

ОКП 34 9144

УДК 621.315.616.7

Группа Е36

ЕРЖДЕНО

анизацией-изготовителем

03.87

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией

по стандартизации

24.02.87

с заказчиком

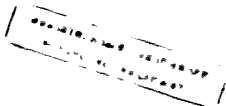
14.01.87

Верно:

ИЗВЕЩЕНИЕ АКИТ 771-87 №1 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ16-503.252-84

Продолжение на следующем листе

Е



№391274/01 07-87 05-29

ГОСТАНДАРТ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ
 С. МОСКВА
 Дата утверждения 19.03.87
 Дата вступления в силу № 100/391274/01

Дубликат полностью соответствует утвержд. подлиннику
Руководитель предприятия № Г-459

Продолжение титульного листа
Извещения АКИТ 771-87 №1

СОГЛАСОВАНО
с другими заинтересованными
предприятиями
02.09.86

1987

1.2.3. Средняя масса трубки длиной 1000 мм приведена в приложении 3.

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления трубок применяется химически модифицированная композиция на основе кремнийорганической резиновой смеси в полиэтиленом по ТУ38.403488-84.

1.3.2. Внешний вид трубок марки ТУР-ХМ и марки ТР-ХМ должен соответствовать требованиям ГОСТ 17675-80.

Допускается на наружной поверхности трубки наличие текстуры, следов талька, обусловленных технологией изготовления.

Трубки изготавливаются натурального цвета, соответствующего окраске исходных резиновых смесей.

1.3.3. Физико-механические и электрические свойства трубок марки ТУР-ХМ после полной усадки и трубок марки ТР-ХМ должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для трубок с толщиной стенки, мм				
	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4
1. Разрушающее напряжение при растяжении, МПа(кгс/см ²), не менее	40(40)	40(40)	40(40)	40(40)	40(40)
2. Относительное удлинение, %, не менее	300	300	300	300	300
3. Продольная усадка, %, не более*	10	10	10	10	10
4. Поперечная усадка, %, не менее*	45	45	45	45	45
5. Испытательное напряжение, кВ, не менее:					
а) в исходном состоянии**	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
б) после пребывания при температуре (180±2)°C (48±0,5) ч	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0

ТУ16-503.252-84

Лист

7

Наименование показателя	Норма для трубок с толщиной стенки, мм				
	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4
в) после пребывания при температуре минус $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$ $(1 \pm 0,1)$ ч	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
г) под воздействием продавливающей нагрузки при температуре $(15-35)^\circ\text{C}$	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0

*Для трубок марки ТУР-ХМ.

✂ В условиях относительной влажности $(45-75)\%$ при температуре $(15-35)^\circ\text{C}$.

По заказу потребителя допускается изготовление трубок с поперечной усадкой менее 45%.

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка трубок должна соответствовать требованиям ГОСТ 17675-80.

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка трубок должна соответствовать требованиям ГОСТ 17675-80 и настоящих технических условий.

Бухты трубок должны упаковываться в один слой водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-75; или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82; или парафинированной бумаги по ГОСТ 9569-79; или пленочный мешок-вкладыш по ГОСТ 19360-74 и не менее чем в два слоя мешочной бумаги по ГОСТ 2228-81. Каждое упаковочное место

Подпись и дата

Ивл. № дубл.

Ивл. № подл.

Подпись и дата

Ивл. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подг.	Дата

ТУ16-503.252-84

Лист

8

Средняя масса 1000 мм трубы

Марка ТУР-ХМ		Марка ТР-ХМ	
номинальный диаметр, мм	средняя масса, г	номинальный диаметр, мм	средняя масса, г
2,0/1,0	5,26	1,0	5,52
3,0/1,5	6,21	1,5	6,52
4,0/2,0	8,17	2,0	8,58
6,0/3,0	11,10	3,0	11,65
8,0/4,0	14,01	4,0	14,71
10,0/5,0	27,14	5,0	28,50
12,0/6,0	31,52	6,0	33,10
14,0/7,0	35,90	7,0	37,70
16,0/8,0	56,00	8,0	58,80
18,0/9,0	61,88	9,0	64,97
20,0/10,0	67,71	10,0	71,10
22,0/11,0	94,87	11,0	99,61
26,0/13,0	109,46	13,0	114,93
30,0/15,0	152,36	15,0	159,98
34,0/17,0	169,90	17,0	178,40
45,0/22,5	213,65	22,0	224,33
50,0/25,0	239,92	24,0	242,72
		26,0	261,11
		28,0	279,50
		30,0	297,88
		32,0	316,23
		34,0	334,66
		36,0	353,05
		38,0	371,43
		40,0	389,51

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ16-503.252-84