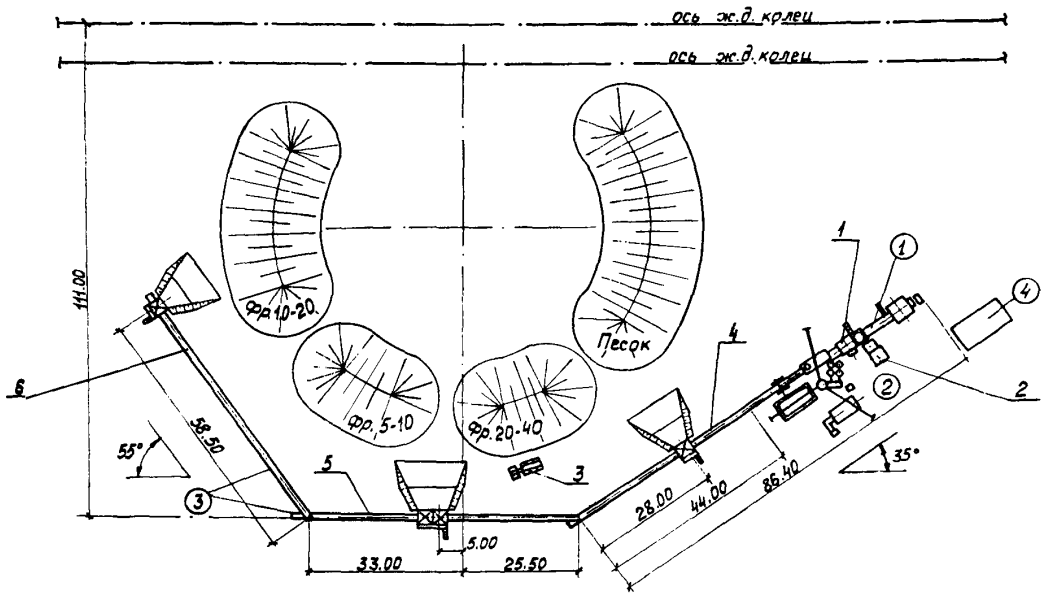


К-2	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> Часть 2 <b>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</b>	409-28-55,89
	СССР	АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ
ЦИТП		
АВГУСТ 1990	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	№ 5 страниц Страница 1



## ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Поз.	Наименование	Кол.
I	Асфальтосмесительное отделение	I
2	Площадка для дозирования и введения резиновой крошки	I
3	Отделение подачи заполнителей	I
4	Навес для тарного хранения резиновой крошки	I

## ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Асфальтосмесительная установка ДС-166	I	4	Ленточный конвейер № I	I
2	Установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160	I	5	Ленточный конвейер № 2	I
3	Погрузчик одноковшовый фронтальный Т0-30	I	6	Ленточный конвейер № 3	I

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ		ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-55.89	Страница 2
Д2ВА	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	С3СА	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	<p>Фундаменты - монолитные бетонные из бетона класса В15</p> <p>Подпорные стенки - сборные железобетонные лицевые и фундаментные плиты по серии 3.002.1-1, вып.1,2, типоразмеров - 2</p> <p>Колонны - металлические индивидуальные из швеллера I4 по ГОСТ 8240-72</p> <p>Ригели - металлические индивидуальные из двутавра I8 по ГОСТ 8239-72</p> <p>Прогонь - металлические индивидуальные из швеллера I8 по ГОСТ 8240-72</p> <p>Факхверки - металлические индивидуальные из швеллера I6 по ГОСТ 8240-72</p> <p>Ограждение - асбестоцементные листы по ГОСТ I6233-77</p> <p>Кровля - асбестоцементные листы по ГОСТ I6233-77</p> <p>Ворота - металлические сетчатые по серии 3.017-1 вып.2.6, типоразмеров - I</p> <p>Наибольшая масса монтажного элемента - (фундаментная плита) - 2,9т</p>		<p>Водопровод - производственный и оборотный</p> <p>Отопление - теплоэлектровентилятором в кабине оператора</p> <p>Вентиляция - кондиционирование воздуха в кабине оператора</p> <p>Электроснабжение - от сети напряжением 0,4 кВ</p>
		J30B	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ - <u>0,23 кПа</u> ВЕТРОВОГО ДАВЛЕНИЯ 23 кгс/м <sup>2</sup>
		J3NB	НОРМАТИВНОЕ ЗНАЧЕНИЕ - <u>0,98 кПа</u> ВЕСА СНЕГОВОГО ПОКРОВА 100 кгс/м <sup>2</sup>
		G2DD	КЛИМАТИЧЕСКИЙ ПОДРАЙОН СССР - ПВ
		G2EE	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные
		N1BD	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 30°С
		R2CO	СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - третья "а"
С3ДТ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС		
	<p>Асфальтосмесительный цех предназначен для выпуска различных горячих и теплых асфальтобетонных смесей и входит в состав асфальтобетонного завода мощностью 40 т в час</p> <p>Цех состоит из асфальтосмесительной установки ДС-158, установки для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160, отделения подачи заполнителей и навеса для тарного хранения резиновой крошки</p> <p>Подача щебня и песка из штабелей склада заполнителей в бункера асфальтосмесительной установки производится фронтальным погрузчиком Т0-30. Бункера асфальтосмесительной установки оборудованы весовыми дозаторами. Предварительно отдозированный материал системой ленточных конвейеров подается в сушильный барабан, где происходит просушивание и нагрев каменных материалов до рабочей температуры и затем к грохоту смесительного агрегата. Отсортированный на 4 фракции каменный материал хранится в "горячем" бункере</p> <p>Минеральный порошок со склада подается в бункер и далее в дозатор минерального порошка</p> <p>Битум от битумохранилища поступает к нагревателю битума, где нагревается до рабочей температуры и по кольцевому битумопроводу подается к дозатору битума</p> <p>Отдозированные материалы поступают в смеситель и далее готовая смесь скиповым подъемником выдается в бункер готовой смеси, а из него в автотранспорт</p> <p>Асфальтосмесительная установка оснащена газоочистным оборудованием: первая ступень очистки - прямоточный осевой циклон Ø 700, вторая ступень очистки - группа циклонов СЦН-40 и третья ступень очистки - мокрый пылеуловитель ударно-инерционного действия</p> <p>Управление установкой централизовано и осуществляется с пульта управления, расположенной в кабине оператора</p>		

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИ-  
ЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-28-55.89

Страница 3

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей				Код	Типовая проектная документация			Примечание				
					Всего	Удельные показатели						
						на 1 м <sup>3</sup> общей площади на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР			
C3DB	Производственная программа	Мощность предприятия	Единица мощности		Т. ЧАС	EA05	I					
			Расчетные единицы	в натуральном выражении		T	EA07	I				
				в оптовых ценах, тыс. руб.			EA08	I4,74				
		Мощность рас-четных единиц	Мощность			ED06	40					
			Годовой то-варной про-дукции	в натуральном выражении			ED09	73820				
				в оптовых ценах, тыс. руб.			ED10	I088,1				
		Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)				СП02	954,5		87,7			
		Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)				СП07	I33,6		I2,3			
		Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %				СП03	I4,0					
		Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год				СП04	I,2					
	Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)				СП06	I062,60		I4,39				
	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %				ШТ11	96						
	Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %				ЮА62	4						
	Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.				ТР07	I5036		0,20				
C3DD	Производи-тельность труда	годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.		ШТ06	I55,4							
		то же, в натуральном выражении		ШТ07	I0545							
	Численность рабо-тающих чел.	общая		ШТ02	7							
		в том числе	рабочих	ШТ03	6							
			в наиболее многочисленную смену	ШТ04	3							
	количество рабочих дней в году				ШТ08	I31						
	количество смен в сутки				ШТ01	2						
	продолжительность смены, ч.				ШТ09	8,2						
	коэффициент сменности по рабочим				ШТ05	2,0						
	коэффициент загрузки оборудования				ШТ10	0,954						
C3OC	C3OB	Техническая характеристика	площадь, м <sup>2</sup>		—	ХП01	I320,0	0,018				
			общая			ХП02	I584,0	0,021				
			в том числе	подземной части		ХП03						
встроенных (бытовых) помещений	ХП09											
C3NB	—	Техническая характеристика	объем строитель-ных, м <sup>3</sup>		—	ХБ01						
			общий			ХБ01						
			в том числе	подземной части		ХБ02						
встроенных (бытовых) помещений	ХБ03											

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИ-  
ЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-55.89

Страница 4

Код	Наименование показателей	Код	Типовая проектная документация			Примечание				
			Всего	Удельные показатели						
				на 1 м <sup>3</sup> общей площади на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР			
VIIA	Стоимость Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	общая		СС01	130,97		1,77			
VIIIB		в том числе	строительно-монтажных работ		СС02	24,50				
VIIIC			оборудования		СС03	106,47				
VIIIO			общая с учетом условной привязки		СС10	163,70		2,22		
VIIIF		Трудо- емкость	нормативная трудоемкость, чел.-ч		ТРО8	6140		0,0832		
VIIIF	трудозатраты построечные, чел.-ч		ТРО6	5790		0,0784	236326			
VIIKB	Материалоемкость	Цемент, т (удельные по- казатели, кг)	всего		РЦ01	29,98		0,0004	1223,5	
			приведенный к М400		РЦ02	28,96		0,0004	1182	
			в том числе на промышленные изделия		РЦ03	20,03		0,0003	818	
		Сталь, т (уде- льные показе- тели, кг)	всего		РС01	12,51		0,0002	511	
			приведенная к классу А-1 и Ст3		РС02	13,07		0,0002	534	
			в том числе на промышленные изделия		РС03	1,19		0,00001	48	
		Бетон и железобетон, м <sup>3</sup> в том числе	всего		РБ01	120,30		0,0016	4910	
			монолитный		РБ02	19,80		0,0003	808	
			сборный тяжелый		РБ04	100,50		0,0014	4102	
			сборный легкий		РБ05					
		Лесоматериалы, м <sup>3</sup>	всего		РЛ01	9,79		0,0001	400	
			приведенные к круглому лесу		РЛ02	6,58		0,0001	268	
		Кирпич, тыс. шт.		РК01						
		Стекло строительное, м <sup>2</sup>		РД01						
		Асбестоцемент, м <sup>2</sup>		РД02	96		0,0013	4000		
	Рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы, м <sup>2</sup>		РГ03							
VIIH	Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды	Расход воды	холодной	расчетный	м <sup>3</sup> /сут	ЭВ13	5,15		0,00007	210
					л/с	ЭВ11				
			годовой, м <sup>3</sup>		ЭВ14	674,60		0,0091		
		горячей	расчетный	м <sup>3</sup> /сут	ЭВ23					
				л/с	ЭВ21					
		годовой м <sup>3</sup>		ЭВ24						
VIIIL	Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)		ПС08	402		5,44				
VIIIX	Потребная электрическая мощность, кВт		ЭМ01	187		0,003				
VIIIB	Продолжительность строительства, мес.		ПС01	2						

АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИ-  
ЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА МОЩНОСТЬЮ 40 Т В ЧАС  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-55.89

Страница 5

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е   Д А Н Н Ы Е

Расчетный показатель - I т годового объема готовой продукции

Расчетных единиц - 73820

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г.

**В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

- Альбом I - Пояснительная записка  
Технологические решения  
Архитектурно-строительные решения
- Альбом 2 - Спецификации оборудования
- Альбом 3 - Сметы  
Ведомости потребности в материалах

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 248 форматок

**В7ВА АВТОР ПРОЕКТА**

Киевский филиал Совздорпроект,  
г. Киев-53, ул.Кудрявская, 3/5

**В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ**

Утвержден Минтрансстроем, протокол от 04.II.89г. № АВ-49I  
Введен в действие Совздорпроект, приказ от 04.II.89г. № 269 пр  
Срок действия типового проекта - 1995 г.

**В7КА ПОСТАВЩИК**

Киевский филиал ЦИТП, 252057, г.Киев-57, ул.Эжена Потье,12