

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель председателя ТК-357 -

Заместитель Генерального директора

ОАО «РосНИТИ»

*И.И. Блинов*  
И.И. Блинов

2006



**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ  
ИЗ СТАЛИ МАРКИ 15Х5М ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Технические условия

ТУ 14-3Р-62-2002

(взамен ТУ 14-3-1080-81)

Изменение № 1

Держатель подлинника - ОАО «РосНИТИ»

Срок введения с: *26.06.2006*

**СОГЛАСОВАНЫ**

Заместитель генерального директора

ОАО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

*Е.А. Емелькина*  
Е.А. Емелькина

2006



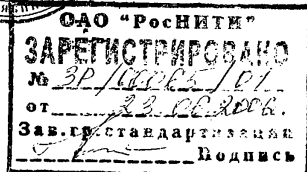
**РАЗРАБОТАНЫ**

Главный инженер

ОАО «ЧТПЗ»

*В. Марков*  
В. Марков

2006

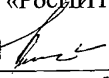


1 Вводная часть. Третий абзац. Заменить обозначение технических условий «ТУ 3-РГ.72» на «ТУ 3 РГ72».

2 Приложение Б «Ссылочные нормативные документы» изложить в новой редакции (приложение прилагается).

Руководитель ПК 1  
ТК 357 «Стальные и чугунные  
трубы и баллоны»  
Зав. группой стандартизации  
ОАО «РосНИТИ»

**ЭКСПЕРТИЗА**

 А.А. Каяткина  
«23» 06 2006г.

Приложение Б  
(справочное)

**Ссылочные нормативные документы**

Таблица Б.1

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта в котором дана ссылка
ГОСТ 162-90 Штангенглубиномеры. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 1778-70 Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений	3.7
ГОСТ 3845-75 Трубы металлические. Метод испытания гидравлическим давлением	1.9, 3.10
ГОСТ 5378-88 Угломеры с нониусом. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 7565-81 Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для химического состава	3.2
ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия	Приложение А
ГОСТ 8695-75 Трубы. Метод испытания на сплющивание	3.5
ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю	3.8
ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах	3.4
ГОСТ 10006-80 Трубы металлические. Метод испытания на растяжение	3.3
ГОСТ 10243-75 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры	3.6
ГОСТ 10692-80 Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	4.4
ГОСТ 12344-2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода	3.2
ГОСТ 12345-2001 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы	3.2

## Окончание таблицы Б.1

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта в котором дана ссылка
ГОСТ 12346-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния	3.2
ГОСТ 12347-77 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора	3.2
ГОСТ 12348-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца	3.2
ГОСТ 12350-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома	3.2
ГОСТ 12352-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля	3.2
ГОСТ 12354-81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения молибдена	3.2
ГОСТ 12355-78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди	3.2
ГОСТ 20072-74 Сталь теплоустойчивая. Технические условия	1.2
ТУ 14-1-890-2004 Слитки из стали качественной углеродистой, легированной и высоколегированной	Вводная часть
ТУ 14-1-1834-76 Заготовка ковкая, ободранная и сверленая из стали марки 15X5M (X5M). Технические условия	Вводная часть
ТУ 3 РГ72-2006 Слитки электрошлакового переплава сплошного сечения (без обдирки и сверления)	Вводная часть