

ИЗМЕНЕНИЕ N 1

к ОСТ 37.001.163-97 Пальцы. Технические условия

Принято и введено в действие Приказом по ФГУП «НАМИ» от 14.07.2000 г. № 134

Дата введения 2000-11-01

Раздел 2 «Нормативные ссылки» дополнить ссылками:

«ГОСТ 1414-75 Прокат из конструкционной стали высокой обрабатываемости резанием. Технические условия

ГОСТ 9650-80 Оси. Технические условия

ГОСТ 22975-78 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Роквеллу при малых нагрузках (по Супер-Роквеллу)

ГОСТ 9.302-86 ЕСЗКС Покртия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля.

Пункт 4.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Марки сталей	Твердость штифтов	Шифр на месте шестого знака кода ОКП
Сталь 10; 10кп; 20; 20кп по ГОСТ 1050; ГОСТ 10702;	Твердость исходного материала,	1
Автоматная сталь по ГОСТ 1414		2
Сталь 30; 35; 45 по ГОСТ 1050;	21- 36 HRC	3
Термоупрочняемые стали*	41- 51 HRC	4
	58 HRC, не менее	5
	88 HRN15**, не менее	

* Марки сталей не регламентируются.

** Твердость после химико-термической обработки

Раздел 5 дополнить примечанием:

«Примечание – При необходимости указания марки материала, вида и толщины покрытия или других конкретных параметров последние

должны записываться в условном обозначении по схеме в соответствии с ГОСТ 9650 (1.2).»

ИУОНД N 3 2000 г.