

Группа Л27

Изменение № 1 ГОСТ 22501—77 Нить триацетатная в бобинах. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.01.79 № 15 срок введения установлен

с 01.06.79

Пункт 1.2 дополнить новым абзацем:

«Допускается выпускать триацетатную нить некрашеную, матированную, отбеленную в массе оптическими отбеливающими веществами, предназначенными для отбеливания ацетатных нитей в массе».

Пункт 1.6. Таблица 2. Пункт 1 изложить в новой редакции; таблицу дополнить новым пунктом — 9:

Наименование показателя	Норма для нитей		
	с государственным Знаком качества	1-го сорта	2-го сорта
1. Относительная разрывная нагрузка нити в сухом состоянии, мН/текс (гс/текс), не менее:			
некрашеной	102,9 (10,5)	102,9 (10,5)	98,1 (10,0)
крашеной в массе	98,1 (10,0)	98,1 (10,0)	93,2 (9,5)
некрашеной, матированной, отбеленной в массе оптическими отбеливающими веществами	100,0 (10,2)	100,0 (10,2)	95,0 (9,7)
9. Белизна нити некрашеной, матированной, отбеленной в массе оптическими отбеливающими веществами, %, не менее	110,0	110,0	110,0

Пункт 3.11. Заменить ссылку: ГОСТ 14788—69 на ГОСТ 14788—78.

Раздел 3 дополнить новыми пунктами — 3.12—3.12.5:

«3.12. Определение белизны

3.12.1. Отбор проб

(Продолжение см. стр. 134)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22501—77)

Из отобранных по ГОСТ 6611.0—73 единиц упаковки отбирают пять паковок, с которых на мотовиле отматывают общий моток массой 30—40 г.

Затем готовят три пробы в виде пучков массой 6—8 г каждый.

Крепко связывают концы, расстояние между перевязками 9—10 см.

3.12.2. Аппаратура, реактивы и материалы

Для проведения испытания применяют:

шкаф сушильный с автоматическим регулятором температуры типа МС-150; прибор фотоэлектрический типа лейкометра Цейсса, имеющий ртутную лампу для определения показателя отражаемого света;

мотовило;

соду кальцинированную по ГОСТ 5100—73;

порошок «Новость» или другие моющие средства;

миткаль неаппретированную по ГОСТ 7138—73.

3.12.3. Подготовка к испытанию

Приготовленные пучки нити при постоянном перемешивании трехкратно промывают в дистиллированной воде для снятия замасливателя и легкосмываемого красителя. Модуль ванны 1 : 40.

Первая ванна — пучки нити промывают в растворе, содержащем порошок «Новость» в количестве 1 г/л, при температуре 30°C в течение 3 мин.

Вторая ванна — пучки нити промывают в растворе, содержащем порошок «Новость» в количестве 2 г/л и кальцинированную соду в количестве 0,5 г/л, при температуре 60°C в течение 10 мин.

Третья ванна — пучки нити промывают в растворе, содержащем порошок «Новость» в количестве 2 г/л и кальцинированную соду в количестве 0,5 г/л, при температуре 70°C в течение 10 мин.

Затем прополаскивают два раза в теплой и один раз в холодной дистиллированной воде. Промытые пучки завертывают в неаппретированный миткаль, слегка отжимают и высушивают в сушильном шкафу при температуре $80 \pm 5^\circ\text{C}$ в течение 2 ч.

3.12.4. Проведение испытания

Перед началом работы лейкометр Цейсса необходимо настроить в соответствии с инструкцией по его эксплуатации. В отверстие пробного шара вставляют металлическое кольцо, которое прикрывает измерительное отверстие до диаметра 25 мм. Внутренняя часть кольца окрашена в черный цвет.

Показатель белизны оптически отбеленных нитей характеризуется коэффициентом отражения при синем светофильтре. В качестве источника освещения используют ртутную лампу.

При настройке прибора используют стандартное стекло с коэффициентом отражения 86, цифровое значение на измерительной шкале устанавливают 65. После настройки прибора стандартное стекло заменяют испытуемой пробой.

Пучок нитей при измерении устанавливают параллельно передней панели

(Продолжение см. стр. 135)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22501—77)

прибора. Нажимают до первого упора кнопку двухступенчатого выключателя и вращением измерительного барабана устанавливают нить электрометра в среднее положение между двумя линиями на освещенном зеленом матовом стекле (грубая установка нити электрометра). Затем нажимают на кнопку выключателя до отказа и вращением измерительного барабана производят точную установку нити электрометра в среднее положение на шкале.

Значение коэффициента отражения записывают со шкалы измерительного барабана с погрешностью не более 0,1%.

3.12.5. Обработка результатов

Коэффициент отражения ($R_{\text{исп}}$) вычисляют по формуле

$$R_{\text{исп}} = R_0 \cdot K,$$

где R_0 — среднее значение коэффициента отражения трех испытуемых проб, полученных при измерении на приборе;

(Продолжение см. стр. 136)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22501—77)

K — поправочный коэффициент, вычисляемый по формуле

$$K = \frac{H_{ст}}{65},$$

где $H_{ст}$ — коэффициент отражения используемого стандартного стекла при синем светофильтре».

Пункт 4.1 дополнить новым абзацем:

«Для нити, отбеленной оптически отбеливающими веществами, в документе, удостоверяющем ее качество, дополнительно должна быть указана марка отбеливателя».

(ИУС № 2 1979 г.)