

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П.Бардина,
председатель ТК 375



В.Т.Абабков
2006 г.

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ14-1-1409-75

Изменение №7

Держатель подлинника: ЦССМ ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

Дата введения: 01.03.2007г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического управления
ЗАО Волгоградский металлургический
завод «КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ»

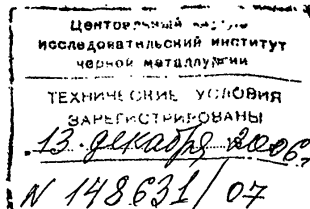
№06/01(5)-322
от 21.11.2006г.

И.А. Алферов

РАЗРАБОТАНО

Зам. директора ЦССМ
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина

[Handwritten Signature] В.Д. Хромов
« 30 » 10 2006 г.



На 5 стр.

- 1 Титульный лист. Заменить код ОКП: «09 8100» на «09 8131
09 8132».
- 2 Вводная часть. После марки стали 30ХГСА дополнить маркой 30ХГСА-Ш.
- 3 Пункт 1.1 изложить в редакции:
«1.1 Листовой прокат изготовляют размерами, указанными в таблице 1.

Таблица 1


В миллиметрах		
Толщина	Ширина	Длина
1,9-4,0*	до 1200	2000-6000
4	до 1200	
5-6	до 1400	
7-20	до 1500	
* Листовой прокат толщиной 1,9-4,0 мм поставляют из стали марки 60С2А.		

- 4 Пункты 1.2 и 1.3. Заменить слово «листов» словами: «листовой проката».
- 5 Пункт 2.2. Заменить слово «листы» словами: «листовой прокат».
- 6 Раздел 2 дополнить пунктом 2.4 в редакции:
«2.4 По требованию потребителя толстолистовой прокат из стали марки 30ХГСА-Ш поставляют с нормированием загрязненности неметаллическими включениями (сульфиды, оксиды, силикаты хрупкие, пластичные и недеформирующиеся)».
- 7 Раздел 3 дополнить пунктом 3.5 в редакции: «3.5 Контроль загрязненности стали неметаллическими включениями проводят методом Ш4 по ГОСТ 1778».
- 8 Приложения 1 и 2 заменить на прилагаемые.
- 9 Изменение №2 отменить.

Экспертиза проведена ЦССМ
ФГУП ЦНИИчермет им. И.П. Бардина:

« 12 » 12 2006 года

Зам. директора Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции


В.Д.Хромов