

## Э. ЭЛЕКТРОННАЯ ТЕХНИКА, РАДИОЭЛЕКТРОНИКА И СВЯЗЬ

Группа Э21

Изменение № 1 ГОСТ 23860—79 Конденсаторы керамические трубчатые типа КТИ. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.02.83  
11 срок введения установлен

с 01.05.83

Вводная часть. Второй абзац. Заменить слова: «в исполнении У, ХЛ категорий 2 и 5» на «в исполнении УХЛ, категорий 2.1 и 5.1».

Пункт 1.2. Таблица 1. Наименование графы «Длина корпуса, мм (пред. откл. — 8)» после слова «корпуса» дополнить обозначением размера: *L*.

Пункт 1.7. Заменить слово: «водного» на «полного».

Пункт 2.2.1. Исключить слова: «Общий вид».

Пункт 2.4.2. Первый и второй абзацы. Заменить слова: «смены температур» на «изменения температуры среды».

Пункт 2.4.3. Заменить слова: «температуры транспортирования» на «пониженной предельной температуры среды».

Пункт 2.5.1. Заменить значение:  $5 \cdot 10^{-6}$  1/ч на  $1 \cdot 10^{-6}$  1/ч.

Пункт 2.5.3. Первый абзац дополнить словами: «с 1985—15 лет».

Пункт 3.2.2. Второй абзац. Исключить слова: «общего и».

Пункт 3.3.3. Четвертый абзац. Заменить слова: «проверка пайкой» на «испытание на способность к пайке»;

шестой абзац. Заменить слова: «смены температур» на «изменения температуры среды».

Пункт 3.4.4. II испытательная группа. Заменить слова: «проверка пайкой» на «испытание на способность к пайке», «смены температур» на «изменения температуры среды»;

III и V испытательные группы изложить в новой редакции:

«III испытательная группа

испытание на воздействие пониженной предельной температуры среды (п. 2.4.3);

V испытательная группа

проверка габаритных размеров потребительской и транспортной тары (п. 5.2);

испытание упаковки на прочность при свободном падении (п. 5.2)».

Пункт 3.4.5. Последний абзац изложить в новой редакции: «для испытательной группы V — единицу транспортной тары с упакованными конденсаторами. Количество конденсаторов в проверяемой единице транспортной тары должно быть 100 шт.».

Пункты 3.6.1.1, 3.6.1.3, 3.6.1.5 изложить в новой редакции: «3.6.1.1. Испытание конденсаторов на безотказность (п. 2.5.1) проводят при приемке установочной серии конденсаторов. В дальнейшем испытания проводят периодически один раз в год.

3.6.1.3. Для испытаний на безотказность при приемке установочной серии отбирают конденсаторы в объеме 915 шт., а для периодических испытаний — в объеме 184 шт., при допустимом числе отказов, равном нулю. В выборку должны входить конденсаторы каждого вида, по возможности, в равных объемах.

3.6.1.5. Испытания оценивают в целом по совокупности конденсаторов, выпускаемых по настоящему стандарту. Оценку соответствия интенсивности отказов требованию п. 2.5.1 при проведении периодических испытаний производят удовлетворительным результатам пяти последовательно проведенных испытаний на безотказность. Результаты испытаний на безотказность считают удовлетворительными, если при испытаниях не обнаружено ни одного отказа».

Пункт 3.6.2.3. Заменить объем выборки: 10 на 46.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 16962—71 на ГОСТ 20.57.406—81.

*(Продолжение см. стр. 72)*

Пункт 4.2.1 изложить в новой редакции: «4.2.1. Проверку соответствия общего вида габаритным, установочным и присоединительным размерам конденсаторов (п. 2.2.1) проводят по ГОСТ 21395.1—75, ГОСТ 20.57.406—81, метод 404—1».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.2.1а, 4.2.1б: «4.2.1а. Проверку внешнего вида конденсаторов (п. 2.2.2) проводят по ГОСТ 21395.1—75 и ГОСТ 20.57.406—81, метод 405—1.

4.2.1б. Контроль качества маркировки конденсаторов (п. 5.1) проводят по ГОСТ 20.57.406—81, метод 407—1».

Пункт 4.2.2 изложить в новой редакции: «4.2.2. Проверку массы конденсаторов (п. 2.2.3) проводят по ГОСТ 21395.1—75 и ГОСТ 20.57.406—81, метод 406—1».

Пункт 4.2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 16962—71 на ГОСТ 20.57.406—81.

Пункт 4.2.4 изложить в новой редакции: «4.2.4. Испытание конденсаторов на способность к пайке (п. 2.2.5) проводят по ГОСТ 20.57.406—81, метод 402—2. Паяльник типа 1\*.

\* Вывод конденсатора должен быть облужен на расстоянии не менее 6 мм от границы изоляции вывода».

Пункт 4.4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 16952—71 на ГОСТ 20.57.406—81.

Пункт 4.4.2. Заменить слова и ссылку: «смены температур» на «изменения температуры среды»; ГОСТ 16962—71 на ГОСТ 20.57.406—81.

Пункт 4.4.3. Заменить слова и ссылку: «холодоустойчивость при температуре транспортирования» на «воздействие пониженной предельной температуры среды»; ГОСТ 16962—71 на ГОСТ 20.57.406—81.

Пункт 4.6.1 изложить в новой редакции: «4.6.1. Проверку габаритных размеров потребительской и транспортной тары (п. 5.2) проводят по ГОСТ 23088—80».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.6.1а: «4.6.1а. Испытание упаковки на прочность при свободном падении проводят по ГОСТ 20.57.406—81, метод 408—1. Критерием годности при проверке упаковки является соответствие конденсаторов нормам, установленным пп. 2.3.1—2.3.4».

Пункты 5.2, 5.2.1 изложить в новой редакции: «5.2. Упаковка конденсаторов должна соответствовать требованиям ГОСТ 23088—80 с дополнениями и уточнениями, изложенными в настоящем разделе.

5.2.1. Конденсаторы упаковывают в потребительскую групповую и транспортную тару».

Пункт 5.2.2 перед словом «групповую» дополнить словом: «потребительскую» (2 раза).

Пункт 5.2.3. Первый и третий абзацы и слова «При этом» исключить.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2.3а: «5.2.3а. Маркировка, наносимая на потребительскую групповую и транспортную тару, должна соответствовать требованиям ГОСТ 24385—80».

Пункт 5.2.4 перед словом «групповой» дополнить словом: «потребительской»; седьмой абзац. Заменить слово: «изготовителя» на «изготовления».

Пункты 5.2.5, 5.2.6, 5.2.8—5.2.10 исключить.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Транспортирование конденсаторов должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23088—80».

Пункт 5.4. Заменить обозначение группы: Л на 1.

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.5: «6.5. Интенсивность отказов конденсаторов при эксплуатации — не более  $0,15 \cdot 10^{-6}$  1/ч».