

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАП-
РЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00036

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАПРЯ-
ГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

ДИР. ИН-ТА

Иванов

В.К. ДЕМИДОВ

НАЧ. ПО-4

Лев

А.В. СИВАНБАЕВ

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

Феликс

О.Г. ФИЛИППОВ

МИНИСТРОМ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 22.12.92

№ 9-1/403

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

С 01.01.93

ПРИКАЗ ОТ 11.10.92

№ 248

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.2-10	Техническое описание	3
1.011.1-10.2-1000Ф2	Свая СНпр 30.20-ВрII... СНк 200.40-к7	30
1.011.1-10.2-1100	Арматурный чертеж сваи СНпр 30.20-ВрII... СНк 200.40-к7	36
1.011.1-10.2-1110	Спираль СП1... СП8	60
1.011.1-10.2-1120	Спираль СП9... СП21	61
1.011.1-10.2-1130	Спираль СП22... СП38	63
1.011.1-10.2-1140	Спираль СП39... СП55	65
1.011.1-10.2-1150	Каркас пространственный КПо1... КПо5.	67
1.011.1-10.2-1101	Сетка С20... С40	69
1.011.1-10.2-1102	Петля П1... П17	70
1.011.1-10.2-РС	Ведомость расхода стали, кг	72

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взят. инв. №

1.011.1-10.2	Нач. по-ч Сиванбаев	02.07.99
	Гип Филиппов	02.07.99
	Вед. инж. Ремезов	02.07.99
	Инж. Шк Мартынова	02.07.99
	Проб. Ремезова	02.07.99

1.011.1-10.2

Содержание

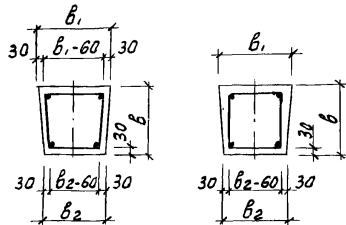
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		

Сечение свай, мм	Длина свай, м
200 × 200	3... 6
250 × 250	3,4 *
250 × 250	5,6
300 × 300	3... 15
350 × 350	4... 7 *
350 × 350	8... 20
400 × 400	4... 12 *
400 × 400	13... 20

* Сваи допускается применять при соответствующем технико-экономическом обосновании для восприятия значительных горизонтальных или вертикальных нагрузок.

2.4 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном двух противоположных граней не более 1:15 без изменения площади поперечного сечения. Сваи длиной более 12 м следует изготавливать только в разъемных формах.

При этом защитный слой должен быть не менее 30 мм. Расположение арматуры в поперечном сечении свай должно соответствовать черт. 1



Черт. 1

2.5 Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса V_p-II по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов $A-II$ и $A-III$ по ГОСТ 5781-82;

термомеханически упрочненную стержневую классов A_T-II ; A_T-III_K ; A_T-III ; A_T-III_C и A_T-III_K по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса $K7$ по ГОСТ 13840-68.

В рабочей документации приведена арматурная сталь классов $A-II$ и $A-III$ по ГОСТ 5781-82.

В качестве конструктивной арматуры (спираль, петли, сетки, хомуты) - проволоку обыкновенную периодического профиля класса V_p-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса $A-I$ по ГОСТ 5781-82.

2.6 Натяжение арматуры классов V_p-II и $K-7$ следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов $A-II$; $A-III$; A_T-II ; A_T-III_K ; A_T-III ; A_T-III_C и A_T-III_K - электротермическим (для свай длиной до 12м включительно) или механическим способами.

Допускается использовать электротермический способ для натяжения проволочной арматуры классов V_p-II

При натяжении электротермическим способом высокопрочной проволоки и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой переда-

Шифр, год издания Подпись и дата Взам. Инв. № 18444

1.04.1-10.2-	ТО	Лист 3
--------------	----	-----------

точной прочности составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.7 Предельная величина предварительного напряжения арматуры σ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0,95 R_s, \text{ сег.}$$

при электромеханическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{ сег} - 30 - \frac{360}{e}, \text{ где}$$

e - длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

Шаг спирали поперечной арматуры по обоим концам сваи на длине 1 м должен быть равным 100 мм, в средней части для свай длиной до 12 м включительно - 300 мм, для свай длиной 13 м и более - 200 мм.

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

2.9 В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из натурального камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракции должен быть не более 40 мм.

2.10 Голова свай должна быть усилена сетками, острие свай - приставным каркасом.

2.11 Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

Сваи до 7 м длиной включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у верхней подъемной петли.

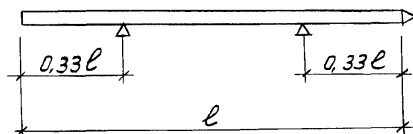
2.12 Стрповка свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.13 Поперечная арматура должна быть привязана вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом четвертом пересечении с тем, чтобы шаг спирали был зафиксирован.

2.14 Сетки, петли и каркас острия должны быть привязаны к продольной арматуре вязальной проволокой.

2.15 Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на черт. 2.

Схема испытания свай.



Черт. 2

2.16 После укладки свай на две опоры через 10 мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Сваю считают выдержавшей испытание, если на её гранях:

- не появятся трещины - для свай с арматурой

из высокопрочной проволоки и канатов;

- раскрытие трещин не превышает 0,2 мм для свай со стержневой арматурой.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

2.17 Сваи, марки которых отмечены знаком * в табл. 1 на трещиностойкость не испытываются.

2.18 Сваи сечением 200×200 мм и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СН_{пр} 120.30 - Вр II

класс продольной арматуры.
длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с напрягаемой проволочной арматурой.

СН 150.30 - А V

класс продольной арматуры.
длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с напрягаемой стержневой арматурой.

В сваях марок СН_{пр} и СН_к допускается не указывать класс арматуры.

Инв. № по плану
18444

1.011.1-10.2-70

Лист
6

формат А4

4. Условия расчета свай.

4.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части свай, по прочности, образованию трещин при армировании свай высокопрочной проволокой и арматурными канатами и раскрытию (непродолжительному) трещин $\Delta \sigma_{сгс1} = 0,3 \text{ мм}$, при армировании свай стержневой арматурой.

Коэффициент перегрузки к собственной массе не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по образованию и раскрытию трещин.

4.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды, по прочности и трещиностойкости.

При этом категория трещиностойкости свай в зависимости от условий их работы и вида продольной арматуры, а также величина предельно допустимой ширины раскрытия трещин должны быть приняты согласно СНиП 2.03.01-84.*

4.3 Для проверки свай, армированных проволокой и канатами, по прочности и образованию трещин и свай, армированных стержневой арматурой,

турой, по прочности и непродолжительному раскрытию трещин до $\alpha_{сжсг1} = 0,2\text{мм}$ на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...27.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кН.м и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности, образованию и раскрытию трещин.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

- по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;
- по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона по прочности на сжатие;
- в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют место расположения расчетного сечения сваи и усилия „ M ” и „ N ” в этом сечении от внешних нагрузок;
- по графикам на листах 10...27 определяют положение точки с координатами „ M ” и „ N ” для принятого класса бетона по прочности на сжатие при условии образования трещин или определенной величины раскрытия трещин. Если точка с координатами „ M ” и „ N ” лежит ниже кривой, соответствующей принятому сече-

Циф. № листа Подпись и дата Взвеш. инв. №
18444

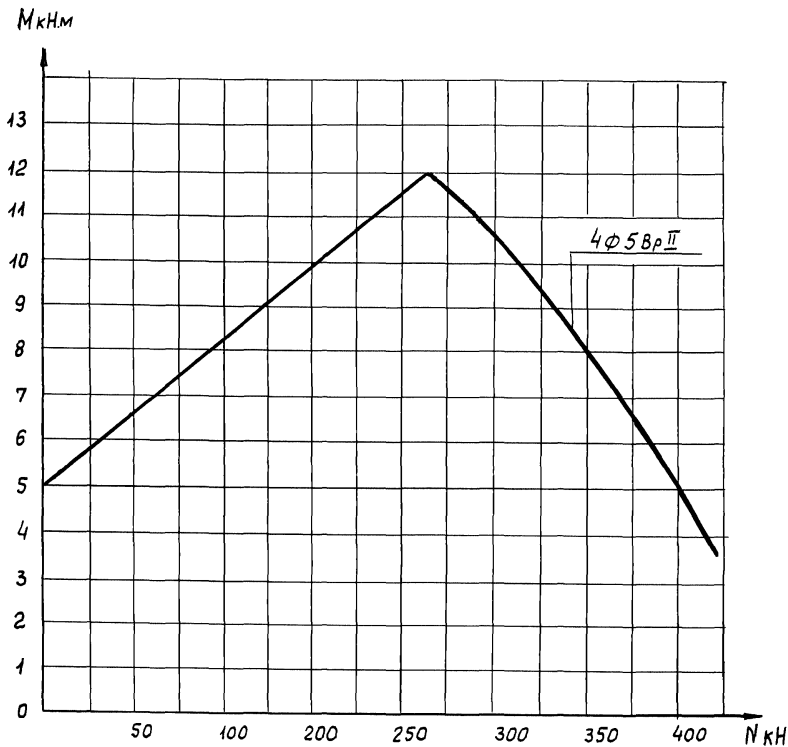
1.011.1-10.2 - ТО	лист	8
-------------------	------	---

нию и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию или раскрытию трещин; если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае можно повысить класс бетона или увеличить продольное армирование сваи.

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Возм. инв. №

1.011.1 - 10.2 - ТО Лист
9

Сваи сечением 20×20 см. Бетон В25



Инв. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №

18444

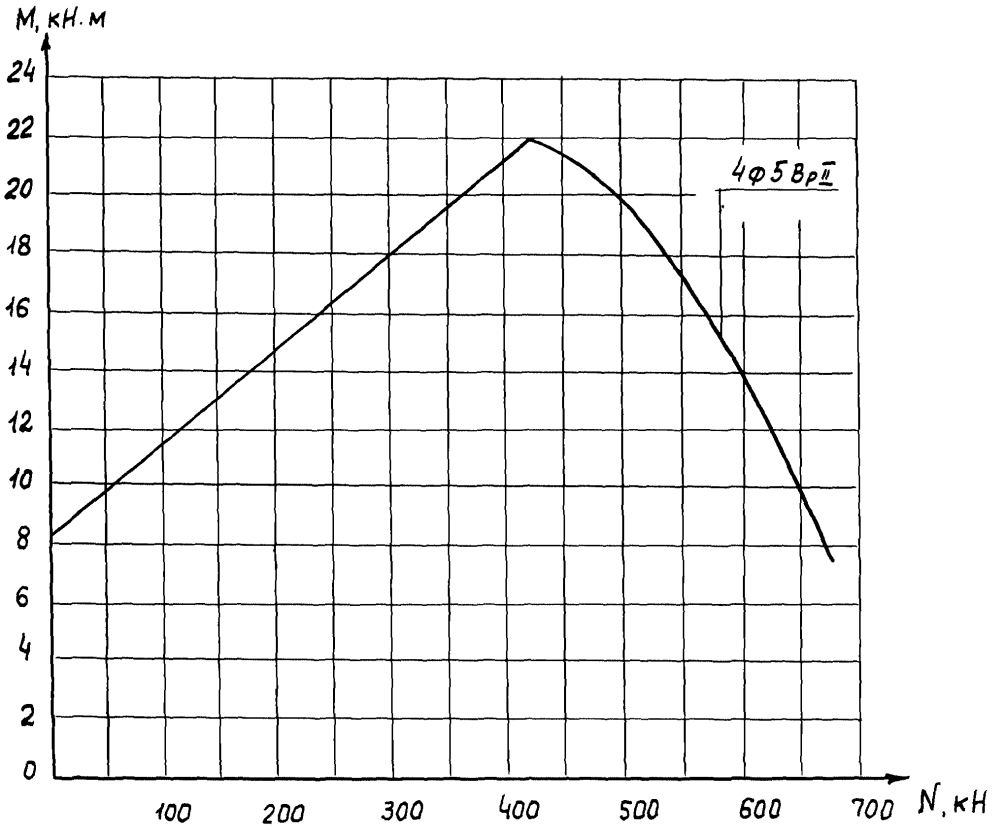
1.04.1-10.2- 70

Лист

10

формат А4

Сваи сечением 25×25 см. бетон В25



Шв. № 100211. Подпись и дата. Взвешивание.
18.4.44

1.04.1-10.2-

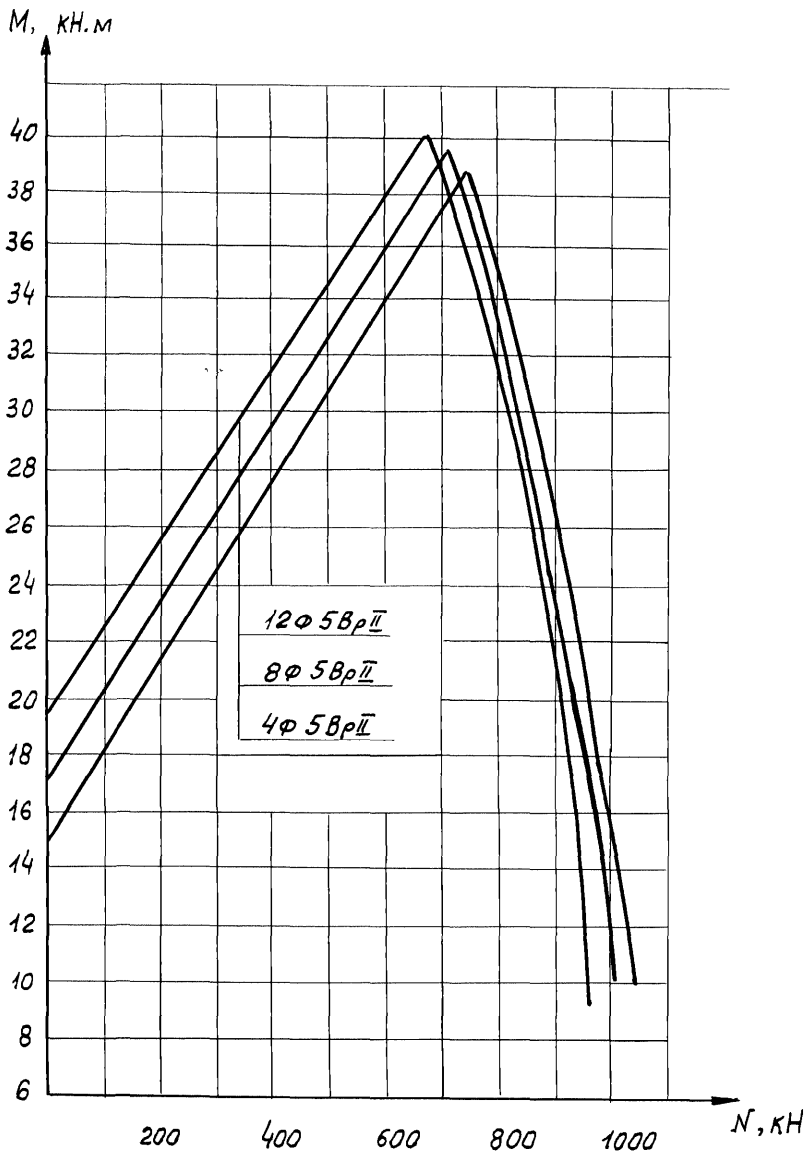
ТО

Лист

11

формат А4

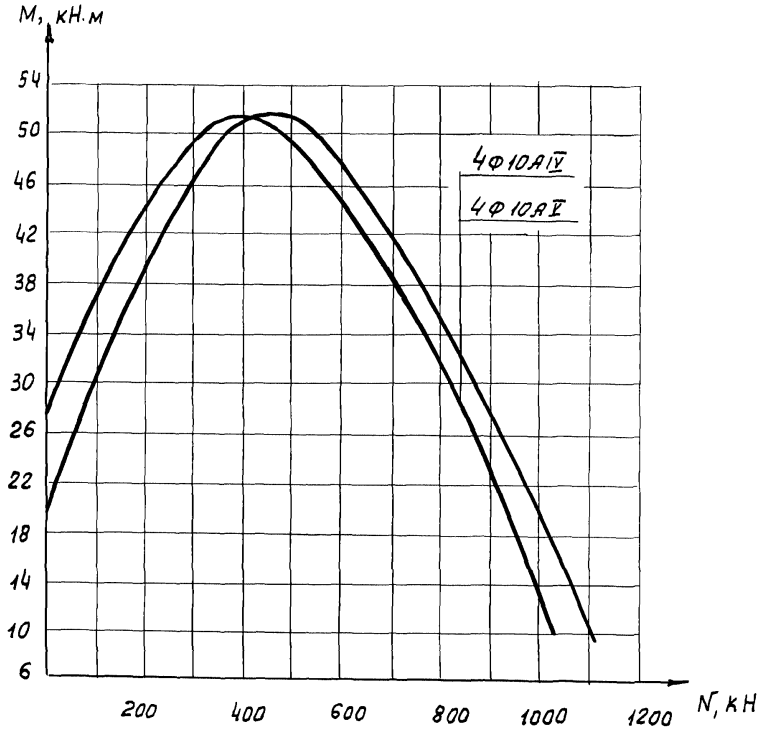
Свая сечением 30×30 см. бетон В25



Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.2- 70 л/см
12

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25



Ц.н.в. № подл. Подпись и дата В.З.А.М. Ц.н.в. №

18444

1.011.1-10.2-

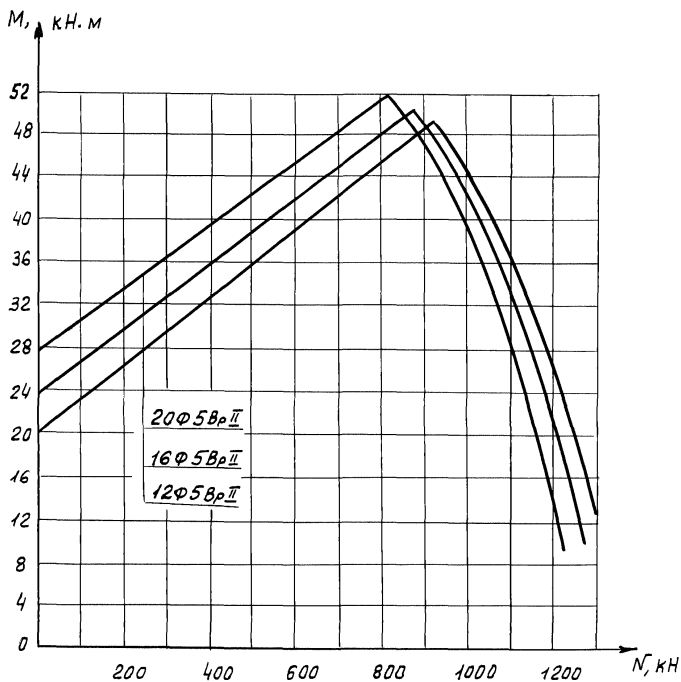
ТО

Лист

13

Формат А4

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В30



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
18444

1.011.1-10.2-

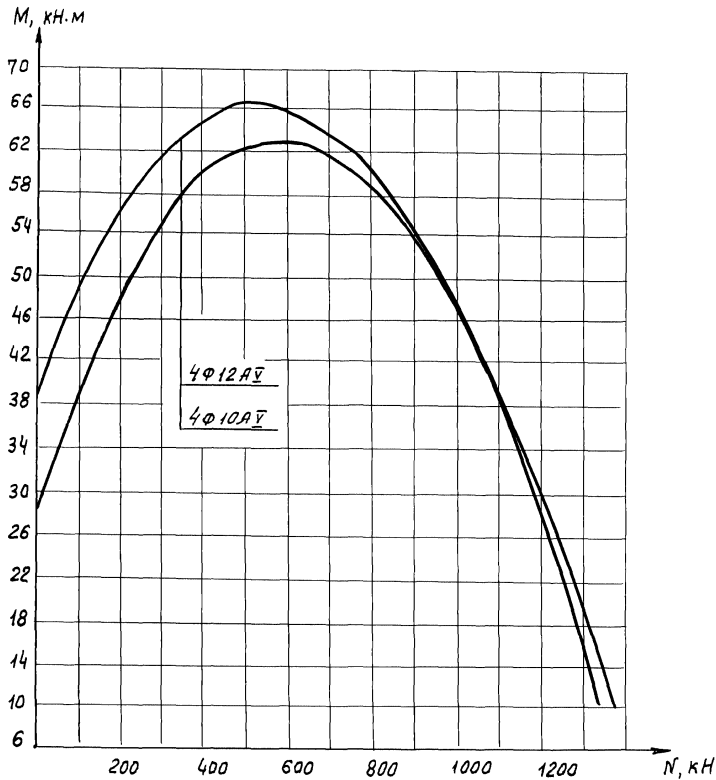
70

Лист

14

формат АУ

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В30



ЦНВ № 18444 Подпись и дата Взам. инв. №

1.04.1-10.2-

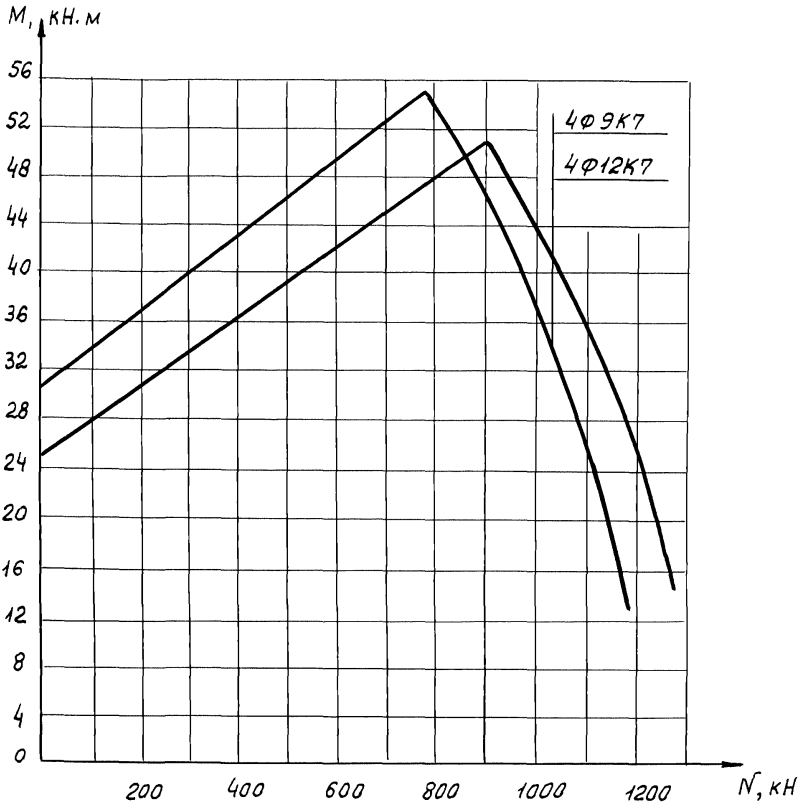
70

Лист

15

Формат А4

Сваи сечением 30×30 см. бетон В30



Шиб. № табл. Подпись и дата. Взлом. Шиб. №

18444

1.011.1-10.2-

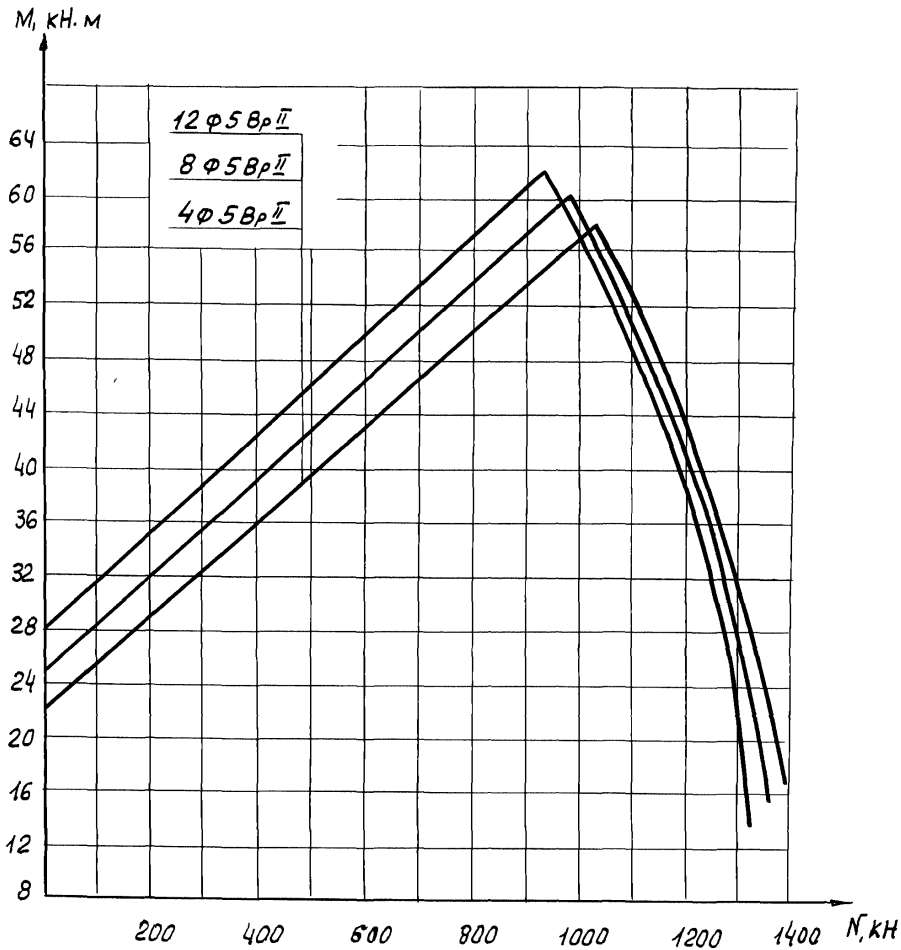
ТО

Лист

16

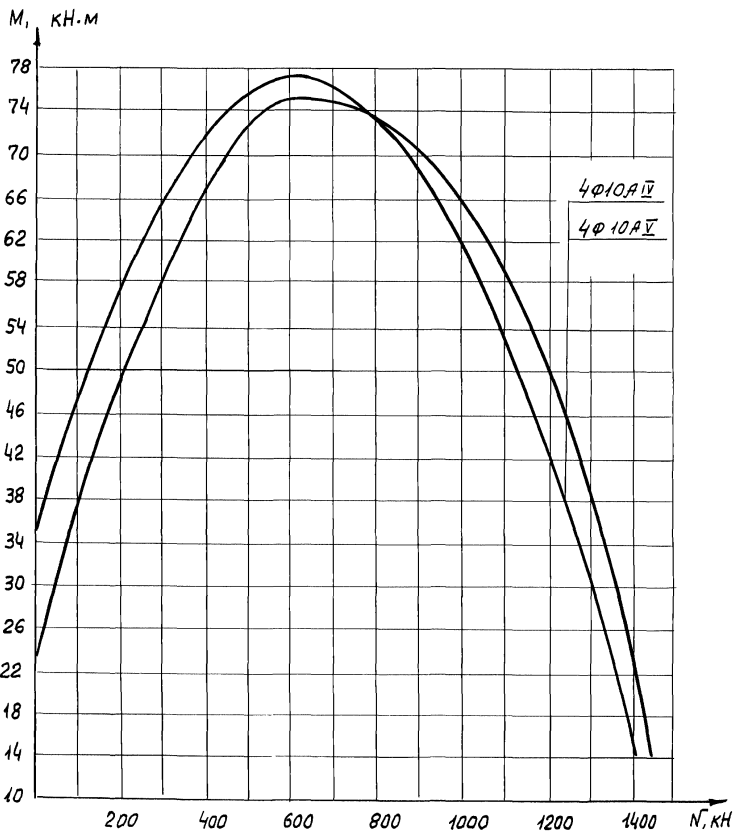
формат АУ

Сваи сечением 35×35см. Бетон В25



Инв. № подл. Подпись и дата
18444

Сваи сечением 35×35 см. Бетон В25



Инв. № подл. Подпись и дата
18444

1.011.1-10.2-

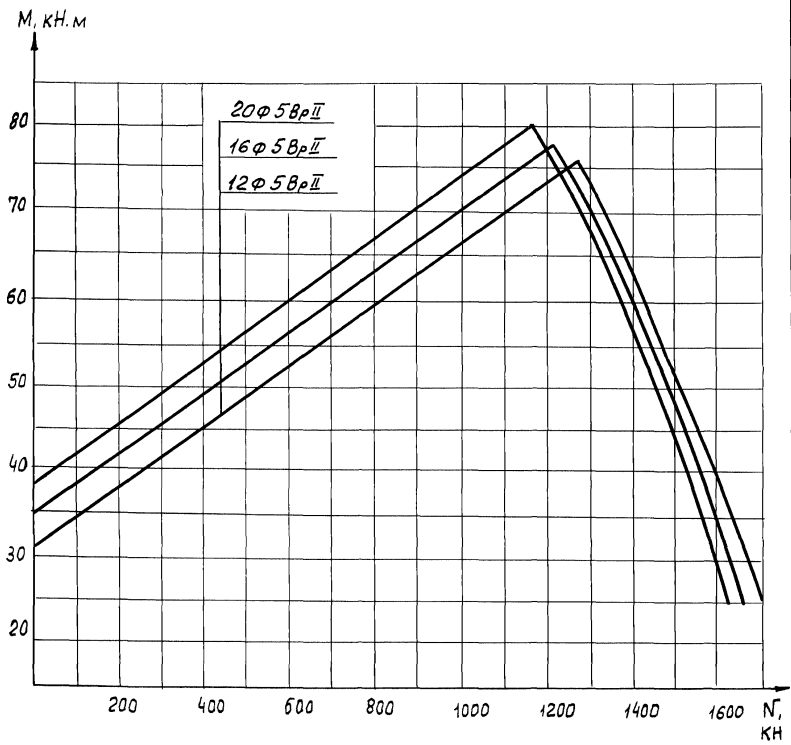
ТО

Лист

18

формат А4

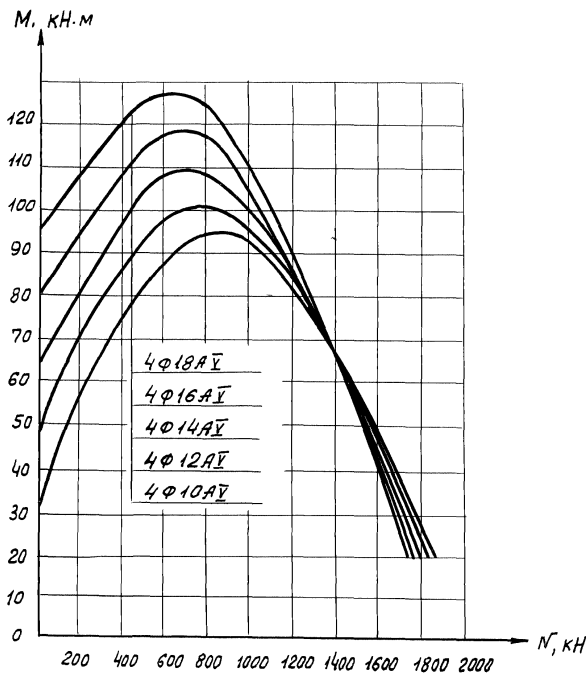
Сваи сечением 35×35см. Бетон В30



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
18444

1.011.1-10.2 - 70 Лист 19

Свая сечением 35×35 см. Бетон В30



Лит. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
18 444

1.011.1-10.2-

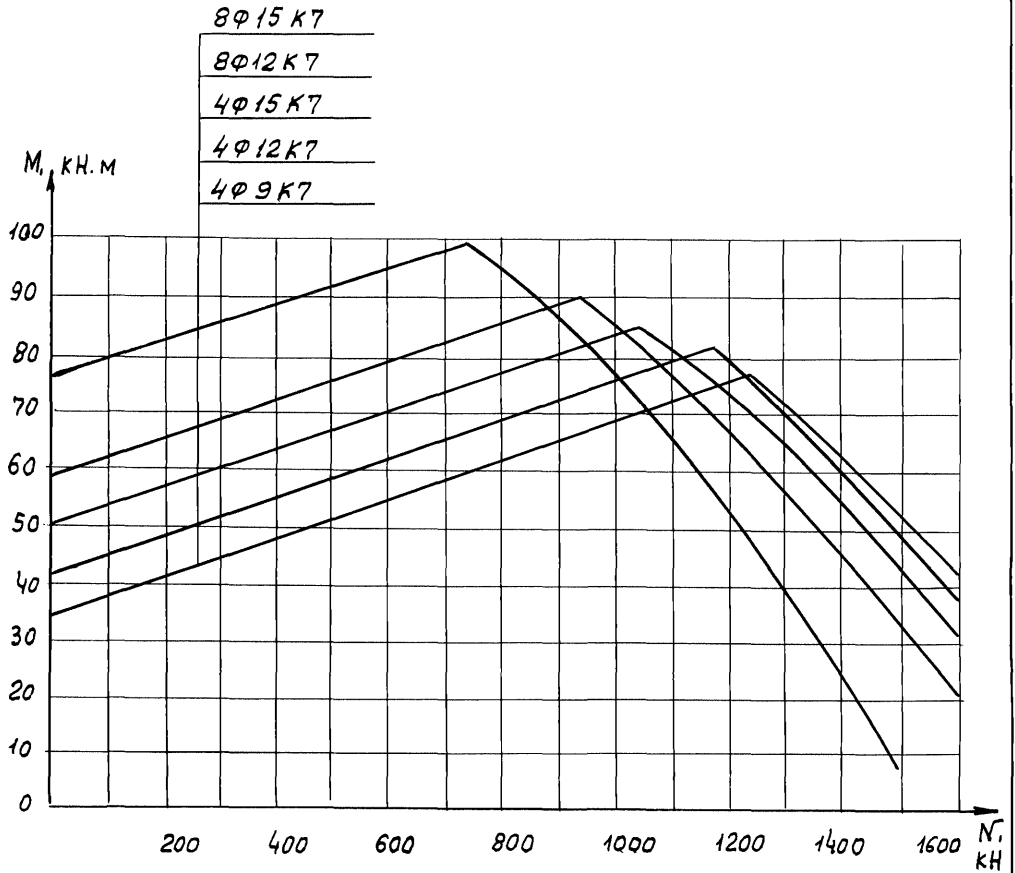
ТО

Лист

20

формат А4

Свая сечением 35×35см, бетон В30

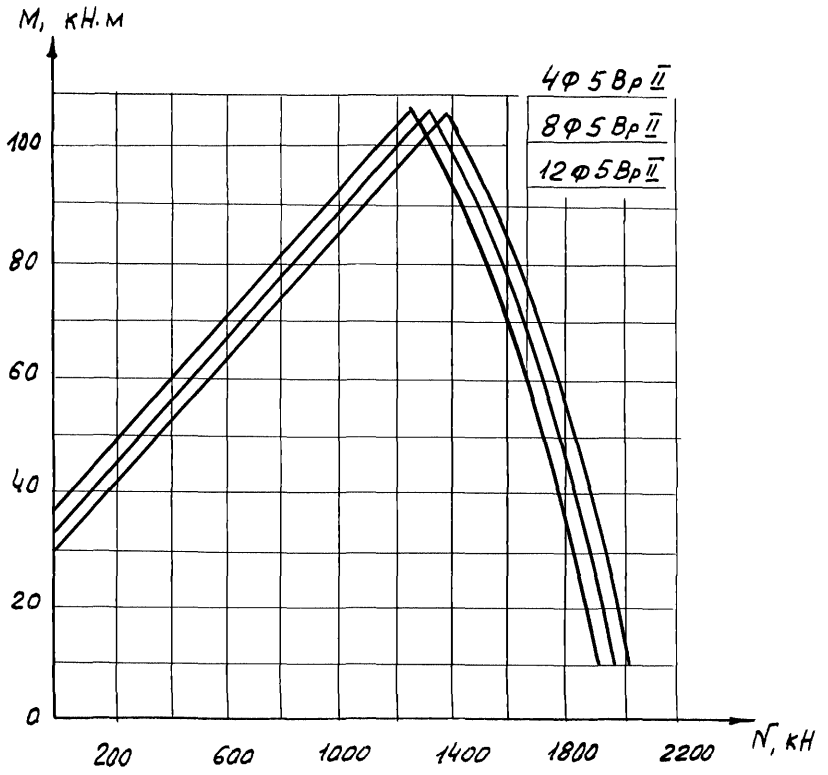


Циб. № подл. 18444
 Подпись и дата В.В.М. Циб. №

1.011.1-10.2- ТО Лист 21

Формат А4
 ИЮЮЮЗК 7/4

Сваи сечением 40×40 см бетон В25



Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 18.04.11

1.011.1-10.2-70
 лист 22

формат А4

Сваи сечением 40×40 см. Бетон В25



Инв. № лода Подпись и дата Взам. инв. №

18444

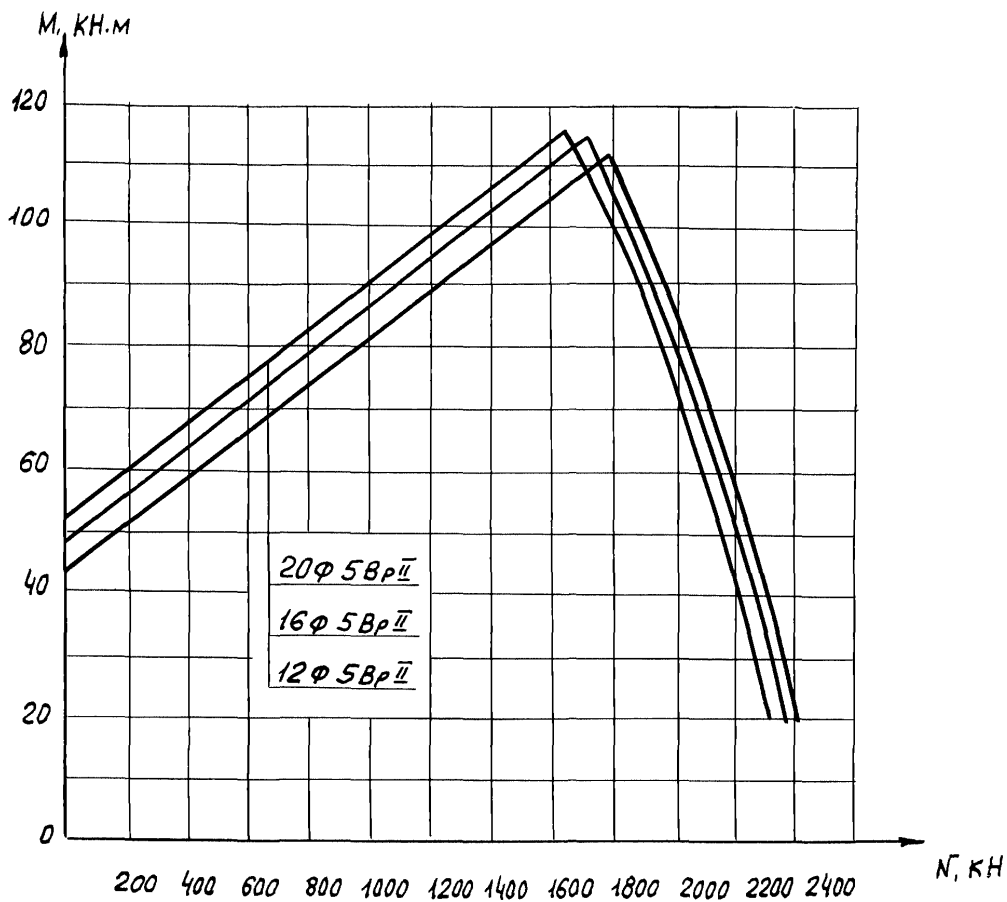
1.011.1-10.2 - 70

лист

23

Формат АУ

Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30



Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.2-

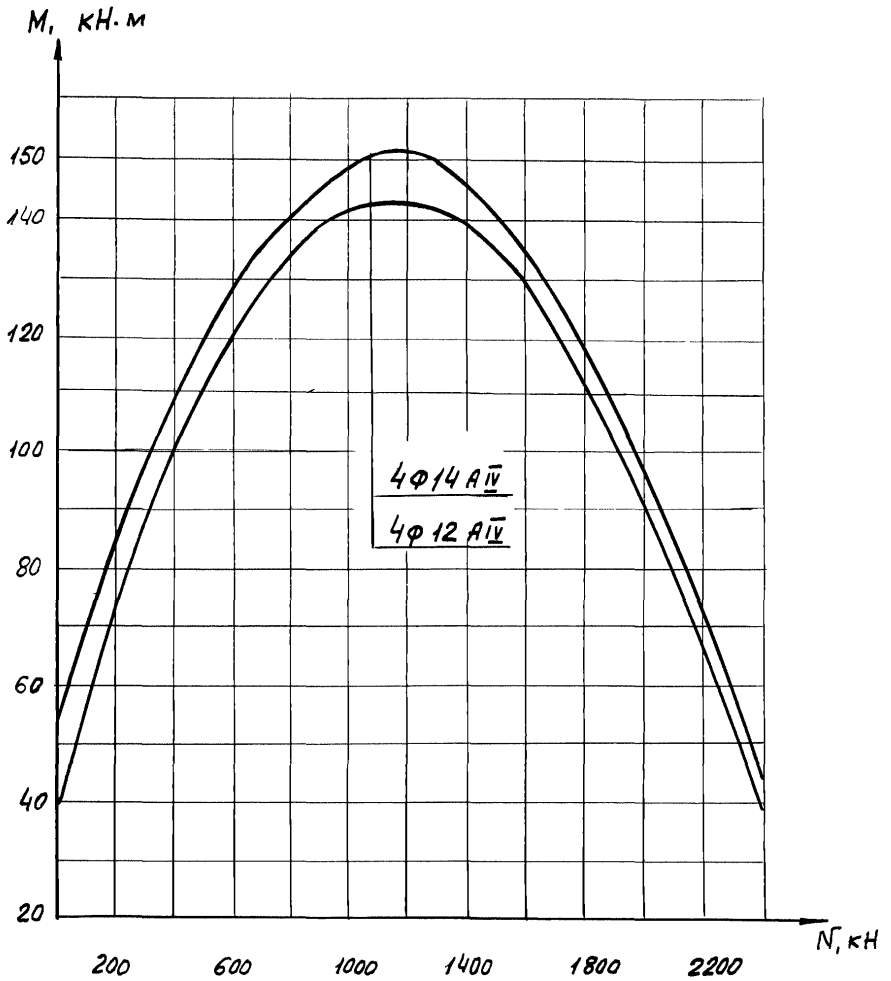
70

Лист

24

Формат А4

Свая сечением 40x40 см. Бетон В30



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

18444

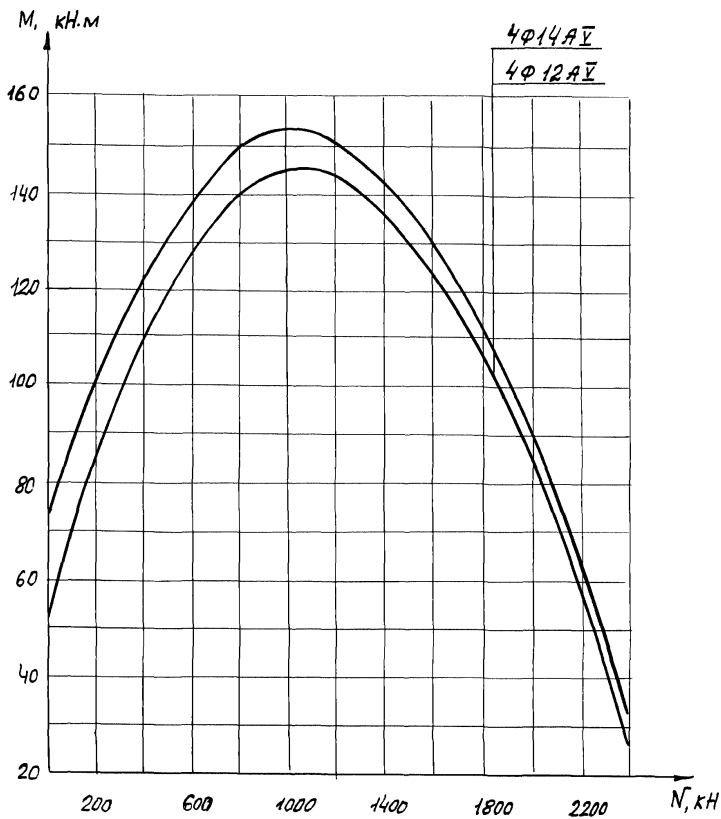
1.011.1-10.2 - ТО

Лист

25

Формат А4

Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30



Шифр № по подл. Подписи и дата. Взят. инв. №
18 444

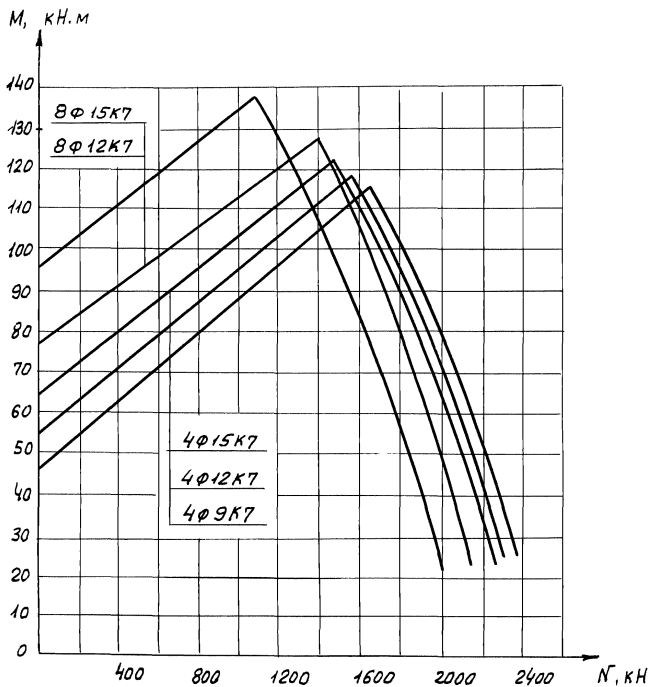
1.011.1-10.2 - ТО

Лист

26

Формат А4

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В30



ЦНБ №подл. Подпись и дата Взам ЦНБ №
18444

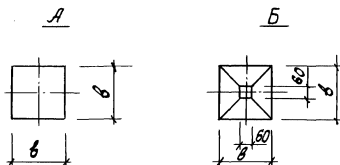
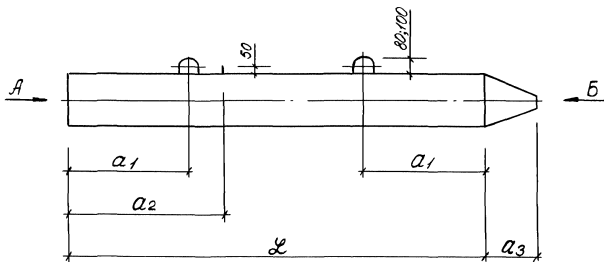
1.011.1-10.2-

70

Лист

27

формат А4



Марка свая	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
СНпр 30.20-ВрII	3000	600	—	150	200	0.33
СНпр 40.20-ВрII	4000	800				0.43
СНпр 50.20-ВрII	5000	1000				0.53
СНпр 60.20-ВрII	6000	1200				0.63
СНпр 30.25-ВрII	3000	600	—	250	250	0.50
СНпр 40.25-ВрII	4000	800				0.65
СНпр 50.25-ВрII	5000	1000				0.80
СНпр 60.25-ВрII	6000	1200				0.95

Нач. ПО 4	Сиванбаев		
ГНП	Филиппов	Ю.Ф.	02.03.92
вед. инж.	Ремезова	Григорьев	02.03.92
Инж. II к.	Тачатурян	Халиков	02.03.92
Провер.	Ремезова	Григорьев	02.03.92

1. 011.1 - 10.2 - 1000 ФЭ

свая

СНпр 30.20-ВрII...СНк 200.40-К7

Стадия	Лист		Листов
	Р	1	

формат А4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	ℓ	a ₁	a ₂	a ₃	b	
СНрп 30.30-ВрII	3000	600	—	250	300	0,70
СН 30.30-АIV						
СНк 30.30-К7						
СНрп 40.30-ВрII	4000	800	—			
СН 40.30-АIV						
СНк 40.30-К7						
СНрп 50.30-ВрII	5000	1000	—			
СН 50.30-АIV						
СНк 50.30-К7						
СНрп 60.30-ВрII	6000	1200	—			
СН 60.30-АIV						
СНк 60.30-К7						
СНрп 70.30-ВрII	7000	1400	—			
СН 70.30-АIV						
СНк 70.30-К7						
СНрп 80.30-ВрII	8000	1600	2400			
СН 80.30-АIV						
СНк 80.30-К7						
СНрп 90.30-ВрII	9000	1800	2600			
СН 90.30-АIV						
СНк 90.30-К7						
СНрп 100.30-ВрII	10000	2100	2900			
СН 100.30-АIV						
СНк 100.30-К7						
СНрп 110.30-ВрII	11000	2300	3200			
СН 110.30-АIV						
СНк 110.30-К7						
СНрп 120.30-ВрII	12000	2500	3500			
СН 120.30-АIV						
СНк 120.30-К7						

УИВ. Метод. Пособие к сваям
 18444

1.04.1- 10.2 - 1000 Ф2

Лист
2

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т		
	ℓ	a ₁	a ₂	a ₃	b			
СНр 130.30-ВрII	13000	2700	3800	250	300	2,95		
СН 130.30-АIV								
СНк 130.30-К7								
СНр 140.30-ВрII	14000	2900	4100					
СН 140.30-АIV								
СНк 140.30-К7								
СНр 150.30-ВрII	15000	3100	4400					
СН 150.30-АIV								
СНк 150.30-К7								
СНр 40.35-ВрII	4000	800	—			300	350	1,30
СН 40.35-АIV								
СНк 40.35-К7								
СНр 50.35-ВрII	5000	1000	—					
СН 50.35-АIV								
СНк 50.35-К7								
СНр 60.35-ВрII	6000	1200	—					
СН 60.35-АIV								
СНк 60.35-К7								
СНр 70.35-ВрII	7000	1400	—					
СН 70.35-АIV								
СНк 70.35-К7								
СНр 80.35-ВрII	8000	1600	2400					
СН 80.35-АIV								
СНк 80.35-К7								
СНр 90.35-ВрII	9000	1800	2600					
СН 90.35-АIV								
СНк 90.35-К7								
СНр 100.35-ВрII	10000	2100	2900	300	350	3,10		
СН 100.35-АIV								
СНк 100.35-К7								

ШИВ № подл. 18444
 Подпись и дата
 ВЗГМ. ШИВ №2

1.011.1 - 10.2 - 1000 Ф2

Лист

3

Формат А4

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	б	
СНр 110.35-ВрII	11000	2300	3200	300	350	3,43
СН 110.35-АI						
СНк 110.35-К7						
СНр 120.35-ВрII	12000	2500	3500			
СН 120.35-АI						
СНк 120.35-К7						
СНр 130.35-ВрII	13000	2700	3800			
СН 130.35-АI						
СНк 130.35-К7						
СНр 140.35-ВрII	14000	2900	4100			
СН 140.35-АI						
СНк 140.35-К7						
СНр 150.35-ВрII	15000	3100	4400			
СН 150.35-АI						
СНк 150.35-К7						
СН 160.35-АI	16000	3300	4700			
СНк 160.35-К7						
СН 170.35-АI	17000	3500	5000			
СНк 170.35-К7						
СН 180.35-АI	18000	3700	5300			
СНк 180.35-К7						
СН 190.35-АI	19000	3900	5600			
СНк 190.35-К7						
СН 200.35-АI	20000	4100	5900			
СНк 200.35-К7						
СНр 40.40-ВрII	4000	800	—	350	400	1,65
СН 40.40-АI						
СНк 40.40-К7						
Изм. № подл. 18444	1.011.1-10.2-1000 фэ					Лист 4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	Л	d ₁	d ₂	d ₃	В	
СНр 50.40-ВрII	5000	1000	—	350	400	2,05
СН 50.40-АIV						
СНк 50.40-К7						
СНр 60.40-ВрII	6000	1200	—			2,45
СН 60.40-АIV						
СНк 60.40-К7						
СНр 70.40-ВрII	7000	1400	—			2,85
СН 70.40-АIV						
СНк 70.40-К7						
СНр 80.40-ВрII	8000	1600	2400			3,25
СН 80.40-АIV						
СНк 80.40-К7						
СНр 90.40-ВрII	9000	1800	2600			3,65
СН 90.40-АIV						
СНк 90.40-К7						
СНр 100.40-ВрII	10000	2100	2900	4,05		
СН 100.40-АIV						
СНк 100.40-К7						
СНр 110.40-ВрII	11000	2300	3200	4,45		
СН 110.40-АIV						
СНк 110.40-К7						
СНр 120.40-ВрII	12000	2500	3500	4,85		
СН 120.40-АIV						
СНк 120.40-К7						
СНр 130.40-ВрII	13000	2700	3800	5,25		
СН 130.40-АIV						
СНк 130.40-К7						
СНр 140.40-ВрII	14000	2900	4100	5,65		
СН 140.40-АIV						
СНк 140.40-К7						
1.011. 1-10.2-1000 Ф2					л/см	
					5	

Марка своу	Размеры, мм					Масса т		
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	В			
СНр 150.40-ВрВ	15000	3100	4400	350	400	6,05		
СН 150.40-АВ								
СНк 150.40-К?								
СН 160.40-АВ	16000	3300	4700			350	400	6,45
СНк 160.40-К?								
СН 170.40-АВ	17000	3500	5000					350
СНк 170.40-К?								
СН 180.40-АВ	18000	3700	5300			350	400	
СНк 180.40-К?								
СН 190.40-АВ	19000	3900	5600					350
СНк 190.40-К?								
СН 200.40-АВ	20000	4100	5900			350	400	
СНк 200.40-К?								

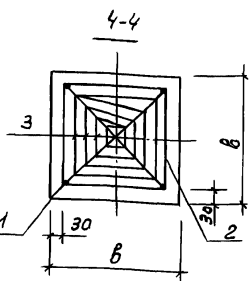
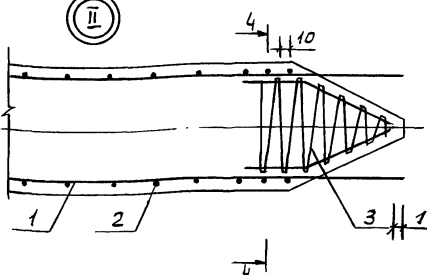
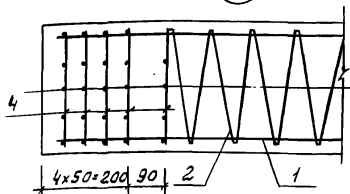
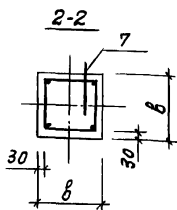
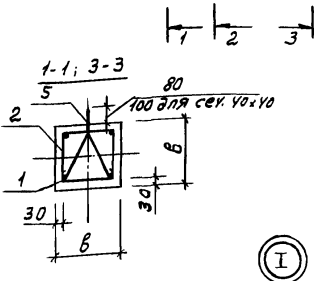
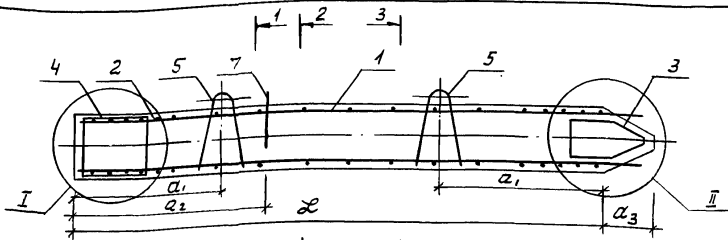
Инв. №подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1000 ФУ

Лист

6

формат А4



Ш.в. № 1844. Подпись и дата: 18.11.44

Науч. по-ч	Сиванбаев	02.02.34
Гип	Филлипов	02.02.34
Вед. инж	Ремезова	02.02.34
Инж. Шк	Мартынова	02.02.34
Проб.	Ремезова	02.02.34

1.011.1-10.2-1100

Арматурный
чертеж сваи
СНр 30.20-Вр II... СНк 200.40-К7

Стадия	Лист	Листов
Р	1	24
фундамент проект		

формат А4
И 00036 37

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 30.20-Вр II	1	Ф5 Вр II, $l = 3250$	4	без черт.	7,2
	2	Спираль СП1	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С20	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П1	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,13		
СНпр 40.20-Вр II		Поз. 3...5 по СНпр 30.20-Вр II			8,1
	1	Ф5 Вр II, $l = 4250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП2	1	1.011.1-10.2-1110	
СНпр 50.20-Вр II		Поз. 3...5 по СНпр 30.20-Вр II			9,0
	1	Ф5 Вр II, $l = 5250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП3	1	1.011.1-10.2-1110	
СНпр 60.20-Вр II		Поз. 3...5 по СНпр 30.20-Вр II			9,8
	1	Ф5 Вр II, $l = 6250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП4	1	1.011.1-10.2-1110	
СНпр 30.25-Вр II		Поз. 1 по СНпр 30.20-Вр II			9,1
	2	Спираль СП5	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С25	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,20		
СНпр 40.25-Вр II		Поз. 1 по СНпр 40.20-Вр II			10,1
		Поз. 3...5 по СНпр 30.25-Вр II			
	2	Спираль СП6	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,26		

Шиф. № по вкл. Подпись и дата
 18.4.44

1.011.1-10.2-1100

Лист

2

формат А4

Марка свая	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 50.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП7	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СНпр 60.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			12,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП8	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
СНпр 30.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 30.20-ВрII			10,0
	2	Спираль СП9	1	1.011.1-10.2-1120	
	3	Каркас КПо 3	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С30	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		
СН 30.30-АIV	1	Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-ВрII Ø10 АIV, ℓ=3250	4	без черт.	16,1
СНк 30.30-К7	1	Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-ВрII Ø9 К7, ℓ=3250	4	без черт.	13,5
СНпр 40.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП10	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,37		
СН 40.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-ВрII			19,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, ℓ=4250	4	без черт.	
СНк 40.30-К7		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-ВрII			15,8
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, ℓ=4250	4	без черт.	

Инв. № по делу, Подпись и дата
 18444

1.011.1-10.2-1100

Лист
3

Марка стали	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 50.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			12,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП11	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,46		
СН 50.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 50.30-ВрII			22,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
СНк 50.30-К7	1	∅10 АIV, ℓ = 5250	4	без черт.	18,1
		Поз. 2, 6* по СНпр 50.30-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
СНпр 60.30-ВрII	1	∅9 К7, ℓ = 5250	4	без черт.	13,2
		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
СН 60.30-АIV	2	Спираль СП12	1	1.011.1-10.2-1120	25,0
	6	Бетон класса В25, м ³	0,55		
		Поз. 2, 6 по СНпр 60.30-ВрII			
СНк 60.30-К7		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			20,1
	1	∅10 АIV, ℓ = 6250	4	без черт.	
		Поз. 2, 6* по СНпр 60.30-ВрII			
СНпр 70.30-ВрII		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			15,0
	1	∅9 К7, ℓ = 6250	4	без черт.	
	1	∅5 ВрII, ℓ = 7250	4	без черт.	
	2	Спираль СП13	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.2-1102	
СН 70.30-АIV	6	Бетон класса В25, м ³	0,64		28,7
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
1	∅10 АIV, ℓ = 7250	4	без черт.		

ЦИФ. МЕТОДИ. ПОДРЯДОВ И РАБОТ ВЗАИМ. ЦИФ. МЕТОД. 18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

4

формат А4

И 0003 К 40

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 70.30-К7		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 70.30-ВрII			23,0
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $l = 7250$	4	без черт.	
СНпр 80.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			16,1
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $l = 8250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП14	1	1.0Н.1-10.2-1120	
	7	Ø 10 АI, $l = 250$; 0,15 кг	1	без черт.	
6	Бетон класса В25, м ³	0,73			
СН 80-30-АIV		Поз. 2, 6, 7 по СНпр 80.30-ВрII			31,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø 10 АIV, $l = 8250$	4	без черт.	
СНк 80.30-К7		Поз. 2, 6, 7* по СНпр 80.30-ВрII			25,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $l = 8250$	4	без черт.	
СНпр 90.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			22,4
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $l = 9250$	8	без черт.	
	2	Спираль СП15	1	1.0Н.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
СН 90.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 90.30-ВрII			34,6
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 10 АIV, $l = 9250$	4	без черт.	

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.0Н.1-10.2-1100

Лист

5

Формат А4

Марка свая	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 90.30-К7		Поз. 2, 6* по СНпр 90.30-ВрII			27,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, ℓ = 9250	4	без черт.	
СНпр 100.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			25,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, ℓ = 10250	8	без черт	
	2	Спираль СП16	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.2-1102	
6	Бетон класса В25, м³	0,91			
СН 100.30-ЛIV		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 100.30-ВрII			38,5
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
1	Ø10 ЛIV, ℓ = 10250	4	без черт.		
СНк 100.30-К7		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 100.30-ВрII			30,4
		Поз. 3, 4 по СНпр 300.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
1	Ø9 К7, ℓ = 10250	4	без черт.		
СНпр 110.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			26,6
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, ℓ = 11250	8	без черт.	
2	Спираль СП17	1	1.011.1-10.2-1120		
6	Бетон класса В25, м³	1,00			
СН 110.30-ЛIV		Поз. 2, 6 по СНпр 110.30-ВрII			41,4
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
1	Ø10 ЛIV, ℓ = 11250	4	без черт.		

Циф. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист 6

Марка сб.у	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 110.30-К7		Поз. 2.6* по СНпр 110.30-ВрII			32,5
		Поз. 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $l = 11250$	4	без черт.	
СНпр 120.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			35,1
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $l = 12250$	12	без черт	
	2	Спираль СП18	1	1.011.1-10.2-1120	
6	бетон класса В25, м ³	1,09			
СН 120.30-АУ		Поз. 2.6 по СНпр 120.30-ВрII			44,2
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 10 АУ, $l = 12250$	4	без черт.	
СНк 120.30-К7		Поз. 2.6* по СНпр 120.30-ВрII			34,6
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $l = 12250$	4	без черт.	
СНпр 130.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			40,0
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $l = 13250$	12	без черт.	
	2	Спираль СП19	1	1.011.1-10.2-1120	
6	бетон класса В30, м ³	1,18			

Инв. № по полн. Подпись и дата
18444

1.011.1-10.2-1100

Лист
7

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН130.30-АУ		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-ВрII			49,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10 АУ, $l = 13250$	4	без черт.	
СНк 130.30-К7		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-ВрII			39,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $l = 13250$	4	без черт.	
СНпр 140.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			51,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $l = 14250$	16	без черт.	
	2	Спираль СП 20	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.2-1102	
6	Бетон класса В30, м ³	1,27			
СН140.30-АУ		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-ВрII			54,0
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 10 АУ, $l = 14250$	4	без черт.	
СНк 140.30-К7		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-ВрII			42,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $l = 14250$	4	без черт.	
СНпр 150.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			63,6
		Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $l = 15250$	20	без черт.	
	2	Спираль СП 21	1	1.011.1-10.2-1120	
6	Бетон класса В30, м ³	1,36			
1.011.1-10.2-1100					Итого 8

Шифр по подл. Подпись и дата

18444

формат А4

11 00076 46

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход Стали, кг
СН150.30-АІV		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-ВрІІ			73,8
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрІІ			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрІІ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрІІ			
	1	Ø12 АІV, l = 15250	4	без черт.	
СНк 150.30-К7		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-ВрІІ			64,4
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрІІ			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-ВрІІ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрІІ			
	1	Ø12 К7, l = 15250	4	без черт.	
СНпр 40.35-ВрІІ		Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрІІ			14,0
	2	Спираль СП 22	1	1.011.1-10.2-1130	
	3	Каркас КЛь4	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С35	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,50		
СН40.35-АІV		Поз. 1 по СН40.30-АІV			22,1
		Поз. 2...6 по СНпр 40.35-ВрІІ			
СНк 40.35-К7		Поз. 1 по СНк 40.30-К7			18,7
		Поз. 2...6* по СНпр 40.35-ВрІІ			
СНпр 50.35-ВрІІ		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрІІ			15,1
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрІІ			
	2	Спираль СП 23	1	1.011.1-10.2-1130	
СН50.35-АІV		Поз. 1 по СН50.30-АІV			25,1
		Поз. 2,6 по СНпр 50.35-ВрІІ			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрІІ			
СНк 50.35-К7		Поз. 1 по СНк 50.30-К7			20,9
		Поз. 2,6* по СНпр 50.35-ВрІІ			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрІІ			
				1.011-10.2-1100	Лист 9

ВЗЛОЖ. ИМД. №

18444

Лист № подл.
18444

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 60.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			16,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП24	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74		
СН60.35-АIV		Поз. 1 по СН 60.30-АIV			28,0
		Поз. 2,6 по СНпр 60.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНк 60.35-К7		Поз. 1 по СНк 60.30-К7			23,1
		Поз. 2,6* по СНпр 60.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНпр 70.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 70.30-ВрII			17,5
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП 25	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В 25, м ³	0,87		
СН 70.35-АIV		Поз. 1 по СН 70.30-АIV			31,2
		Поз. 2,6 по СНпр 70.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНк 70.35-К7		Поз. 1 по СНк 70.30-К7			25,5
		Поз. 2,6* по СНпр 70.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНпр 80.35-ВрII		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-ВрII			19,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП26	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П8	2	1.011.1-10.2-1102	
СН 80.35-АIV		Поз. 6 по СНпр 80.35-ВрII			35,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
		Поз. 1 по СН 80.30-АIV			

Инв. № по кн. Подпись и дата
 18444
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист
10

Формат А4

Марка стали	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 80.35-к7		Поз.1 по СНк 80.30-к7			28,5
		Поз. 2,5,6* по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНпр 90.35-врII		Поз. 1 по СНпр 90.30-врII			25,9
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП27	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	бетон класса В25, м ³	1,12		
СН 90.35-АIV		Поз.1 по СН 90.30-АIV			38,1
		Поз. 2,6 по СНпр 90.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНк 90.35-к7		Поз.1 по СНк 90.30-к7			30,8
		Поз. 2,6* по СНпр 90.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНпр 100.35-врII		Поз.1 по СНпр 100.30-врII			28,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП28	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	бетон класса В25, м ³	1,24		
СН 100.35-АIV		Поз.1 по СН 100.30-АIV			42,3
		Поз. 2,5,6 по СНпр 100.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			

Вид. № подл. Подпись и дата
 18444
 Взам. Инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

11

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 100.35-к7		Поз. 1 по СНк 100.30-к7			34,2
		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНпр 110.35-вр II		Поз. 1 по СНпр 110.30-вр II			30,5
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
	2	Спираль СП29	1	1.011.1-10.2-1130	
6	бетон класса B25, м ³	1,37			
СН 110.35-А IV		Поз. 1 по СН 110.30-А IV			45,3
		Поз. 2, 6 по СНпр 110.35-вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНк 110.35-к7		Поз. 1 по СНк 110.30-к7			36,4
		Поз. 2, 6* по СНпр 110.35-вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНпр 120.35-вр II		Поз. 1 по СНпр 120.30-вр II			39,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
	2	Спираль СП30	1	1.011.1-10.2-1130	
6	бетон класса B26, м ³	1,49			

Взам. инв. №

Подпись инженера

Инд. № инв. 18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

12

формат А4

1100036 48

Марка свои	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН120.35-АУ		Поз. 1 по СН 120.30-АУ			48,2
		Поз. 2,6 по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 120.35-К7		Поз. 1 по СНк 120.30-К7			38,6
		Поз. 2,6* по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 130.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII			45,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП31	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П10	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,61		
СН130.35-АУ		Поз. 1 по СН 130.30-АУ			55,7
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 130.35-К7		Поз. 1 по СНк 130.30-К7			45,1
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 140.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII			56,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП32	1	1.011.1-10.2-1130	
6	Бетон класса В30, м ³	1,73			
1.011.1-10.2-1100					Исх 13

формат А4

1100036 49

Лист № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

18444

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 40.35-АУ		Поз. 2,6 по СНпр 140.35-ВрII			74,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 12 АУ, l = 14250	4	без черт.	
СНк 140.35-К7		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			47,7
		Поз. 2,6 по СНпр 140.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 150.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 150.30-ВрII			68,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СПЗЗ	1	1.011.1-10.2-1130	
6	Бетон класса В30, м ³	1,86			
СН 150.35-АУ		Поз. 1 по СН 150.30-АУ			78,9
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 150.35-К7		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			69,5
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Умб. № подл. 18444

Подпись в дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Исст
14

формат А4

И 0003 К 50

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН160.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			103,9
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø14 АУ, $l=16250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП34	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
СНк160.35-К?		Поз. 2,6 по СН 160.35-АУ			96,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К?, $l=16250$	4	без черт.	
СН170.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			136,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, $l=17250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП35	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,12		
СНк170.35-К?		Поз. 2,5,6 по СН170.35-АУ			103,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К?, $l=17250$	4	без черт.	
СН180.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			143,8
		Поз. 5 по СН170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, $l=18250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП35	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,23		

Вид. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист
 15

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк180.35-к7		Поз. 2,6 по СН 180.35-АУ			135,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø12к7, ℓ=18250	8	без черт.	
СН190.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			151,1
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, ℓ=19250	4	без черт.	
	2	Спираль СП37	1	1.011.1-10.2-1130	
6	Бетон класса В30, м ³	2,35			
СНк190.35-к7		Поз. 2,6 по СН190.35-АУ			198,3
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15к7, ℓ=19250	8	без черт.	
СН200.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			192,4
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 АУ, ℓ=20250	4	без черт.	
	2	Спираль СП38	1	1.011.1-10.2-1130	
6	Бетон класса В30, м ³	2,47			
СНк200.35-к7		Поз. 2,6 по СН200.35-АУ			208,0
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15к7, ℓ=20250	8	без черт.	

Диф. № 1020
 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист
16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНр40.40-ВрII		Поз.1 по СНр 40.20-ВрII			17,3
	2	Спираль СП39	1	1.011.1-10.2-1140	
	3	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С40	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	бетон класса В25, м ³	0,66		
СН40.40-АIV		Поз.1 по СН40.30-АIV			25,4
		Поз.2...6 по СНр40.40-ВрII			
СНк40.40-К7		Поз.1 по СНк40.30-К7			22,0
		Поз.2...6* по СНр40.40-ВрII			
СНр50.40-ВрII		Поз.1 по СНр50.20-ВрII			18,5
		Поз.3...5 по СНр40.40-ВрII			
	2	Спираль СП40	1	1.011.1-10.2-1140	
СН50.40-АIV		6 бетон класса В25, м ³	0,82		28,5
		Поз.1 по СН50.30-АIV			
		Поз.2,6 по СНр50.40-ВрII			
СНк50.40-К7		Поз.3...5 по СНр40.40-ВрII			24,3
		Поз.1 по СНк50.30-К7			
		Поз.2,6* по СНр50.40-ВрII			
СНр60.40-ВрII		Поз.3...5 по СНр40.40-ВрII			19,7
		Поз.1 по СНр60.20-ВрII			
	2	Спираль СП41	1	1.011.1-10.2-1140	
СН60.40-АIV		6 бетон класса В25, м ³	0,98		31,5
		Поз.1 по СН60.30-АIV			
		Поз.2,6 по СНр60.40-ВрII			
СНк60.40-К7		Поз.3...5 по СНр40.40-ВрII			26,6
		Поз.1 по СНк60.30-К7			
		Поз.2,6* по СНр60.40-ВрII			
		Поз.3...5 по СНр40.40-ВрII			

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 18444

1.011.1-10.2-1100

Лист
17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 70.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 70.30-ВрII			22,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП 42	1	1.ОН.1-10.2-1140	
	5	Петля П 13	2	1.ОН.1-10.2-1102	
СН 70.40-АIV	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		35,8
		Поз. 1 по СН 70.30-АIV			
		Поз. 2,5,6 по СНпр 70.40-ВрII			
СНк 70.40-К7		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			30,1
		Поз. 1 по СНк 70.30-К7			
		Поз. 2,5,6* по СНпр 70.40-ВрII			
СНпр 80.40-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			23,5
		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
	2	Спираль СП 43	1	1.ОН.1-10.2-1140	
СН 80.40-АIV	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		39,1
		Поз. 1 по СН 80.30-АIV			
		Поз. 2,6 по СНпр 80.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк 80.40-К7		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			32,5
		Поз. 1 по СНк 80.30-К7			
		Поз. 2,6* по СНпр 80.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

УИО. № п/д: 18444
 Подпись и штамп
 Взам. инв. №

1.ОН.1-10.2-1100

Лист

18

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНпр 90.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 90.30-ВрII			31,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 44	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П 14	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
ОН 90.40-АIV		Поз. 1 по СН 90.30-АIV			43,3
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 90.40-К7		Поз. 1 по СНк 90.30-К7			36,0
		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 100.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 100.30-ВрII			33,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 45	1	1.011.1-10.2-1140	
6	Бетон класса В25, м ³	1,62			
СН 100.40-АIV		Поз. 1 по СН 100.30-АIV			46,6
		Поз. 2,6 по СНпр 100.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 100.40-К7		Поз. 1 по СНк 100.30-К7			38,5
		Поз. 2 по СНпр 100.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
6	Бетон класса В30, м ³	1,62			
1.011.1-10.2-1100					19

Шиф. № по вкл. Листов в объеме
 18444

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 110.40-Вр II		Поз. 1 по СНпр 110.30-Вр II			34,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП 46	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,78		
СН 110.40-А IV		Поз. 1 по СН 110.30-А IV			49,7
		Поз. 2, 6 по СНпр 110.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНк 110.40-К 7		Поз. 1 по СНк 110.30-К 7			40,8
		Поз. 2 по СНпр 110.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	6	Бетон класса В30, м ³	1,78		
СНпр 120.40-Вр II		Поз. 1 по СНпр 120.30-Вр II			43,6
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП 47	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,94		
СН 120.40-А V		Поз. 1 по СН 120.30-А V			52,7
		Поз. 2, 6 по СНпр 120.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			

Учр. № подл. Подпись и дата
18.4.44

1.011.1-10.2-1100

Лист
20

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 120,40-К7		Поз. 1 по СНк 120,30-К7			43,1
		Поз. 2 по СНпр 120,40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40,40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90,40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80,30-ВрII			
	6	Бетон класса В30, м ³	1,94		
СНпр 130,40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130,30-ВрII			61,2
		Поз. 3,4 по СНпр 40,40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80,30-ВрII			
	2	Спираль СП48	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,10		
СН130,40-ЛIV		Поз. 2,5,6 по СНпр 130,40-ВрII			75,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40,40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80,30-ВрII			
	1	Ø12 АIV, l=13250	4	без черт.	
СНк 130,40-К7		Поз. 1 по СНк 130,30-К7			50,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40,40-ВрII			
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130,40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80,30-ВрII			
СНпр 140,40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140,30-ВрII			62,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40,40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130,40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80,30-ВрII			
	2	Спираль СП49	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,26		
Лист № подл. 18444	1.011.1-10.2-1100				Лист 21

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали. кг
СН 140.40-АУ		Поз. 1 по СН 140.35 - АУ			80,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНк 140.40-К7		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			53,2
		Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНпр 150.40-Вр II		Поз. 1 по СНпр 150.30-Вр II			74,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП50	1	1.ОН.1-10.2-1140	
6	Бетон класса В30, м3	2,42			
СН 150.40-АУ		Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II			103,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	1	Ø 14 А IV, l = 15250	4	без черт.	
СНк 150.40-К7		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			75,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			

Шкв. № подл. Подпись и дата
 18.4.44

1.ОН.1-10.2-1100

Лист
22

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН160.40-АУ		Поз. 1 по СН160.35-АУ			111,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП51	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П16	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
СНк160.40-К7		Поз. 1 по СНк 160.35-К7			104,1
		Поз. 2, 5, 6 по СН160.40-АУ			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН170.40-АУ		Поз. 1 по СН170.35-АУ			142,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП52	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,74		
СНк170.40-К7		Поз. 1 по СНк 170.35-К7			109,5
		Поз. 2, 6 по СН170.40-АУ			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН180.40-АУ		Поз. 1 по СН180.35-АУ			150,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП53	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,90		

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

23

формат А4

Марка свай	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 180.40-К7		Поз. 1 по СНк 180.35-К7			142,1
		Поз. 2,6 по СН 180.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 190.40-А \bar{V}		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			192,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 А \bar{V} , l=19250	4	без черт.	
	2	Спираль СП 54	1	1.ОН.1-10.2-1140	
	5	Петля П17	2	1.ОН.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	3,06		
СНк 190.40-К7		Поз. 1 по СНк 190.35-К7			207,2
		Поз. 2,5,6 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 200.40-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 200.35-А \bar{V}			204,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СН пр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 55	1	1.ОН.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	3,22		
СНк 200.40-К7		Поз. 1 по СНк 200.35-К7			217,0
		Поз. 2,6 по СН 200.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Опалубочный чертеж см. 1.ОН.1-1000 Ф2

Арматура: класса ВрII по ГОСТ 7348-81; класса К-7 по

ГОСТ 13840-68; класса АI, А \bar{V} и А \bar{V} по ГОСТ 5781-82.

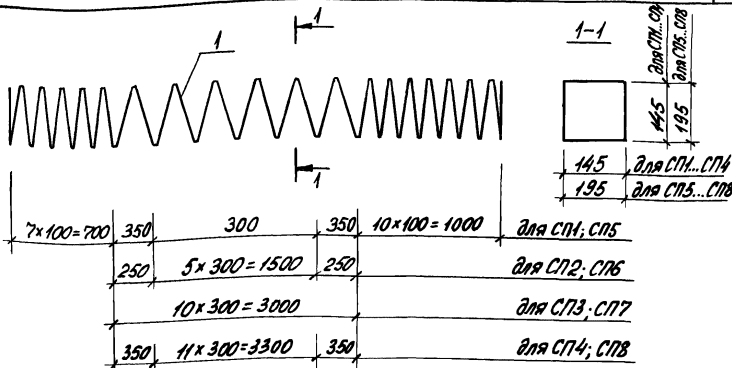
* Класс бетона В30

1.ОН.1-10.2-1100

Лист

24

формат А4



Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП1	1	$\varnothing 5$ ВрI, $l = 13200$	1	1,9	1,9
СП2	1	$l = 15800$	1	2,3	2,3
СП3	1	$l = 17760$	1	2,6	2,6
СП4	1	$l = 19720$	1	2,8	2,8
СП5	1	$l = 17460$	1	2,5	2,5
СП6	1	$l = 20800$	1	3,0	3,0
СП7	1	$l = 23310$	1	3,4	3,4
СП8	1	$l = 25820$	1	3,7	3,7

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80.

1.01.1-102-110

Нач. PROJ	Лешин	02.09.82
ГЛП	Филиппов	02.09.82
Вед. инж.	Ремезова	02.09.82
Инж. ПК	Лачотурян	02.09.82
Провер.	Ремезова	02.09.82

Спираль
СП1... СП8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

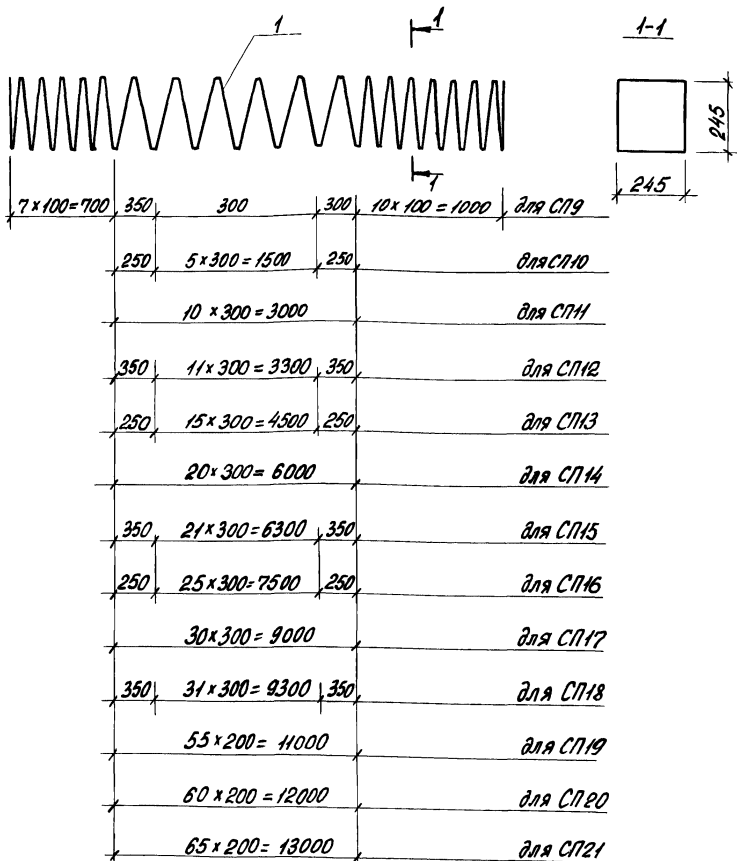
Фундаментпроект

формат А4

Взам. инв. №

Техн. инв. №

Инв. № подл.
18444



Изм. № подл. 18444
 Подпис и дата
 Взам. инв. №

Нач. ПОЧ Сибанбаров
 ГИП Филиппов
 Вед. инж. Ремезова
 Инж. И.к. Качатурян
 Провер. Ремезова

1.011.1- 10.2- 1120

Спираль
 СП9... СП21

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

формат А4

Марка спиралы	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спиралы, кг
СП9	1	Ø5 ВрI, $l=21810$	1	3,1	3,1
СП10	1	$l=25900$	1	3,7	3,7
СП11	1	$l=28980$	1	4,3	4,3
СП12	1	$l=32050$	1	4,6	4,6
СП13	1	$l=36150$	1	5,2	5,2
СП14	1	$l=39220$	1	5,6	5,6
СП15	1	$l=42290$	1	6,1	6,1
СП16	1	$l=46380$	1	6,7	6,7
СП17	1	$l=49460$	1	7,1	7,1
СП18	1	$l=52530$	1	7,5	7,5
СП19	1	$l=73710$	1	10,6	10,6
СП20	1	$l=78710$	1	11,3	11,3
СП21	1	$l=83710$	1	12,1	12,1

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

Уч. № п/ва
18444

Подпись и дата

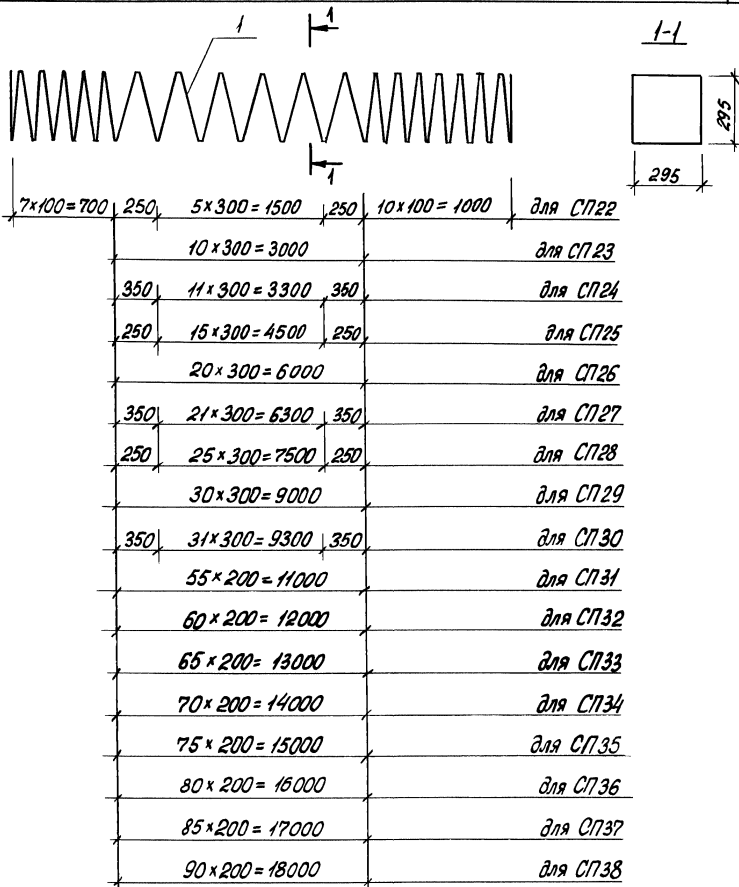
Взам. инв. №

1.04.1-10.2-1120

Лист

2

формат А4



Ш.№ подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1 - 10.2 - 1130

Нач. ПО-4 Сиванбаев
 ГИП Филиппов
 Вед. инж. Ремезова
 Инж. И.к. Тачатурян
 Провер. Ремезова

Спираль
 СП 22... СП 38

Студия	Лист	Листов
Р	1	2

Фундамент проект

формат А4

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП22	1	Ø5 ВрI, $l=31040$	1	4,5	4,5
СП23	1	$l=34690$	1	5,0	5,0
СП24	1	$l=38340$	1	5,5	5,5
СП25	1	$l=43200$	1	6,2	6,2
СП26	1	$l=46850$	1	6,7	6,7
СП27	1	$l=50500$	1	7,3	7,3
СП28	1	$l=55360$	1	8,0	8,0
СП29	1	$l=59010$	1	8,5	8,5
СП30	1	$l=62660$	1	9,0	9,0
СП31	1	$l=82290$	1	12,7	12,7
СП32	1	$l=94270$	1	13,6	13,6
СП33	1	$l=100250$	1	14,5	14,5
СП34	1	$l=106230$	1	15,3	15,3
СП35	1	$l=112210$	1	16,2	16,2
СП36	1	$l=118190$	1	17,0	17,0
СП37	1	$l=124170$	1	17,9	17,9
СП38	1	$l=130150$	1	18,8	18,8

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

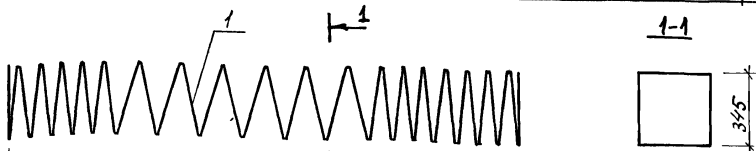
Циф. № подл. 18444
Подпись и дата
взл. инв. №

1.011.1-10.2-1130

Лист

2

формат А4



7 × 100 = 700	250	5 × 300 = 1500	250	10 × 100 = 1000	для СП39
		10 × 300 = 3000			для СП40
350		11 × 300 = 3300	350		для СП41
250		15 × 300 = 4500	250		для СП42
		20 × 300 = 6000			для СП43
350		21 × 300 = 6300	350		для СП44
250		25 × 300 = 7500	250		для СП45
		30 × 300 = 9000			для СП46
350		31 × 300 = 9300	350		для СП47
		55 × 200 = 11000			для СП48
		60 × 200 = 12000			для СП49
		65 × 200 = 13000			для СП50
		70 × 200 = 14000			для СП51
		75 × 200 = 15000			для СП52
		80 × 200 = 16000			для СП53
		85 × 200 = 17000			для СП54
		90 × 200 = 18000			для СП55

Циф. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Нач. ПОА	Субанбаев	02.09.94
Гип	Филиппов	02.09.94
Вед. инж.	Ремезова	02.09.94
Инж. Д.К.	Тычтырян	02.09.94
Провер.	Ремезова	02.09.94

1.01.1-10.2-1140

Спираль
СП 39... СП 55

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундаментпроект		

Марка спирали	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП39	1	Ø 5 ВрI, $l = 36210$	1	5,2	5,2
СП40	1	$l = 40450$	1	5,8	5,8
СП41	1	$l = 44680$	1	6,4	6,4
СП42	1	$l = 50330$	1	7,2	7,2
СП43	1	$l = 54570$	1	7,9	7,9
СП44	1	$l = 58800$	1	8,5	8,5
СП45	1	$l = 64450$	1	9,3	9,3
СП46	1	$l = 68690$	1	9,9	9,9
СП47	1	$l = 72920$	1	10,5	10,5
СП48	1	$l = 103090$	1	14,9	14,9
СП49	1	$l = 110070$	1	15,9	15,9
СП50	1	$l = 117050$	1	16,9	16,9
СП51	1	$l = 124030$	1	17,9	17,9
СП52	1	$l = 131010$	1	18,9	18,9
СП53	1	$l = 137990$	1	19,9	19,9
СП54	1	$l = 144970$	1	20,8	20,8
СП55	1	$l = 151950$	1	21,8	21,8

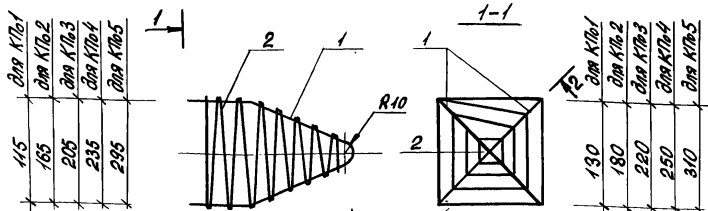
Арматура : класса ВрI по ГОСТ 6727-80

Цикл. № год. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

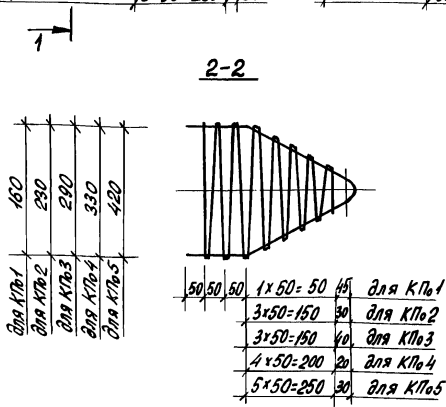
1.0Н.1- 10.2 - 1140

лист
2

формат А4



для КПо1	50	50	50	$1 \times 50 = 50$	45	130	для КПо1
для КПо2				$3 \times 50 = 150$	30	180	для КПо2
для КПо3				$3 \times 50 = 150$	40	220	для КПо3
для КПо4				$4 \times 50 = 200$	20	250	для КПо4
для КПо5				$5 \times 50 = 250$	30	310	для КПо5



Марка каркаса	Поз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо1	1	$\varnothing 10 \text{ AI}, \ell = 540$	2	0,33	1,0
	2	$\varnothing 5 \text{ Вр I}, \ell = 2000$	1	0,29	

1.0Н. 1-10.2-Н50

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

Каркас
пространственный
КПо1... КПо5

фундаментпроект

формат А4

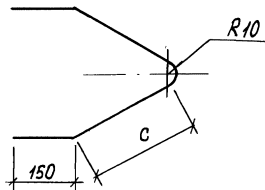
Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

Нач. поч	Субандбаев	СР	
ГЦП	Филиппов	СР	02.02.94
вед. инж	Ремезова	СР	02.02.94
инж. тех	Мартынова	Хар	02.02.94
провер	Ремезова	СР	02.02.94

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 2	1	Ø 10 АІ, $l = 720$	2	0,44	1,3
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3000$	1	0,43	
КПо 3	1	Ø 10 АІ, $l = 780$	2	0,48	1,4
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3100$	1	0,45	
КПо 4	1	Ø 10 АІ, $l = 840$	2	0,52	1,7
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 4400$	1	0,63	
КПо 5	1	Ø 10 АІ, $l = 990$	2	0,61	2,1
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 5800$	1	0,84	

Арматура: класса ВрІ по ГОСТ 6727-80, класса АІ по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1



Марка каркаса	Размеры, мм
	C
КПо 1	110
КПо 2	200
КПо 3	230
КПо 4	260
КПо 5	335

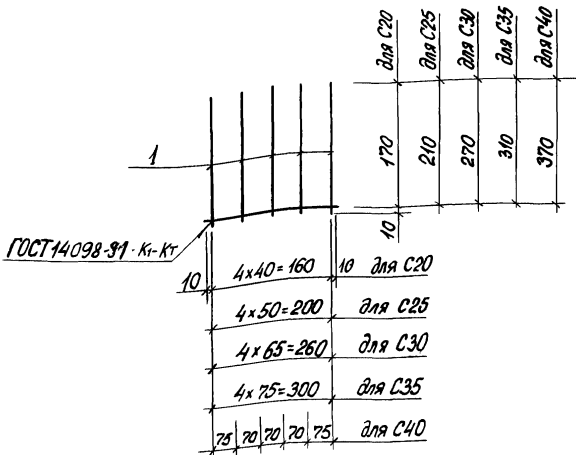
1.011.1-10.2-1150

Лист
2

формат А4

ИПННЗ К С О

УИВ. № подл. 18444
Подпись и дата Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
С 20	1	Ø 5 Вр I, l = 180	6	0,02	0,1
С 25	1	Ø 5 Вр I, l = 220	6	0,03	0,2
С 30	1	Ø 5 Вр I, l = 280	6	0,04	0,2
С 35	1	Ø 5 Вр I, l = 320	6	0,05	0,3
С 40	1	Ø 5 Вр I, l = 380	7	0,05	0,4

Арматура: класса Вр I по ГОСТ 6727-80

1.011.1 - 10.2 - 1101

Всего листов
Полный и детальный
18444

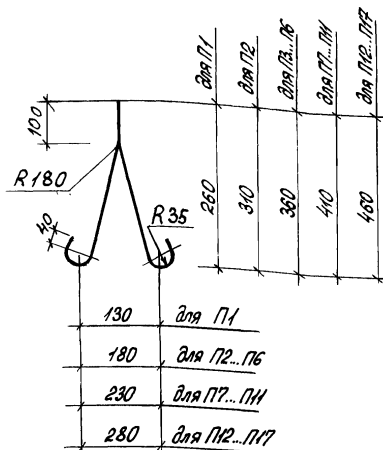
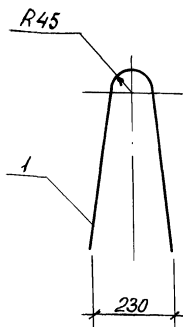
Нач. ПО4	Сиванбаев	02.09.90
ГИП	Филиппов	02.09.90
вед. инж.	Ремезова	02.09.90
Инж. Т.к.	Мартынов	02.09.90
Провер	Ремезова	02.09.90

Сетка
С 20... С 40

Стодия	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект

формат А 4
11 00071 7m



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли кг
П1	1	Ø10 АІ, $l = 1050$	1	0,65	0,7
П2	1	Ø10 АІ, $l = 1150$	1	0,71	0,7
П3	1	Ø10 АІ, $l = 1250$	1	0,77	0,8
П4	1	Ø12 АІ, $l = 1250$	1	1,10	1,1
П5	1	Ø14 АІ, $l = 1250$	1	1,51	1,5
П6	1	Ø16 АІ, $l = 1260$	1	2,00	2,0
П7	1	Ø12 АІ, $l = 1350$	1	1,21	1,2
П8	1	Ø14 АІ, $l = 1350$	1	1,63	1,6
П9	1	Ø16 АІ, $l = 1360$	1	2,15	2,1

1.0Н.1-10.2-НО2

Петля
П1... П17

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

формат А4

Лист № подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. ПО 4 Сиванбаев *С*
 ГИП Филиппов *Ю*
 Вед. инж. Ремезова *Е*
 Инж. Шк. Мартынова *К*
 Провер. Ремезова *Е*

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П10	1	φ 18 АІ, $l = 1370$	1	2,74	2,7
П11	1	φ 20 АІ, $l = 1370$	1	3,38	3,4
П12	1	φ 14 АІ, $l = 1470$	1	1,78	1,8
П13	1	φ 16 АІ, $l = 1470$	1	2,32	2,3
П14	1	φ 18 АІ, $l = 1470$	1	2,94	2,9
П15	1	φ 20 АІ, $l = 1470$	1	3,63	3,6
П16	1	φ 22 АІ, $l = 1470$	1	4,37	4,4
П17	1	φ 25 АІ, $l = 1480$	1	5,70	5,7

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. Подпись и дата
18444

1.011.1-10.2-1102

Лист

2

формат А4

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Наим. инв.	Марка свая	Напрягаемая арматура класса								Изделия арматурные				Общий расход
					Арматура класса								Арматура класса				
					Вр-II		К-7		А-IV		Всего	А-I		Вр-I		Всего	
					ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80			
φ5		Умог0		φ9		Умог0		φ10		Умог0		φ10		Умог0			
				СНр 30.20-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,1	2,1	3,2	3,2	5,3	7,2
				СНр 40.20-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,1	2,1	3,6	3,6	5,7	8,1
				СНр 50.20-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,1	2,1	3,9	3,9	6,0	9,0
				СНр 60.20-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,1	2,1	4,1	4,1	6,2	9,8
				СНр 30.25-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,3	2,3	4,9	4,9	7,2	9,1
				СНр 40.25-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,3	2,3	5,4	5,4	7,7	10,1
				СНр 50.25-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,3	2,3	5,8	5,8	8,1	11,1
				СНр 60.25-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,3	2,3	6,1	6,1	8,4	12,0
				СНр 30.30-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	10,0
				СН 30.30-АIV	—	—	—	—	8,0	8,0	8,0	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	16,1
				СНк 30.30-К7	—	—	5,4	5,4	—	—	5,4	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	13,5
				СНр 40.30-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	11,1
				СН 40.30-АIV	—	—	—	—	10,5	10,5	10,5	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	19,2
				СНк 40.30-К7	—	—	7,1	7,1	—	—	7,1	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	15,8
				СНр 50.30-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	12,3
				СН 50.30-АIV	—	—	—	—	13,0	13,0	13,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	22,3
				СНк 50.30-К7	—	—	8,8	8,8	—	—	8,8	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	18,1

1.01.1-10.2-РС

Ведомость расходов стали, кг

Фундаментные

Формат АУ

Циф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Марка свая	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные							Общий рас- ход
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	Арматура класса				Всего			
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			А-I							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80						
	Ф5	Умого	Ф9	Умого	Ф10	Умого	Ф10	Ф12	Ф14	Умого	Ф5	Умого			
СНпр 60.30-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,6	—	—	2,6	7,0		7,0	9,6
СН 60.30-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	25,0
СНк 60.30-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	20,1
СНпр 70.30-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	15,0
СН 70.30-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	28,7
СНк 70.30-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	23,0
СНпр 80.30-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	4,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	16,1
СН 80.30-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	31,7
СНк 80.30-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	25,1
СНпр 90.30-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	22,4
СН 90.30-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	34,6
СНк 90.30-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	27,3
СНпр 100.30-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	25,0
СН 100.30-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	38,5
СНк 100.30-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	30,4
СНпр 110.30-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	26,6
СН 110.30-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	41,4
СНк 110.30-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	32,5

10н.1-10.2-РС

Формат АУ
11007К
74

Лист
2

УИВ. № подл. Подпись и дата Взам. УИВ. №

1.8.144

Марка свар	Напрягаемая арматура класса											Узлы арматурные						Об- щид рас- ход		
	Вр-II		К-7			А-IV		А-V		Все	А-I				Вр-I		Все			
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80								
	φ5	Умоза	φ9	φ12	Умоза	φ10	Умоза	φ10	φ12		Умоза	φ10	φ12	φ14	φ16	Умоза			φ5	Умоза
	СНпр 120.30-ВрII	21,1	21,1	-	-	-	-	-	-	-	21,1	1,1	-	3,0	-	4,1	9,9		9,9	14,0
СН 120.30-АV	-	-	-	-	-	-	-	30,2	-	30,2	30,2	1,1	-	3,0	-	4,1	9,9	9,9	14,0	44,2
СНк 120.30-К7	-	-	20,6	-	20,6	-	-	-	-	20,6	1,1	-	3,0	-	4,1	9,9	9,9	14,0	34,6	
СНпр 130.30-ВрII	22,9	22,9	-	-	-	-	-	-	-	22,9	1,1	-	3,0	-	4,1	13,0	13,0	17,1	40,0	
СН 130.30-АV	-	-	-	-	-	-	-	32,8	-	32,8	32,8	1,1	-	3,0	-	4,1	13,0	13,0	17,1	49,9
СНк 130.30-К7	-	-	22,2	-	22,2	-	-	-	-	22,2	1,1	-	3,0	-	4,1	13,0	13,0	17,1	39,3	
СНпр 140.30-ВрII	32,8	32,8	-	-	-	-	-	-	-	32,8	1,1	-	-	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	51,6	
СН 140.30-АV	-	-	-	-	-	-	-	35,2	-	35,2	35,2	1,1	-	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	54,0	
СНк 140.30-К7	-	-	23,9	-	23,9	-	-	-	-	23,9	1,1	-	-	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	42,7	
СНпр 150.30-ВрII	44,0	44,0	-	-	-	-	-	-	-	44,0	1,1	-	-	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	63,6	
СН 150.30-АV	-	-	-	-	-	-	-	-	54,2	54,2	54,2	1,1	-	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	73,8	
СНк 150.30-К7	-	-	-	44,8	44,8	-	-	-	-	44,8	1,1	-	-	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	64,4	
СНпр 40.35-ВрII	2,4	2,4	-	-	-	-	-	-	-	2,4	1,0	2,4	-	-	3,4	8,2	8,2	11,6	14,0	
СН 40.35-АV	-	-	-	-	-	10,5	10,5	-	-	10,5	1,0	2,4	-	-	3,4	8,2	8,2	11,6	22,1	
СНк 40.35-К7	-	-	7,1	-	7,1	-	-	-	-	7,1	1,0	2,4	-	-	3,4	8,2	8,2	11,6	18,7	
СНпр 50.35-ВрII	3,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	3,0	1,0	2,4	-	-	3,4	8,7	8,7	12,1	15,1	
СН 50.35-АV	-	-	-	-	-	13,0	13,0	-	-	13,0	1,0	2,4	-	-	3,4	8,7	8,7	12,1	25,1	
СНк 50.35-К7	-	-	8,8	-	8,8	-	-	-	-	8,8	1,0	2,4	-	-	3,4	8,7	8,7	12,1	20,9	

1.0И.1-10.2 - РС

Формат А4

ИПМЗК 95

3

Лист

74

Ивв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса								Изделия арматурные						Об- щий рас- ход	
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	Арматура классов				Всего				
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			А-I								
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						Вр-I ГОСТ 6727-80		
	Ф5	Уморо	Ф9	Уморо	Ф10	Уморо	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Уморо	Ф5		Уморо		
СНр 60.35-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	1,0	2,4	—	—	3,4		9,2	9,2	12,6
СН 60.35-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	28,0
СНк 60.35-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	23,1
СНр 70.35-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	17,5
СН 70.35-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	31,2
СНк 70.35-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	25,5
СНр 80.35-ВрII	4,7	4,7	—	—	—	—	4,7	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	19,4
СН 80.35-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	35,1
СНк 80.35-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	28,5
СНр 90.35-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	25,9
СН 90.35-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	38,1
СНк 90.35-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	30,8
СНр 100.35-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	28,8
СН 100.35-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	42,3
СНк 100.35-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	34,2
СНр 110.35-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	30,5
СН 110.35-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	45,3
СНк 110.35-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	36,4

1. ДИ. 1-10.2 - РС

Формат АУ

4

Унв. № подл.	Подпись и дата	Взам. унв. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса											Всего
	Вр-ІІ		К-7				А-І					
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82					
	φ5	Умо20	φ9	φ12	φ15	Умо20	φ10	φ12	φ14	φ16	Умо20	
СНрр 120.35-ВрІІ	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,1
СН 120.35-АІ	—	—	—	—	—	—	30,2	—	—	—	30,2	30,2
СНК 120.35-К7	—	—	20,6	—	—	20,6	—	—	—	—	—	20,6
СНрр 130.35-ВрІІ	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,9
СН 130.35-АІ	—	—	—	—	—	—	32,8	—	—	—	32,8	32,8
СНК 130.35-К7	—	—	22,2	—	—	22,2	—	—	—	—	—	22,2
СНрр 140.35-ВрІІ	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8
СН 140.35-АІ	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	50,8	50,8
СНК 140.35-К7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	23,9
СНрр 150.35-ВрІІ	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0
СН 150.35-АІ	—	—	—	—	—	—	—	54,2	—	—	54,2	54,2
СНК 150.35-К7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	44,8
СН 160.35-АІ	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	78,4	78,4
СНК 160.35-К7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	71,2
СН 170.35-АІ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	108,8	108,8
СНК 170.35-К7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	75,6
СН 180.35-АІ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	115,2	115,2
СНК 180.35-К7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	107,2

1.011.1-10.2 - PC

формат А4
ИЛИРК 77

5
ИЛИРК

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

		Изделия арматурные							Общий расход	
		Арматура класса								
		А-I				Вр-I				
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				
		φ10	φ16	φ18	φ20	Умозо	φ5	Умозо		
		1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	39,1
		1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	48,2
		1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	38,6
		1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,8
		1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	55,7
		1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,1
		1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	56,6
		1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	74,6
		1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	47,7
		1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	68,7
		1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	78,9
		1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	69,5
		1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	103,9
		1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	96,7
		1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	136,6
		1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	103,4
		1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	143,8
		1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	135,8

1.011.1 - 10.2 - РС

формат А4
11.0003 к
78

УИВ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. УИВ. №

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса										Узелная арматурные										Об- щии рас- ход
	Bp-II		K-7		A-IV		A-V		Всего	A-I					Bp-I		Всего				
	ГОСТ 7346-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80									
	Ф5	Уморо	Ф9	Ф15	Уморо	Ф10	Уморо	Ф16	Ф18	Уморо	Ф10	Ф14	Ф16	Ф20	Уморо	Ф5	Уморо				
CH 190.35-AV	-	-	-	-	-	-	-	121,6	-	121,6	121,6	1,1	-	-	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	154,1	
CHк 190.35-K7	-	-	-	168,8	168,8	-	-	-	-	-	168,8	1,1	-	-	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	198,3	
CH 200.35-AV	-	-	-	-	-	-	-	-	-	162,0	162,0	1,1	-	-	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	192,4	
CHк 200.35-K7	-	-	-	177,6	177,6	-	-	-	-	-	177,6	1,1	-	-	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	208,0	
CHnp 40.40-BpII	2,4	2,4	-	-	-	-	-	-	-	2,4	1,2	3,6	-	-	4,8	10,1	10,1	14,9	17,3		
CH 40.40-AIV	-	-	-	-	-	10,5	10,5	-	-	-	10,5	1,2	3,6	-	-	4,8	10,1	10,1	14,9	25,4	
CHк 40.40-K7	-	-	7,1	-	7,1	-	-	-	-	-	7,1	1,2	3,6	-	-	4,8	10,1	10,1	14,9	22,0	
CHnp 50.40-BpII	3,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	3,0	1,2	3,6	-	-	4,8	10,7	10,7	15,5	18,5		
CH 50.40-AIV	-	-	-	-	-	13,0	13,0	-	-	-	13,0	1,2	3,6	-	-	4,8	10,7	10,7	15,5	28,5	
CHк 50.40-K7	-	-	8,8	-	8,8	-	-	-	-	-	8,8	1,2	3,6	-	-	4,8	10,7	10,7	15,5	24,3	
CHnp 60.40-BpII	3,6	3,6	-	-	-	-	-	-	-	3,6	1,2	3,6	-	-	4,8	11,3	11,3	16,1	19,7		
CH 60.40-AIV	-	-	-	-	-	15,4	15,4	-	-	-	15,4	1,2	3,6	-	-	4,8	11,3	11,3	16,1	31,5	
CHк 60.40-K7	-	-	10,5	-	10,5	-	-	-	-	-	10,5	1,2	3,6	-	-	4,8	11,3	11,3	16,1	26,6	
CHnp 70.40-BpII	4,2	4,2	-	-	-	-	-	-	-	4,2	1,2	-	4,6	-	5,8	12,1	12,1	17,9	22,1		
CH 70.40-AIV	-	-	-	-	-	17,9	17,9	-	-	-	17,9	1,2	-	4,6	-	5,8	12,1	12,1	17,9	35,8	
CHк 70.40-K7	-	-	12,2	-	12,2	-	-	-	-	-	12,2	1,2	-	4,6	-	5,8	12,1	12,1	17,9	30,1	

1.011.1-10.2-PC

1.00036 79
 формат А4

7
 лист

УИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УИВ. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса									Изделия арматурные							Об- щий рас- ход	
	Вр-II		К-7		А-IV		А-V		Всего	А-I				Вр-I		Всего		
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				
	φ5	Умозо	φ9	Умозо	φ10	φ12	Умозо	φ10	Умозо	φ10	φ16	φ18	φ20	Умозо	φ5	Умозо		
СН _{пр} 80.40-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	—	—	4,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	23,5
СН 80.40-АIV	—	—	—	—	20,4	—	20,4	—	20,4	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	39,1
СН _к 80.40-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	—	—	13,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	32,5
СН _{пр} 90.40-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	10,6	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	34,1
СН 90.40-АIV	—	—	—	—	22,8	—	22,8	—	22,8	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	43,3
СН _к 90.40-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	—	—	15,5	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	36,0
СН _{пр} 100.40-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	—	—	11,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	33,1
СН 100.40-АIV	—	—	—	—	25,3	—	25,3	—	25,3	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	46,6
СН _к 100.40-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	—	—	17,2	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	38,5
СН _{пр} 110.40-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	—	—	13,0	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	34,9
СН 110.40-АIV	—	—	—	—	27,8	—	27,8	—	27,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	49,7
СН _к 110.40-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	—	—	18,9	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	40,8
СН _{пр} 120.40-ВрII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	21,1	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,6
СН 120.40-АIV	—	—	—	—	—	—	—	30,2	30,2	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	52,7
СН _к 120.40-К7	—	—	20,6	20,6	—	—	—	—	20,6	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,1
СН _{пр} 130.40-ВрII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	22,9	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	51,2
СН 130.40-АIV	—	—	—	—	47,1	47,1	—	—	47,1	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	75,4
СН _к 130.40-К7	—	—	22,2	22,2	—	—	—	—	22,2	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	50,5

1.011.1-10.2-PC

Формат А4

Лист
8

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса														Всего
	Вр-II		К7				А-IV		А-V						
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82								
	φ5	Умого	φ9	φ12	φ15	Умого	φ14	Умого	φ12	φ14	φ16	φ18		Умого	
СНр 140.40-ВрII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8	
СН 140.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	—	50,8	50,8	
СНк 140.40-К7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	—	—	23,9	
СНр 150.40-ВрII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	
СН 150.40-АV	—	—	—	—	—	—	73,6	73,6	—	—	—	—	—	73,6	
СНк 150.40-К7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	—	—	44,8	
СН 160.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	—	78,4	78,4	
СНк 160.40-К7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	—	—	71,2	
СН 170.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	—	108,8	108,8	
СНк 170.40-К7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	—	—	75,6	
СН 180.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	—	115,2	115,2	
СНк 180.40-К7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	—	—	107,2	
СН 190.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	153,6	153,6	153,6	
СНк 190.40-К7	—	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	—	—	168,8	
СН 200.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0	
СНк 200.40-К7	—	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	—	—	177,6	

1.041.1 - 10.2 - PC

формат АУ

1100036

81

9

Исч

80

ИМБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ИМБ. №
18444		

Изделия арматурные									Общий расход
Арматура класса									
А-I					Вр-I		Всего		
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				
φ 10	φ 20	φ 22	φ 25	Умозо	φ 5	Умозо			
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	62,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	80,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	53,2	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	74,3	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	103,9	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	75,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	111,3	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	104,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	142,7	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	109,5	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	150,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	142,1	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	192,0	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	207,2	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	201,4	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	217,0	

1.041.1 - 10.2 - PC

Формат А4

10

Лист