

ОРГАНИЗАЦИЯ П/н А-7756

ОИИ 23 1252 2900 10

УЛК

Группа Л-24

Регистрационный

№ 41906/03 ВИС

09 07 85г

СОГЛАСОВАНО

Организация
 Совм. руководство организации
 П/н А-7380
 В.В. Фадеев
 09 07 85г

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя организации
 П/н А-3794
 А.И. Грыгорьев
 09 07 85г

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 6-10-1539-76

Завод ЭИ-572 различных престо

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя предприятия

П/н Р-6878

В.А. Яскин

17 05 85г

Главный инженер предприятия

П/н А-3972

И.Н. Яртыш

07 07 85г

РАЗРАБОВАНО

Главный инженер опытного

завода предприятия П/н Р-6878

В.А. Колосов

22 07 85г

ЦК профсоюза рабочих химической

и нефтехимической промышленности

Письмо № 06-311/282

от 28.03.85г

Верно: Холдгард

1985

Имя и фамилия
 Должность
 Подпись
 Дата

2 5711

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 31.01.91г. (Проверены в 1985 г.)

Вводная часть. Абзац первый изложить в новой редакции:

"Настоящие технические условия распространяются на эмали ЭП-572 различных цветов, представляющие собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали и полиэтиленполиамина ТУ 6-02-1099-83, смешиваемых перед применением.

Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов в растворе эпоксидной смолы в органических растворителях".
Дополнить предложениями: "Способ изготовления эмалей периодический."

Пример записи обозначения эмали при ее заказе: "Эмали ЭП-572 различных цветов по ТУ 6-10-1539-76."

Лист 2. Заменить в штампе литеру Б на А.

Таблица 1.2, заменить слова "в таблице № I" на "в табл. I".

Таблица 1. изложить заголовки граф таблицы в новой редакции:

Наименование показателя	:	Норма	:	Метод испытания
	:	2	:	3

Пункт 1, графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.3 настоящих технических условий."

Пункт 2, графа 1, изложить в новой редакции: "Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-4 с диаметром сопла (4,00±0,016)мм при температуре (20,0±0,5)°C, с". графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 8420-74".

Пункт 3, графа 1, далее по всему тексту технических условий заменить слово "содержание" на "массовая доля", графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 17597-72 и п.4.5 настоящих технических условий."

Пункт 4, графу 3 дополнить ссылкой: "По ГОСТ 6589-74".

Пункт 5, графа 1, заменить значения: "65°C" на "(65±2)°C", "140°C" на "(140±1)°C", графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.7 настоящих ТУ".

Пункт 6, графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.8 настоящих технических условий."

Пункт 7, графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.9 настоящих технических условий."

Извещение №3 об изменении
ТУ 6-10-1539-76

Эмали ЭП-572 различных
цветов

Технические условия

Лит.	Лист	Листов
А	2	2

Опытный завод
предприятия
п/я Р-6875

Пункт 8, графу I изложить в новой редакции: "Стойкость маркировочных изображений к действию: а) спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при прстирке; б) спирто-бензиновой смеси при температуре (20±2)°C и воды при промывке при температуре (45-5)°C; графу 3 дополнить ссылкой: " По п.4.IO настоящих технических условий".

Лист 4, дополнить перед таблицей словами: "Продолжение табл. I".

Пункт 9, графа I, заменить слова и значения: "Пригодность эмали к применению" на "Известность эмали", "18-22°C" на "(20±5)°C", графу 3 дополнить ссылкой: "По п.4.II настоящих технических условий".

Примечание к таблице - исключить.

Пункт I.3, дополнить после слов "в соотношениях" словами "по массе", заменить ссылки: ТУ 6-03-356-73 на ГОСТ 24615-81, ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84, ГОСТ 14710-69 на ГОСТ 14710-78.

Пункт I.4, изложить в новой редакции:

"I.4. Эмали ЭИ-572 различных цветов поставляются комплектом в виде двух компонентов в соотношении по массе: на 100 частей полуфабриката эмали берется 5 частей полиэтиленполиамина марки 2 ТУ 6-02-1099-83".

Пункты I.5 и I.6 - исключить.

Пункт 2.1, заменить слова "в таблице №2" на "в табл. 2".

Таблица 2, графа 9, изложить заголовок таблицы в новой редакции: "Объемные доли, %".

Полиэтиленполиамин, графы 4, 6 и 7, дополнить значениями: "0,3", "134" и "336".

Толуол, графа 9, заменить значения: "1,3-6,7" на "1,25-6,5".

Адетон, графы 6 и 7, заменить значения: "-13" на "минус 18", "465" на "547".

Циклогексанон, графы 7 и 8, значения - исключить, графа 9, заменить значения "0,92-3,5" на "1,3-9,0".

Этилцеллозоль, графа 1, дополнить значением "200", графы 7 и 9, заменить значения: "250" на "235", "2,6-15,7" на "1,8-15,7", графа 8, значения - исключить.

Оксид хрома, графы 3 и 4, заменить значения: "1" на "2", "0,01" на "1".

Пункт 2.2, исключить слово "предельно", дополнить предложением: "Контроль за содержанием токсичных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован с учетом одностороннего действия в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76".

Изд. № 1
Изд. № 2
Изд. № 3
Изд. № 4

Изд. № 1	Изд. № 2	Изд. № 3	Изд. № 4

Извещение № 30 изъяснения
ТУ 6-10-1539-76

Лист
3

Пункт 2.3, дополнить после слова "спецодежды" словами :
"салаты х/б, фартуки, спецобувь", после слова "защиты" -
осложкой : " По ГОСТ 12.4.011-75 и типовым отраслевым нормам."
предложением : " Для защиты кожи рук применять резиновые перчатки
или защитные перчатки :ХИОТ 4-6, "Миколай", "биологические перчатки".

Пункт 2.4, дополнить респираторы марками : " Лепесток, Астра-2,
ИВ-1, РУ-60М".

Пункт 2.6, дополнить огнетушители марками : "ОХП-10, СВН-100,
СВТУ-250".

Пункт 2.7, изложить методы определения вредных веществ в воздухе
рабочей зоны в новой редакции :

- "ацетона - по МУ № 1986-79, утв. 6.06.79г, вып. 15,
- циклогексанона - по МУ № 1704-77, утв. 18.04.77г, вып. I-4,
- толуола - по МУ № 2328-81, утв. 18.03.81г, вып. 17,
- окиси хрома - по МУ № 1598-77, утв. 31.01.77г, вып. 14,
- свинцовых кронов - по МУ № 2013-79, утв. 6.06.79г, вып. 15."

Пункт 2.9 изложить в новой редакции :

"При производстве эмалей образуются твердые, газо-
образные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнение
атмосферного воздуха и воды. С целью охраны атмосферного воздуха
от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть органи-
зован постоянный контроль за соблюдением предельно-допусти-
мых выбросов (ПДВ), утвержденных в установленном порядке в
соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78. При превышении ПДВ должна
быть предусмотрена очистка удаляемого общезооной и местной
вентиляцией воздуха на газоочистных установках. Все твердые и
жидкие отходы, образовавшиеся после фильтрации, промывки оборудо-
вания, коммуникаций в виде загрязненных растворителей и использо-
ванных фильтров, должны быть собраны в специальные автоцистерны
и емкости, своевременно вывезены в отвалы и подвергнуты
сжиганию на установках бездымного сжигания."

Раздел 3 изложить в новой редакции :

"3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9580-80, разд. I, ГОСТ 9980.1-86.

3.2. Для проверки соответствия требованиям настоящих техниче-
ских условий эмаль должна быть подвергнута приемо-сдаточным и
периодическим испытаниям.

Исполнитель
Проверено
Согласовано
Дата

3.3: Пржемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия эмали на соответствие нормам и требованиям, указанным в табл. I.

3.4: Периодические испытания проводятся не реже одного раза в 5 лет на соответствие всем требованиям настоящих технических условий не менее, чем на трех партиях с объемом выборки по ГОСТ 9980-86 из числа партий, прошедших приемно-сдаточные испытания.

Пункт 4.1, заменить и дополнить ссылкой: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-86, разд. 2.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции :

4.2. Подготовку образцов к испытаниям проводят по ГОСТ 8992-76.

Условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ и остаток после промывки определяют в полуфабрикате эмали. Для определения всех перечисленных показателей к 100г полуфабриката эмали добавляют 5 г поливинилпирролидона, марка 2 ТУ 6-02-1099-83. Компоненты эмали взвешивают на технических весах. Погрешность взвешивания $\pm 0,01$ г. После доведения до рабочей вязкости, в зависимости от метода нанесения, разбавляют органическими растворителями: этилцеллозольва ГОСТ 8513-76, циклогексанона ГОСТ 24615-81, ацетона ГОСТ 2768-84, толуола ГОСТ 9880-76, ГОСТ 14710-78 в соотношении по массе : 13:17:23:42. При нанесении эмаль рабочей вязкости эмали по вискозиметру типа ВЗ-4 при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ и $18-20^{\circ}\text{C}$, пером или рейфордером - 13-15 с, штампом - 15-30 с. Для определения цвета пленки, времени высыхания, способности к маркировке, адгезии, стойкости маркировочных изображений к действию спирта, бензина и спирто-бензиновой смеси при промывке эмаль наносят на подготовленные образцы-пленки на керамическую, пластмассовую (ГОСТ 6-05-85 80 или на металлическую поверхность из белой латуни ГОСТ 15-80-77 10-1-3470-82 размерами 70x150 мм при толщине 0,23-0,25 мм. Сушка при температуре $(140 \pm 4)^{\circ}\text{C}$ в течение 30 мин в сушильном шкафу. Сушильный шкаф должен обеспечивать нагрев до температуры 200°C . Погрешность установки и поддержания заданной температуры $\pm 2^{\circ}\text{C}$. Образцы после герметичной сушки выдерживают при температуре $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ и влажности 65-75%.

Пункт 4.4 - исключить.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции : "4.5. Массовую долю нелетучих веществ полуфабриката эмали определяют по ГОСТ 17537-72.

Навеску полуфабриката выдерживают в сушильном шкафу при температуре $(120 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ до постоянной массы."

Пункт 4.6 - исключить.

Извещение №3 об изменении ТУ 6-10-1539-76

Лист 5

Числ. в шт. 1
 Подп. в шт. 1

434 М. Ч. М. Ч.

Пункт 4.7 изложить в новой редакции : "4.7.Определение времени высыхания. Определение времени высыхания проводят следующим образом: маркировочное изображение протирается сухой марлей ГОСТ III09-74 или ватой ГОСТ 5556-81 с легким нажимом 2-3 раза. Смаль не должна стираться."

Пункт 4.10 изложить в новой редакции : "4.10. Стойкость маркировочных изображений к действию спирта ГОСТ 18300-72, бензина ГОСТ 1012-72, спирто-бензиновой смеси в соотношении 1:1 по массе при протирке осуществляется путем 5-кратной протирки маркировочных изображений тампонами, смоченными перечисленными веществами. Тампон не должен стираться, маркировочное изображение не должно изменяться. Стойкость маркировочных изображений к действию спирто-бензиновой смеси и воды ГОСТ 6709-72 определяют путем погружения образцов в спирто-бензиновую смесь при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ и воду при температуре $(45 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ и промывку их в указанных средах с помощью кисти в течение 2-3 мин. Маркировочные изображения должны быть без изменений."

Пункт 4.11, первое предложение изложить в новой редакции :

"Определение жизнеспособности. В 100 г полуфабриката смаль добавляет 5 г полухлороформина и при 2 ТУ 6-02-1099-93. Смаль тщательно перемешивает и выдерживает в плотно закрытой банке ГОСТ 6128-81 в течение 6ч при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$."

Вывод 5 изложить в новой редакции :

"5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение полуфабриката смаль - по ГОСТ 9980-80, разн. 3-6, группа 5. ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86"

5.2. Полухлороформин упаковывает согласно ТУ 6-02-1099-83.

5.3. Компоненты смали должны храниться при температуре не выше 30°C .

5.4. При маркировке транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки : "Бойся сырости" и "Бойся нагрева" по ГОСТ 14192-77 и знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс 3, подкласс 3.2, группа 3."

Пункт 6.1 ^{не включать (см. изм. № 4)} исключить.

Пункт 6.2, исключить слова : "звезд", "потребителей" и "настойчивый".

Пункт 6.3, заменить слово "полуфабриката" на "компонентов".

Перечень. Заменить ссылки : ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980-80, ГОСТ 14710-69 на ГОСТ 14710-76, ГОСТ 2768-69 на ГОСТ 2768-84, ГОСТ 6128-75 на ГОСТ 6128-81, ТУ 6-02-1099-77 на ТУ 6-02-1099-83, ГОСТ II27-72, ТУ 6-03-356-72 ГОСТ I7718-72 - исключить.

Изменения №3 от изменений

13.10.1539-76

1

6

Перечень дополнить :

ГОСТ 24615-81 - Циклогексанов технический.

ТУ 14-1-3470-82 - Естерь белая горячекатаная.

ГОСТ 17.2.3.02-78 - Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

ГОСТ 12.1.005-76 - ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.

ГОСТ 12.4.011-75 - ССБТ. Средства защиты работающих.

ГОСТ 18300-72 - Спирт этиловый ректификованный

ГОСТ 1012-72 - Бензин авиационный.

ГОСТ 14192-77 - Маркировка грузов.

ГОСТ 19433-81 - Грузы опасные. Классификация. Знаки опасности.

ГОСТ 11109-74 - Марля бытовая хлопчатобумажная.

ГОСТ 5556-81 - Вата медицинская гигроскопическая.

ОСТ 6-05-406-80 - Полистирол ударопрочный.

Извещение № 3 об изменении
ТУ 6-10-1539-76