

Изменение № 2 ГОСТ 160—74 Веретена кольцевых прядильных и крутильных машин

(взамен изменения № 1)

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.04.78 № 994 срок введения установлен

с 01.01.79

Первую страницу стандарта после слов «Издание официальное» дополнить буквой: Е.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «и устанавливает требования к веретенам изготавливаемым для нужд народного хозяйства и для экспорта».

Пункт 1.3. Исключить ссылку на ГОСТ 6440—62.

Пункт 1.3. Таблицу 1 дополнить новым типоразмером:

Типоразмеры веретен	L	l (пред. откл. ± 1)	l_1	l_2 (пред. откл. ± 1)	d (пред. откл. по h_{11})	d_1 , не более	d_2 , не более	d_3
ВН-28—63	305	65	32	18	16	28	37	СП М22×1

Графа d_3 . Для веретен ВНТ-28—63 заменить обозначение:

СП М24×1,5 на *СП М22×1,5*.

Пункт 1.4 дополнить примечанием (после табл. 2).

«Примечание. При необходимости производства веретен неуказанных в табл. 1 и 2 их основные размеры должны выбираться по рекомендуемому приложению 3».

Таблицы 1, 2, 3, 6, таблица приложения 1. Графа d (пред откл. по C_4)». Заменить отклонение: C_4 на h_{11} .

Таблица 4. Исключить типоразмеры: В-25—21, ВТ-25—21.

Таблица 5. Исключить типоразмеры: ВУ-25—30, ВУТ-25—30 и относящиеся к ним показатели.

Пункт 2.1 дополнить новым абзацем:

«Веретена, предназначенные для экспорта, должны также соответствовать требованиям заказ-наряда внешнеторговых организаций».

(Продолжение см. стр. 70)

(Продолжение изменения к ГОСТ 160—74)

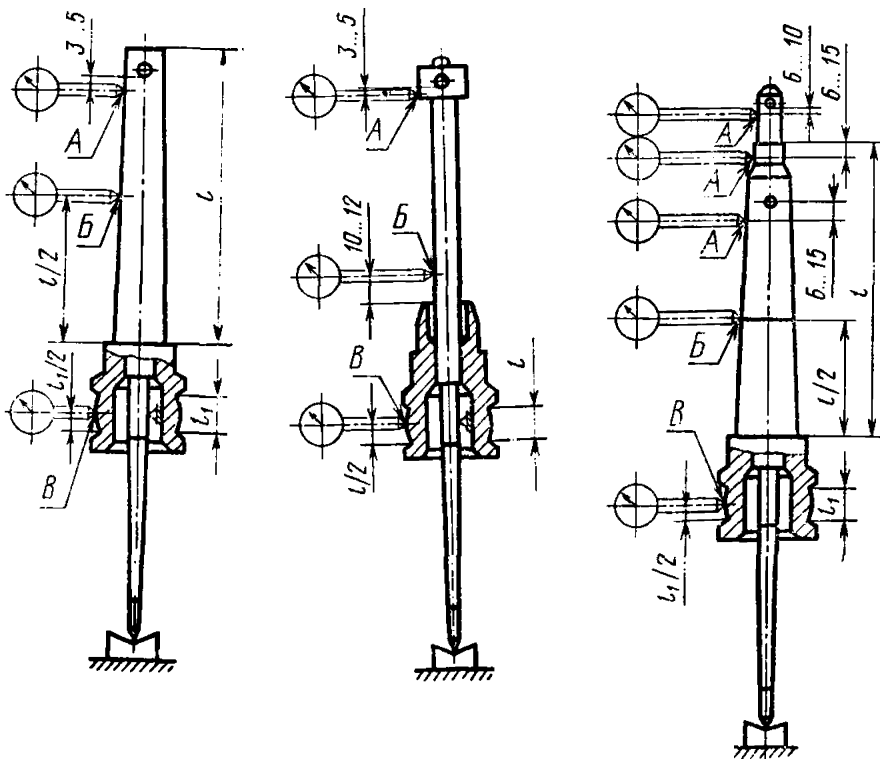
Пункт 2.2. Таблицу 7 дополнить новым типоразмером:

Типоразмеры веретен	Наибольший подъем кольцевой планки	Наибольшее расстояние от веретенного бруса до верха патрона, шпули или катушки	Наибольший диаметр кольца	Диапазон рабочих частот вращения веретен, об/мин
ВН-28—63	240	325	52	5000—15000

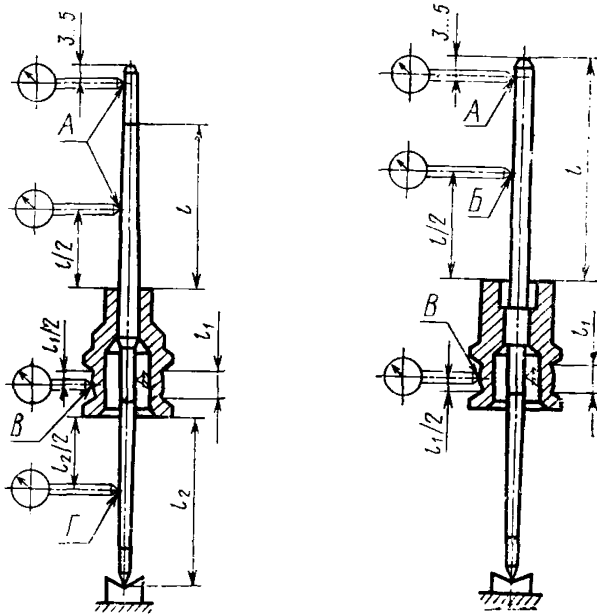
Таблица 7. Исключить типоразмеры: В-25—21, ВТ-25—21, ВУ-25—30, ВУТ-25—30.

Чертеж 13. Заменить размер: А на с.

Пункт 2.4. Чертежи 8—12 заменить новыми:



(Продолжение см. стр. 71)



Пункты 2.6, 2.11. Исключить ссылку на ГОСТ 801—60.

Пункт 2.10 исключить.

Пункт 2.13. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—60 на ГОСТ 1050—74.

Пункты 2.14, 2.15, 2.18 изложить в новой редакции:

«2.14. Резьба на гайках и гнездах должна быть выполнена по ГОСТ 16093—70 с точностью не ниже:

7G — по среднему диаметру гайки;

6G — по внутреннему диаметру гайки;

8h — по среднему диаметру гайки.

2.15. Биение опорной поверхности фланца гнезда со втулкой не должно быть более величин, указанных в табл. 8 (см. черт. 13).

Таблица 8

мм		
Внутренний диаметр роликотопшпипника	Расстояние, с	Допустимое биение, не более
7,8; 8,8; 9,0; 10	18	0,08
12	21	0,10
14	25	0,12
16	30	0,14

2.18. Средний срок службы веретен должен быть не менее величин, указанных в табл. 9.

(Продолжение см. стр. 72)

Внутренний диаметр роликподшипника, мм	Срок службы, ч
7,8; 8,8; 9	48000
10; 12; 14; 16	35000

Для веретен мокрого прядения льна срок службы установлен 12000 ч.

Раздел 2 дополнить новым пунктом — 2.19:

«2.19. Веретена, предназначенные для использования в качестве запасных частей, кроме веретен мокрого кручения, по требованию потребителя должны комплектоваться крючком, тормозком, гайкой, шайбой».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4. Потребитель проводит контрольные испытания веретен на соответствие требованиям настоящего стандарта, применяя методы статистического контроля по ГОСТ 16768—71, не прибегая к разборке веретен».

Пункт 5.3 дополнить новым абзацем:

«Веретена для экспорта должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 10.62—72».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 515—56 на ГОСТ 515—77.

Пункт 5.5 Заменить ссылку: ГОСТ 14192—71 на ГОСТ 14192—77.

Приложение 1. Таблицу дополнить новыми типоразмерами веретен:

Типоразмеры веретен	L	l (пред. откл. ± 1)	l_1	l_2 (пред. откл. ± 1)	d (пред. откл. по h_{11})	d_1 , не бо- лее	d_2 , не бо- лее	d_3	Конус- ность К
ВН-28—53 ВНТ-28—53	250	60	32	18,5	13,67	28	37	СП М22×1,5	0,0412
ВНТ-32—56	300	65	32	20	19,36	32	42	СП М24×1,5	0,024

Стандарт дополнить новым приложением — 3:

(Продолжение см. стр. 73)

(Продолжение изменения к ГОСТ 160—74)

«ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

Присоединительные размеры веретен типа ВН для посадок патронов

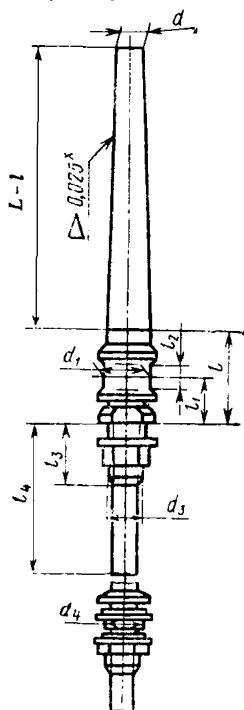


Таблица 1

$L-l$	d			
	ряд 0	ряд 1	ряд 2	ряд 3
200	17,0	15,0	13,5	12,0
220	18,5	16,5	14,5	13,0
240	21,0	18,0	16,0	14,0
260	23,5	20,5	17,5	15,5
280	26,0	23,0	20,0	17,0
300	28,5	25,5	22,5	19,5
320	31,0	25,0	22,0	19,0
340	33,5	27,5	24,5	21,5
360	36,0	30,0	27,0	24,0
380	38,5	32,5	29,5	26,5
400	41,0	35,0	32,0	29,0
450	48,75	42,75	37,75	32,75
500	57,50	49,50	43,50	—
600	75,0	65,0	55,0	—

(Продолжение см. стр. 74)

Основные размеры веретен типа ВН, рядов 0, 1, 2, 3
мм

Номер типоразмера	Внутренний диаметр роликоподшипника	l	l_1	l_2	l_3	l_4 max	d_1	d_2	d_4	
1	7,8	65	32	20	130	40	25	M22×1,5	25	
2							28			
3							32			
4	9,0	75	32	20	130	40	28	M24×1,5	27	
5							32			
6							28			
7							32			
8							28			
9	12,0	70	38	30	150	60	36	M30×1,5	—	
10							38			
11							42			
12							45			
13							36			
14							38			
15							42			
16	45									
17	14,0	100	40	45	180	90	55	M35×1,5	—	
18			63				60			62
19			40				90			55
20			63				62			62
21	16,0	120	50	30	220	120	60	M40×1,5	—	
22			60	50			66			
23			50	30			60			
24			60	50			66			

Для заказа веретен по табл. 1 следует указывать размеры $L-l$, d и номер типоразмера по табл. 2.

(Продолжение см. стр. 75)

(Продолжение изменения к ГОСТ 160—74)

Таблица 3
Максимальные частоты вращения веретен типа ВН
Размеры в мм

Внутренний диаметр роликподшипника	Длина патрона	Диаметр кольца	Масса паковки (орутто)	Максимальная рабочая частота вращения веретен, об/мин
7,8	240	45	130	18000
	260	45	140	17000
	240	50	140	16000
	260	56	180	15000
8,8 и 9	320	65	260	15000
10	360	90	320	12000
12	400	100	800	11000
	400	100	2500	3500
14	500	145	1500	9000
	500	145	5000	4000
16	600	200	2000	7000
	600	200	5000	2500

Технические требования — по настоящему стандарту».

(ИУС № 5 1978 г.)