

ОКС 23.040.10, 77.040.20, 77.140.75

Поправка к ГОСТ Р ИСО 10893-11—2016 Трубы стальные бесшовные и сварные. Часть 11. Ультразвуковой метод автоматизированного контроля сварных швов для обнаружения продольных и (или) поперечных дефектов

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Приложение А. Пункт А.1. Первый абзац	концы труб должны быть проконтролированы ручным/полуавтоматизированным методом по всей окружности от конца и по всей длине первоначально не прошедших контроль зон плюс 10 %.	концы труб должны быть проконтролированы ручным/полуавтоматизированным методом от конца и по всей длине первоначально не прошедшего контроль участка плюс 10 %.

(ИУС № 2 2020 г.)