



АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОКД 28.25.11.110
ОКП 36 1211
36 1212

УТВЕРЖДАЮ



Технический директор
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

В.Л. Головачев

«09» июля 2018 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 8

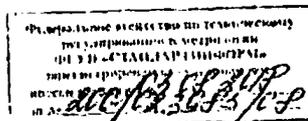
об изменении ТУ 3612-005-00220302-98
«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.
Испарители термосифонные»

Зам. зав. отделом
теплообменной аппаратуры
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

А.П. Дундуков

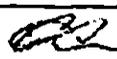
«09» июля 2018 г.

Москва
2018 г.



АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 8		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3612-005-00220302-98	
Дата выпуска		Срок изм.		Лист		Листов
				2		2
Причина		Изменение стандарта				Код
Указание о заделе		Не отражается				4
Указание о внедрении		Со дня регистрации				
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения. Испарители термосифонные				
Разослать		Всем учтенным абонентам				
Приложение		1 лист – «Лист 64 ИИ № 8»				
изм.		содержание изменения				
8						
<p>Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОК11Д2 28.25.11.110».</p> <p>По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».</p> <p>Лист 2 ИИ № 4 (Лист 41 ИИ № 3): Пункт 1.3.2 изложить в новой редакции: «1.3.2. Назначенный срок службы аппаратов – 20 лет.</p> <p>Для аппаратов, отработавших назначенный срок службы, он может быть продлен в установленном порядке по результатам технического диагностирования и определения остаточного ресурса.</p> <p>Срок службы трубных пучков для аппаратов типа ИПТ должен определяться техническими службами эксплуатирующих предприятий исходя из реальных условий эксплуатации».</p> <p>Лист 43 ИИ № 3: Пункты 1.5.7, 1.5.8 изложить в редакции: «1.5.7 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017.</p> <p>Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться и соответствию с требованиями СТО 52760619-003-2017.</p> <p>1.5.8 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут производить сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверении».</p> <p>Листы 62-63 ИИ № 3: Ссылки на РД 03-615-03 и ПБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».</p> <p>Лист 64 ИИ № 7: Лист «64 ИИ № 7» заменить листом «64 ИИ № 8».</p> <p>Лист 65 ИИ № 3: Ссылку «64 ИИ № 7» заменить ссылкой «64 ИИ № 8».</p>						
Составил	Капацкая		09.07.18	Н. контр.	Капацкая	
Проверил	Дундуков		09.07.18			
Изменения внес						

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	-	-	-	Все		ИИ 1	-		20.09.2004
2	-	-	-	Все		ИИ 2	-		03.10.2007
3	2, 3, 4, 9, 10, 11, 18, 19, 20, 48	41-47, 53-55		40, 49-52	29	ИИ 3	-		16.12.2010
4	2: 41, 46, 59, 63, 64, 65 ИИ 3	64 ИИ 3	-	-	3	ИИ 4	-		13.10.2011
5	ИИ № 3: 3, 41, 42, 43, 46, 47, 60, 62, 63, 64, 65	ИИ № 4: 64	-	-	-	ИИ 5	-		16.04.2013
6	1 (тит.), ИИ № 3: 65	ИИ № 5: 64	-	-	-	ИИ 6	-		12.01.2015
7	1 (тит.), ИИ № 3: 65	ИИ № 6: 64	-	-	-	ИИ 7	-		07.07.2017
8	1 (тит.), ИИ № 3: 43, 62-63, 65, ИИ № 4: 2	ИИ № 7: 64	-	-	-	ИИ 8	-		09.07.2018

Изм.	№ докум.	Подпись и дата
Изм.	№ докум.	Подпись и дата
Изм.	№ докум.	Подпись и дата
Изм.	№ докум.	Подпись и дата

8	Зач.	ИИ № 8		07.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 3612-005-00220302-98

Лист
64