
Изменение № 1 ГОСТ 21476—76 Ножницы гильотинные для резки шпона. Нормы точности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.04.85 № 1079 срок введения установлен

с 01.01.86

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 4590—84)**.

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Деревообрабатывающее оборудование. Ножницы для резания пакетов шпона. Нормы точности**
Woodworking equipment. Guillotine shears for veneer packages. Standard of accuracy».

Вводная часть. Исключить слово: «гильотинные»; заменить ссылку: **ГОСТ 8—71 на ГОСТ 25338—82;**

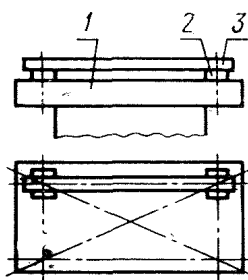
третий абзац изложить в новой редакции: **«Точность установки станка по уровню не должна превышать 0,1 мм на длине 1000 мм»;**

дополнить абзацем: **«Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4590—84».**

(Продолжение см. с. 116)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21476—76)

Проверка 1.1. Чертеж 1 заменить новым.

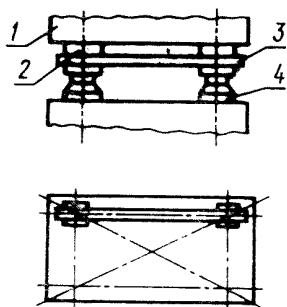


Черт. 1

(Продолжение см. с. 117)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21476—76)

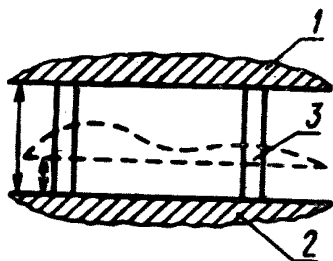
Проверка 1.2. Чертеж 2 заменить новым:



Черт. 2

(Продолжение см. с. 118)

Проверка 1.3. Чертеж 3 заменить новым:



Черт. 3

Метод проверки. Второй абзац дополнить обозначением: 3.

Проверка 1.4. Наименование изложить в новой редакции: «**Прямолинейность опорной поверхности под нож**».

Раздел 2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для проверки ножиц в работе используют лущеный шпон по ГОСТ 99—75 и строганый шпон по ГОСТ 2977—82. Абсолютная влажность древесины (порода древесины любая) пакета шпона, предназначенного для проверки точности обработки на ножницах, должна быть не более $(8 \pm 2) \%$ ».

(ИУС № 7 1985 г.)