0,07	не более 0,035	0,012	0,020

2 Пункт 2.4 Первый абзац дополнить предложением в редакции. «В стали марки 09ГСФ допускается массовая доля азота не более 0,012%».

3 Пункт 2.7 Перед примечанием дополнить абзацем в редакции: «Листы из стали марки 09ГСФ поставляют в термическом обработанном состоянии, после нормализующей или термомеханической прокатки. Вид обработки выбирает изготовитель».

4 Пункт 2.8. Таблица 2. Шапка таблицы. Последнюю графу изложить в редакции: «Количество вязкой составляющей в изломе образцов для ИПГ (В), %, при температуре испытания минус 15⁰С».

Дополнить механическими свойствами для проката из стали марки 09ГСФ.

Марка стали	Временное сопротивление σ_b , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести σ_t , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %	Ударная вязкость, Дж/см ² (кгс-м/см ²) при температуре испытания		Количество вязкой составляющей в изломе образцов для ИПГ (В), %, при температуре испытания минус 15 ⁰ С ¹⁾
				минус 15 ⁰ С KCV	минус 60 ⁰ С KCU	
н е м е н е е						
09ГСФ	480 (49)	355 (36)	19	39 (4,0)	39 (4,0)	-

Примечание 1. Заменить слово «доли» на «количества».

Примечание 2. Заменить слово «долю» на «количество». Последнее предложение изложить в редакции: «Результаты контроля количества вязкой составляющей – факультативны, но указываются в документе о качестве».

Примечание 3 дополнить словами: «но указываются в документе о качестве».

5 Пункт 3.3 Последний абзац изложить в редакции:

«- на определение количества вязкой составляющей в изломе образцов для ИПГ – по одному образцу от каждого листа».

6 Пункт 3.5. Последние два абзаца изложить в редакции:

«- на определение количества вязкой составляющей в изломе образцов для ИПГ – по ГОСТ 30456».

7 Приложение 1. Заменить ссылку: РМИ 246-28-91 на ГОСТ 30456-97.

8 Приложение 2 дополнить маркой стали 09ГСФ с кодом 2614.

Экспертиза проведена ЦССМ ФГУП ЦНИИчермет:

«*26.11*» *07.11* 2001 года

Зам. директора Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции

 В.Д.Хромов