

АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОКПД2 28.25.11.110  
ОКП 36 1212  
36 1213

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор  
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»  
*В.Л. Головачев*  
«09» июля 2018 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 9

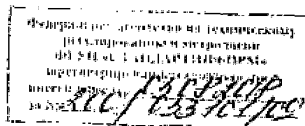
об изменении ТУ 3612-023-00220302-01  
«Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с плавающей головкой,  
кожухотрубчатые с U-образными трубами и трубные пучки к ним»




Зам. зав. отделом  
теплообменной аппаратуры  
АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

*А.П. Дундуков*  
А.П. Дундуков


«09» июля 2018 г.

Москва  
2018 г.




АО «ВШНИНЕФТЕМАШ»		отд. № 17	ИЗВЕЩЕНИЕ № 9		ОБОЗНАЧЕНИЕ ТУ 3612-023-00220302-01		
Дата выпуска		Срок изм.		Лист	Листов		
				2	2		
Причина		Изменение стандарта				Код	
						4	
Указание о заделс		Не отражается					
Указание о внедрении		Со дня регистрации					
Применяемость		Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с плавающей головкой, кожухотрубчатые с U-образными трубами и трубные пучки к ним.					
Разослать		Всем учтенным абонентам					
Приложение		1 лист – «Лист 153 ИИ № 9»					
изм.	содержание изменения						
9							
<p>Титульный лист: Над кодом ОКП добавить текст: «ОКПД2 28.25.11.110».</p> <p>По всему тексту: Ссылку «ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» заменить ссылкой «ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».</p> <p>Лист 130 ИИ № 4: Пункты 1.5.6, 1.5.7 вложить в редакцию:</p> <p>«1.5.6 Аттестация технологий сварки (наплавки) должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-002-2017.</p> <p>Освидетельствование сварочного оборудования должно осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-003-2017.</p> <p>1.5.7 Сварка корпусов аппаратов и приварка к ним деталей, а также сварка внутренних устройств аппаратов должна осуществляться аттестованными сварщиками. Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства должна осуществляться в соответствии с требованиями СТО 52760619-001-2017. Сварщики могут выполнять сварочные работы тех видов, которые указаны в их удостоверениях».</p> <p>Листы 151-152 ИИ № 4: Ссылки на РД 03-615-03 и ИБ 03-273-99 исключить. Добавить ссылки: «СТО 52760619-001-2017 Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства; СТО 52760619-002-2017 Аттестация технологий сварки (наплавки); СТО 52760619-003-2017 Освидетельствование сварочного оборудования».</p> <p>Лист 153 ИИ № 8: Лист «153 ИИ № 8» заменить листом «153 ИИ № 9».</p> <p>Лист 154 ИИ № 4: Ссылку «153 ИИ № 8» заменить ссылкой «153 ИИ № 9».</p>							
Составил	Капацинская		09.07.18	Н. контр.	Капацинская		09.07.18
Проверил	Дундуков		09.07.18				
Изменения внес							

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	визуализированных					
1	-	-	-	Все	-	ИИ 1	-		05.06.2002
2	-	-	-	Все	-	ИИ 2	-		20.09.2004
3	-	-	-	Все	-	ИИ 3	-		03.10.2007
4	2, 4-6, 13, 17, 25, 27-31, 36, 38, 40, 44, 46-51, 55, 58-62, 65, 85, 112, 125, 126, 141-143	14, 35, 39, 43, 129 - 136, 144, 145	-	128, 137 - 140	35	ИИ 4	-		16.12.2010
5	2; 128, 133, 146, 152, 153, 154 ИИ 4	153 ИИ 4	-	-	3	ИИ 5	-		13.10.2011
6	ИИ № 4: 128, 129, 130, 132, 133, 147, 151, 152, 154	ИИ № 5: 153	-	-	-	ИИ 6	-		27.03.2014
7	1 (тит.), ИИ № 4: 154	ИИ № 6: 153	-	-	-	ИИ 7	-		12.01.2015
8	1 (тит.), ИИ № 4: 154	ИИ № 7: 153	-	-	-	ИИ 8	-		07.07.2017
9	1 (тит.), ИИ № 4: 130, 151-152, 154	ИИ № 8: 153	-	-	-	ИИ 9	-		09.07.2018

Изм. № докум. ИИ № 9  
 Подпись и дата  
 07.18

9	Зач.	ИИ № 9		07.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 3612-023-00220302-01

Лист  
153