

ОКП

УТВЕРЖДЕНО

организацией-изготовителем

" 28 " 11 1985г.

СОГЛАСОВАНО

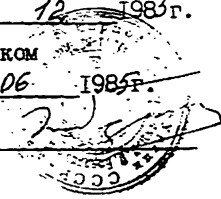
с базовой организацией
по стандартизации

" 09 " 12 1985г.

с заказчиком

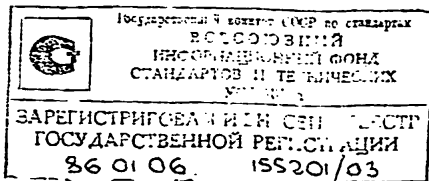
" 12 " 06 1985г.

Верно: _____



УДК

Группа B32



ПРУТКИ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 07Х16Н6-III (X16Н6-III)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-I660-76

(Изменение № 3)

Срок действия с

1. Срок действия ТУ продлить до 01.12.90 г.
2. В преамбуле после слова "кованых" дополнить: "и со специальной отделкой поверхности".
3. Пункт I.1 дополнить: "со специальной отделкой поверхности ГОСТ I4955-77 3 и 4 класса точности".
4. Пункт 2.5 дополнить: "Качество поверхности стали со специальной отделкой должно соответствовать группам В,Г или Д ГОСТ I4955-77. Группа отделки поверхности указывается в заказе".
5. Пункт 2.6 дополнить: "Требования к концам прутков стали со специальной отделкой поверхности должны соответствовать ГОСТ I4955-77".
6. Пункт 3.1 дополнить: "и ГОСТ I4955-77".

Ссылку на ГОСТ 7566-69 заменить ссылкой на ГОСТ 7566-81.

7. Пункт 3.3. Ссылку на ГОСТ 7565-73 заменить ссылкой на ГОСТ 7565-81.

8. Пункт 3.II дополнить: "Для стали со специальной отделкой поверхности контроль неметаллических включений допускается производить в промежуточной заготовке или подкате".

9. Раздел 3 дополнить пунктом 3.I3 в редакции: "3.I3 Контроль шероховатости поверхности стали со специальной отделкой производится на 5 прутках от партии по ГОСТ 14955-77".

10. Пункт 4.I. Ссылки на ГОСТ 1235I-66, ГОСТ 12354-66 заменить ссылками на ГОСТ 1235I-81, ГОСТ 12354-81.

11. Раздел 4 дополнить пунктом 4.9 в редакции: "4.9. Контроль шероховатости поверхности стали со специальной отделкой производится по ГОСТ 14955-77".

12. Пункт 5.I дополнить: " и ГОСТ 14955-77."

Ссылку на ГОСТ 7566-68 заменить ссылкой на ГОСТ 7566-81.

13. Пункт 5.5 изложить в редакции: "5.5. На продукции, аттестованной по высшей категории качества, на бирках и в сертификатах дополнительно наносится государственный Знак качества по ГОСТ 1.9-67."

14. Примечание к ТУ дополнить расчетом цен с учетом изменения № 3

Зарегистрировано : 09.12.85.

Приложение 2 к
ТУ 14-I-1660-76 с изменением № 3

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ НА СТАЛЬ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ
ПОВЕРХНОСТИ МАРКИ 07X16H6-III (X16H6-III)

Размер стали со спец. отделкой поверхн., мм	Оптовая цена в руб. за тонну стали для групп			
	B3	B4	Г4	Д4
1,9-2,1	5350	4580	4470	4390
2,15-2,4	4940	4230	4130	4060
2,45-2,7	4500	3860	3770	3710
2,75-3,0	4130	3550	3460	3410
3,1-3,5	3850	3300	3220	3170
3,6-3,9	3640	3130	3060	3010
4,0-4,5	3570	3070	3000	2950
4,6-4,9	3500	3010	2940	2900
5,0-5,5	3400	2920	2860	2810
5,6-5,9	3290	2830	2770	2720
6,0-6,5	3220	2780	2710	2670
6,6-6,9	3160	2720	2650	2610
7,0-7,5	3060	2640	2580	2540
7,6-7,9	3010	2590	2530	2490
8,0-8,5	2950	2550	2490	2450
8,6-8,9	2870	2480	2420	2390
9,0-9,5	2830	2440	2390	2350
9,6-9,9	2790	2410	2360	2320
10,0-10,75	2740	2360	2310	2280
11,0-11,75	2690	2320	2270	2230
12,0-12,75	2640	2280	2230	2200
13,0-13,75	2590	2240	2190	2160
14,0-14,5	2550	2200	2160	2120
15,0-15,5	2500	2160	2110	2080
16,0-16,5	2460	2120	2080	2050
17,0	2410	2090	2040	2010
18,0-19,5	2360	2040	2000	1970
20,0-21,0	2320	2010	1970	1940
22,0-24,0	2270	1960	1920	1890
25,0-30,0	2200	1910	1870	1840
31,0-40,0	2170	1890	1850	1820
41,0-50,0	2140	1850	1810	1790

Примечание: На данную продукцию распространяются общие указания преискуранта №01-08 1980 года издания.

Зав. лабораторией экономического
обоснования цен на новую продукцию
Института экономики ЦНИИЧМ



А.И. ИЛЬИН