

1.13. В сборнике 39 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений»:

а) в разделе III «Сметные нормы на строительные работы»:

в подразделе 1.2 «Трубопроводы на поверхности» раздела 1 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений» таблицу ГЭСН 39-01-006 изложить в следующей редакции:

Таблица ГЭСН 39-01-006 Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа

Состав работ:

01. Подача звена на стенд для контроля.
02. Очистка поверхности сварных швов.
03. Разметка сварных швов.
04. Внешний осмотр и измерения.
05. Подготовка аппарата к работе и его установка.
06. Определение границ опасной зоны и ограждение ее знаками.
07. Зарядка и снятие кассет.
08. Просвечивание.
09. Подготовка реактивов и обработка пленки.
10. Просмотр обработанной пленки и составление заключения.
11. Снятие звена со стенда и подача на место для складирования готовых звеньев.

Измеритель: снимок

Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода:

| | |
|--------------|---|
| 39-01-006-01 | от 1,6 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм |
| 39-01-006-02 | от 1,6 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм |
| 39-01-006-03 | свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм |
| 39-01-006-04 | свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм |
| 39-01-006-05 | свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм |
| 39-01-006-06 | свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-01-006-01 | 39-01-006-02 | 39-01-006-03 | 39-01-006-04 |
|-----------------|--|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,67 | 3,78 | 3,16 | 3,73 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5,1 | 5,6 | 5,6 | 5,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,08 | 0,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | | | 0,04 | 0,05 |
| 91.05.04-004 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50/10 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | | |
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 0,67 | | 0,84 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | | 1,1 | | 1,03 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 01.7.07.24-0021 | Фотобумага | 10 листов | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-01-006-05 | 39-01-006-06 |
|-----------------|--|-----------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 3,3 | 3,77 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5,6 | 5,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 0,08 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 91.05.02-006 | Краны козловые, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,05 | 0,04 |
| 91.17.02-004 | Аппараты рентгеновские переносные постоянного потенциала, диапазон регулирования напряжения на рентгеновской трубке 70-180 кВ, сила анодного тока 1-5 мА, просвечиваемая толщина до 30 мм по стали | маш.-ч | 0,84 | |
| 91.17.02-021 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | | 1,02 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 01.7.07.24-0021 | Фотобумага | 10 листов | 0,1 | 0,1 |
| 01.7.07.24-0041 | Фотопроявитель | л | 0,02 | 0,02 |
| 01.7.07.24-0051 | Фотофиксаж | л | 0,02 | 0,02 |

в подразделе 1.5 «Металлические конструкции морских сооружений» раздела 1 «Металлические конструкции гидротехнических сооружений» таблицу ГЭСН 39-01-017 изложить в следующей редакции:

Таблица ГЭСН 39-01-017 Подкрановые пути морских причальных набережных из специальных крановых рельсов по железобетонным балкам

Состав работ:

01. Сортировка и подача конструкций к месту укладки.
02. Установка анкерных болтов и опорных оснований (столбиков).
03. Сборка и установка путей.
04. Установка упоров.
05. Заливка прирельсовых лотков асфальтобетоном.

Измеритель: т
39-01-017-01 Устройство подкрановых путей морских причальных набережных из специальных крановых рельсов по железобетонным балкам

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-01-017-01 |
|-----------------|---|----------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 21,06 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,58 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 91.05.06-012 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т | маш.-ч | 2,04 |
| 91.05.08-007 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,22 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 |
| 91.17.04-233 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,16 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 01.7.11.07-0034 | Электроды сварочные Э42А, диаметр 4 мм | кг | 0,2 |
| 04.2.01.01-0048 | Смеси асфальтобетонные плотные мелкозернистые тип Б марка I | т | 0,741 |

| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 39-01-017-01 |
|-----------------|---|----------|--------------|
| 07.2.01.01-0012 | Пути крановые из специальных крановых рельсов на бетонном основании, марка стали С 255, комплектующие детали и метизы | т | 0,237 |
| 07.2.01.01-0013 | Пути крановые из специальных крановых рельсов на бетонном основании, марка стали С 255, рельсы специальные крановые | т | 0,65 |
| 08.4.01.01-0022 | Детали анкерные с резьбой из прямых или гнутых круглых стержней | т | 0,014 |
| 08.4.01.02-0013 | Детали закладные и накладные, изготовленные с применением сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий (при наличии одной из этих операций или всего перечня в любых сочетаниях), поставляемые отдельно | т | 0,101 |
| 25.1.06.18-0014 | Прокладки резиновые для железобетонных шпал для рельсов Р65 | 1000 шт | 0,0203 |