

Изменение № 4 ГОСТ 23932—79 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.09.88 № 3290

Дата введения 01.07.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5855—87).

Вводную часть дополнить абзацем: «Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 5855—87 приведена в приложении».

Пункт 1.4. Таблицу 1 для стаканов и колб изложить в новой редакции:

Наименование изделий	Перепад температур, °С				
	Группа стекла по ГОСТ 21490—75			Стекло по ГОСТ 19808—86	Стекло светотехническое
	XС1, XС2, XС3	ТХС1, ТХС2	ТС		
Стаканы и колбы с толщиной стенки, мм, не более:					
1	—	200	200	—	—
1,5	—	145	180	—	—
2	—	145	145	—	—
3	—	120	120	—	—
4	—	100	100	—	—
5	—	90	90	—	—

Пункт 1.5. Подпункт в перед словом «свиль» дополнить словом: «нитевая»; подпункт е после слова «пузыри» дополнить словами: «открытые и»; подпункт ж. Заменить слово: «капилляры» на «капиллярные пузыри открытые и»;

подпункт з. Заменить слово: «капилляры» на «капиллярные пузыри»;

подпункт и. Таблицу 4 после слов «Фильтры» изложить в новой редакции:

Наименование изделий	Размеры изделий		Диаметр пузыря, мм, не более	Количество пузырей на одно изделие, шт, не более	
	Вместимость, мл	Диаметр, мм			
Колбы и склянки с тубусом, склянки для промывания газа, аппараты для получения газа, сосуды	До 250	—	3,0	2	
	Св. 250 до 1000	—	3,0	4	
	св. 1000 до 3000	—	5,0	6	
	св. 3000 до 6000	—	5,0	10	
	св. 6000	—	6,0	12	
Стаканы, колбы и чашки из стекла групп:					
	ТХС1, ТХС2	До 250	До 100	2,5	3
	ТС			4,0	3
	ТХС1, ТХС2	Св. 250 до 1000	Св. 100 до 150	3,0	5
ТС			4,0	5	

(Продолжение см. с. 310)

Наименование изделий	Размеры изделий		Диаметр пузыря, мм, не более	Количество пузырей на одно изделие, шт., не более
	Вместимость, мл	Диаметр, мм		
ТХС1, ТХС2	св. 1000 до 5000	св. 150 до 250	4,0	8
ТС			7,0	8
ТХС1, ТХС2	св. 5000	св. 250	5,0	10
ТС			10,0	10
Колбы Фаворского	До 250	—	3,0	2
	Св. 250 до 500	—	3,0	4
Воронки типов ВД и ВК	До 250	—	3,0	2
	Св. 250 до 1000	—	3,0	4
	св. 1000	—	5,0	6
Воронки (кроме типов ВД и ВК)	—	До 100	3,0	2
	—	Св. 100 до 150	3,0	4
	—	св. 150	5,0	6
Эксикаторы	—	140	3,0	4
		190	5,0	6
		250	5,0	10

пункт 1.5 дополнить подпунктом — л—о:

«л) трещины;

м) посечки;

н) формовочная рифленность стаканов, колб и чашек, резко выступающая на поверхность;

о) пороки маркировки, ухудшающие ее четкость».

Пункт 2.5. Заменить ссылку: «п. 1.5 (а, б, г, з, и)» на «п. 1.5 (а, б, г, з, и, л, м, н, о)».

Пункт 3.1 после слова «симметричности» дополнить ссылкой. (п. 1.12);

заменить ссылку: «п. 1.5 к» на «п. 1.5 к, л, м, н, о».

Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 882—75 на ТУ 2—034—225—87.

Пункт 4.10. Первый абзац. Исключить слова: «соответствовать ГОСТ 6.37—79 и».

Стандарт дополнить приложением

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Соответствие требований СТ СЭВ 5855—87 требованиям ГОСТ 23932—79

ГОСТ 23932—79		СТ СЭВ 5855—87	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.4 Таблица 1	Термостойкость стаканов и колб из стекла групп ТХС1 и ТХС2 с толщиной стенки, мм, не более: 1—200 °С 1,5—145 °С 2—145 °С 3—120 °С	1.4. Таблица 2	Термостойкость посуды из стекла 5,5 с толщиной стенки, мм, не более: 1—130 °С 1,5—120 °С 2—110 °С 3—70 °С

(Продолжение см. с. 311)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23932—79)

ГОСТ 23932—79		СТ СЭВ 5855—87	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.4 Таблица 1 1.5, подпункт а	4—100 °С 5—90 °С На поверхности и в толще стекла не допускаются: окалина и камни;	1.3. Таблица 1	4—60 °С 5—55 °С На поверхности и в толще стекла не допускаются: камни диаметром более 2—3 мм и в количестве на одно изделие более 2—6 шт.;
подпункт д. Таблица 3	узлы диаметром более 0,5—1 мм и в количестве на одно изделие более 1—3 шт.		узлы диаметром более 2,5—4 мм и в количестве на одно изделие более 2—6 шт.

(ИУС № 1 1989 г.)