

Приказом по Научно-техническому отделу Мавзавтсельхозмаши СССР № 10 от 22 февраля 1990 г. дата вступления установлена 01.07.90.

Пункт 2.1.

Второй абзац изложить в новой редакции:

«приемочному контролю».

Пункт дополнить новым абзацем:

«Параметры, контролируемые при указанных видах контроля и испытаний, приведены в таблице.

Таблица

№ п/п	Наименование параметра и показателя качества	Приемочный контроль		Испытания	
		случайной	выборочной	приемочные	периодические
1	Комплектность	+	--	+	+
2	Правильность сборки, в том числе качество стопорения резьбовых соединений, наличие и правильность положения указателей сборки шлицевого соединения	+	--	+	+
3	Внешний вид сварных швов и креплений балансировочных пластин	+	--	+	+
4	Внешнее состояние защитного покрытия	+	--	+	+
5	Отсутствие на поверхности труб и сопряженных деталей трещин, вмятин и других механических повреждений	+	--	+	+
6	Состояние крепления балансировочных пластин	--	+	--	+
7	Момент затяжки резьбовых соединений	--	+	+	--
8	Углы карданных шарниров	--	--	--	+
9	Величина момента поворота шарнира	--	+	+	+
10	Наличие смазки в каждом шипе крестовины, в подшипнике и в шлицевом соединении	--	--	--	+
11	Усилие перемещения в шлицевом соединении в условиях, указанных в КД	--	+	+	+
12	Величина остаточного дисбаланса	--	+	+	+
13	Длина карданной передачи (вала)	--	--	--	+
14	Угол относительного смещения осей отверстий вылок карданного вала (угол разворота вылок)	--	--	--	+
15	Радиальный биение трубы карданного вала	--	--	--	+
16	Радиальный, осевой зазор в шарнире или суммарная их величина	--	--	--	+
17	Прочность валов на кручение при воздействии нормировочного и КД момента	--	--	--	+