

1.26. В сборнике 37 «Бетонные и железобетонные конструкции гидротехнических сооружений»:

а) в разделе III «Сметные нормы на строительные работы»:

в подразделе 1.6 «Сборные железобетонные конструкции» раздела 1 «Конструкции объектов гидроэнергетики при объеме бетона по сооружению в целом более 100 тыс.м<sup>3</sup>» таблицу ГЭСН 37-01-038 изложить в следующей редакции:

**Таблица ГЭСН 37-01-038      Обетонированные конструкции закладных частей пазовых**

**Состав работ:**

01. Комплектование конструкций закладных частей пазовых.
02. Заготовка арматуры.
03. Правка конструкций закладных частей, очистка со стороны прилегания к бетону и покрытие.
04. Подготовка кондуктора к бетонированию, установка в него конструкций закладных частей, арматуры, сварка их.
05. Омоноличивание конструкций.
06. Прогрев обетонированных конструкций.
07. Полив обетонированных конструкций, установка распорок, складирование.
08. Изготовление, установка и снятие устройств, необходимых для изготовления обетонированных конструкций.
09. Установка обетонированных конструкций с раскреплением.
10. Сварка стыков закладных частей и арматурных выпусков.
11. Очистка пазов и сварка пазов.
12. Изготовление, установка и снятие подмостей, распорных ферм и других монтажных устройств.

Измеритель: Т

Установка бетонированных конструкций закладных частей:

|              |                                      |
|--------------|--------------------------------------|
| 37-01-038-01 | однопазовых массой до 5 т            |
| 37-01-038-02 | однопазовых массой свыше 5 т до 10 т |
| 37-01-038-03 | однопазовых массой свыше 10 т        |
| 37-01-038-04 | двухпазовых массой до 25 т           |
| 37-01-038-05 | двухпазовых массой свыше 25 т        |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат  | Ед. изм.       | 37-01-038-01 | 37-01-038-02 | 37-01-038-03 | 37-01-038-04 | 37-01-038-05 |
|-----------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>1</b>        | Затраты труда рабочих   | чел.-ч         | 43,79        | 27,23        | 20,18        | 20,29        | 14,92        |
| 1.1             | Средний разряд работы   |                | 4,0          | 4,5          | 4,6          | 4,8          | 4,5          |
| <b>2</b>        | Затраты труда машинистов  | чел.-ч         | 6,39         | 2,95         | 2,11         | 3,28         | 2,77         |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>   |                |              |              |              |              |              |
| 91.05.01-013    | Краны башенные бетоноукладочные, грузоподъемность 10-25 т   | маш.-ч         | 4,12         | 1,87         | 0,92         |              |              |
| 91.05.01-014    | Краны башенные бетоноукладочные, грузоподъемность 25-50 т   | маш.-ч         |              |              |              | 1,04         | 0,87         |
| 91.05.02-005    | Краны козловые, грузоподъемность 32 т   | маш.-ч         | 2,27         | 1,08         | 1,19         |              |              |
| 91.05.02-006    | Краны козловые, грузоподъемность 50 т   | маш.-ч         |              |              |              | 1,12         | 0,95         |
| 91.17.04-042    | Аппараты для газовой сварки и резки   | маш.-ч         | 0,6          | 0,6          | 0,6          | 0,6          | 0,6          |
| 91.17.04-211    | Трансформаторы сварочные номинальным сварочным током 315-500 А  | маш.-ч         | 3,5          | 2,62         | 2,52         | 4,19         | 3,21         |
| 91.21.03-502    | Аппараты пескоструйные, объем до 19 л, расход воздуха 270-700 л/мин   | маш.-ч         | 0,4          | 0,36         | 0,3          | 0,1          | 0,13         |
| 91.21.09-012    | Молотки клепальные пневматические при работе от стационарных компрессорных станций  | маш.-ч         | 2,47         | 2,69         | 2,38         | 1,25         | 0,48         |
| 91.21.19-011    | Станки для гнутья ручные  | маш.-ч         | 0,13         | 0,08         | 0,06         | 0,14         | 0,06         |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>  |                |              |              |              |              |              |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический   | м <sup>3</sup> | 0,57         | 0,57         | 0,57         | 0,57         | 0,57         |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая  | кг             | 0,17         | 0,17         | 0,17         | 0,17         | 0,17         |
| 01.7.03.01-0001 | Вода  | м <sup>3</sup> | 0,5          | 0,6          | 0,6          | 1            | 1            |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия  | кВт-ч          | 424,32       | 293,28       | 171,6        | 124,8        | 132,91       |
| 01.7.11.07-0032 | Электроды сварочные Э42, диаметр 4 мм   | т              | 0,0009       | 0,0012       | 0,0014       | 0,001        | 0,0007       |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные Э42, диаметр 6 мм   | т              | 0,014        | 0,011        | 0,08         | 0,07         | 0,05         |
| 01.7.16.05-0001 | Конструкции подвесных подмостей металлические   | т              | 0,0026       | 0,0021       | 0,0028       | 0,0049       | 0,0043       |
| 02.3.01.07      | Песок кварцевый   | м <sup>3</sup> |              |              |              | 0,004        |              |
| 02.3.01.07-0006 | Песок кварцевый, фракция 0-0,63 мм  | м <sup>3</sup> | 0,015        | 0,013        | 0,011        |              | 0,005        |
| 04.1.02.02      | Смеси бетонные тяжелого бетона для гидротехнических сооружений  | м <sup>3</sup> | 0,39         | 0,39         | 0,39         | 0,35         | 0,35         |
| 07.2.01.04-0021 | Кондуктор для бетонирования блоков закладных частей, марка стали С 255, масса 7820 кг   | т              | 0,027        | 0,012        | 0,0133       | 0,012        | 0,01         |
| 07.2.07.04-0015 | Конструкции сварные индивидуальные прочие, масса сборочной единицы от 0,501 до 1,0 т  | т              | 0,005        | 0,004        | 0,0023       | 0,006        | 0,006        |
| 07.2.07.12-0019 | Элементы конструктивные зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т                          | т              | 0,058        | 0,042        | 0,026        |              |              |
| 07.2.07.13      | Конструкции стальные  | т              | П            | П            | П            | П            | П            |
| 08.1.02.17-0051 | Сетка плетеная с квадратными ячейками № 12, без покрытия  | м <sup>2</sup> |              |              |              | 0,59         | 0,61         |
| 08.3.07.01-0004 | Прокат полосовой, горячекатаный, марка стали Ст3сп, ширина 100-200 мм, толщина 10-75 мм   | т              |              |              |              | 0,0055       | 0,0056       |
| 08.4.03.03      | Арматурная сталь для монолитных железобетонных конструкций  | т              | 0,033        | 0,028        | 0,022        | 0,036        | 0,028        |
| 08.4.03.03-0028 | Сталь арматурная, горячекатаная, периодического профиля, класс А-П, диаметр более 45 мм   | т              | 0,07         | 0,07         | 0,07         | 0,081        | 0,072        |
| 11.1.03.03-0003 | Брусья необрезные, хвойных пород, длина 2-3,75 м, все ширины, толщина 100-125 мм, сорт III  | м <sup>3</sup> | 0,015        | 0,01         | 0,005        | 0,0025       | 0,0025       |
| 12.2.03.02-0002 | Вата минеральная  | м <sup>3</sup> |              |              |              | 0,01         | 0,01         |
| 23.5.02.02-0097 | Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 4 мм | м              |              |              |              | 2,99         | 2,99         |

в подразделе 3.5 «Подкрановые балки и пути» раздела 3 «Конструкции морских причальных набережных и пирсов» таблицу ГЭСН 37-03-057 изложить в следующей редакции:

**Таблица ГЭСН 37-03-057 Устройство подкрановых путей**

**Состав работ:**

Для норм 37-03-057-01, 37-03-057-02:

01. Устройство корыта под балластную призму, укладка балласта, раскладка шпал.
02. Раскладка рельсов, рельсовых креплений.
03. Прошивка и оболчивание рельсов.
04. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
05. Выправка и регулировка пути в плане.
06. Обкатка пути.

Для нормы 37-03-057-03:

01. Устройство корыта под балластную призму, укладка балласта, раскладка шпал.
02. Распиловка шпал и пропитка торцов.
03. Раскладка рельсов, рельсовых креплений.
04. Прошивка и оболчивание рельсов.
05. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
06. Выправка и регулировка пути в плане.
07. Обкатка пути.

Для норм 37-03-057-04, 37-03-057-05:

01. Раскладка рельсов, рельсовых креплений.
02. Прошивка и оболчивание рельсов.
03. Заполнение прирельсового лотка асфальтобетоном.
04. Выправка и регулировка пути в плане.

**Измеритель: 100 м**

Устройство рельсовой нитки подкрановых путей:

|              |  |
|--------------|--|
| 37-03-057-01 | на шпалах железобетонных, тип рельсов Р-65 |
| 37-03-057-02 | на шпалах железобетонных, тип рельсов Р-50 |
| 37-03-057-03 | на шпалах деревянных, тип рельсов Р-50     |
| 37-03-057-04 | на балках, тип рельсов Р-65                |
| 37-03-057-05 | на балках, тип рельсов Р-50                |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат   | Ед. изм.       | 37-03-057-01  | 37-03-057-02  | 37-03-057-03  | 37-03-057-04  | 37-03-057-05 |
|-----------------|--|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
| <b>1</b>        | <b>Затраты труда рабочих</b>   | <b>чел.-ч</b>  | <b>862,47</b> | <b>665,36</b> | <b>418,56</b> | <b>147,96</b> | <b>128,4</b> |
| 1.1             | Средний разряд работы  |                | 3,0           | 3,0           | 3,0           | 2,9           | 3,2          |
| <b>2</b>        | <b>Затраты труда машинистов</b>  | <b>чел.-ч</b>  | <b>123,79</b> | <b>105,02</b> | <b>17,66</b>  | <b>2,46</b>   | <b>2,31</b>  |
| <b>3</b>        | <b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>  |                |               |               |               |               |              |
| 91.01.01-034    | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.)  | маш.-ч         | 6,85          | 4,63          | 4,59          |               |              |
| 91.05.06-007    | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  | маш.-ч         | 99,68         | 84,67         |               | 1,51          | 1,51         |
| 91.05.08-006    | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 16 т  | маш.-ч         | 1,57          | 1,24          | 0,64          | 0,38          | 0,32         |
| 91.05.11-011    | Краны портальностреловые, грузоподъемность 10 т  | маш.-ч         | 0,46          | 0,46          | 0,46          |               |              |
| 91.08.03-016    | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 8 т   | маш.-ч         | 3,36          | 2,98          | 3,12          |               |              |
| 91.08.03-018    | Катки самоходные гладкие вибрационные, масса 13 т  | маш.-ч         | 7,64          | 7,31          | 7,89          |               |              |
| 91.09.10-021    | Путеподъемники самоходные  | маш.-ч         | 0,93          | 0,93          |               |               |              |
| 91.09.10-061    | Шпалоподбойки при работе от передвижной электростанции                                     | маш.-ч         | 28,63         | 28,72         |               |               |              |
| 91.09.12-031    | Ключи путевые универсальные  | маш.-ч         | 27,22         | 27,22         | 4,62          |               |              |
| 91.14.02-001    | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т   | маш.-ч         | 1,9           | 1,5           | 0,58          | 0,17          | 0,14         |
| 91.14.04-002    | Тягачи седельные, грузоподъемность 15 т  | маш.-ч         | 0,47          | 0,37          | 0,38          | 0,4           | 0,34         |
| 91.14.05-011    | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 12 т                                       | маш.-ч         | 0,47          | 0,37          | 0,38          | 0,4           | 0,34         |
| 91.17.04-036    | Агрегаты сварочные передвижные с дизельным двигателем, номинальный сварочный ток 250-400 А | маш.-ч         | 0,63          |               |               |               |              |
| <b>4</b>        | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>   |                |               |               |               |               |              |
| 01.3.04.08-0014 | Масло креозотовое  | т              |               |               | 0,006         |               |              |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм   | кг             | 0,6           |               |               |               |              |
| 02.2.04.01-0003 | Балласт песчаный   | м <sup>3</sup> | 46,75         | 25,85         | 27,5          |               |              |

| Код ресурса     | Наименование элемента затрат  | Ед. изм.       | 37-03-057-01 | 37-03-057-02 | 37-03-057-03 | 37-03-057-04 | 37-03-057-05 |
|-----------------|---|----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 02.2.05.04      | Щебень  | м <sup>3</sup> | 153          | 97           | 106          |              |              |
| 04.2.01.01      | Асфальтобетонные смеси дорожные, аэродромные и асфальтобетонные плотные (горячие) щебеночные и гравийные мелкозернистые | т              | 8,8          | 8,8          | 8,8          | 8,8          | 8,8          |
| 08.4.03.03-0032 | Сталь арматурная, горячекатаная, периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм                                     | т              | 0,005        |              |              |              |              |
| 14.4.02.04-0161 | Белила цинковые густотертые МА-011-0  | т              |              |              | 0,0018       |              |              |
| 25.1.01.05-0041 | Шпалы пропитанные для станционных и подъездных путей  | шт             |              |              | 92           |              |              |
| 25.1.02.01-0035 | Шпалы железобетонные ШП, объем бетона 0,106 м <sup>3</sup> , расход стали 7,25 кг                                       | шт             | 224          | 175          |              |              |              |
| 25.1.05.05-0021 | Рельсы железнодорожные Р-50 термообработанные объемной закалкой в масле, 1 класс, марка стали М74                       | м              |              | 100          | 100          |              | 100          |
| 25.1.05.05-0025 | Рельсы железнодорожные Р-65 термообработанные объемной закалкой в масле, 1 класс, марка стали М76                       | м              | 100          |              |              | 100          |              |
| 25.1.06.18-0013 | Прокладки резиновые для железобетонных шпал для рельсов Р50   | 1000 шт        |              | 0,349        |              |              | 0,4          |
| 25.1.06.18-0014 | Прокладки резиновые для железобетонных шпал для рельсов Р65   | 1000 шт        | 0,349        |              |              | 0,4          |              |
| 25.1.06.20-0012 | Прокладки кордонитовые под подошвы рельсов  | 1000 шт        | 0,349        | 0,349        | 0,368        | 0,4          | 0,4          |
| 25.1.06.21      | Скрепления рельсовые  | т              | 2,35         | 1,93         | 1,96         | 2,1          | 2,05         |