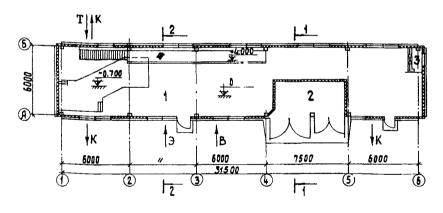
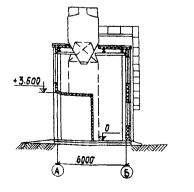


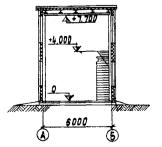
илан на отм.-0,700; 0; +4,000



PASPES I - I

PASPES 2 - 2





ЭКСПЛИКАЦИЯ

- I. Приготовительное отделение 161,3 м2
- 2. Отделение выдачи 19,2 "
- 3. Венткамера- 2,5 "

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Для производства бетона и сухих смесей предусматривается комплект оборудования, состоящий из установки непрерывного действия СБ-75, конвейера С-948 и нестандартивированного транспортного оборудования.

Щебень и песок со склада заполнителей подартся наклонным ленточным конвейером на реверсивный ленточный конвейер, загружающий поочередно соответствующие расходные бункеры. Из расходных бункеров каждая фракция дозируется дозаторами непрерывного действия С-633 и подается на сборный конвейер. Системой ленточных конвейеров материал загружается в смеситель непрерывного действия. Дозировка и подача в смеситель цемента производится дозатором непрерывного действия СБ-71, воды — насосом-дозатором. Готовая смесь выдается через копильник в автосамосвалы.

Для выдачи сухой смеси, а также для проведения тарировки дозаторов материал через двухрукавную течку может быть направлен минуя смеситель в автобетоносмеситель, либо в тарировочный дозатор.

производственная программа	потребность в ресурсах	и сырыя
Номенилатура продукции:	I. Сырье на единицу продукции:	
бетон или сухая бетонная смесь.	щебень	0,9 м3
Производительность:	песок	0,45 [#]
Часовая-30 мЗ	цөмен≇	0,3 1
Годовая-118560 мЗ	вода	0,2 m3
	2. Расход электроэнергии на единицу продукции	I,45 kBT/q
	Установленная мощность	76,I KBT
	 Расход пара на единицу продукции 	0,0072 =
	Раскол пара	2.07 T/4ac

PEXIM PAGOTH IN IITATH

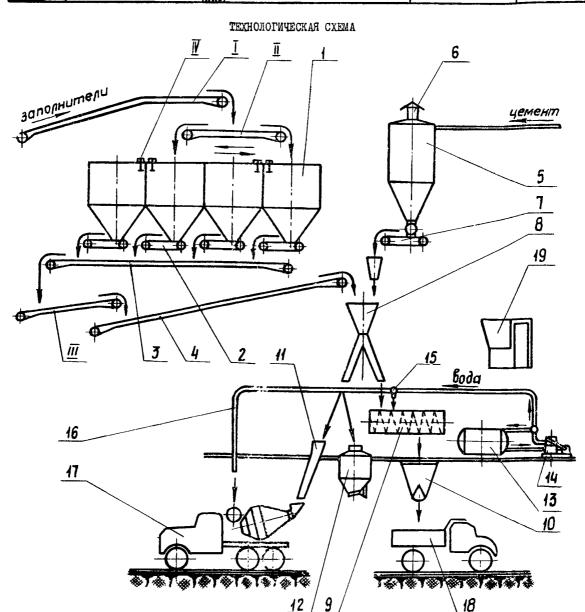
Количество рабочих дней в году	- 3	259
Количество смен в сутки	-	2
Продолжительность смены в часах	-	8
Общее количество работающих	-	4
в т.ч.производственных	-	4
То же в наибольшей смене	-	2
в т.ч.производственных	-	2



MHCTHTYT Гипростроммашина Автоматизированная бетоносмеситель ная установка производительностью 30 м3/час СБ-75 /закрытое исполне-

Типовой проект 409-28-26

Паспорт Лист З



- ЭКСПЛИК АЦИЯ
- І. Конвейер ленточный 409-28-26/ТН-І
 П. Конвейер ленточный реверсивный 409-28-26/ТН-2
 Ш. Конвейер ленточный С-948
 ІУ. Указатель уровня УКМ
 У. Установка СБ-75:
- - 2. Дозатор для заполнителей С-633
 - 3. Сборный конвейер СБ-75.24.01
 - 4. Наклонный конвейер СБ-75.25.00
 - 5. Расходный бункер цемента СБ-75.28.00
 - 6. Фильтр С-780
 - 7. Дозатор для цемента СБ-71
 - 8. Течка верхняя СБ-75.22.05
 - 9. Смеситель непрерывного действияСБ-75.22.01
 - 10. Копильник СБ-75-22.03

- I. Расходные бункеры заполнителей СБ-75.24.00 II. Течка нижняя СБ-75.22.08
 - 12. Дозатор тарировочный СБ-75.27.00
 - 13. Бак для воды СБ-75.29.02
 - 14. Насос-дозатор воды СБ-75.29.03
 - Кран трехходовой 50-6 ГОСТ 2998-66
 - 16. Рукав для отвода воды в автобетоно-смеситель СБ-75.22.07.
 - 17. Автобетоносмеситель СБ-69 или СБ-92
 - 18. Автосамосвал
 - Пульт управления СБ-75.30.00

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗ	BATERN		СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
OB"EM	м3	171e A	Фундаменты — железобетонные монолитные инди- видуальные.
Строительный на I м3 бетсна часовой	n n	1715,0	КОЛОНИИ — СТАЛЬНЫЮ МЕДИВИДУВЛЬНЫЮ, ТИПО- размеров I.
производительности Площадь		57,16	Прогоны — стальные видивидуальные, типо- размеров 2.
Застройни	u 2	209	Стени — стальные щиты ограждения и щиты —
Полезная	87	199.0	утеляютеля из древесно-волокимстых
Рабочая	20	197.3	пинт по деревянному наркасу: типо- размеров 5, индивидуальные.
на I иЗ бетона часовой производительности		6,63	Лестинци - стальные, по серии КЭ-ОЗ-I, типс- размеров 2.
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			Балки покрытии — стальные индивидуальные, типоразмеров 2.
Цемента	•	31,86	Покрытно - цити-утеплители из древесно-волок-
Стали		33,755	нистых плит по деревинному наркасу, типоразмеров 2.
Велезобетона	m 3	58,06	Кровая - рудонная, 4-х слойная.
Лесоматериалов	*	4,76	Поян - бетонене.
Бетона	17	60,25	Окна - по серии ПР-05-32, типоразмеров I.
CMETHASI CTOMMOCTЬ			Двери - но ГОСТ 6629-64, типоразмеров I.
Общая Т	ис.руб.	67,69	Ворота - по серии ПР-05-36.4, типоразмеров I;
Строительно-монтажных работ	n	36,58	по серин 1.435-3; выпуск 7, тыпораз- меров 1.
Оборудования	n	31,11	Отделка наружная - облицовка оцинкованной вол-
I м3 здания	pyo.	21,32	HECTOR CTARLED.
I ы2 рабочей площады		185,40	Отделка внутренняя - покраска масляной краской,
на I м3 бетона часовой		2256	Навбодьвая масса конструкция - 0,5 т /коловна/.
производительности ТРУЛОВЫЕ ЗАТРАТІ		2230	инженернов оборудование
•••		697	Водопровод - производственный от наружной се-
на тив этомия	ų- <u>χ</u> ₩		Канализация - производственная в наружную
на I мЗ вдания " 0,406 ЭКСПЛУАТАПИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ		• • • •	сеть. Стоки условночистые.
Расход воды	i/cok Cytru	5,86 107,2	Отоплению — паровое от наружных сетей. Теплокоситель — пар давлением З ати.
	.у.т.и ця/час	1037,2	Вентиляция - общеобменная, приточно-витяжная с механическим побуждением.
B T. T. HE SHIPT OF SH. P. T &		44,5	Электроснабление - от сети промилощадки
Beltulrund	17	82,7	напряжением 380/220в.
горячее водоснаб- жение	n	910	
Потребная мощность здектро-	KBT	60,9	
энергиж		лополните	пьные ланные

дополнительные данные

Помазатели приведены для условий строительства при расчетной температуре наружного воздуха $-30^{\circ}\mathrm{C}$. Сметная стоимость строительства определена в нормах и ценах, введенных с I/I-69 г.

COCTAB IIPOERTA

Альбом I Общая, технологическая, электротехническая, архитектурно-строительная и санитарно-технические части.

Альбом П Нестандартизированное оборудование /иниги I и 2/.

Альбон Ш Сметы.

Альбом IV Заказные спецификации.

Об ем проектных материалов 946 форматок.

Проект распространяет Киевский филмал Центрального института типового проектирования. 252057, г.Киев, ул.Эжена Потье, I2.

Инв. 12 Пасп. 12 030824