

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

PM - 2779 - 01 ЧАСТЬ II

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Рабочие чертежи

Москва 1999г.

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ СЕРИИ М6 («ЭКО»)

PM - 2779 – 01 часть II

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН БЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ПОВЫШЕННЫМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

Рабочие чертежи

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК

Е.Е. Никитин
Г.И. Шалиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 1999г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 17 ТО от 6 04 2000г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
PM-2779-01.ч.П.ПЗ	Пояснительная записка	4-6			
PM-2779-01.ч.П.НИ	Номенклатура изделий	7-9			
PM-2779-01.ч.П.РС	Ведомость расхода стали	10-11			
PM-2779-01.ч.П.6Н.11СБ	Панель 6НБ-1.Сборочный чертёж.	12-16			
PM-2779-01.ч.П.6Н.12СБ	Панель 6НВ-1.Сборочный чертёж.	17-19			
PM-2779-01.ч.П.6Н.13СБ	Панели 6НВ-3, 6НВ-4.Сборочный чертёж.	20-22			
PM-2779-01.ч.П.6Н.14СБ	Панели 6НВ-5, 6НВ-6.Сборочный чертёж.	23-25			
PM-2779-01.ч.П.6Н.15СБ	Панель 6НЗ4-2.Сборочный чертёж.	26-31			
PM-2779-01.ч.П.6Н.16СБ	Панель 6НЗ4-3.Сборочный чертёж.	32-34			
PM-2779-01.ч.П.6Н.17СБ	Панель 6НЗ4-8-1М.Сборочный чертёж.	35-38			
PM-2779-01.ч.П.6Н.18СБ	Панели 6НЗ4-10; 6НЗ4-10-1М.Сборочный чертёж	39-42			
PM-2779-01.ч.П.6Н.19СБ	Панель 6НЗ8-1-1М.Сборочный чертёж.	43-46			
PM-2779-01.ч.П.6Н.20СБ	Панели 6НЗ8-3; 6НЗ8-3-1М.Сборочный чертёж.	47-50			
PM-2779-01.ч.П.6Н.21СБ	Панели 6НЗ9-1; 6НЗ9-2.Сборочный чертёж.	51-56			
PM-2779-01.ч.П.6Н.22СБ	Панели 6НЗ9-3; 6НЗ9-4.Сборочный чертёж.	57-59			
PM-2779-01.ч.П.6Н.23СБ	Панели 6НЗ9-6; 6НЗ9-7.Сборочный чертёж.	60-62			
PM-2779-01.ч.П.6Н.24СБ	Панели 6Н66-2; 6Н66-1.Сборочный чертёж.	63-69			
PM-2779-01.ч.П.6Н.25СБ	Панели 6Н75-1; 6Н75-2.Сборочный чертёж.	70-72			
PM-2779-01.ч.П.6Н.26СБ	Панели 6Н75-5; 6Н75-4.Сборочный чертёж.	73-75			
PM-2779-01.ч.П.6Н.27СБ	Панели 6Н75-7; 6Н75-6.Сборочный чертёж.	76-78			
PM-2779-01.ч.П.	Каркасы.Сборочный чертёж.	79			
PM-2779-01.ч.П.	Сетки.Сборочный чертёж.	80-86			
PM-2779-01.ч.П.	Петли.Сборочный чертёж.	87			
PM-2779-01.ч.П.	Информационная карта.	88			

ДОГОВОР: 1-380

PM-2779-01.ч.П.

Содержание

МНИИТЭЛ
ОСК

1. Альбом РМ 2779-01 часть II содержит рабочие чертежи наружных трехслойных навесных стеновых панелей из тяжелого бетона с эффективными утеплителями, предназначенных для жилых домов серии МБ(ЭКО) и является продолжением альбома РМ-2779-01 часть I. Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этажа, как московских МГСН 2.01.99 так и российских норм СНиП П-3-79* в диапазоне $R_{0,2} > 3,16-3,39 \text{ м}^2 \text{С/Вт}$
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Пособие по проектированию жилых зданий. Вып. 3. Конструкции жилых зданий" а также с учетом рекомендаций и результатов исследований, проведенных сектором ИНК МНИИТЭП. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-82 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых общественных зданий".
5. Конструкция трехслойных железобетонных панелей состоит из
 - наружного бетонного слоя толщиной 70 мм
 - внутреннего бетонного слоя толщиной 80 мм
 - среднего слоя из утеплителя ПСБ-С толщиной 200

В соответствии с научно-техническими отчетами СИНК соединение наружного и внутреннего слоя между собой осуществляется с помощью гибких дискретных связей, расположенных в определенном порядке по толщине панели.

Гибкие дискретные связи изготавливаются из проволоки 6,0-Т-I-12Х13 ГОСТ 18143-72 "Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали" /по чертежам, представленным в альбоме/ и имеют марку ДГС-1, ДГС-2, ДГС-3.

Гибкие связи данной конструкции дают возможность наружному слою свободно деформироваться и воспринимать вес наружного слоя и температурно-влажностные воздействия.

Гибкие связи изготавливаются в соответствии с патентом по заявке №8112893/СС: положительное решение от 23.12.99г.

6. Для наружного и внутреннего слоя трехслойных панелей принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В25 марки по морозостойкости F100 с осадкой конуса бетонной смеси 6-8 см. Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются заводом-изготовителем с учетом особенностей действующей технологии отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физико-механических характеристик бетона.
7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ-С марки 25 толщиной 200 мм по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату №563-6 от 15.07.94. Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda \leq 0,041 \text{ Вт/м}^\circ\text{C}$ - при 2% влажности. В зонах, примыкающих к вертикальным и горизонтальным границам, размещение прокладок из минераловатных плит толщиной 50 мм /в месте прегранды для распространения огня/ армированные по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Юстекстекст" - а также, заказаны фирмой "Парге". Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по ГОСТ 25898-89 соответствуют гигиеническому сертификату и соответствуют группе не НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г, выданный испытательным центром "Огнестойкость" ГИ НИИ С и учерею о
8. Отпускная прочность бетона панелей на сжатие из условий эксплуатации, транспортирования и монтажа должна быть не менее 70% в теплый период года и 85% - в холодный период года. При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
9. Армирование изделий предусматривается из сварных сеток, арматур, отдельных стержней и гибких дискретных связей. Каркасы, сетки, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А1 и АШ /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/

нач. от	Ванат	<i>М.В.В.</i>	РМ-2779-01.ч II, ПЗ			
пл. спец.	Васко	<i>М.В.В.</i>				
			Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				МНИИТЭП		
				ОСК		

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметра применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры класса АШ.

Состав и порядок нанесения грунтовки и окрасочных слоёв на фасадные поверхности должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.
Колер красителей устанавливается автором - архитектором по утвержденным образцам.

10. Монтажные /подъёмные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АІ марок СтЗсп2 и СтЗпс2.
В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже - 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

14. Марки теплозащитных оконных и дверных блоков должны согласовываться с авторами проекта. Панели наружных стен поставляются на строительные объекты не заполненные, т.е. окожные блоки, сливы, подоконные доски устанавливаются на стройплощадке в соответствии с чертежами, разработанными мастерской БЗ. *)

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в альбоме РМ-2779-01 ЧАСТЬ I.
Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АІ /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров закладных деталей; разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов АШ, А400С и А500С.

15. Подъём панелей должен производиться с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях.
Панели должны перевозиться на специально оборудованных панелевозах с опиранием на внутренний слой.
Необходимо принять меры по предотвращению опрокидывания панелей при отделке, складировании и транспортировании.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.
Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИМБ ГОССТРОЯ СССР Рекомендациям по технологии нанесения цинксилкатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций.

16. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем, приняв меры против опрокидывания панелей.

12. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

13. Качество отделки поверхности и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 11024-84.
Все поверхности - фасадные, внутренние, откосы оконных и дверных проемов, предназначенные под окраску на строительной площадке должны отвечать категории АЗ, остальные нелицевые поверхности, невидимые в условиях эксплуатации, должны соответствовать категории А7.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа

*) Габаритные размеры оконных и дверных проемов представлены в альбоме (схемы расположения деревянных пробок для крепления оконных и дверных бадков см стр 93. Альбом РМ-2779-01 ЧАСТЬ I.

ИМЬ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ЮРИДИЧ. И

19. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2,6.
20. Минимальный предел огнестойкости панелей - 0,5 часа с максимальным пределом распространения огня - 0 см., что соответствует I степени огнестойкости здания: СНиП 01.02-85 "Противопожарные нормы" и обеспечивается конструкцией трехслойных панелей.
21. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
22. Маркировка панелей соответствует принятой в проектах.
23. Узлы ГАБАРИТНЫЕ, АРМАТУРНЫЕ, РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ см. в АЛЬБОМЕ РМ-2779-01 часть I

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ №

№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦЫ	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТАЯ МАССА, т	КЛАСС										ТИП КОНСТРУКЦИИ
				Д	Ш	В				В.25										
1	ГН5-1		510	350	2860	1,46	0,48	0,56	0,23	0,20	0,05								12-16	
2	ГН8-1		840	350	2860	2,32	0,77	0,97	0,40	0,32	0,05								17-19	
3	ГН8-3		840	350	2860	2,32	0,76	0,95	0,39	0,32	0,05								20-22	
4	ГН8-4		840	350	2780	2,25	0,75	0,93	0,38	0,32	0,05								23-25	
5	ГН8-5		840	350	2780	2,25	0,75	0,93	0,38	0,32	0,05								23-25	
6	ГН8-6		840	350	2780	2,25	0,75	0,93	0,38	0,32	0,05								23-25	
7	ГН34-2		3430	350	2860	7,81	2,47	3,08	1,27	1,14	0,06								26-31	

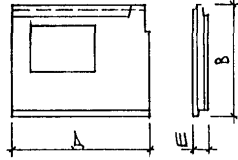
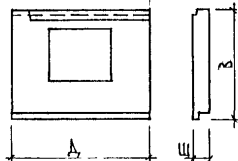
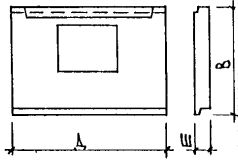
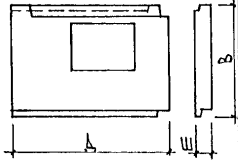
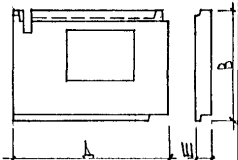
ГЛ.И.Ж. М.С. КОРНЕЦЫН
 МЕНЕДЖЕР
 ГЛ.И.Ж. М.С. КОРНЕЦЫН
 МЕНЕДЖЕР
 ГЛ.И.Ж. М.С. КОРНЕЦЫН
 МЕНЕДЖЕР

НАЧ.ОТД.	В.И.НАГ	И.И.Иванов
ГАСПЕЦ	Б.А.СКО	И.И.Иванов
ГАСПЕЦ		
ЗАВ.ГР.	Г.Р.РЕВНЧ	И.И.Иванов
РАЗРАБ.	П.А.ХОМОВА	И.И.Иванов
ПРОВЕР.	Г.Р.РЕВНЧ	И.И.Иванов
И.КОНТР.		

РМ-2779-01.ч II НН

НОМЕНКАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19										
8		GH34-3		3430	350	2860	7,75	2,45	3,06	1,26	1,13	0,06							32-34									
9		GH34-8-1M		3430	350	2860	7,81	2,46	3,06	1,26	1,14	0,06							35-38									
10		GH34-10																										39-42
11		GH34-10-1M																										
12		GH38-1-1M		3840	350	2860	8,98	2,86	3,52	1,45	1,34	0,07							43-46									
13		GH38-3												3,55	1,46	1,33	0,07							47-50				
14		GH38-3-1M																										
15		GH39-1		3940	350	2860	8,60	2,79	3,47	1,43	1,32	0,04							50-56									
16		GH39-2																										
17		GH39-3		3940	350	2860	8,46	2,74	3,42	1,41	1,29	0,04							57-59									
18		GH39-4																										

ЛОГАНОВСКОЕ
 А.И.И.Р. М.С.
 КОСЦЕНА
 Т.И.И. М.С.
 М.В.С.И.С.И.С.И.С.
 ПОДПИСАНА 15.04.2011

PM-2779-01. ч II НН

Лист
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
19		6H39-7		3940	350	2860	7.81	2.47	3.27	1.35	1.07	0.05						60-61	
20		6H39-6																	
21		6H66-2		6580	350	2860	13.29	4.23	5.38	2.22	1.94	0.07						63-69	
22		6H66-1																	
23		6H75-1		7550	350	2860	15.68	4.93	6.07	2.50	2.37	0.06						70-72	
24		6H75-2																	
25		6H75-5		7550	350	2860	15.54	4.86	5.97	2.46	2.34	0.06						73-75	
26		6H75-4																	
27		6H75-7		7550	350	2860	15.07	4.62	5.73	2.36	2.19	0.07						76-78	
28		6H75-6																	

СОГЛАСОВАНО
 Д.И.И.Ж. М.З КОШЕЛЬНИКОВ
 Ч.П. М.З МЫЛЬНИКОВ
 ИИВ № 12/11. Подп. и дата Взам. инв. №

PM-2779-01. ч. II. ИИ.
 3

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД					
		АРМАТУРА КЛАССА										ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			СТАЛИ						
		А I ГОСТ 5781-82				А III ГОСТ 5781-82				В I ГОСТ 6727-80			6.0 Т-1-12х13 ГОСТ 18143-72	А II ГОСТ 5781-82		СТ 3 К П 2 ГОСТ 103-76			ВСЕГО	ОБЩИИ	НА ИМ. ИЗДЕЛИЯ			
		φ16	φ12	φ10	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5			φ4	Итого	φ6	Итого	φ10				Итого	100×6	100×8
1	6Н5-1		1,38	2,18	3,56			0,42	8,66	9,08	0,97	0,35	1,32	0,70	0,70	14,66	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	19,44	13,32
2	6Н8-1		1,38	2,18	3,56			0,42	13,32	13,74	1,51	0,35	1,86	0,70	0,70	19,86	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	24,64	10,62
3	6Н8-3																							
4	6Н8-4		1,38	2,22	3,60			0,42	13,22	13,64	1,51	0,35	1,86	0,70	0,70	19,80	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	24,58	10,59
5	6Н8-5																							
6	6Н8-6		1,38	2,22	3,60			0,42	13,65	14,07	0,87	0,35	1,22	0,70	0,70	19,59	2,90	2,90	1,88		1,88	4,78	24,37	10,83
7	6Н34-2	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	81,07	10,38
8	6Н34-3	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	6,32	6,32	1,88	2,52	4,40	10,72	83,99	10,83
9	6Н34-8-1м	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	78,15	10,00
10	6Н34-10																							
11	6Н34-10-1м	6,72	2,76		9,48		2,96	5,21	43,09	51,26	8,63	1,20	9,83	2,70	2,70	73,27	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	81,07	10,38
12	6Н38-1-1м	6,72	2,76		9,48		2,96	8,08	48,28	59,32	9,20	1,50	10,70	3,40	3,40	82,90	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	87,78	9,77
13	6Н38-3																							
14	6Н38-3-1м	6,72	2,76		9,48		2,96	8,08	48,28	59,32	9,20	1,50	10,70	3,40	3,40	82,90	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	90,70	10,10
15	6Н39-1																							
16	6Н39-2	6,72	2,76		9,48		3,33	8,08	46,00	57,41	9,20	1,20	10,40	2,70	2,70	79,99	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	84,87	9,87
17	6Н39-3																							
18	6Н39-4	6,82	2,76		9,58	2,88	6,78	10,88	45,83	66,37	9,42	1,50	10,92	3,43	3,43	90,30	3,00	3,00	1,88		1,88	4,88	95,18	11,25
19	6Н39-6																							
20	6Н39-7	6,82	2,76		9,58	2,75	6,90	13,88	43,29	66,82	6,54	1,50	8,04	3,43	3,43	87,87	4,66	4,66	1,88	1,26	3,14	7,80	95,67	12,25

НАЧ. ОТД. ВАНАГ *Ильин*
 ГЛ. СПЕЦ. БАШКО *Ильин*
 ЗАВ. ГР. ГЗРЕВИЧ *Ильин*
 РАЗРАБОТ. ПАХОМОВА *Ильин*
 ПРОВЕРИЛ. ГЗРЕВИЧ *Ильин*

РН-2779-01. Ч. II РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛЮТОВ
Р	1	2
МИНИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	----------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМ.Ч.																			
					01	02	03	04	05	06																				
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																														
A3			PM-2779-01.4.II. GH. 11CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×																									
			PM-2779-01.4.II. GH. 12CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×																								
			PM-2779-01.4.II. GH. 13CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×																							
			PM-2779-01.4.II. GH. 14CB.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×																						
			PM-2779-01.4.II. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×																				
			PM-2779-01.4.II. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×																				
			PM-2779-01.4.I. У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×																				
			PM-2779-01.4.I. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×																				
			PM-2779-01.4.I. УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×																				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																														
	1		PM-2779-01.4.I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1Ц	1	1	1	1	1	1																				
	2			М2	1	1	1	1	1	1																				
	3			М4Ц	2	2	2	2	2	2																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>НАЧ. ОТД.</td> <td>ВАНАТ</td> <td><i>Швабс</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ. СПЕЦ.</td> <td>БАСКО</td> <td><i>Швабс</i></td> </tr> <tr> <td>ИЗ. РД</td> <td>ГРЕВИЧ</td> <td><i>Швабс</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБОТ.</td> <td>ПАХОМОВА</td> <td><i>Швабс</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРИЛ</td> <td>ГРЕВИЧ</td> <td><i>Швабс</i></td> </tr> </table>					НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Швабс</i>	ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Швабс</i>	ИЗ. РД	ГРЕВИЧ	<i>Швабс</i>	РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Швабс</i>	ПРОВЕРИЛ	ГРЕВИЧ	<i>Швабс</i>	PM-2779-01.4.II. GH. 11 ÷ 14CB.		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	4
НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Швабс</i>																												
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Швабс</i>																												
ИЗ. РД	ГРЕВИЧ	<i>Швабс</i>																												
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Швабс</i>																												
ПРОВЕРИЛ	ГРЕВИЧ	<i>Швабс</i>																												
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																												
Р	1	4																												
					ПАНЕЛИ GH5-1; GH8-1; GH8-3; GH8-4; GH8-5; GH8-6.			МНИИТЕП ОСК																						

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	----------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМ.Ч.									
					01	02	03	04	05	06										
		8	PM-2779-01.4.I	ПЕТЛЯ П1	2	2	2	2	2	2										
		9		П2	1	1	1	1	1	1										
		10	PM-2779-01.4.II	ПЮ	2	2														
		11		ПЮ-1			2	2	2	2										
		15	PM-2779-01.4.I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1	2	2	2	2	2	2										
					<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>МАРКА</td> <td>GH5-1</td> <td>GH8-1</td> <td>GH8-3</td> <td>GH8-4</td> <td>GH8-5</td> <td>GH8-6</td> </tr> </table>						МАРКА	GH5-1	GH8-1	GH8-3	GH8-4	GH8-5	GH8-6	PM-2779-01.4.II. GH. 11 ÷ 14CB.		
МАРКА	GH5-1	GH8-1	GH8-3	GH8-4	GH8-5	GH8-6														
										ЛИСТ 2										

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД А ПОД ПИСЬМ ДАТА ВЪЗМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД						ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06			
28	20		РМ-2779-01.4 I	СЕТКА С 7	1								
	21		РМ-2779-01.4 II	С 30		1	1	1	1	1			
	22			С 38		1							
	23			С 39	1								
	24			С 40			1	1					
	25			С 41					1	1			
	26			С 47	1								
	27			С 48		1	1	1					
	28			С 50		1							
	29			С 50-1			1	1	1	1			
	30			С 51	1								
					МАРКА	СНБ-1	СНБ-1	СНБ-3	СНБ-4	СНБ-5	СНБ-6		
					РМ-2779-01.4 II СН. 11-14СБ.						ЛИСТ	3	

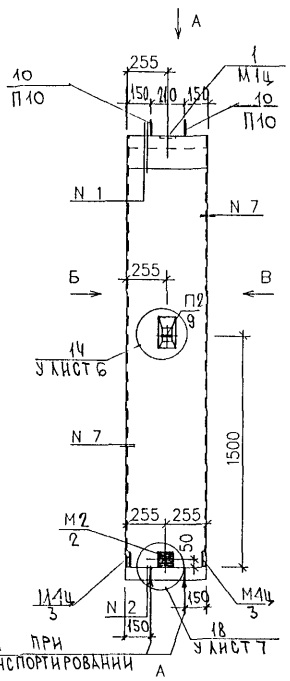
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД А ПОД ПИСЬМ ДАТА ВЪЗМ ИНВ №

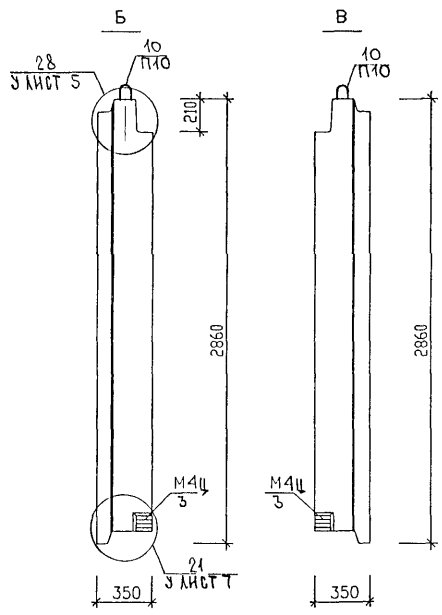
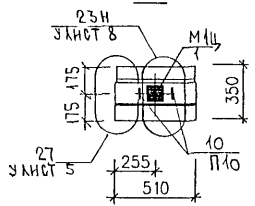
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД						ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06			
				<u>СТЕРЖНИ</u>									
				СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82									
4/4	37			φ 6 l=250 0,05 кг	6	6	6	6	6	6			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
13	41		РМ-2779-01.4 I	ШПНДКА Ш-1	7	7	7	7	7	7			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН f=2400 ^{кг/см²} , М³	0,23	0,40	0,39	0,39	0,38	0,38			
				СТЕЛАНТЕЛЬ ПСБ f=25 ^{кг/см²} , М³	0,20	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32			
				МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ f=225 ^{кг/см²} , М³	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05			
					МАРКА	СНБ-1	СНБ-1	СНБ-3	СНБ-4	СНБ-5	СНБ-6		
					РМ-2779-01.4 II СН 11-14СБ.						ЛИСТ	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

6 Н5-1



Места опирания при
хранении и транспортировании



Вид панели дан с внутренней стороны.

Л.Н.А.К. М.С. КОЗЫЦЫН
Т.И.Т. М.С. МЫЛЬНИКОВ

ИЗЧ.ОТД.	ВНАГ	<i>Швак</i>
И.К. СПС	БКСКО	<i>Львов</i>
ЗАВ.ГР.	ГЗРЕВНИЧ	<i>Львов</i>
РАЗРБОТ	МАХОНОВА	<i>Львов</i>
ПРОВЕРИЛ	ГЗРЕВНИЧ	<i>Львов</i>

РМ-2779-01.ч.ІІ. 6Н НСБ.

Панель 6Н5-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНБ-1

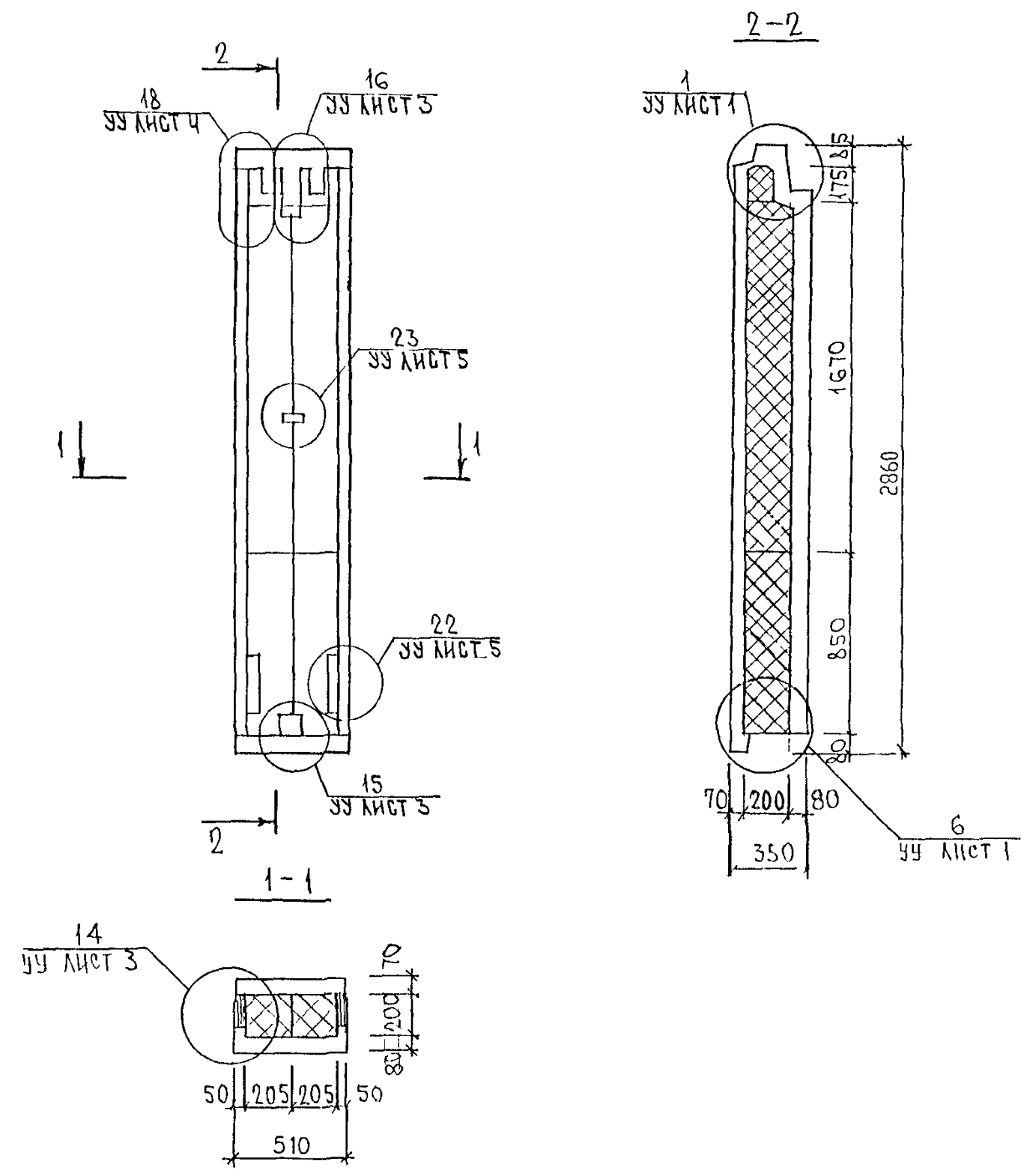
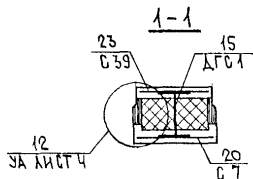
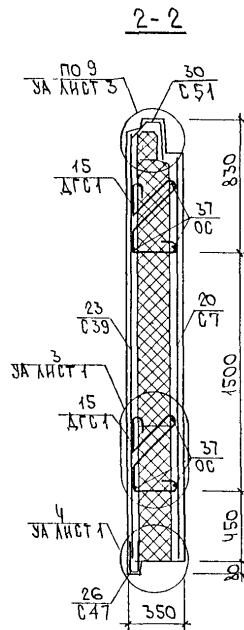
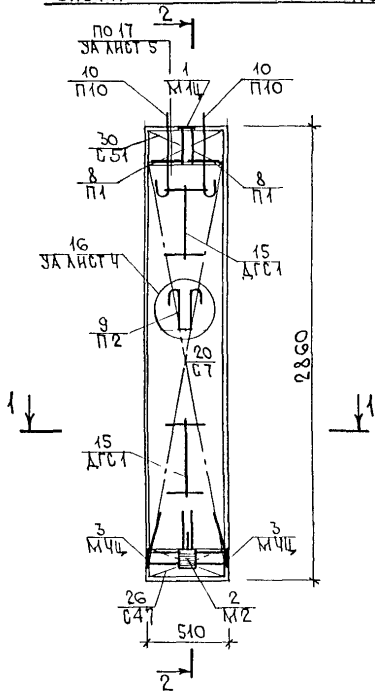
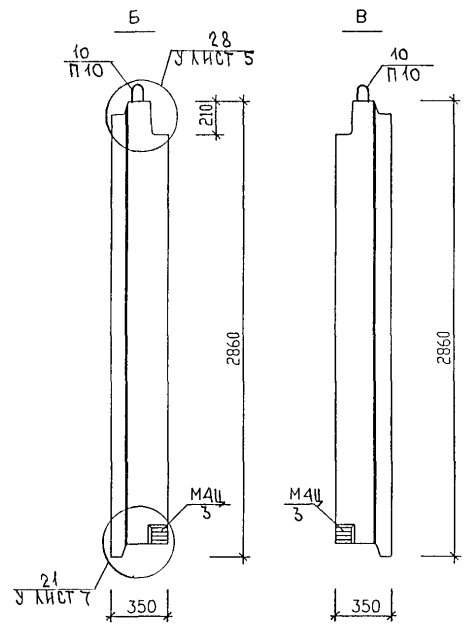
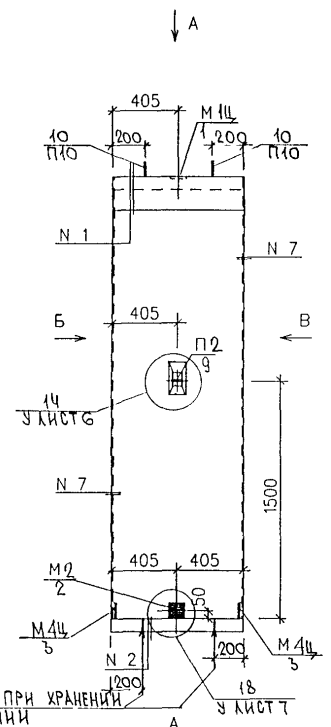


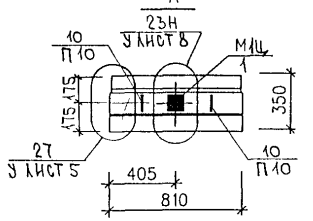
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БН5-1



6 Н8-1



Вид панели дан с внутренней стороны.

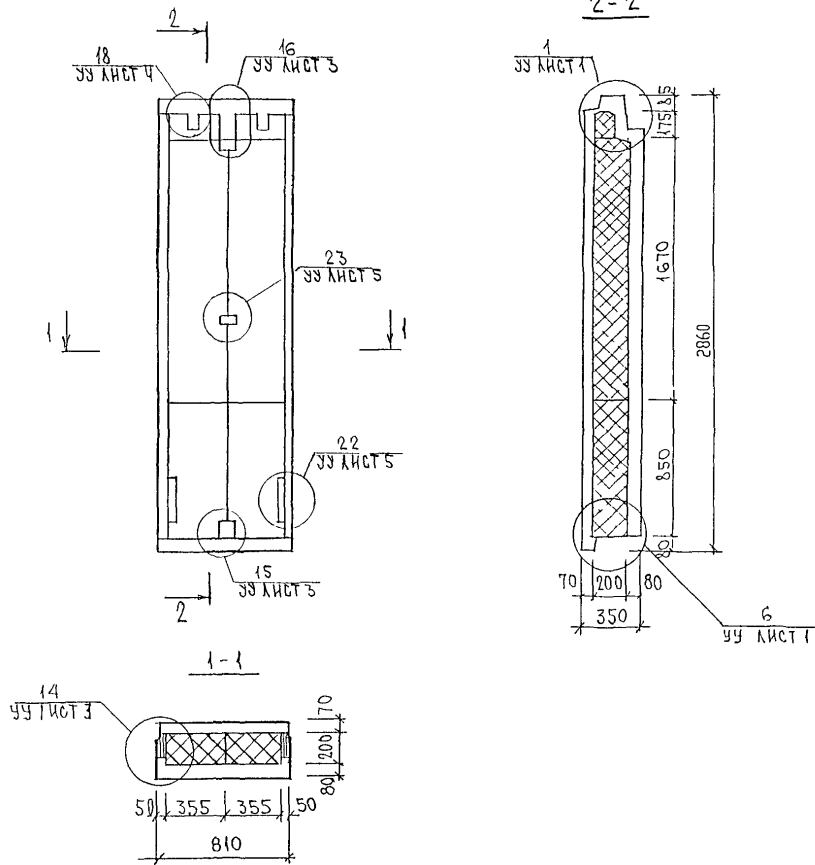


Л. ИЖ. А. С. КОШЕЛЬН
 ТИП М. С. МЫЛЬНИКОВ

НАЧ. ОТА	ВАНАГ	М. С. А.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М. С. А.
ЗАВ. ГР.	ГРЕВИЧ	М. С. А.
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	М. С. А.
ПРОВЕРИЛ	ГРЕВИЧ	М. С. А.

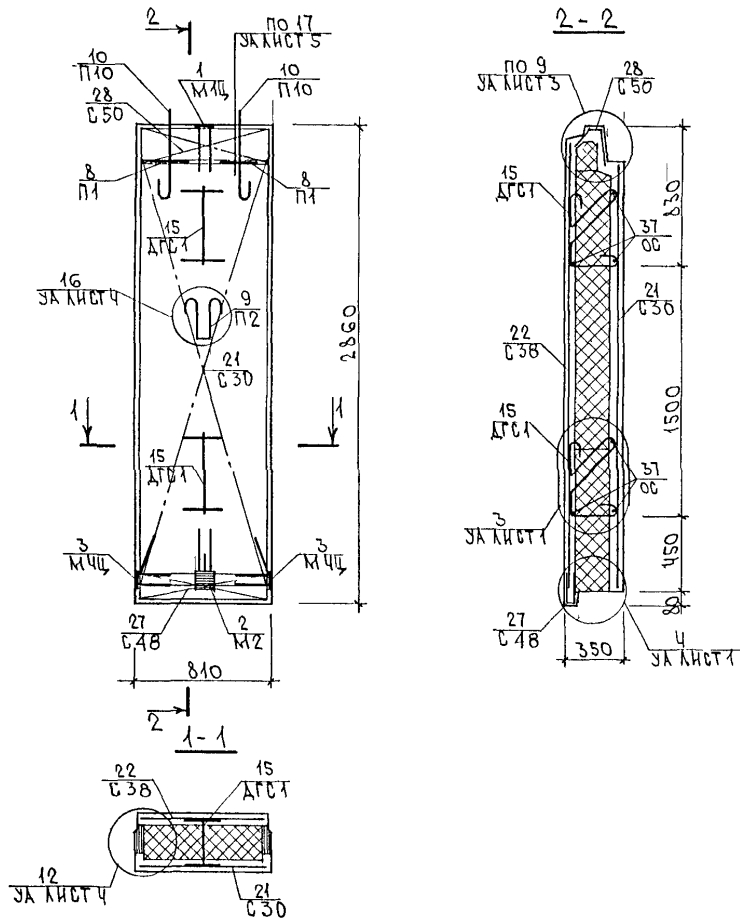
РМ-2779-01. ч. II. 6Н. 12СБ.			
ПАНЕЛЬ 6Н8-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3
МИНИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БНВ-1



PM-2779-01.4 II. 6H. 12CB.

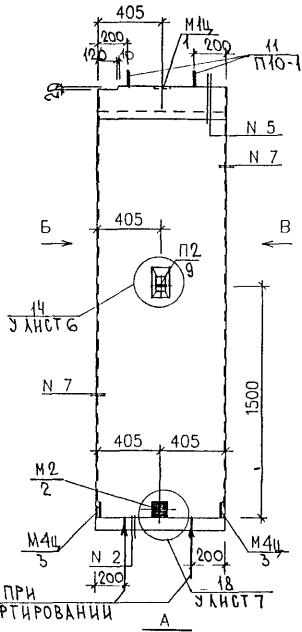
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНВ-1



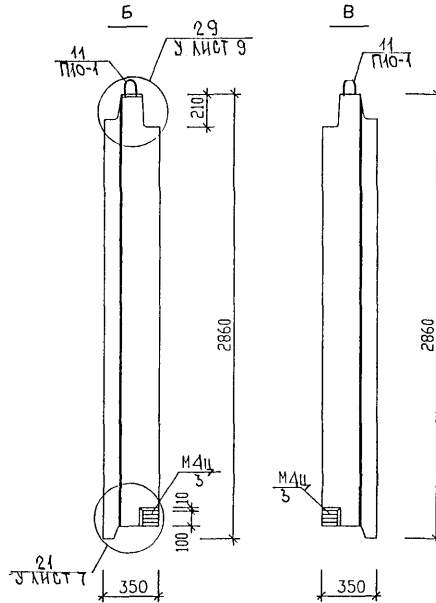
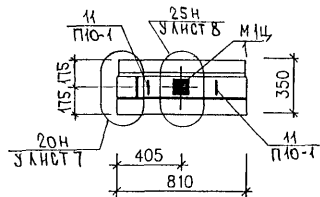
ИНВ. № ПОДАК. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ. ИНВ. №

6 Н8-3

↓ A



Места опирания при
хранении и транспортировании



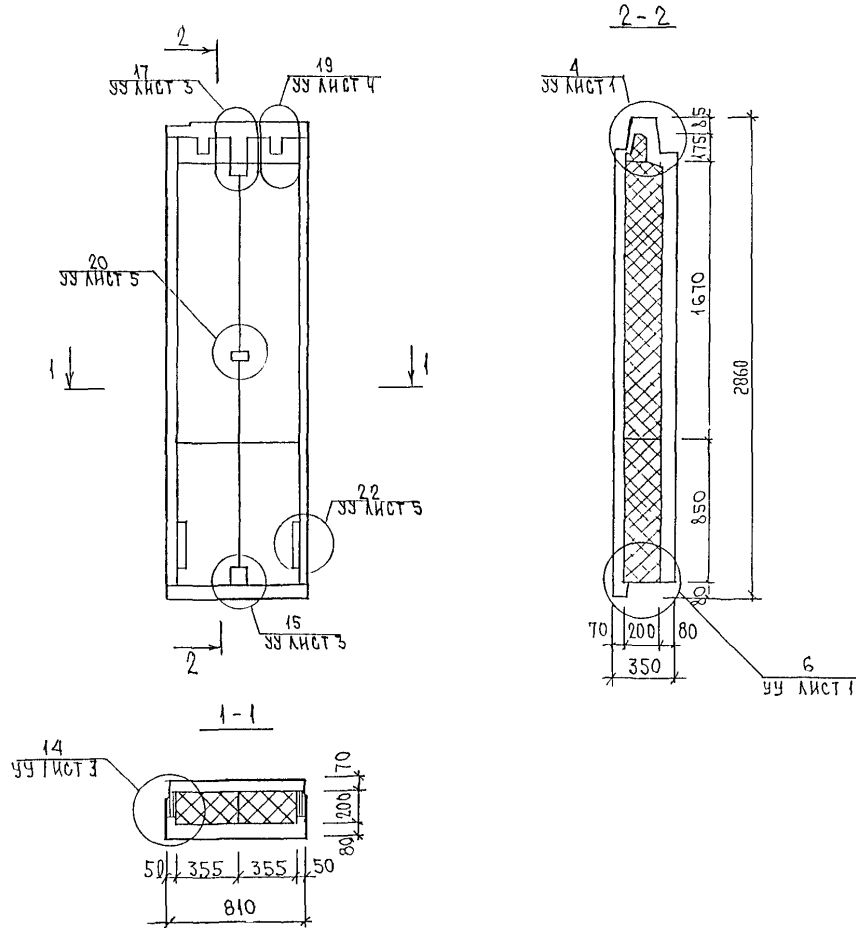
6Н8-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н8-3



Вид панели дан с внутренней стороны.

ИЧ.ОТД	ВАНГ	МЩ	РМ-2779-01.ч.П. 6Н. 13 СБ.	СТАЛЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ	БАВКО	МЩ				
ЗАВ.ГР	ГУРЕВИЧ	МЩ				
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	МЩ				
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	МЩ				
			ПАНЕЛИ 6Н8-3; 6Н8-4	Р	1	5
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6Н8-3



6Н8-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н8-3

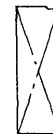
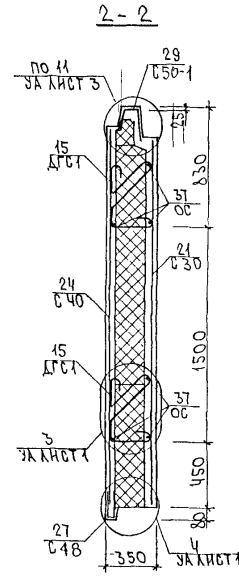
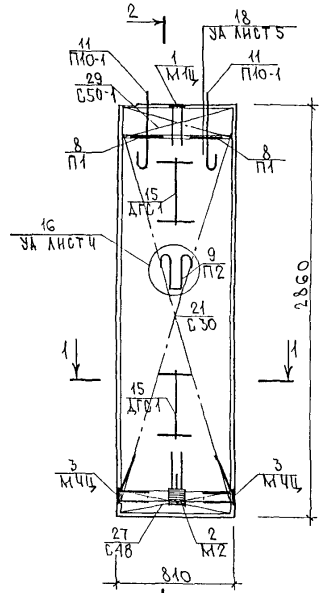
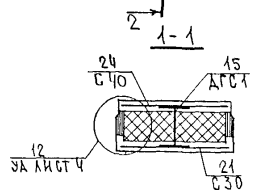


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНВ-3

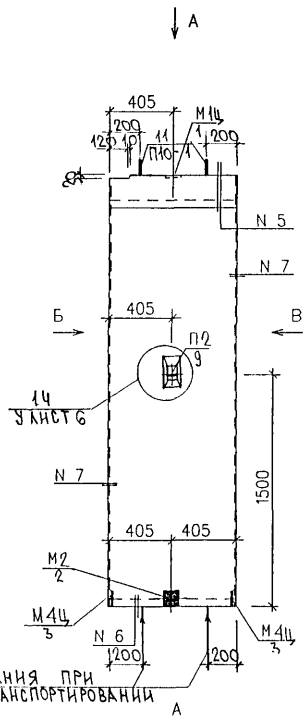


ГНВ-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНВ-3

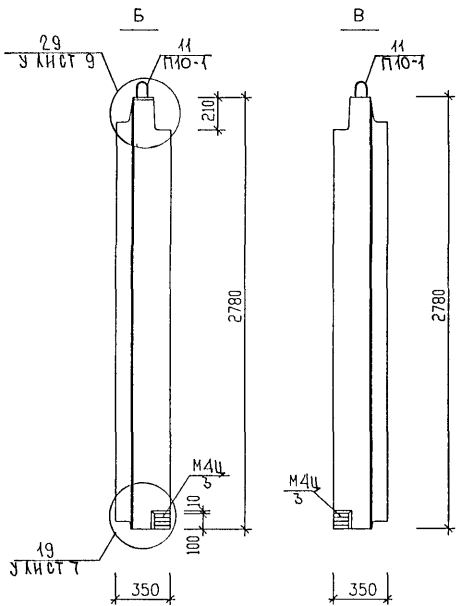
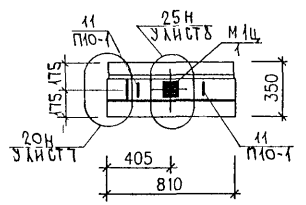


ГНВ-3 ПОДА, ПОДА ПЛАСЧ И ДАТА, БУМА ГНВ-3

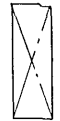
6Н8-5



Места опирания при хранении и транспортировании



6Н8-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6Н8-5



Вид панелей дан с внутренней стороны

НАЧ ОТД	ВАНАГ	Мшаев
НА СПЕЦ	БАСКО	Маш
БАБ ГР	ГЗРЕВИЧ	Гуцу
РАЗРАБОТ	МАХОМОВА	Магомед
ПРОВЕРКА	ГЗРЕВИЧ	Гуцу

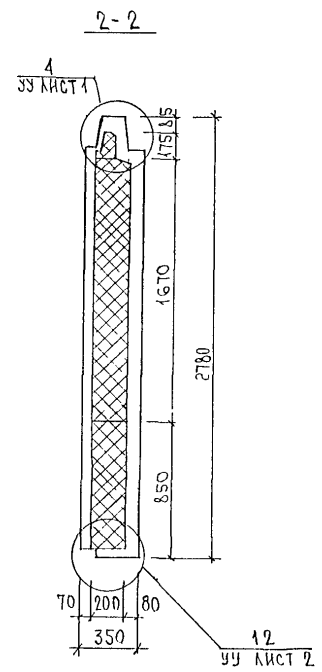
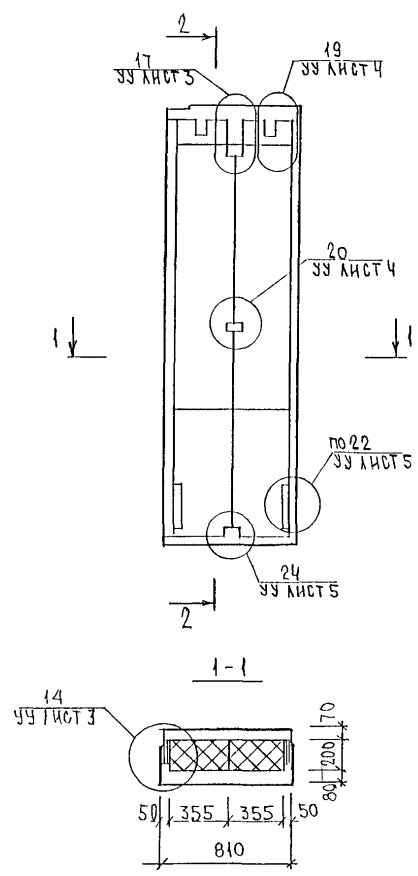
РМ-2779-01.ч. II. ВН. 14СБ.

ПАНЕЛИ 6Н8-5; 6Н8-6
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	5
МНИНТЭП ОСК		

К. НАР. М. С. КОШУБИИ
Г. АТ. М. С. РАБОЧИКОВ

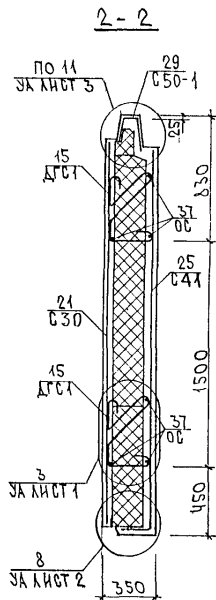
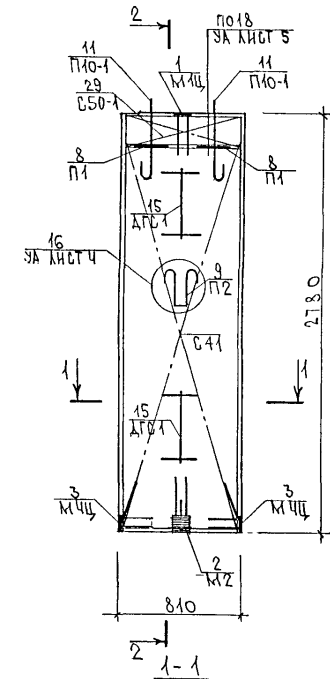
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БН8-5



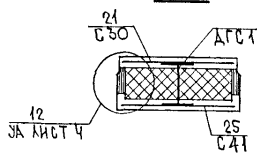
БН8-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН8-5



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНБ-5



ГНБ-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНБ-5



АНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ №

РМ-2779-01.ч.II. ГН. 14СБ.

ЛИСТ
3

ИВБ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИВБ №												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ								ПРИМеч				
					01	02	03	04	05	06	07	08					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			РМ-2779-01.4.П.6Н.150Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X												
			РМ-2779-01.4.П.6Н.160Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X											
			РМ-2779-01.4.П.6Н.170Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X										
			РМ-2779-01.4.П.6Н.180Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X									
			РМ-2779-01.4.П.6Н.190Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X								
			РМ-2779-01.4.П.6Н.200Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X							
			РМ-2779-01.4.П.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			РМ-2779-01.4.П.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			РМ-2779-01.4.П.У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			РМ-2779-01.4.П.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			РМ-2779-01.4.П.УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					НАЧ. ОТА	ВНАГ	И.И.Скоб	РМ-2779-01.4.П.6Н.15÷200Б								Форма 18 ГОСТ 2.113-75	
					П.СЛЕД.	БАСКО	И.И.Скоб										
					ЗАВ. ГР.	Г.ЗРЕВИЧ	И.И.Скоб										
					РАЗРАБОТ.	П.АХОМОВА	И.И.Скоб										
					ПРОВЕРЯЮЩ.	Г.ЗРЕВИЧ	И.И.Скоб										
									П.И.НЕЛН	ГНЗУ-2	ГНЗУ-3	СТАДИИ		АНСТ	АНСТОВ		
									ГНЗУ-8-1М	ГНЗУ-10	ГНЗУ-10-1М	Р	1	5			
									ГНЗУ-4-1М	ГНЗУ-5	ГНЗУ-5-1М	МНИИЭП					
														ОСК			

ИВБ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИВБ №											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ								ПРИМеч			
					01	02	03	04	05	06	07	08				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
А3	1		РМ-2779-01.4.П	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЦ	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	2			М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	3			МЗЦ	2	4		2	2			2	2			
	8		РМ-2779-01.4.П	ПЕТАЛЯ	П1	2	2	2	2	2	2	2	2			
	9			П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	10		РМ-2779-01.4.П	П16	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
					МАРКА	ГНЗУ-2	ГНЗУ-3	ГНЗУ-8-1М	ГНЗУ-10	ГНЗУ-10-1М	ГНЗУ-4-1М	ГНЗУ-5	ГНЗУ-5-1М			
					РМ-2779-01.4.П.6Н.15÷200Б.								АНСТ	2		

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	О1	О2	О3			О4	О5	О6	О7	О8						
															АЗ		16	17
			16	PM-2779-01. Ч I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГС1			7	7	7	7	7	7	9	9	9		
			17		ДГС2			1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			22	PM-2779-01 Ч I	КАРКАС К1			1	1	1	1	1	1	2	2	2		
			23		К2			1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			24		К9			2	2	2	2	2	2	4	4	4		
			29	PM-2779-01 Ч I	СЕТКА С 2			1		1	1	1						
			30		С 2-1				1									
			31		С 4									1	1	1		
			32		С 5			1	1	1	1	1	1	1	1	1		
								МАРКА	СНЗ4-2	СНЗ4-3	СНЗ4-8М	СНЗ4-10	СНЗ4-10М	СНЗ4-11М	СНЗ8-3	СНЗ8-3М		
								PM-2779-01 Ч I. ГН. 15 ÷ 2006								Лист	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ №		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	О1	О2	О3			О4	О5	О6	О7	О8						
															БН		45	47
			33	PM-2779-01. Ч I	СЕТКА С11			1		1	1	1						
			34		С 11-1				1									
			35		С12									1	1	1		
			36		С13			1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			37		С17			2	2	2	2	2	2	2	2	2		
			38		С20			1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			39		С23			2	2	2	2	2	2	2	2	2		
			40		С25			2	2	2	2	2	2	2	2	2		
							<u>СТЕРЖНИ</u>											
							СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82											
			45		φ 6 l=250 0,05 кг			23	23	23	23	23	29	29	29			
			47		φ 8 l=600 0,24 кг			8	8	8	8	8	8	8	8			
								МАРКА	СНЗ4-2	СНЗ4-3	СНЗ4-8М	СНЗ4-10	СНЗ4-10М	СНЗ4-11М	СНЗ8-3	СНЗ8-3М		
								PM-2779-01. Ч I. ГН 15 ÷ 2006								Лист	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЗ4-2

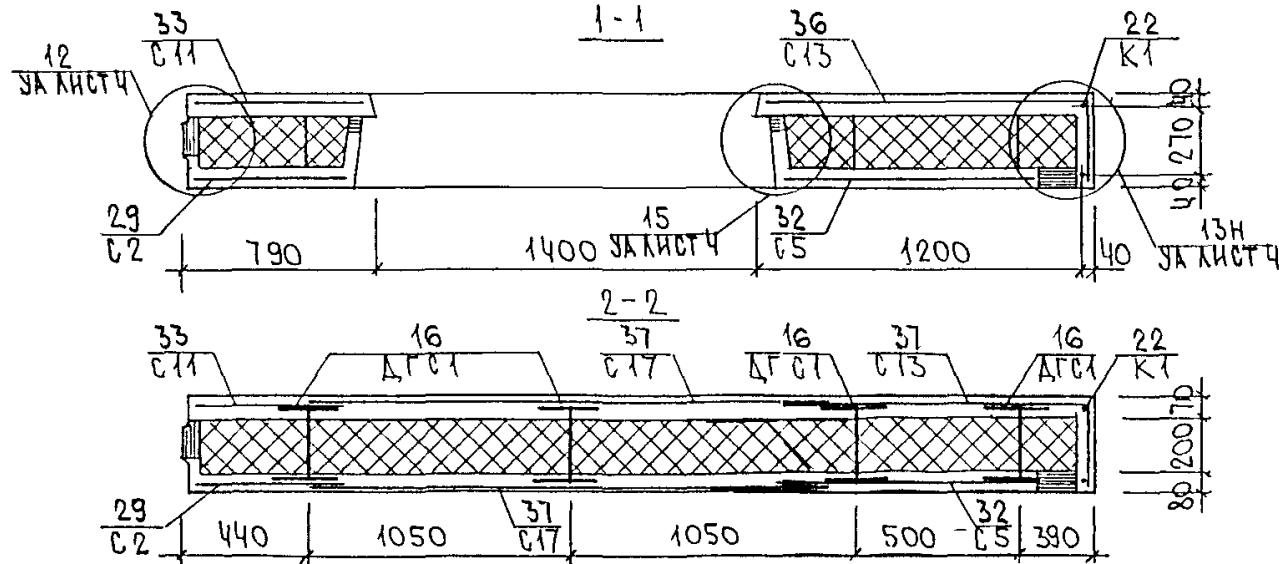
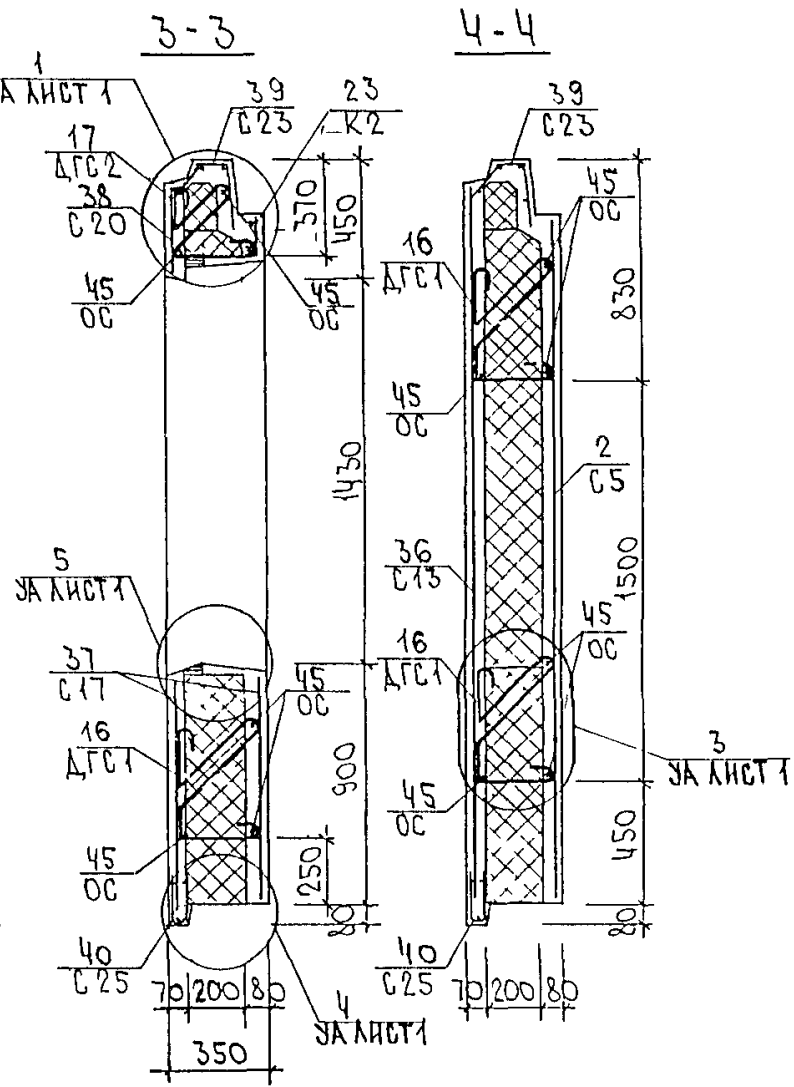
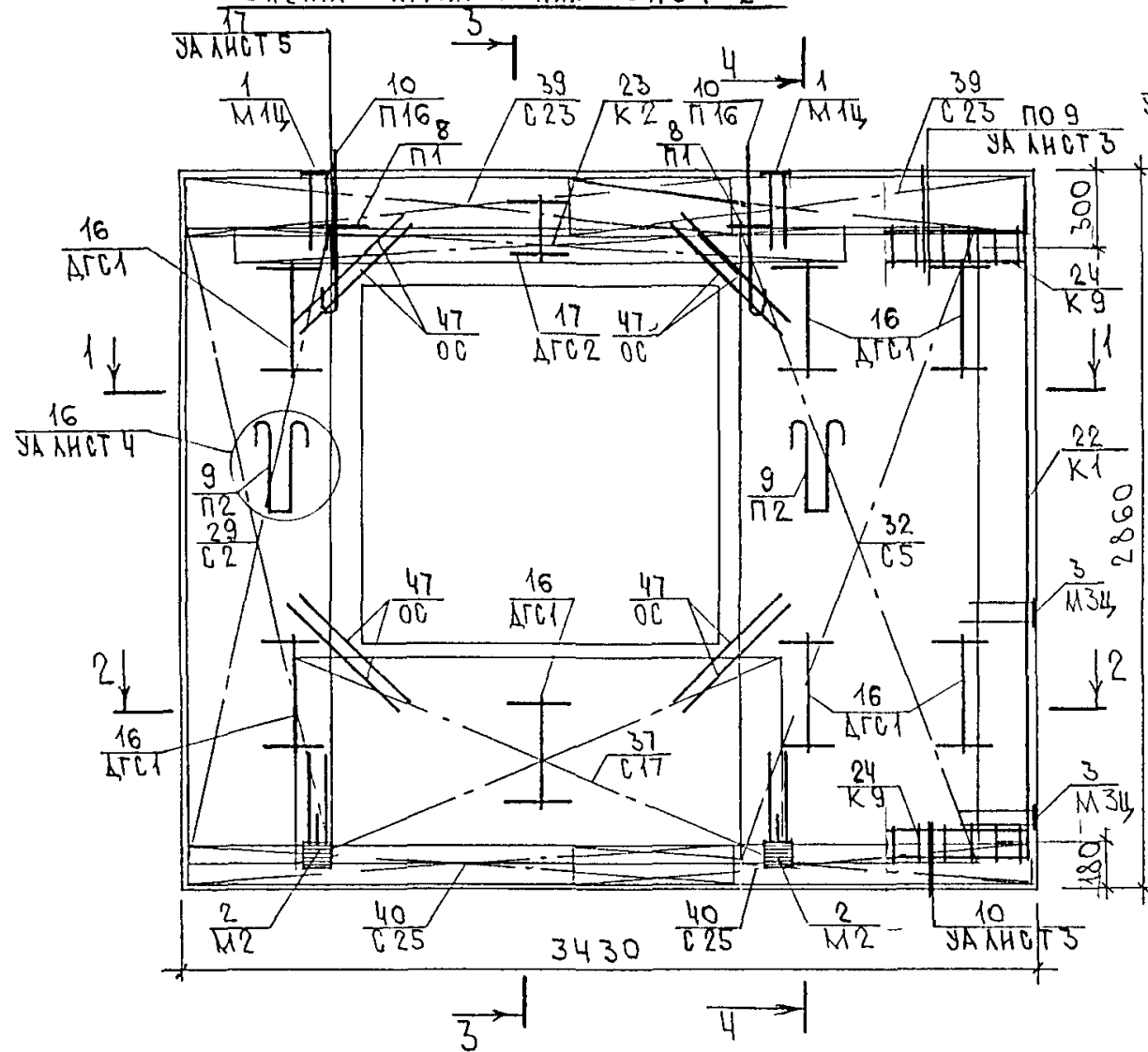
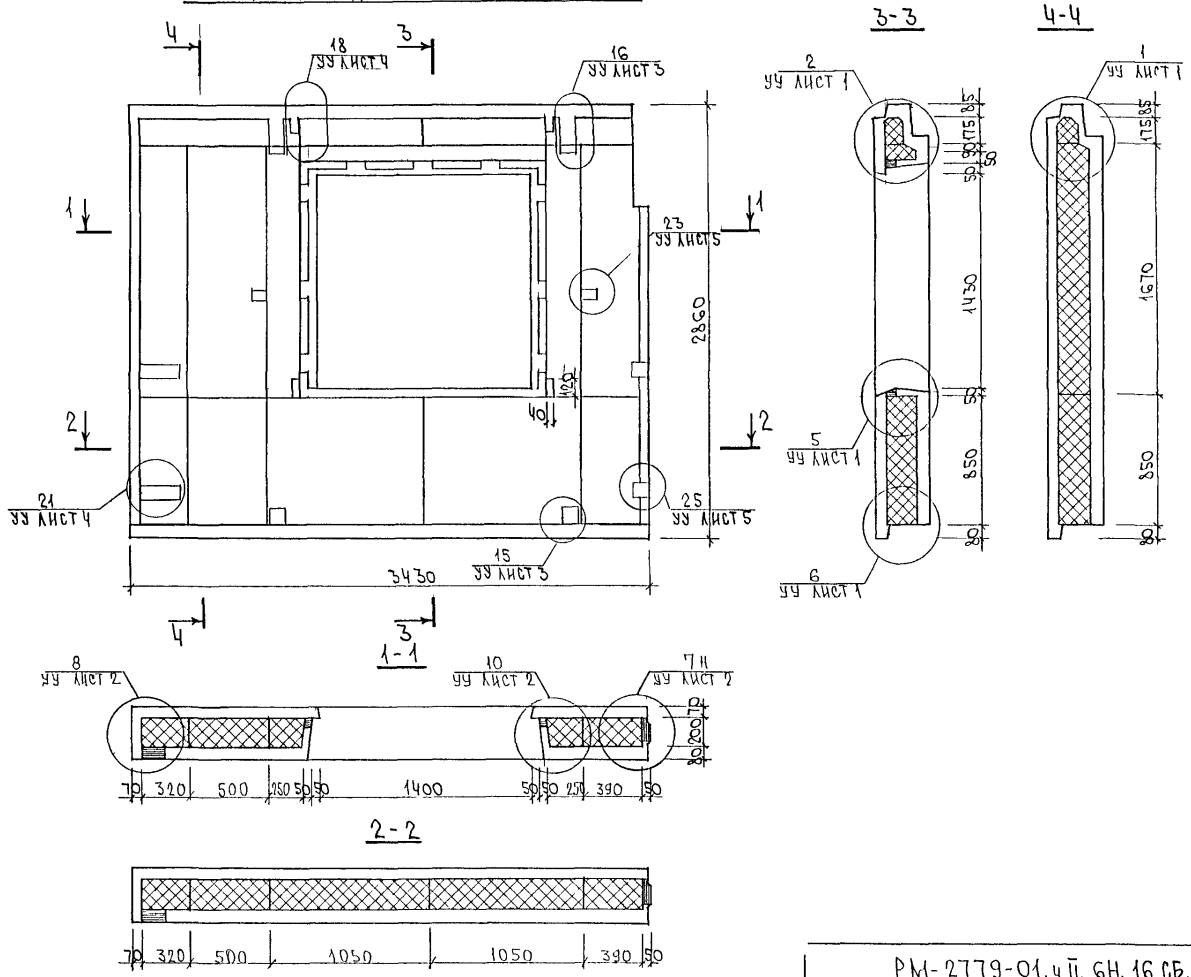


СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗУ-3



ВНЕШ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА

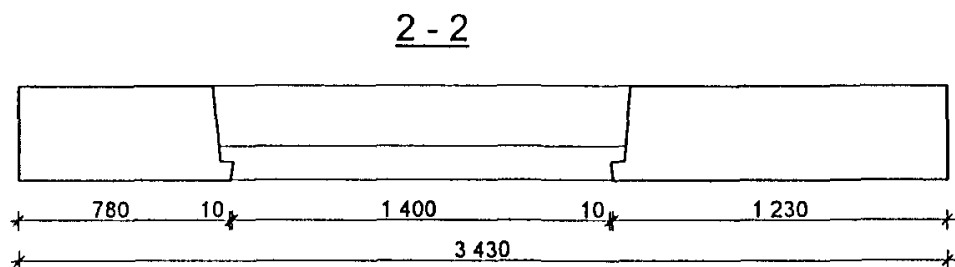
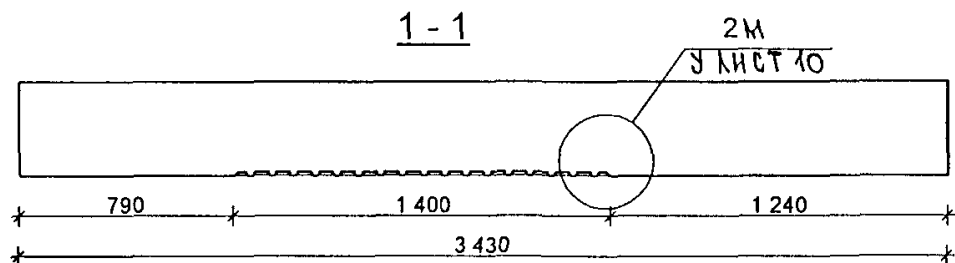
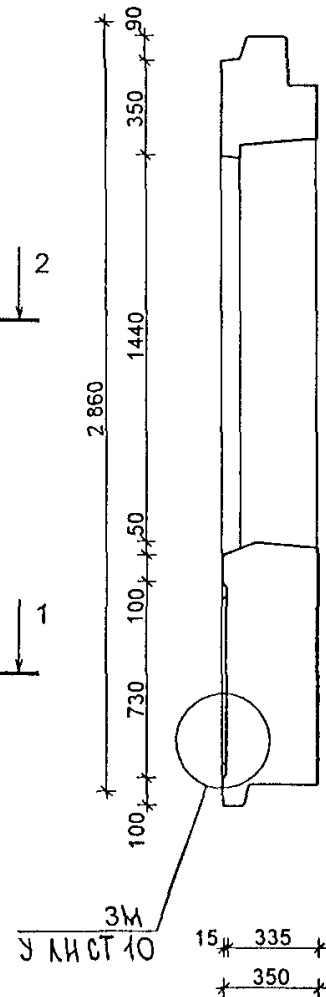
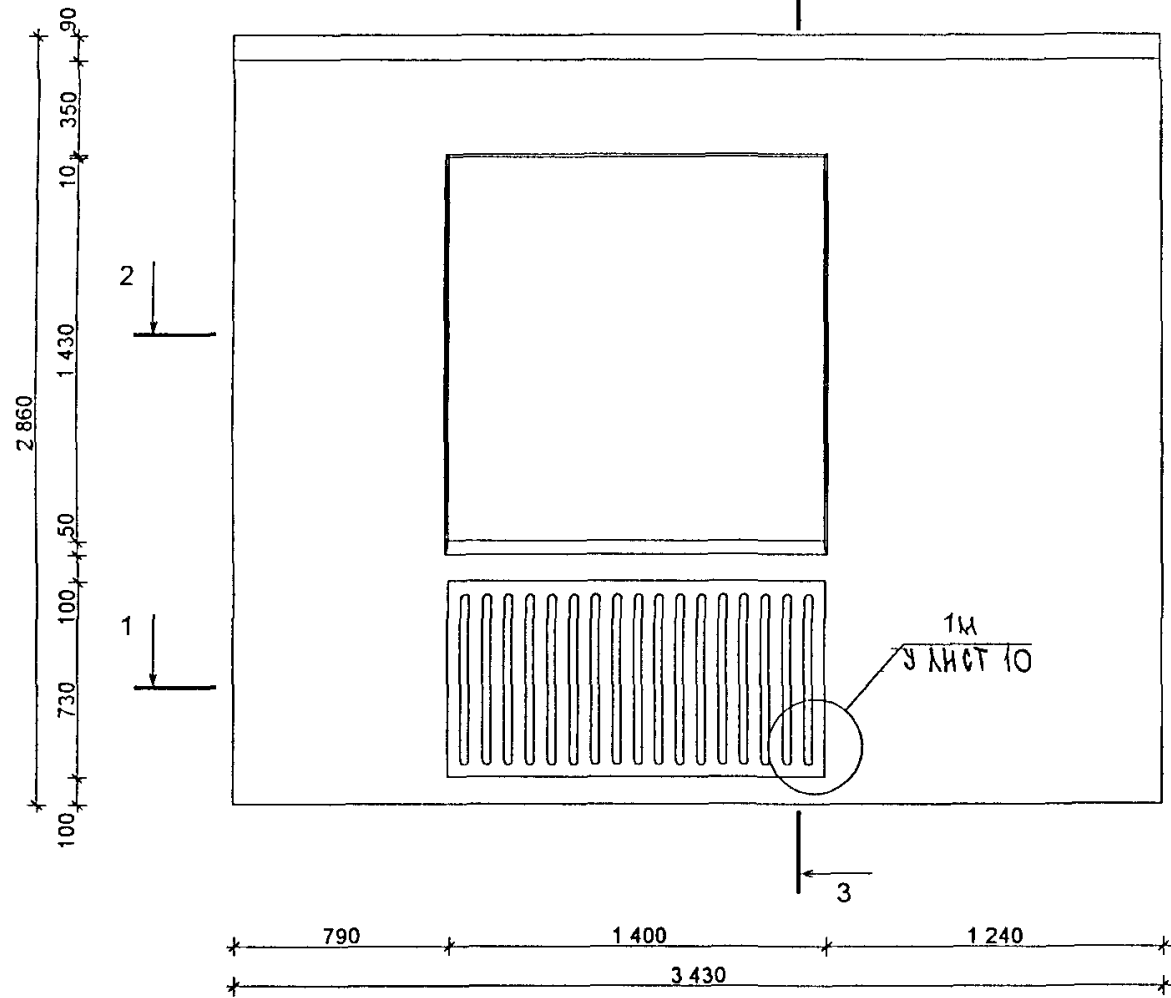
ПОДПИСЬ И ДАТА

РМ-2779-01.ч.п. ГН. 16 СБ.

ЛИСТ
2

6Н 34 - 8 - 1М

3-3



Согласовано

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

PM-2779-01 ч II 6Н. 17СБ

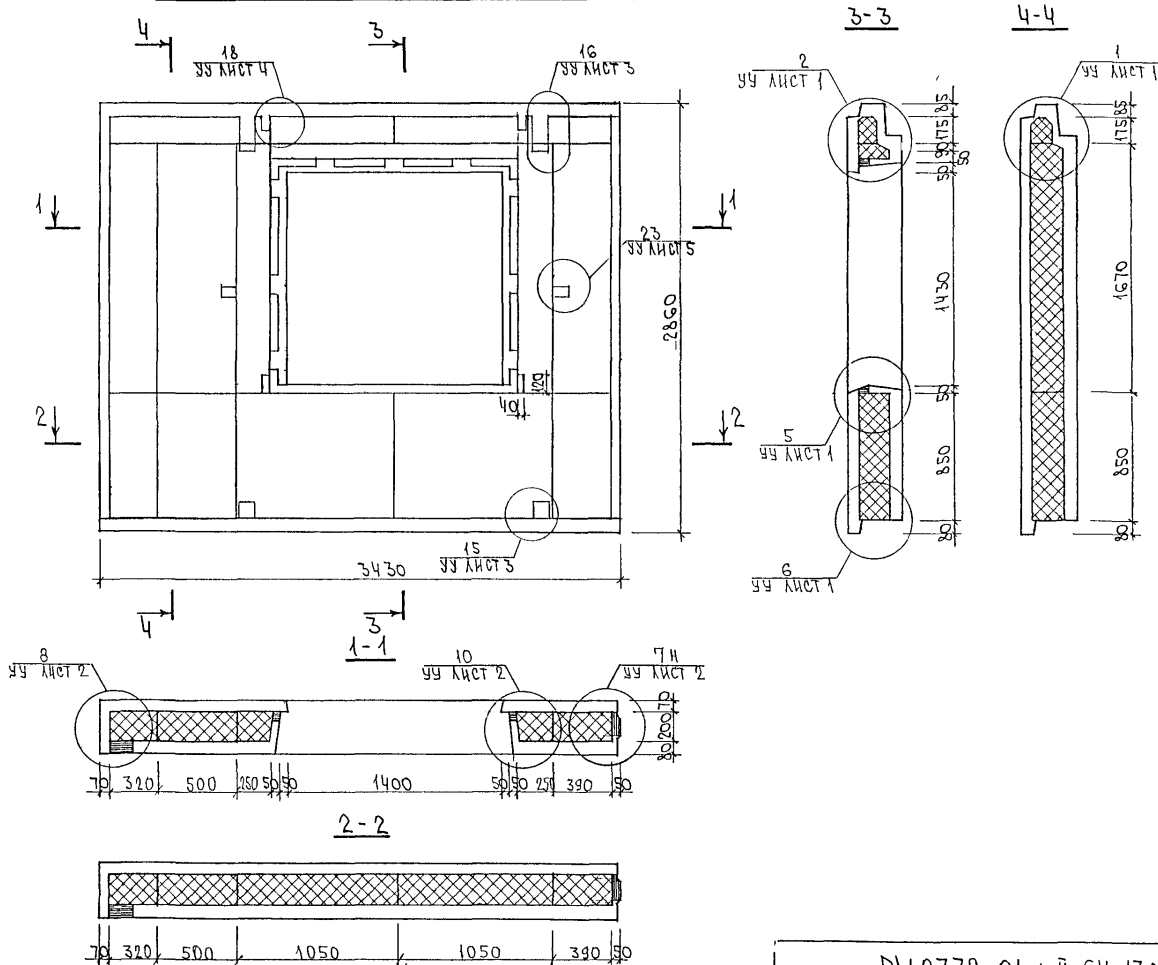
Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3		КАН		<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ МАСТ		КОЗИЦЫН		<i>[Signature]</i>	
ГАП		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
ГИП		МЫЛЬНИКОВ		<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ		РОЗАНОВА		<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ		ЕФИМОВ		<i>[Signature]</i>	
И КОНТРОЛЬ		КРАЮХИНА		<i>[Signature]</i>	

6Н 34 - 8 - 1М	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1 25
Лист 2		Листов 4	

МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ №3

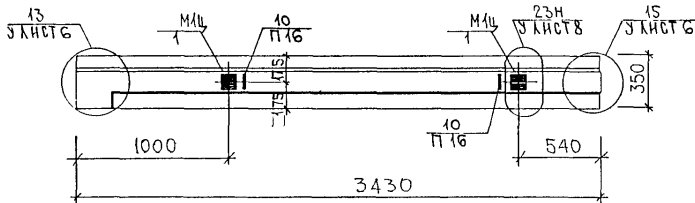
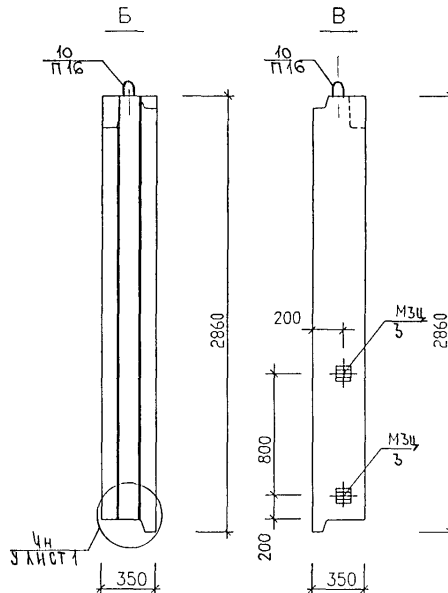
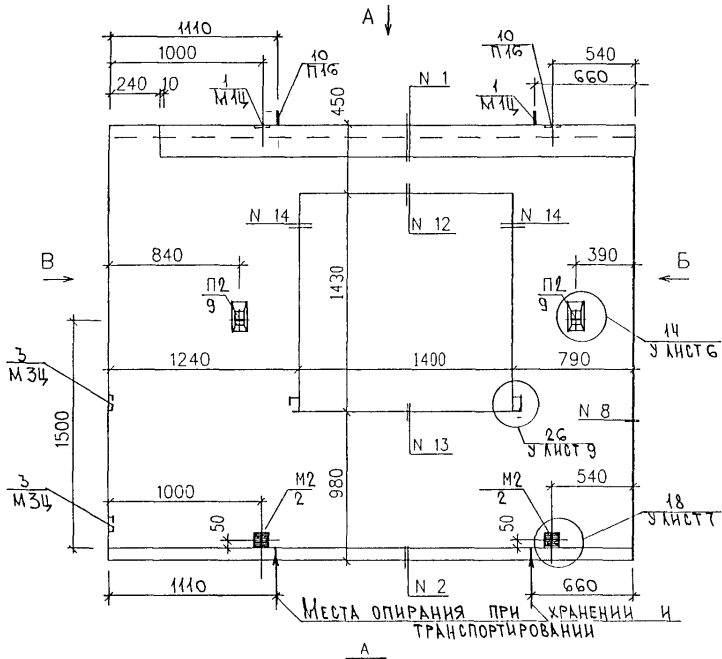
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗУ-8-1М



PM-2779-01.4 II ГН.170Б

ЛИСТ
3

6 НЗ4-10, 6 НЗ4-10-1м

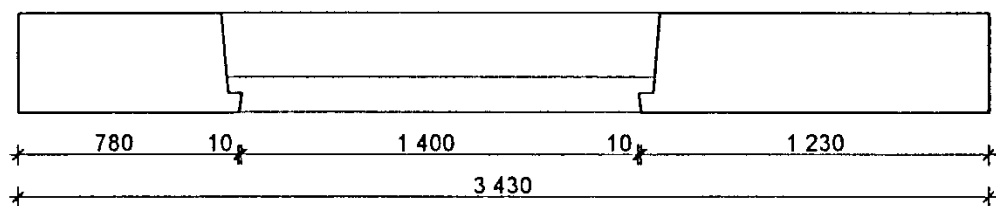
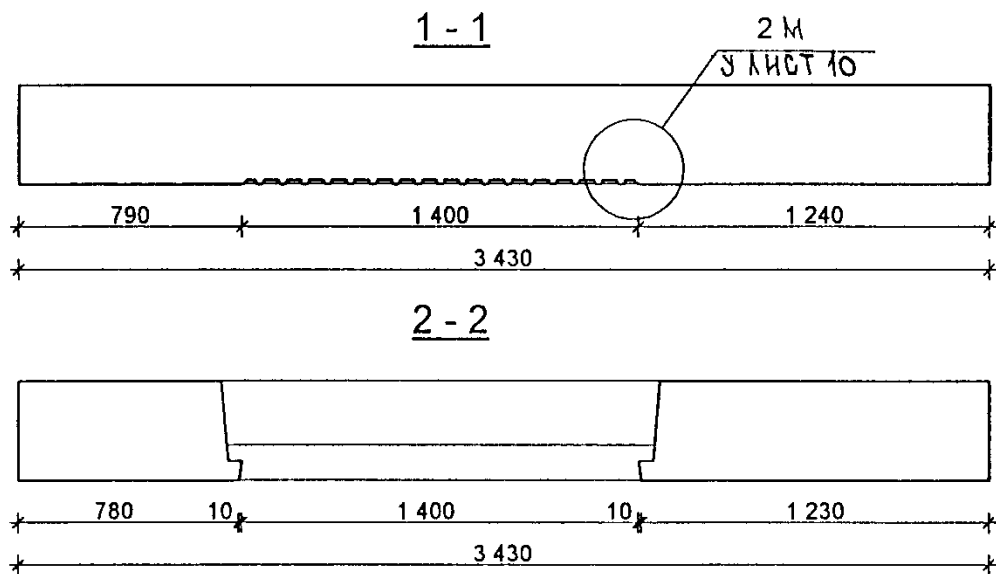
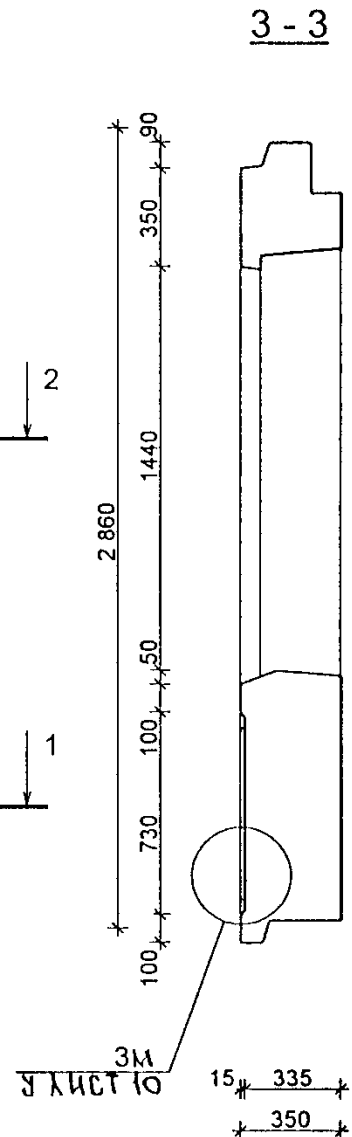
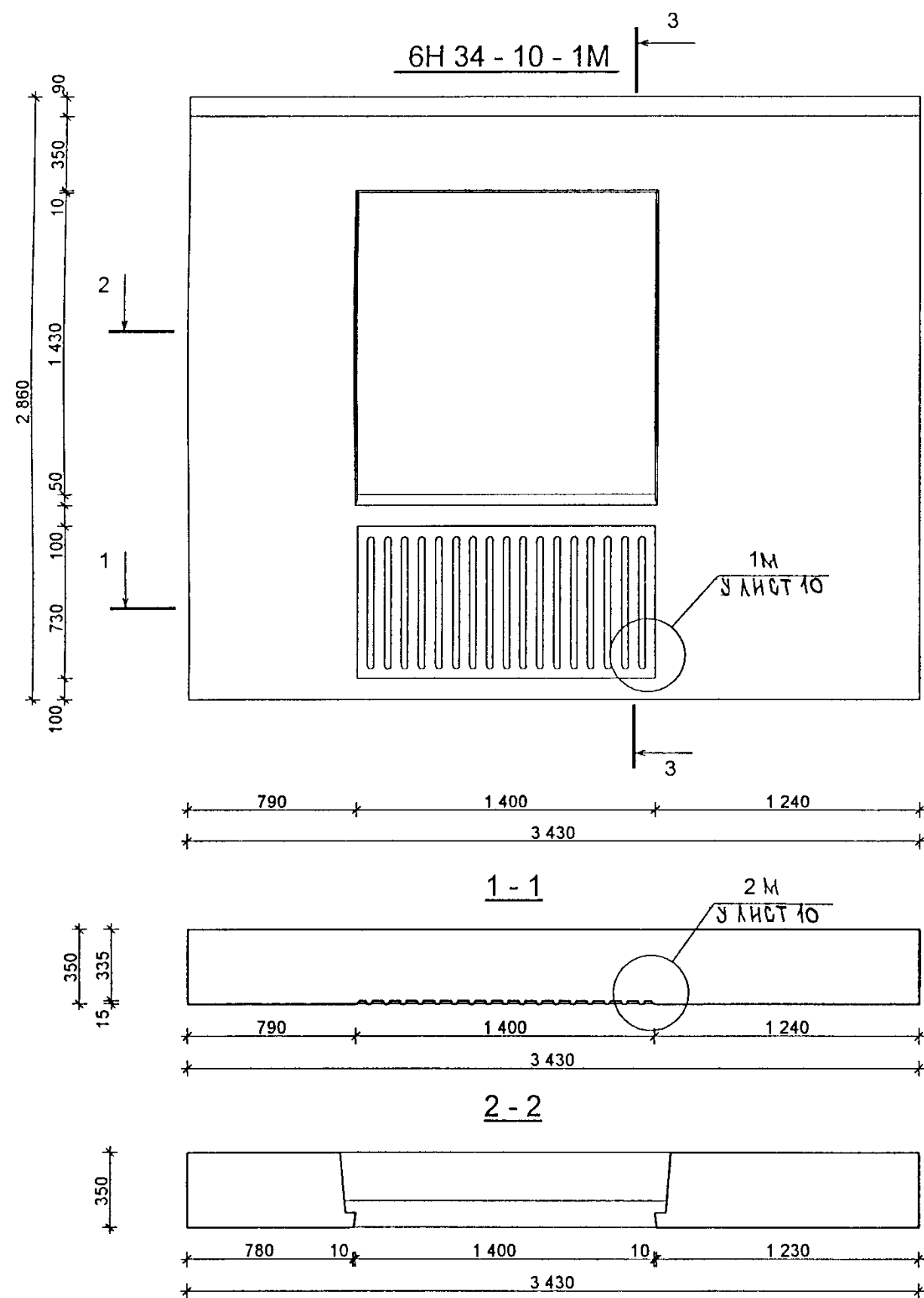


Вид панели дан с внутренней стороны.

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Шванг</i>	РМ-2779-01.ч. II. 6П. 18СБ.
И. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шванг</i>	
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шванг</i>	
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Шванг</i>	
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Шванг</i>	Панели 6НЗ4-10, 6НЗ4-10-1м
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
			СТАЛЬНАЯ ЛНСТ ЛНСТОВ
			Р 1 Ч
			МНИИТЭП ОСК

Согласовано

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

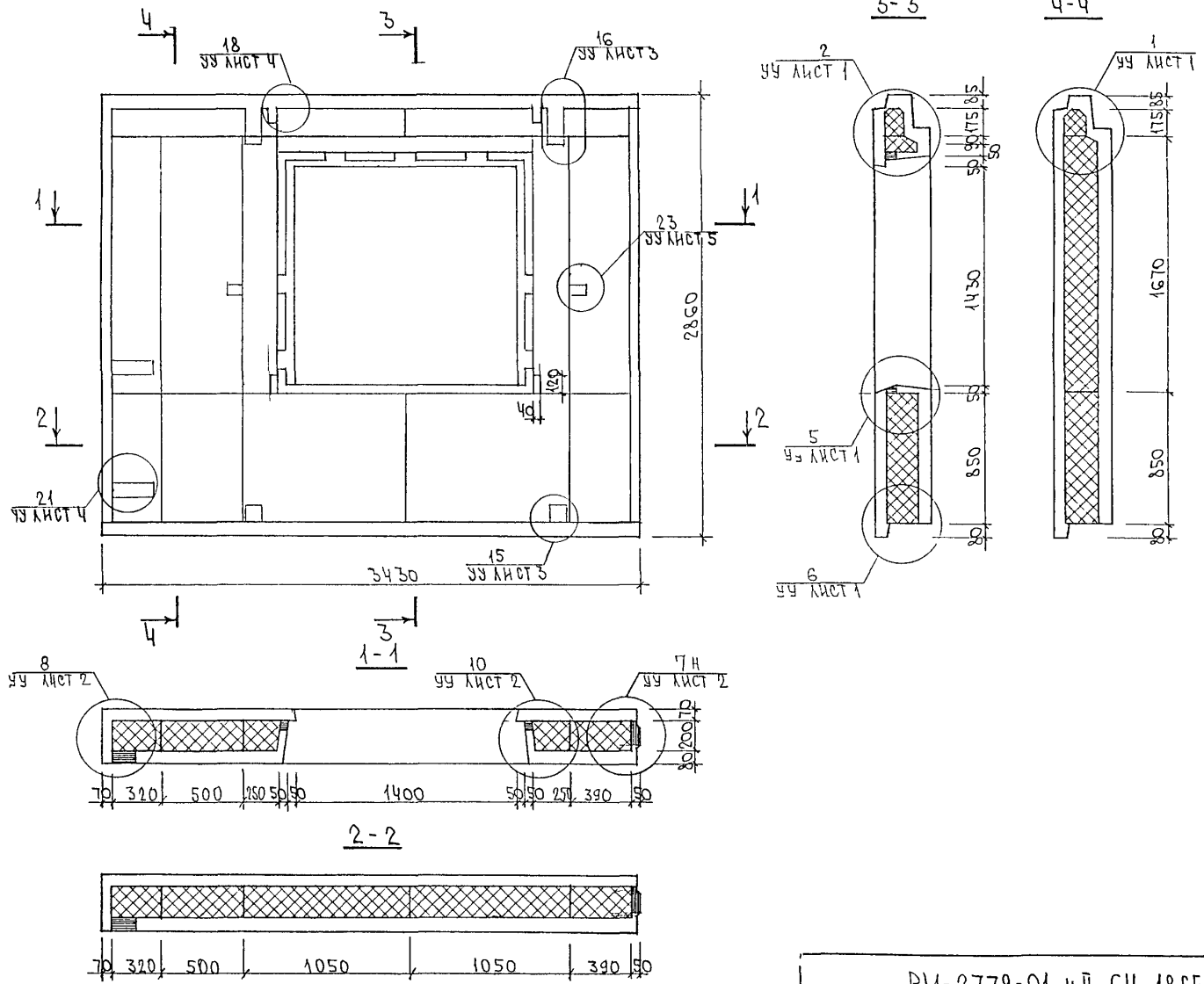


Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3	КАН				
ГЛ ИНЖ МАСТ	КОЗИЦЫН				
ГАП	РОЗАНОВА				
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА				
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ				
И КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА				

PM-2779-01. ч. II. 6Н. 18СБ.

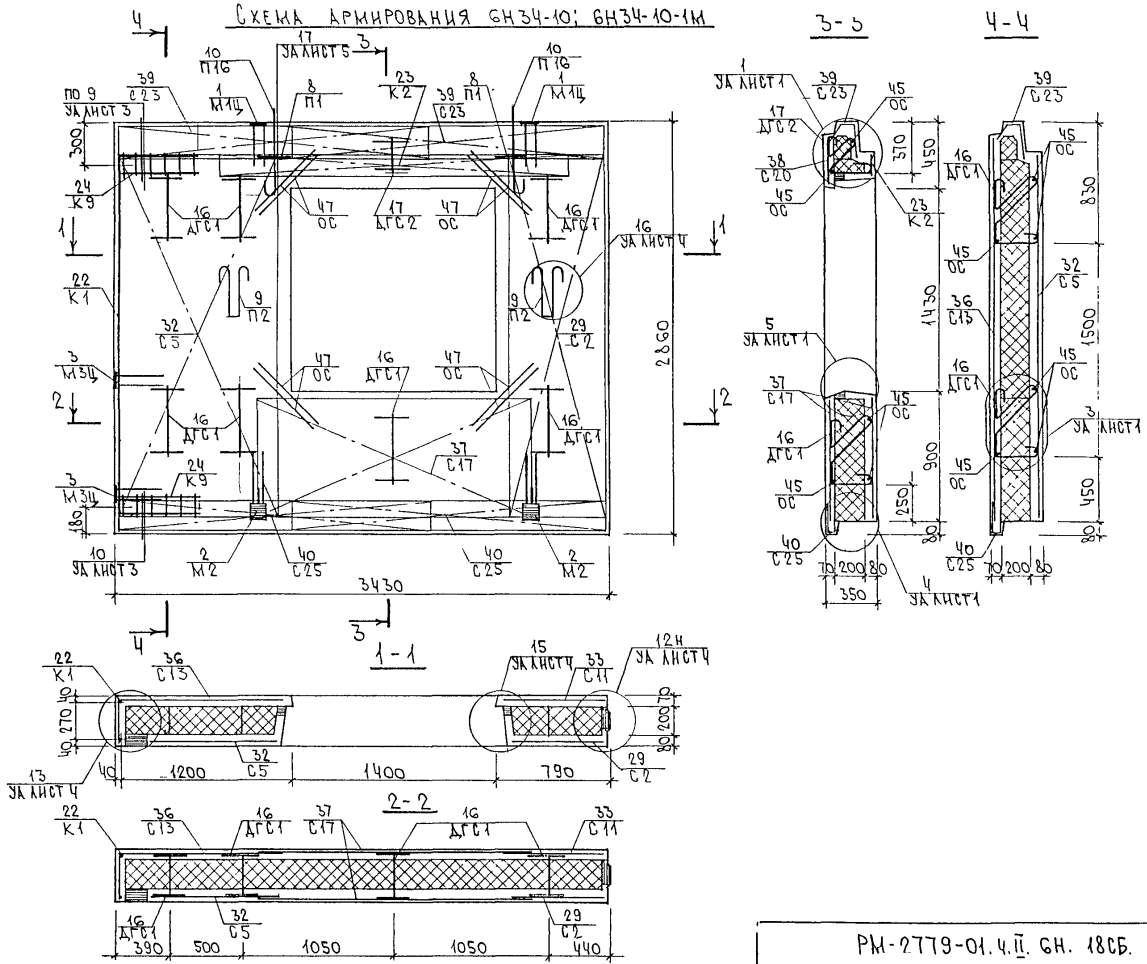
6Н 34 - 10 - 1М	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1 25
	Лист 2	Листов 4	
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗЧ-10; ГНЗЧ-10-1М



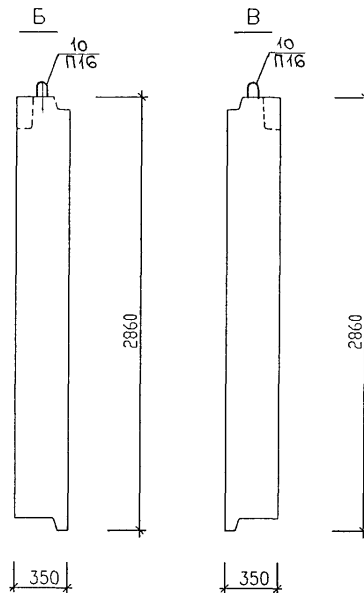
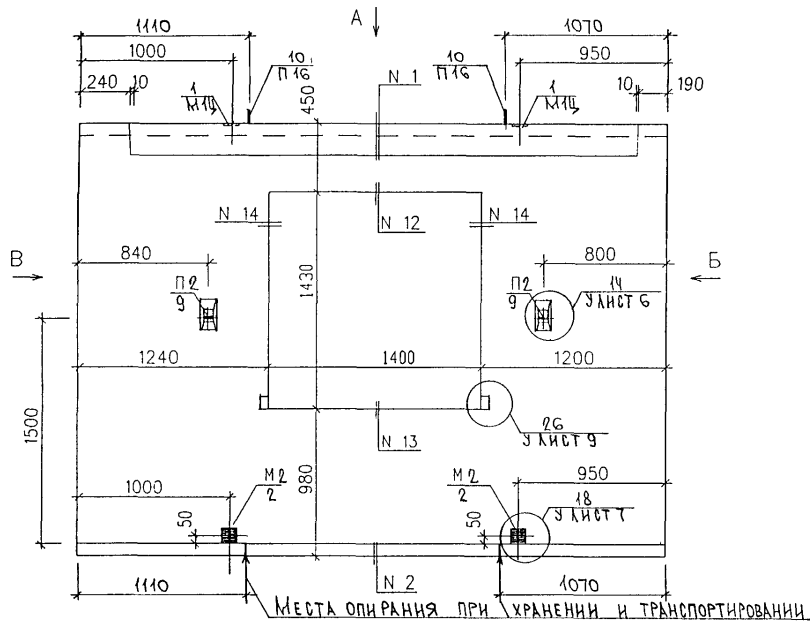
PM-2779-01 4 II ГН. 18СБ

СХЕМА АРМИРОВАННЯ БНЗЧ-10; БНЗЧ-10-1М

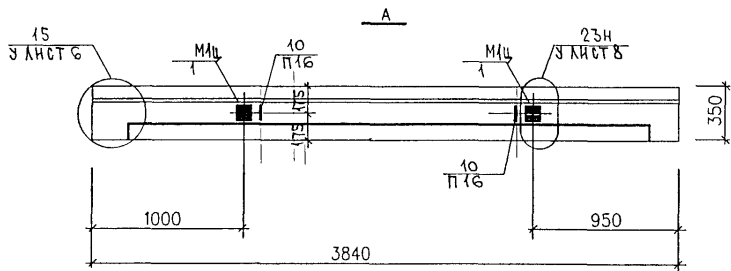


РМ-2779-01. ч. II. ГН. 18СБ.

6 НЗ8-1-1м



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ УПАКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ



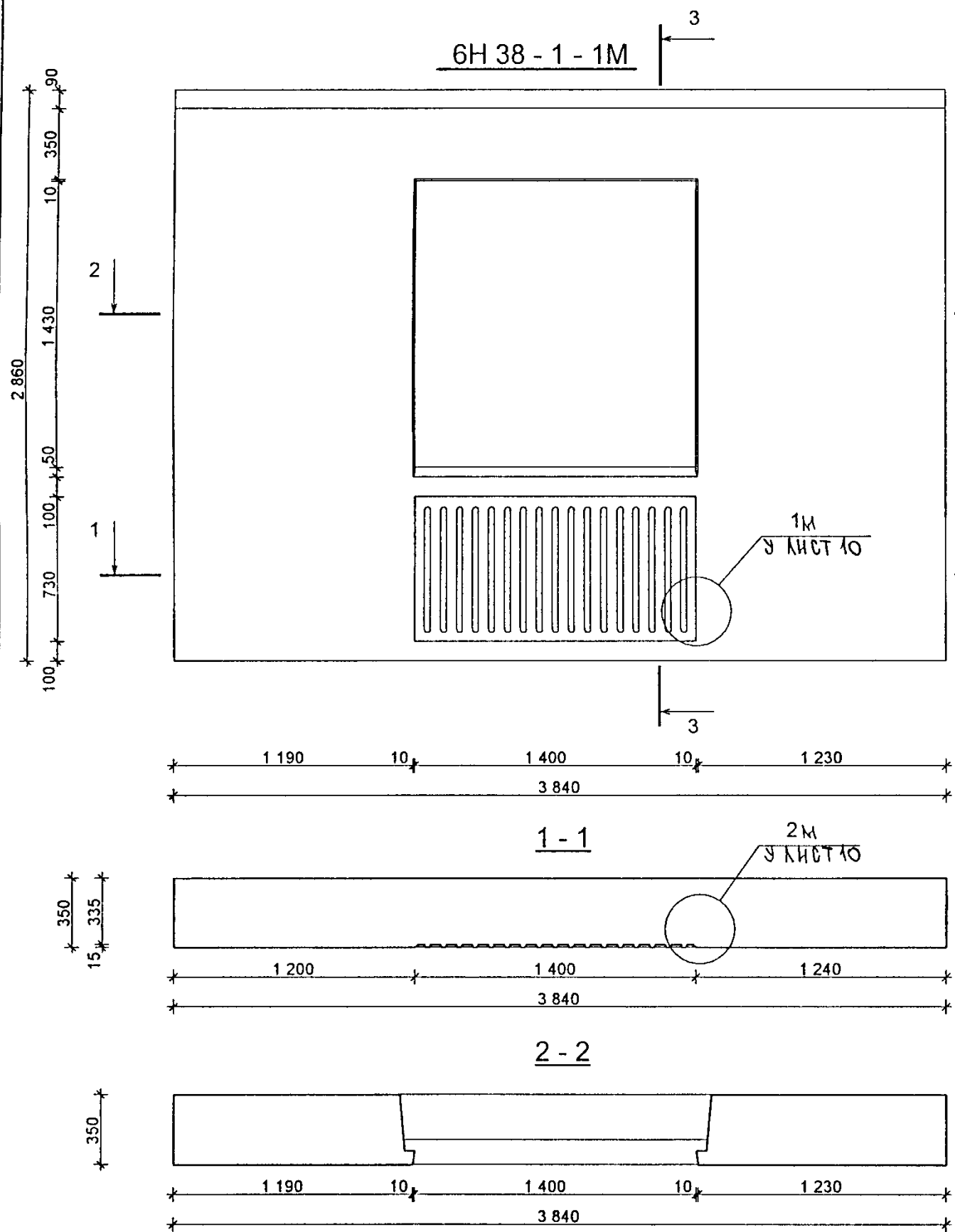
ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	ВНАГ	<i>М.М.М.</i>	РМ-2779-01.4 II. Б.Н. 19 СБ.	СТАНОК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>				
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>М.М.М.</i>		1	4	
РАЗРАБОТ.	ПАХОЛОВА	<i>М.М.М.</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>М.М.М.</i>				

ПАНЕЛЬ 6НЗ8-1-1М
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Согласовано

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

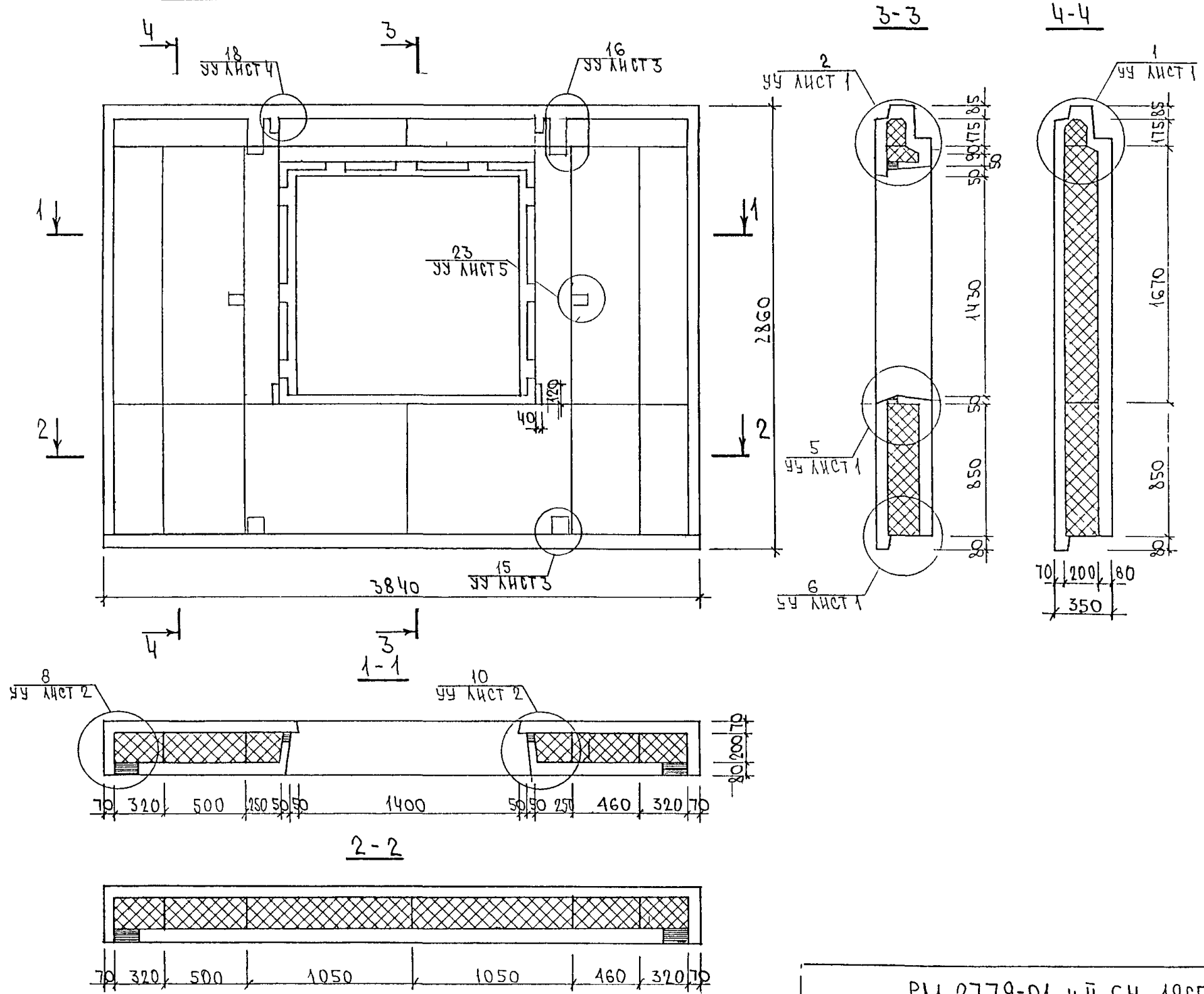


Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
РУК МАСТ №3	КАН			<i>[Signature]</i>	
ГЛ ИНЖ МАСТ	КОЗИЦЫН			<i>[Signature]</i>	
ГАП	РОЗАНОВА			<i>[Signature]</i>	
ГИП	МЫЛЫНИКОВ			<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	РОЗАНОВА			<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТАЛ	ЕФИМОВ			<i>[Signature]</i>	
И КОНТРОЛЬ	КРАЮХИНА			<i>[Signature]</i>	

PM-2779-01. ч. II. 6H. 19 СБ.

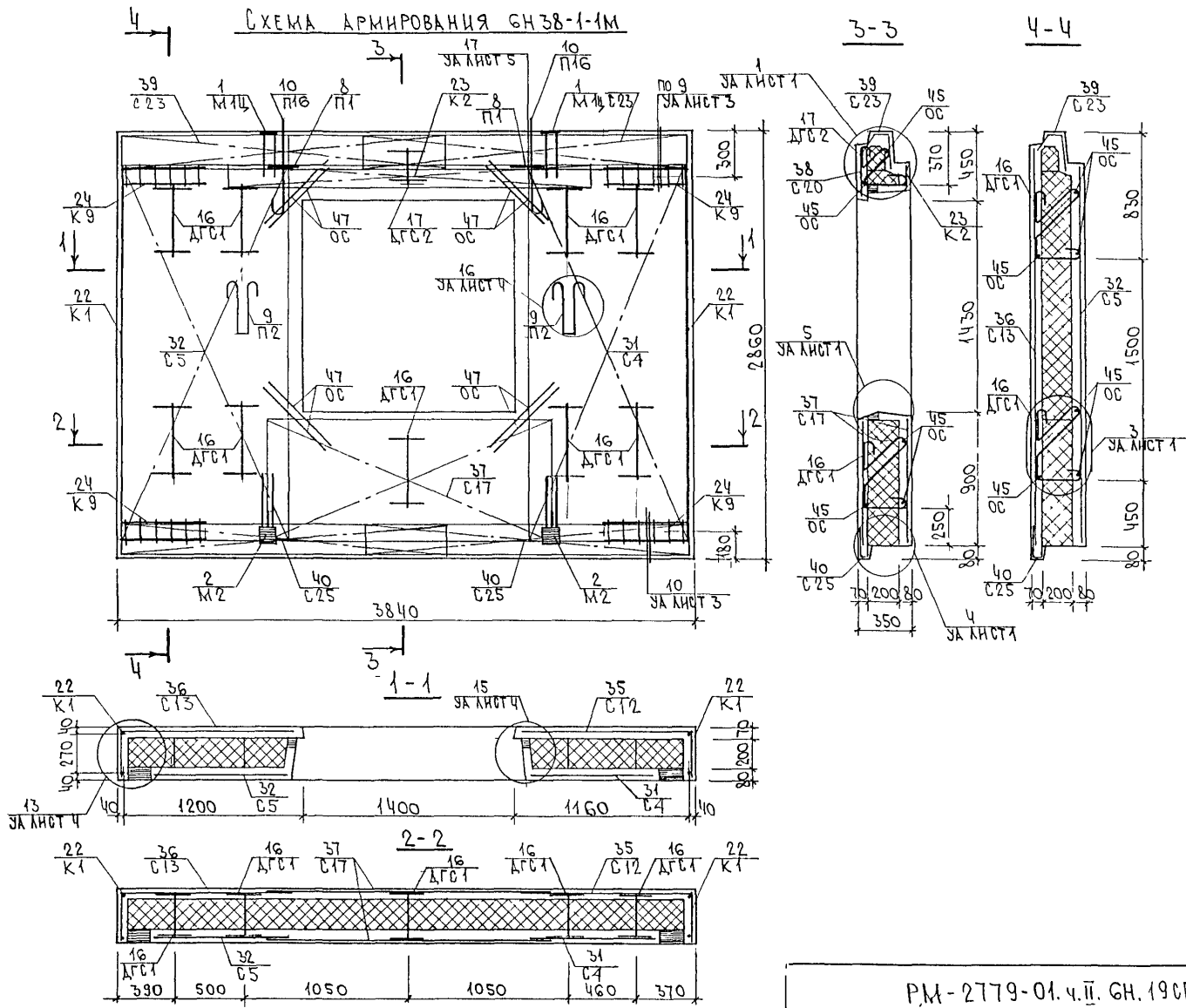
6H 38 - 1 - 1M	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1 25
Лист 2		Листов 4	
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗ8-1-1М



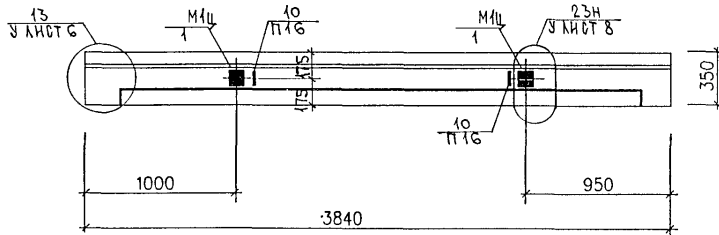
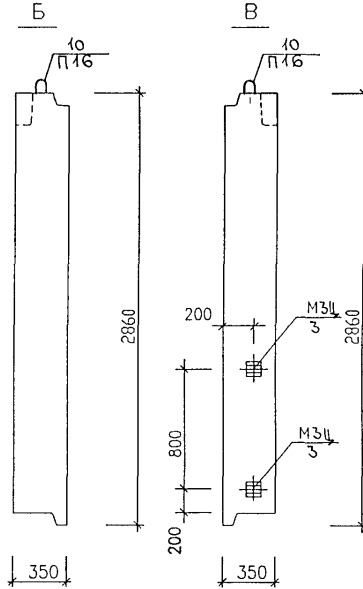
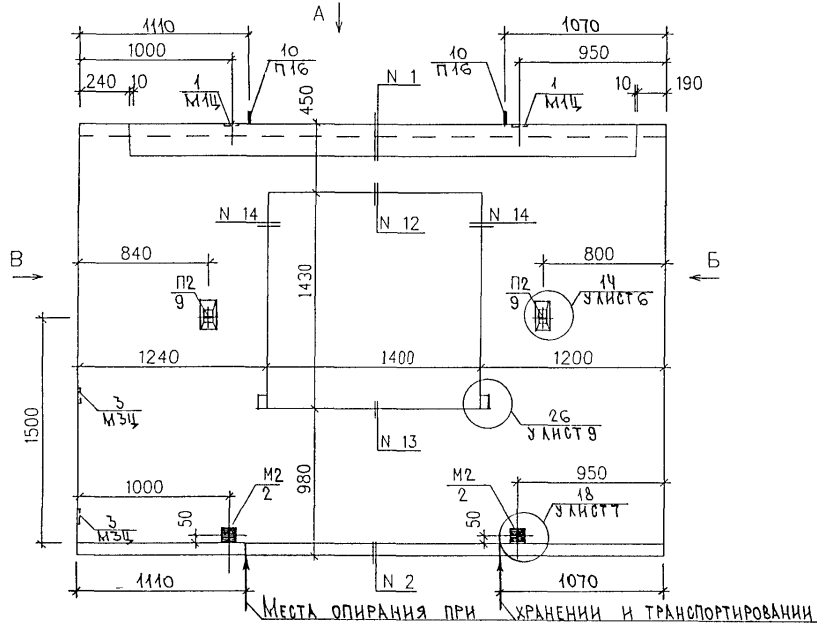
РМ-2779-01 ч II ГН. 1905.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЗ8-1-1М



Р.М-2779-01.ч.ІІ. ГН.1965

6 НЗ8-3 6 НЗ8-3-1м

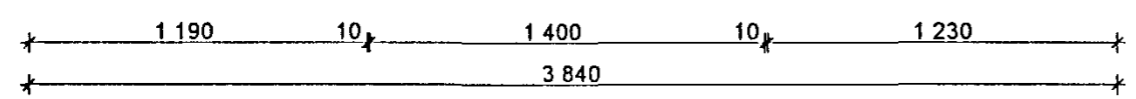
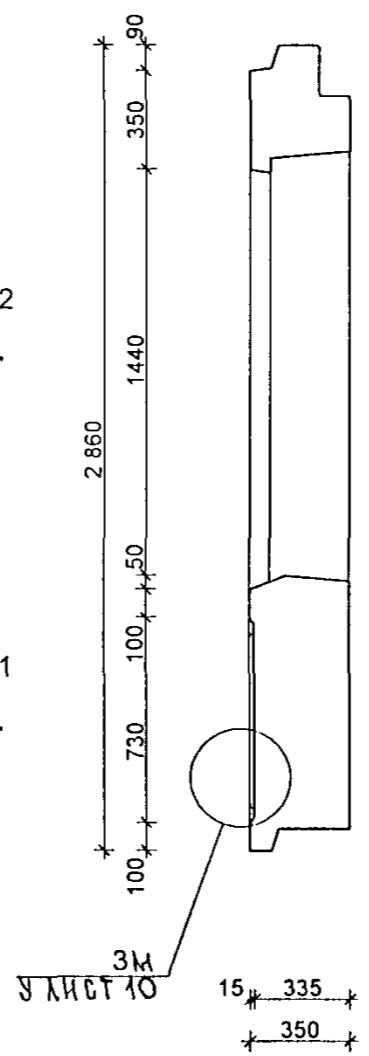
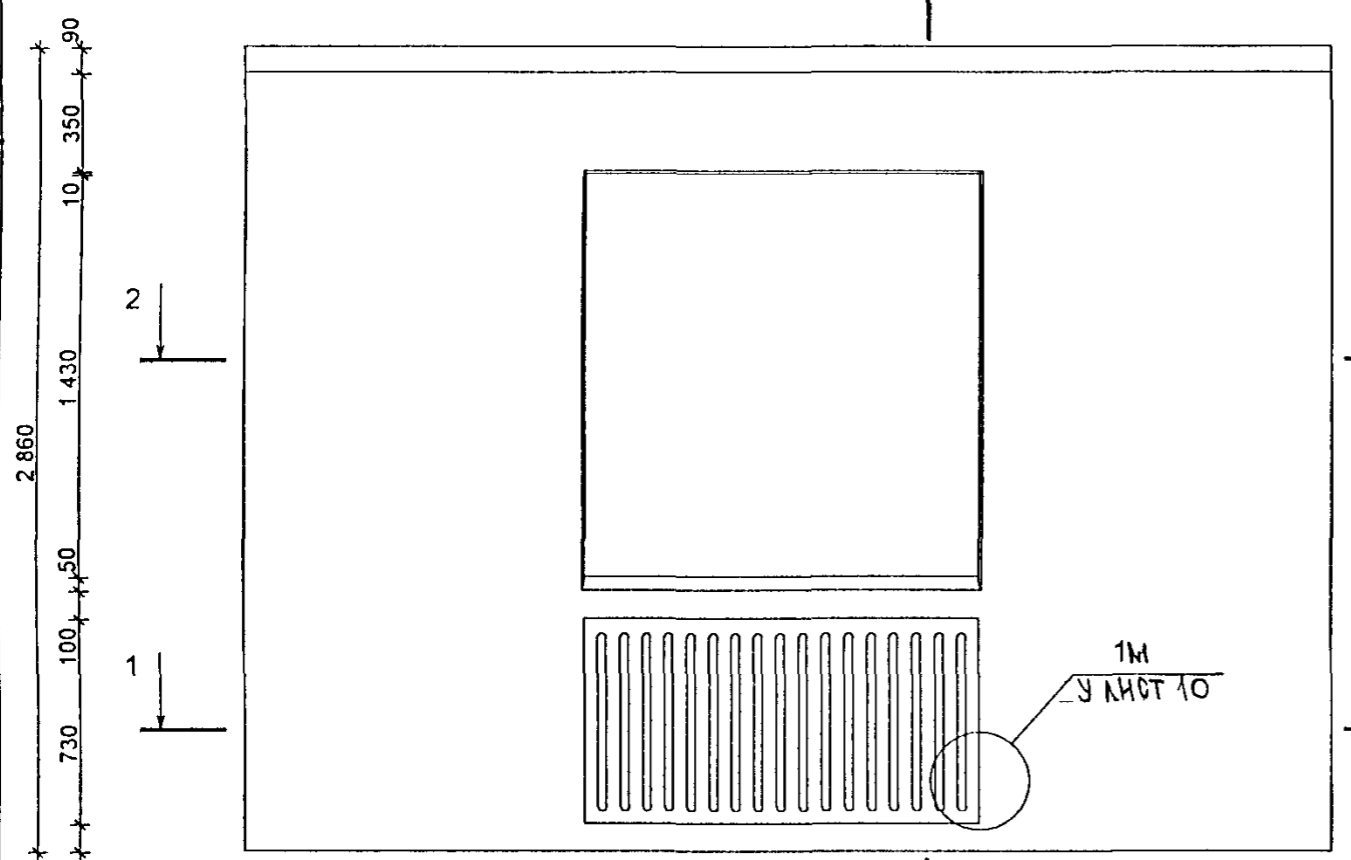


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

НАЧ. ОТД.	ВНАГ	<i>Млан</i>	РМ-2779-01. ч. II. БН. 20СБ.
П. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мас</i>	
ЗАВ. ГР.	ГРЕВИЧ	<i>Мл</i>	ПАНЕЛИ 6НЗ8-3; 6НЗ8-3-1м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Мл</i>	
ПРОБЕРИ	ГРЕВИЧ	<i>Мл</i>	ЛИСТЫ Р 1 Ч 4
			МНИИТЭП ОСК

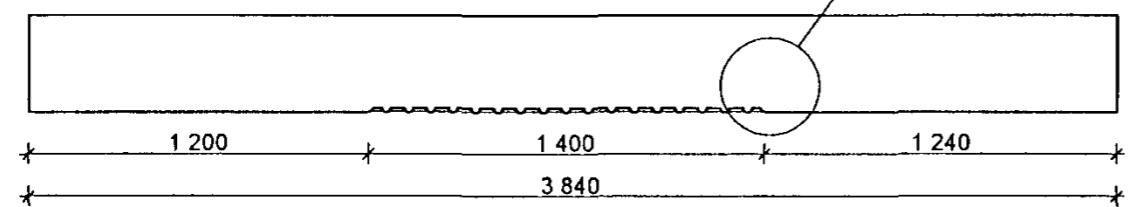
6Н 38 - 3 - 1М

3 - 3

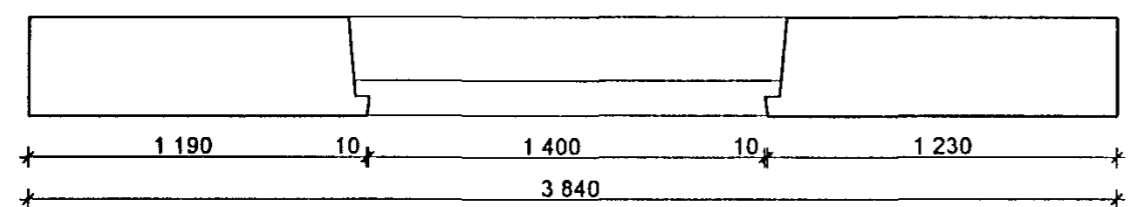


1 - 1

2М
У ЛИСТ 10



2 - 2



Согласовано

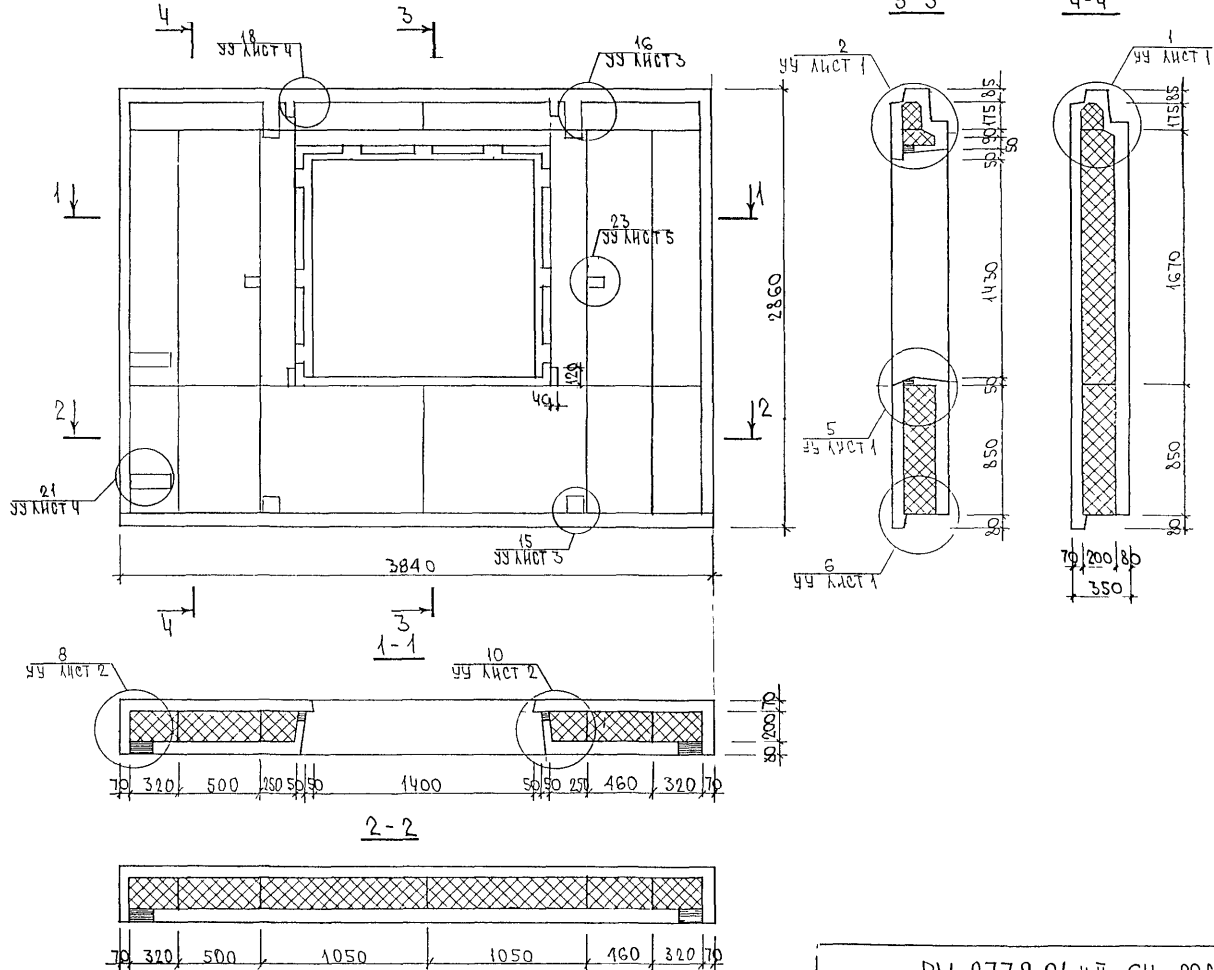
Инд № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Изм	Кол уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

PM-2779-01. ч. II. 6Н 200Б

6Н 38 - 3 - 1М	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1 25
	Лист 2	Листов 4	
МАТРИЧНАЯ ОТДЕЛКА	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ СНЗ8-3; СНЗ8-3-1М



PM-2779-01. ч. II. 6И 2005.

ИВВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИВВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			РМ-2779-01.4.11 БН 210Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×							
			РМ-2779-01.4.11 БН 220Б.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×					
			РМ-2779-01.4.11 БН. 230Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×			
			РМ-2779-01.4.11 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×			
			РМ-2779-01.4.11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×			
			РМ-2779-01.4.11 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×			
			РМ-2779-01.4.11 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×			
			РМ-2779-01.4.11 УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3	1		РМ-2779-01.4.11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1Ц	2	2	2	2	2	2			
	2			М2	2	2	2	2	2	2			
	3			М3Ц					2	2			
					РМ-2779-01.4.11 БН. 21-230Б								
					ПАНЕЛИ ГНЗ9-1, ГНЗ9-2, ГНЗ9-3, ГНЗ9-4, ГНЗ9-6, ГНЗ9-7								
					СТАЛЬНАЯ ЛИСТ								
					ЛИСТ 1								
					ЛИСТОВ 6								
					МНИИТЕП ЗСК								

ИВВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИВВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04	05	06				
А3	8		РМ-2779-01.4.11	ПЕТАЛЯ П1	2	2	2	2	2	2				
	9			П2	2	2	2	2	2	2				
	10		РМ-2779-01.4.11	П16	2	2								
	11			П16-1			2	2	2	2				
	15		РМ-2779-01.4.11	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГО1	7	7	9	9	9	9				
	16			ДГО2	1	1								
	17			ДГО3			1	1	1	1				
					МАРКА	ГНЗ9-1	ГНЗ9-2	ГНЗ9-3	ГНЗ9-4	ГНЗ9-6	ГНЗ9-7			
					РМ-2779-01.4.11 БН 21-230Б.									
					ЛИСТ									
					2									

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПРА							ПРИМЕР		
					01	02	03	04	05	06				
АЗ	20		РМ-2779-01 Ч I	ОБЪЕМНЫМ КАРКАС ОК-1			2	2	2	2				
	24		РМ-2779-01 Ч I	КАРКАС К 1	2	2	2	2	2	2				
	25			К 3	1	1	1	1						
	26			К 4					1	1				
	27			К 5			1	1	1	1				
	28			К 7					1	1				
	29			К 8					1	1				
	30			К 9	4	4	2	2	2	2				
	31			К 10			3	3	2	2				
	32		РМ-2779-01 Ч II	К 13					1	1				
					МАРКА	ГН39-1	ГН39-2	ГН39-3	ГН39-4	ГН39-6	ГН39-7			
					РМ-2779-01 Ч II ГН 21-230Б,						ЛИСТ	3		

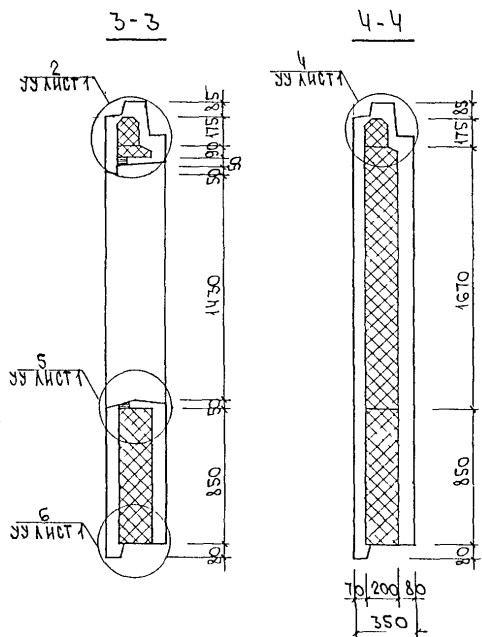
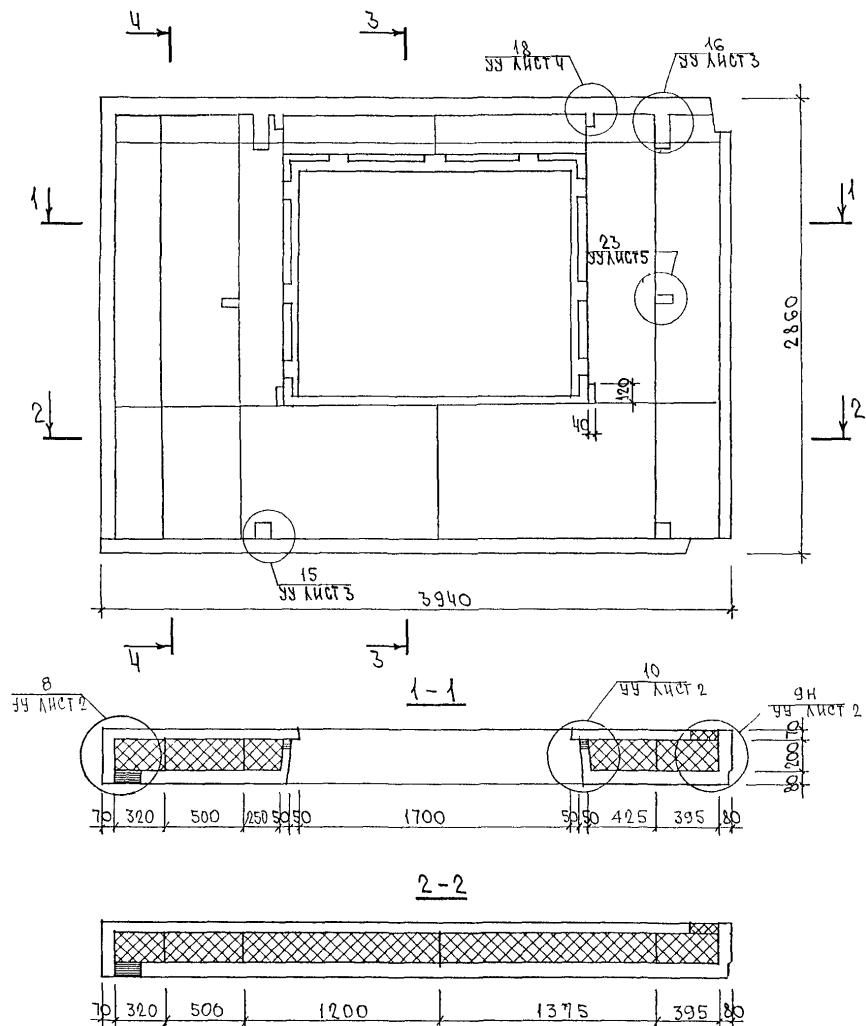
ФОРМА 18 ГОСТ 2 113 75

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

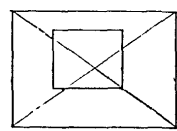
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПРА							ПРИМЕР		
					01	02	03	04	05	06				
АЗ	37		РМ-2779-01 Ч II	СЕТКА С 3-1					1	1				
	38		РМ-2779-01 Ч I	С 4	1	1	1	1						
	39			С 5	1	1								
	40		РМ-2779-01 Ч II	С 5-1			1	1						
	41		РМ-2779-01 Ч I	С 13	1	1								
	42			С 18	2	2	2	2						
	43			С 19					1	1				
	44			С 24	1	1								
	45			С 23	2	2								
	46			С 23-1			2	2	2	2				
	47			С 25	2	2	2	2						
	48			С 27					1	1				
	49		РМ-2779-01 Ч II	С 29					1	1				
	50			С 34					1	1				
	51			С 35	1	1								
	52			С 36					1	1				
	53			С 42			1	1						
					МАРКА	ГН39-1	ГН39-2	ГН39-3	ГН39-4	ГН39-6	ГН39-7			
					РМ-2779-01 Ч II ГН 21-230Б						ЛИСТ	4		

ФОРМА 18 ГОСТ 2 113 75

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗ9-1



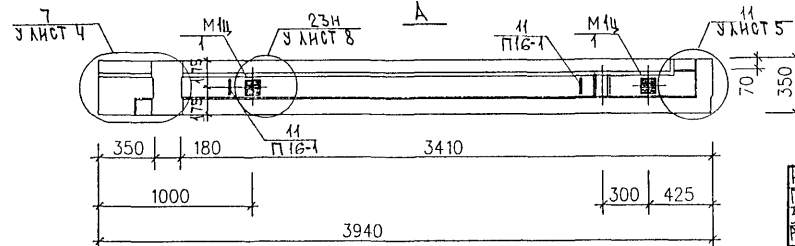
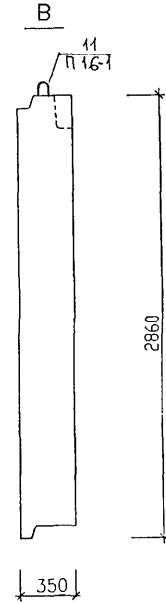
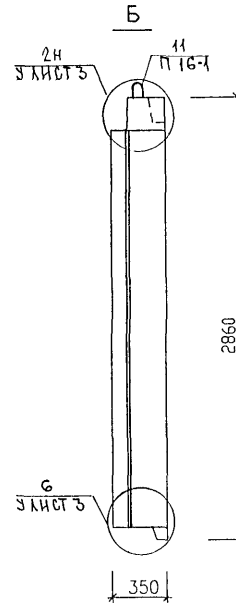
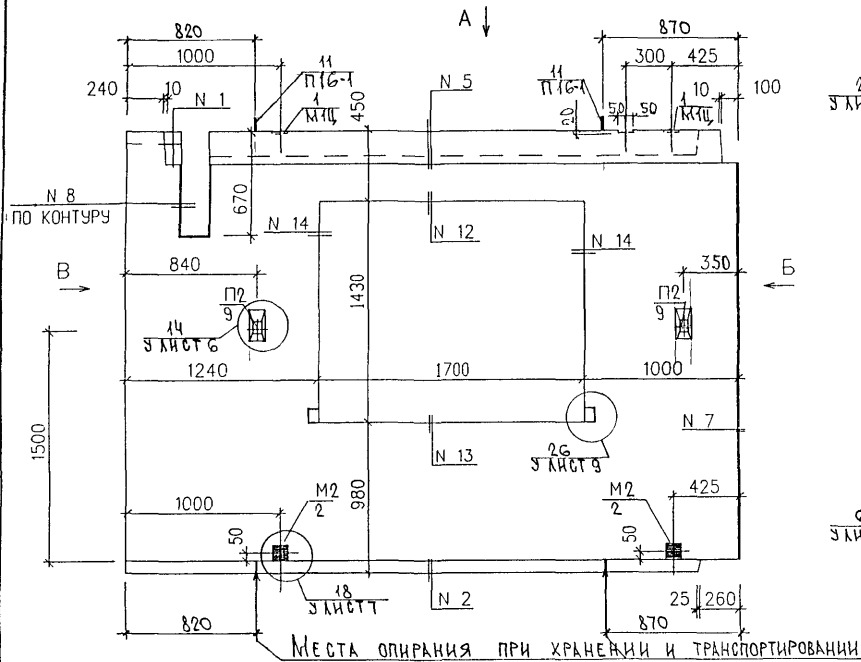
ГНЗ9-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНЗ9-1



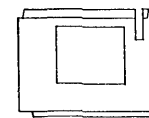
РМ-2779-01 ч II ГН 21СБ. ЛИСТ 2

ЛИСТЫ ПОДА ПОКАЗЫ И ЛАТ. ВРАМ ИИБ КТ

6 НЗ9-3



6НЗ9-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6НЗ9-3



ВИД ПАНЕЛЕЙ ДАН
С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

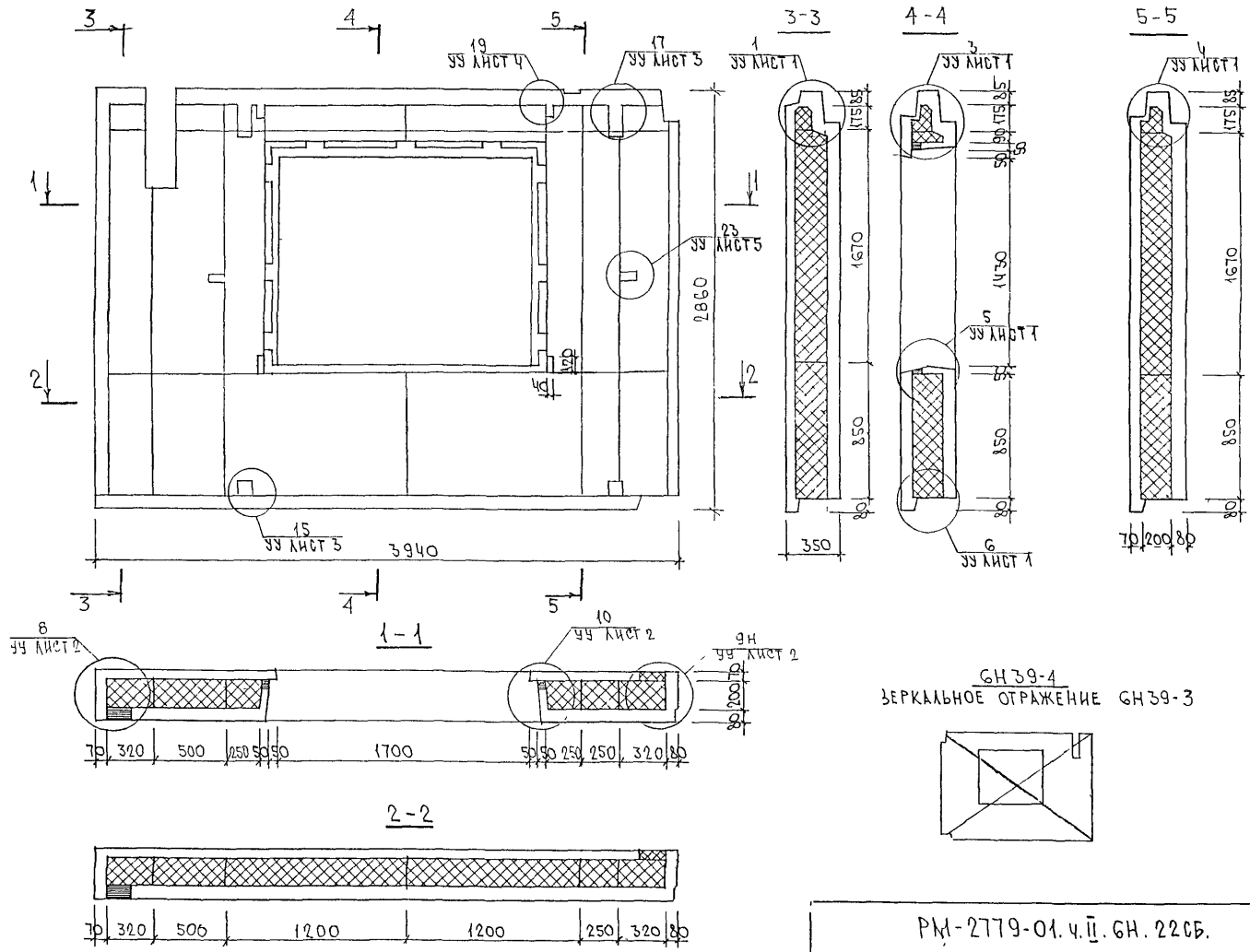
НАЧ ОТА	ВАНГА	<i>Швайн</i>	
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Швайн</i>	
ЗАВ ГР	ГЗРЕВИЧ	<i>Швайн</i>	
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	<i>Швайн</i>	
ПРОВЕРИЛ	ГЗРЕВИЧ	<i>Швайн</i>	

ПАНЕЛИ 6НЗ9-3, 6НЗ9-4
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

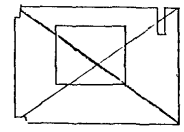
РМ-2779-01 ч. II. 6Н 22СБ.

ИТАЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МИНИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗ9-3



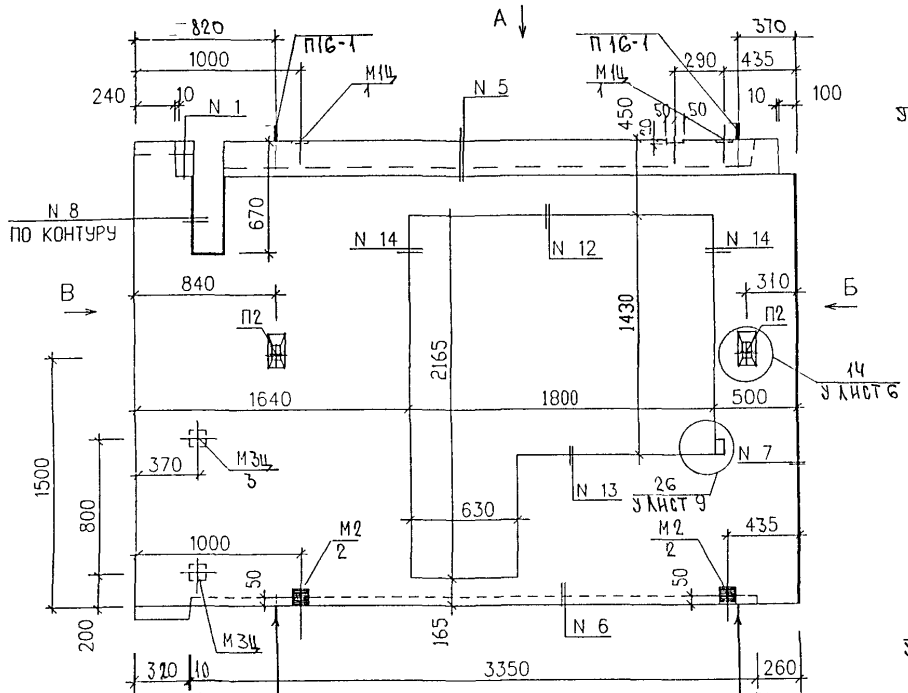
ГНЗ9-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНЗ9-3



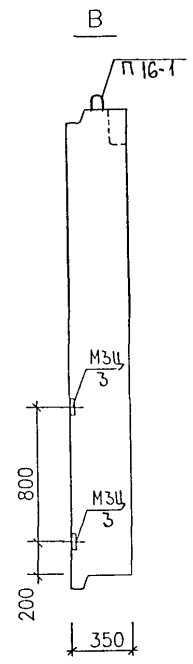
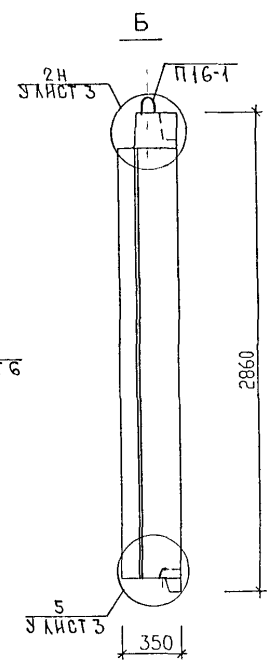
РМ-2779-01. ч. II. ГН. 22СБ. ЛИСТ 2

ЛИСТЫ ПОД ПЛАСТИК И ДАТА ВСТАВКИ В Л

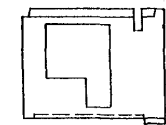
6 НЗ9-7



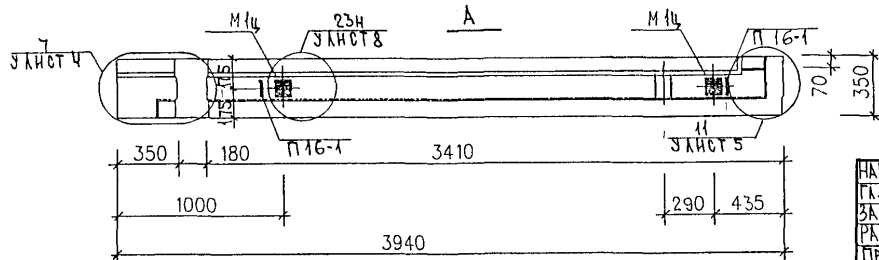
Места опирания при хранении и транспортировании



6НЗ9-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6НЗ9-7



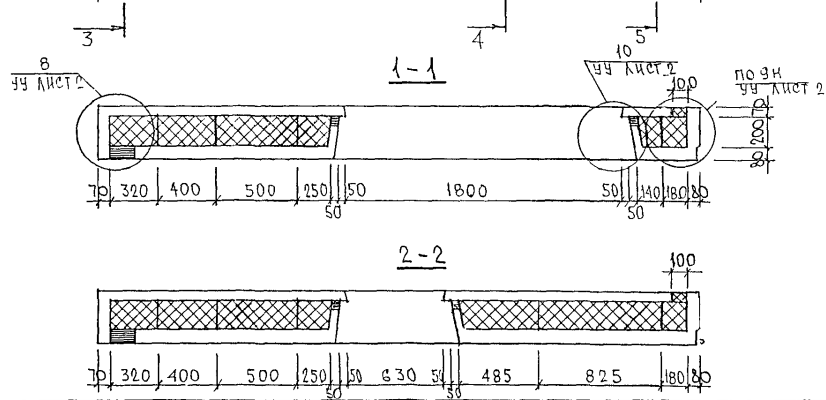
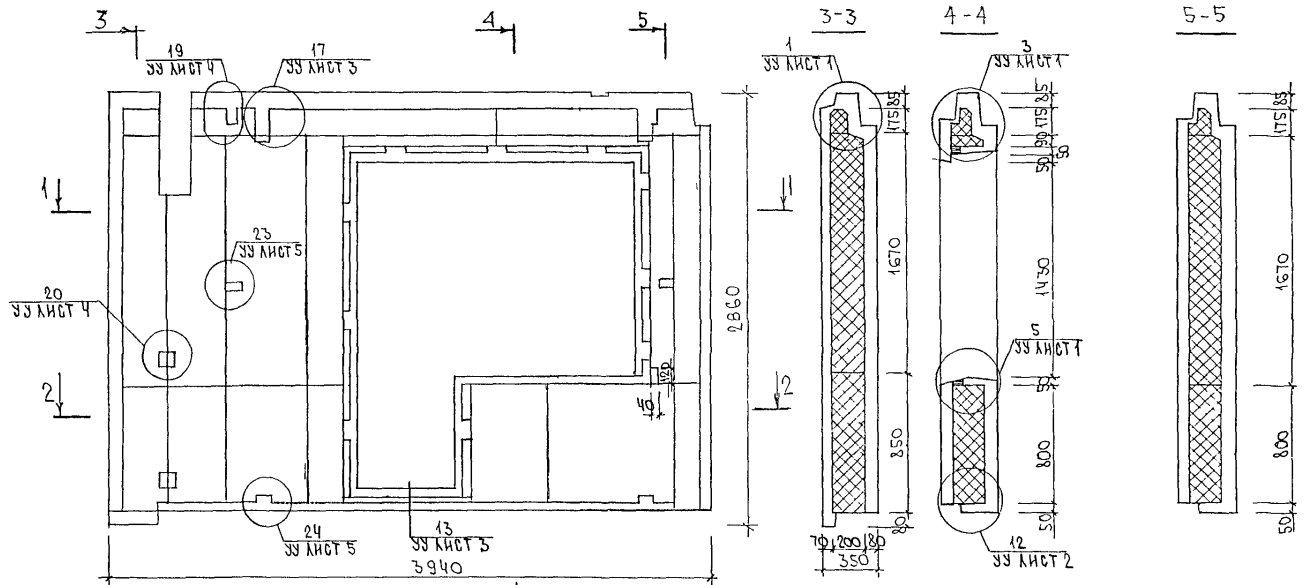
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



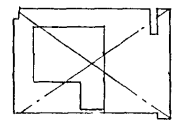
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М. М. М.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАВКО	<i>М. М. М.</i>
ЗАВ. Г.Р.	ГЗРЕВИЧ	<i>М. М. М.</i>
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	<i>М. М. М.</i>
ПРОВЕРИЛ	ГЗРЕВИЧ	<i>М. М. М.</i>

ПМ-2779-01. ч. II. 6Н. 23СБ.			
ПАНЕЛИ 6НЗ9-6; 6НЗ9-7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАВЛЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
	Р	1	3
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГНЗ9-7



ГНЗ9-6
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНЗ9-7



ИНВ № ПДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3			РМ-2779-01.4.П.БН.24СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×								
			РМ-2779-01.4.П.БН.25СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×						
			РМ-2779-01.4.П.БН.26СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×				
			РМ-2779-01.4.П.БН.27СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×	×		
			РМ-2779-01.4.П.ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.4.П.РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.4.П.У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.4.П.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			РМ-2779-01.4.П.УУ.	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					РМ-2779-01.4.П.БН.24÷27СБ.									
					ПАНЕЛИ БН66-2; БН66-1, БН75-1, БН75-2, БН75-5, БН75-4, БН75-7, БН75-6									
					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ									
					Р 1 1									
					МНИИТЕП									
					ОСК									

Форма 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
А3		1	РМ-2779-01.4.П.	УКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1Ц	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		2		М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		3		М3Ц	4	4	2	2	2	2	2	2	2	
		4		М5Ц								2	2	
		9	РМ-2779-01.4.П.	ПЕЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		10		П2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		11		П14	2	2								
		12		П14-1	2	2			4	4	4	4		
		13	РМ-2779-01.4.П.	П16			2	2						
		14		П16-1			2	2						
					МАРКА									
					БН66-2									
					БН66-1									
					БН75-1									
					БН75-2									
					БН75-5									
					БН75-4									
					БН75-7									
					БН75-6									
					РМ-2779-01.4.П.БН.24-27СБ.									
					ЛИСТ									
					2									

Форма 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А3		19	PM-2779-01. Ч I	ДИСКРЕТНАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ ДГО1	12	12	16	16	16	16	16	16		
		20		ДГО2	1	1	1	1						
		21		ДГО3	1	1	1	1	2	2	2	2		
		25	PM-2779-01. Ч I	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	2	2	2	2	4	4	4	4		
		29	PM-2779-01. Ч I	КАРКАС К1			2	2	2	2	2	2		
		30		К2	1	1								
		31		К3			1	1	1	1				
		32		К4	1	1	1	1	1	1	2	2		
					МАРКА	GHGG-2	GHGG-1	GH75-1	GH75-2	GH75-5	GH75-4	GH75-7	GH75-6	
					PM-2779-01. Ч II. ГН. 24-270Б.								АНЕКСТ 3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОД								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А2		33	PM-2779-01. Ч I	КАРКАС К5	1	1	1	1	2	2	2	2		
		34		К7	1	1	1	1	1	1	2	2		
		35		К8	1	1	1	1	1	1	2	2		
		36		К9			2	2	2	2	2	2		
		37		К10			2	2	2	2	2	2		
		38	PM-2779-01. Ч II	К13			1	1	1	1	1	1		
		43	PM-2779-01. Ч I	СЕТКА С2	2	2								
		44	PM-2779-01. Ч II	С3-1			1	1	1	1	1	1		
45		С3-2	1	1										
46	PM-2779-01. Ч I	С4			1	1	1	1						
47		С5			1	1								
48	PM-2779-01. Ч II	С5-1						1	1					
49		С7-1	1	1										
					МАРКА	GHGG-2	GHGG-1	GH75-1	GH75-2	GH75-5	GH75-4	GH75-7	GH75-6	
					PM-2779-01. Ч II. ГН. 24-270Б.								АНЕКСТ 4	

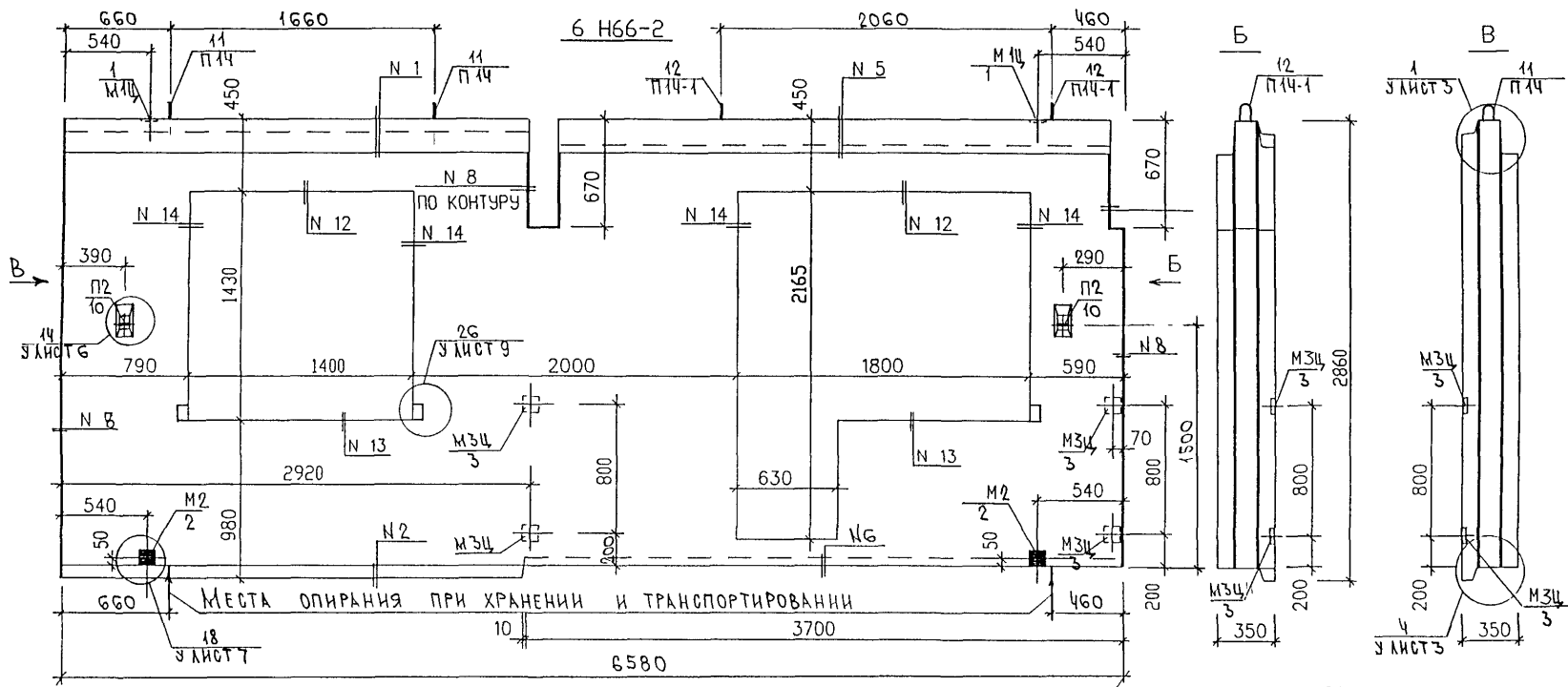
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНЬ №															
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ												ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07	08							
А3	50		PM-2779-01.4.I	СЕТКА	С11	1	1												
	51				С13			1	1										
	52		PM-2779-01.4.II		С13-1					1	1								
	53		PM-2779-01.4.I		С17	2	2												
	54				С18			2	2	2	2								
	55				С19	1	1	1	1	1	1	2	2						
	56				С23	1	1	2	2										
	57				С23-1	2	2	2	2	4	4	4	4						
	58				С24	1	1												
	59				С25	1	1	2	2	2	2								
	60				С26	1	1												
	61				С27	1	1	1	1	1	1	2	2						
	62		PM-2779-01.4.II		С29							1	1						
	63				С31			1	1	1	1	1	1						
	64				С32	1	1												
	65				С33			1	1	1	1								
	66				С34							1	1						
					МАРКА	СН66-2	СН66-1	СН75-1	СН75-2	СН75-5	СН75-4	СН75-7	СН75-6						
					PM-2779-01.4.II. СН.24÷27СБ												ЛИСТ	5	

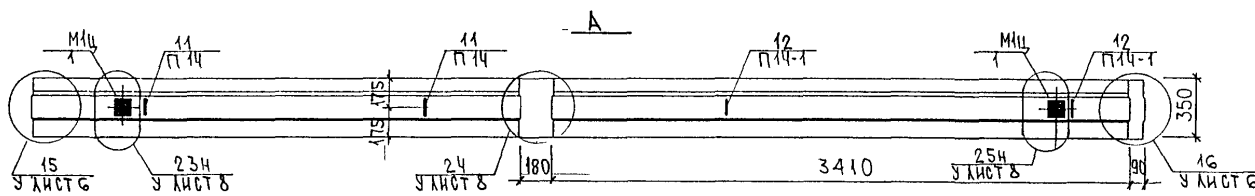
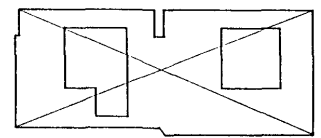
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНЬ №															
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ												ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07	08							
А3	67		PM-2779-01.4.II	СЕТКА	С35	1	1												
	68				С36							1	1						
	69				С37			1	1	1	1								
	70				С44			1	1	1	1	1	1						
	71				С45	1	1												
	72				С46							1	1						
	73				С49							1	1						
	74				С52					1	1	1	1						
	75		PM-2779-01.4.I		С20	1	1												
					<u>СТЕРЖНИ</u>														
					СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82														
Б4	79			∅ 6 l=250 0,05 кг		42	42	54	54	56	56	56	56						
	81			∅ 8 l=600 0,24 кг		22	22	22	22	26	26	28	28						
					МАРКА	СН66-2	СН66-1	СН75-1	СН75-2	СН75-5	СН75-4	СН75-7	СН75-6						
					PM-2779-01.4.II. СН.24÷27СБ.												ЛИСТ	6	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



ГН66-1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН66-2



Вид панели дан с внутренней стороны

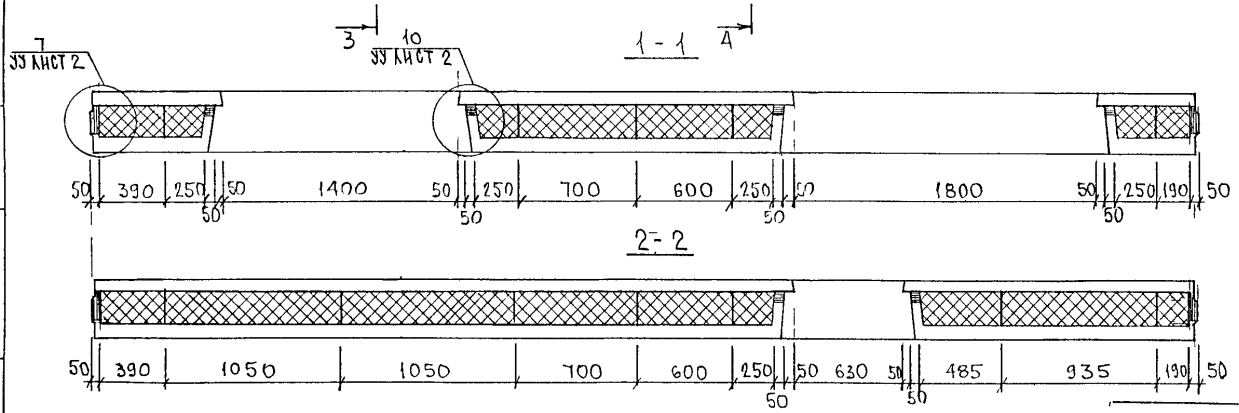
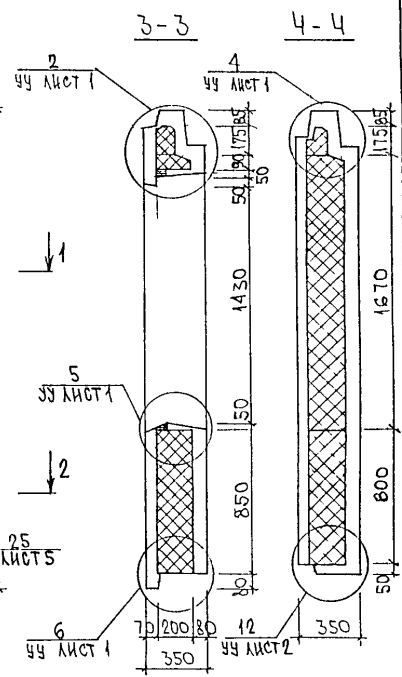
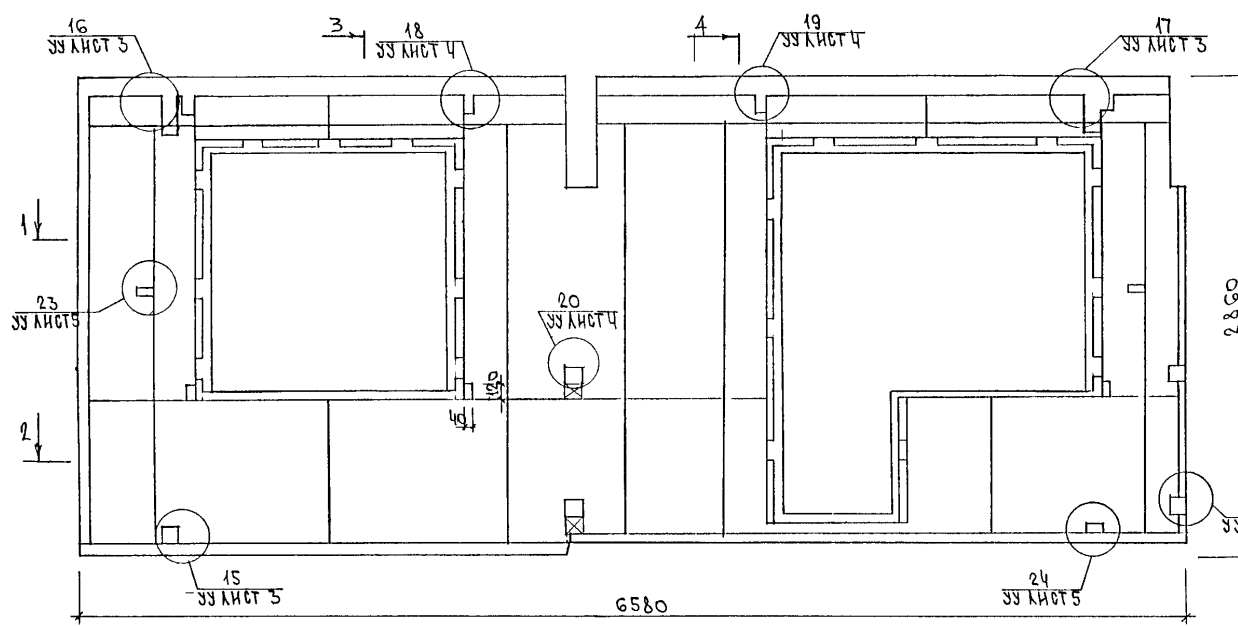
НАЧ. ОТД	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	ГРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>
РАЗРАБОТ	ПАХОМОВА	<i>Павлова</i>
ПРОВЕРЕН	ГРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>

РМ-2779-01. ч. II, ГН. 24 СБ.

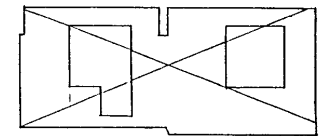
Панели ГН66-2; ГН66-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН66-2



ГН66-1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН66-2



ДЕНЬ № ПОДАЧ ПОДАТЬ И ДАТА. ФАКТИ ИЛИ НЕ

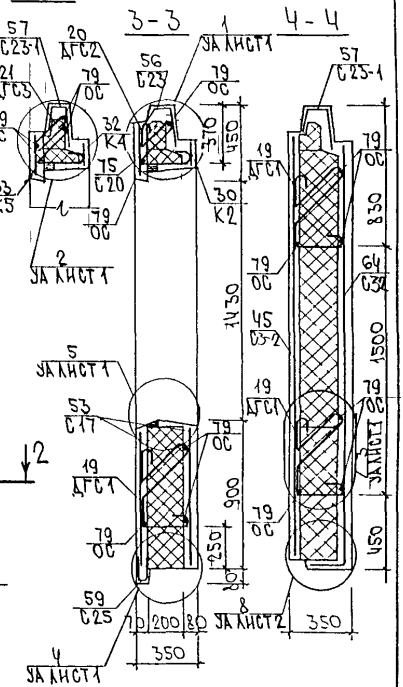
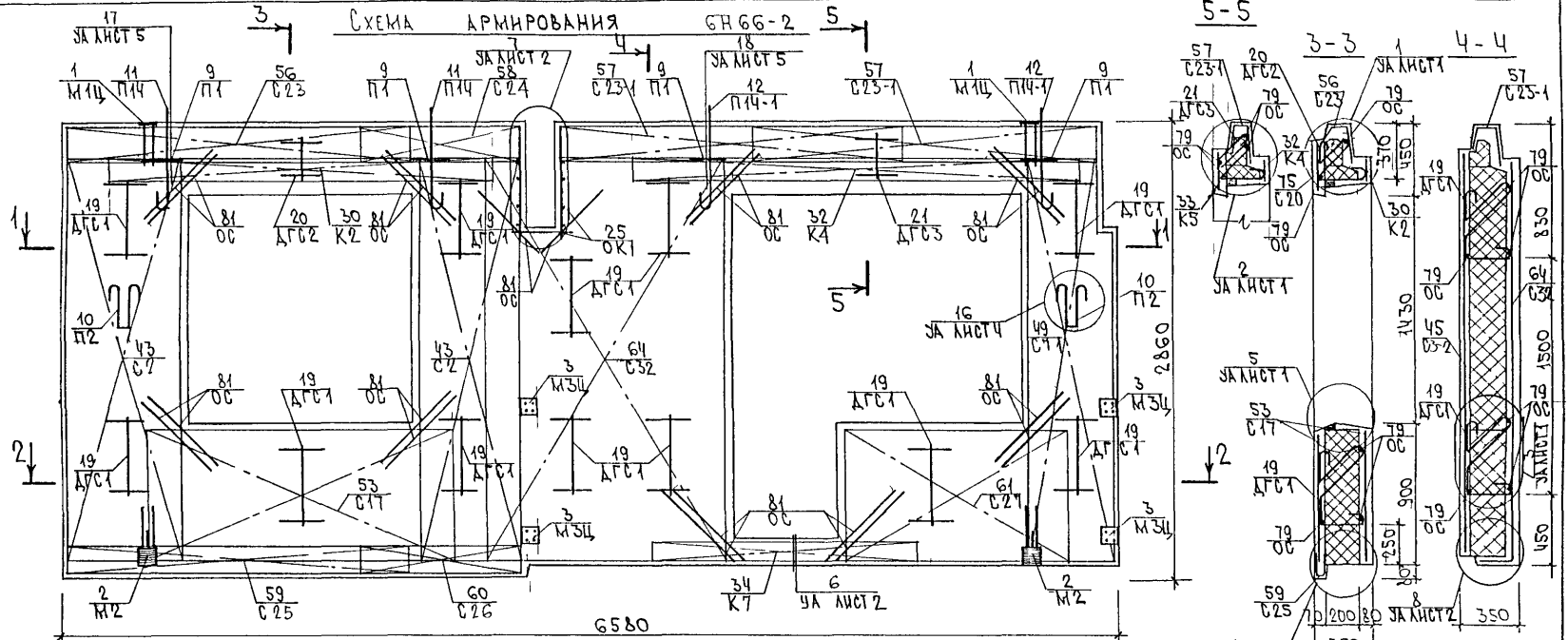
РМ-2779-01. ч. II. ГН. 24СБ

ЛИСТ
2

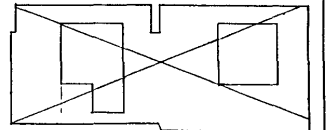
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

БН 66-2

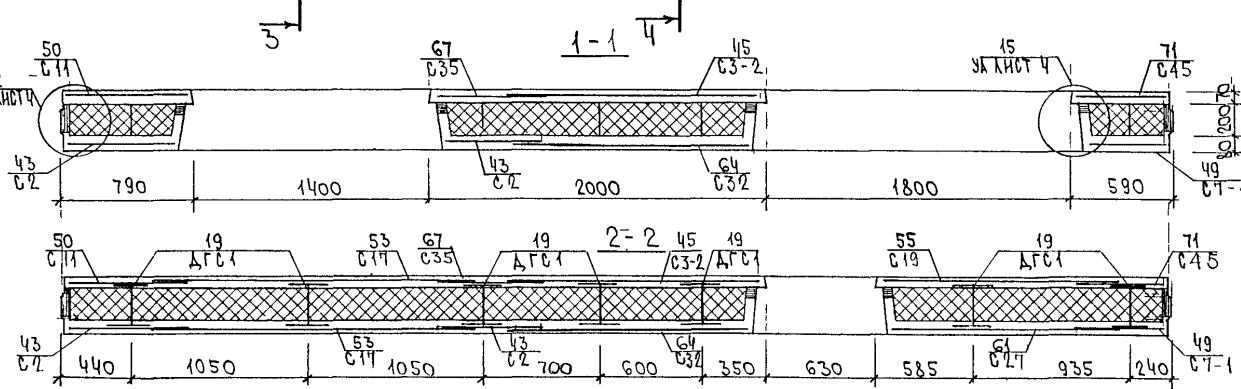
5-5



БН 66-1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БН 66-2



ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНМ ИЛИ №



РМ-2779-01.ч.II.6Н 24СБ.

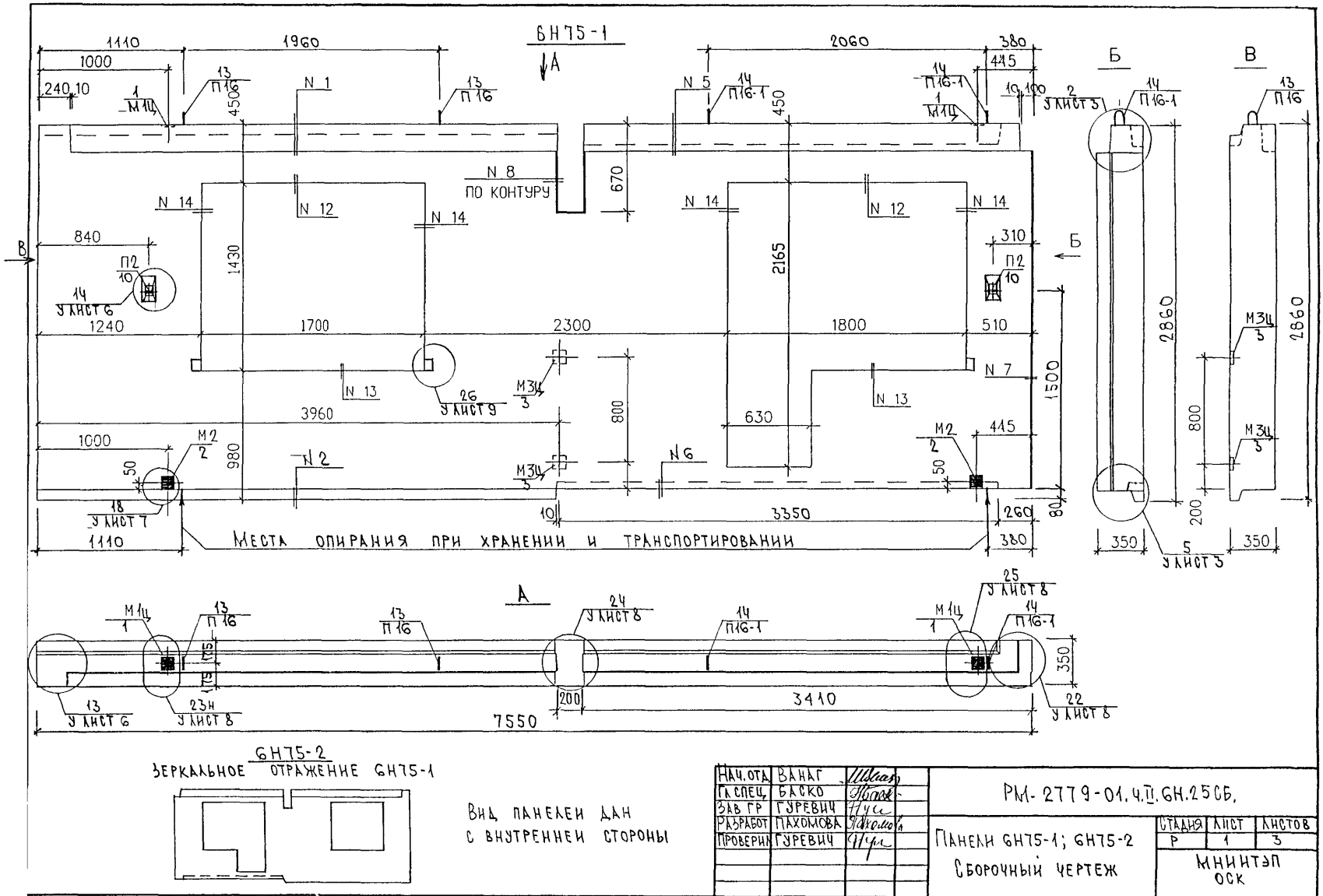
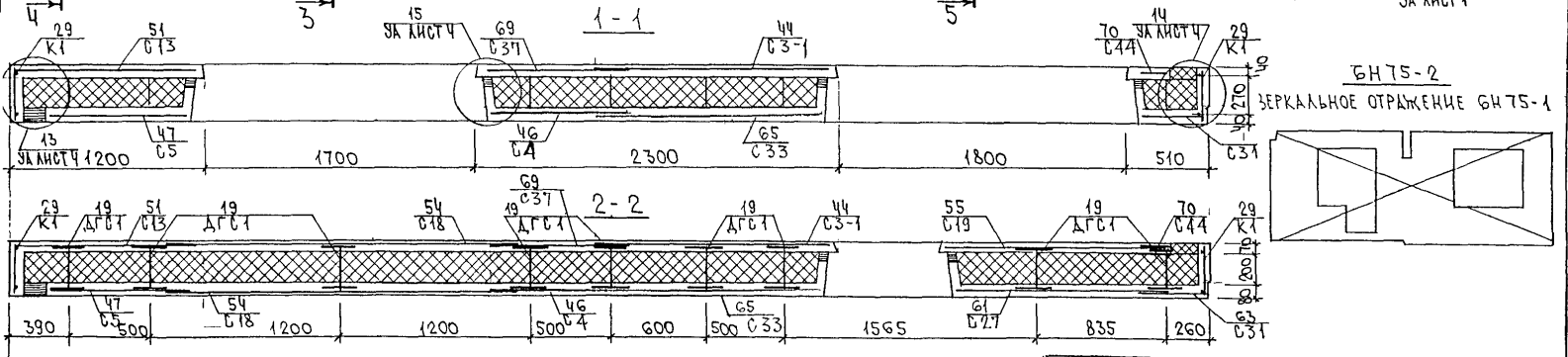
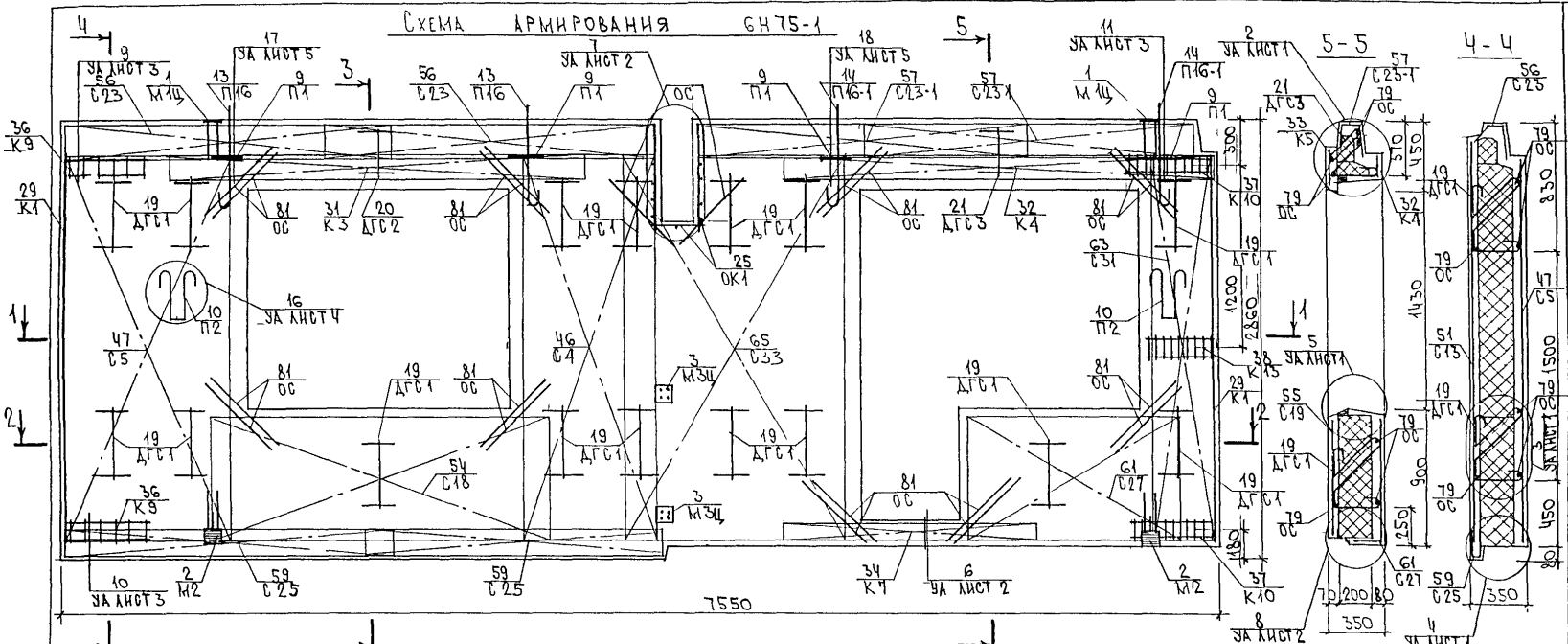


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БН75-1

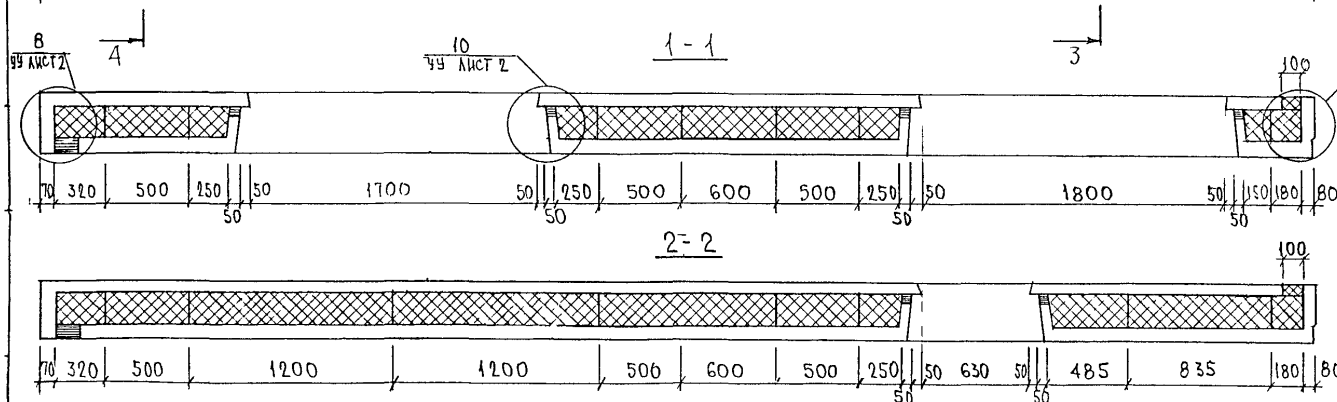
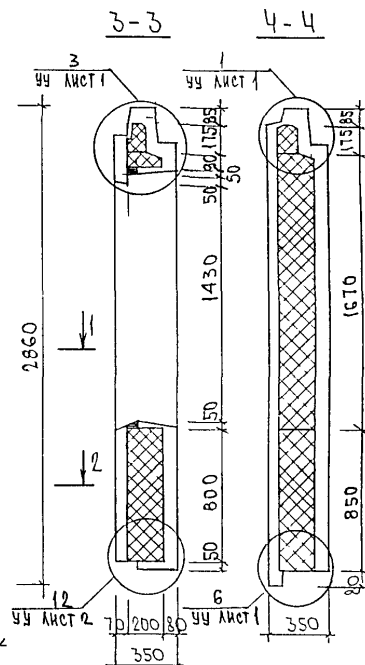
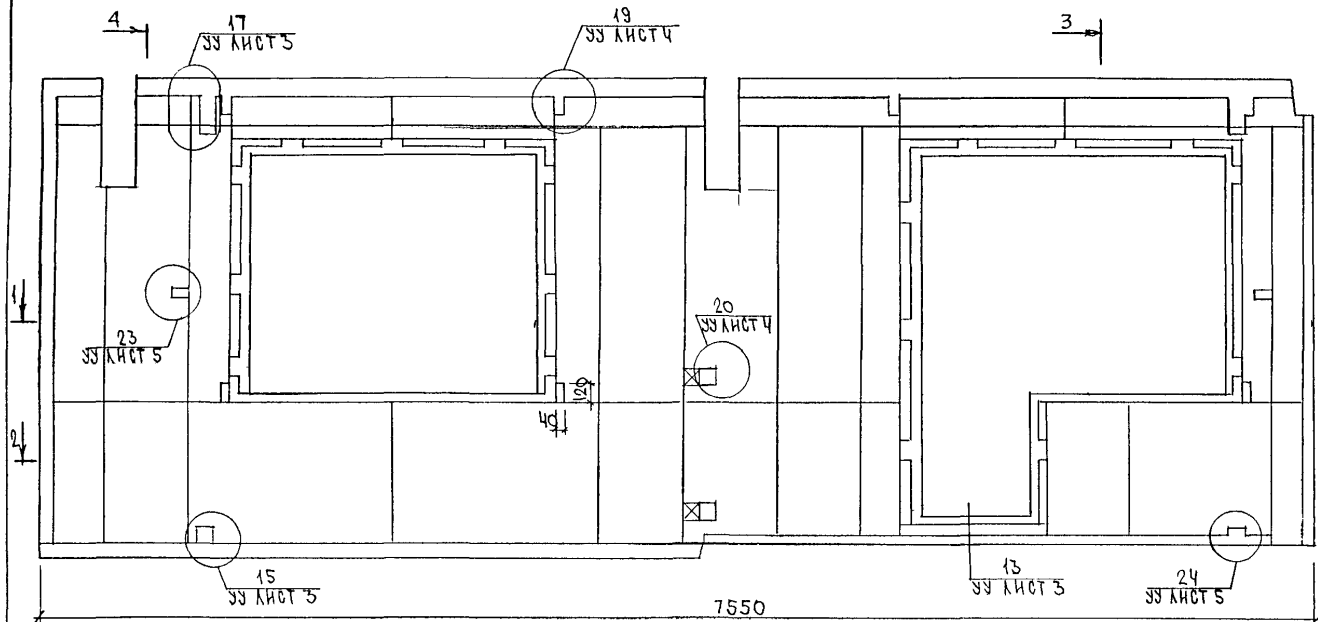


СЕЧЕНИЕ 3-3 ОК. РМ-2779-01.4.И 210Б. СТР.56

РМ-2779-01.4.И.ГН.25СБ.

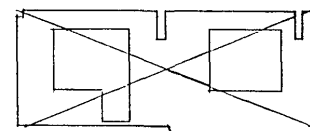
АМСТ
3

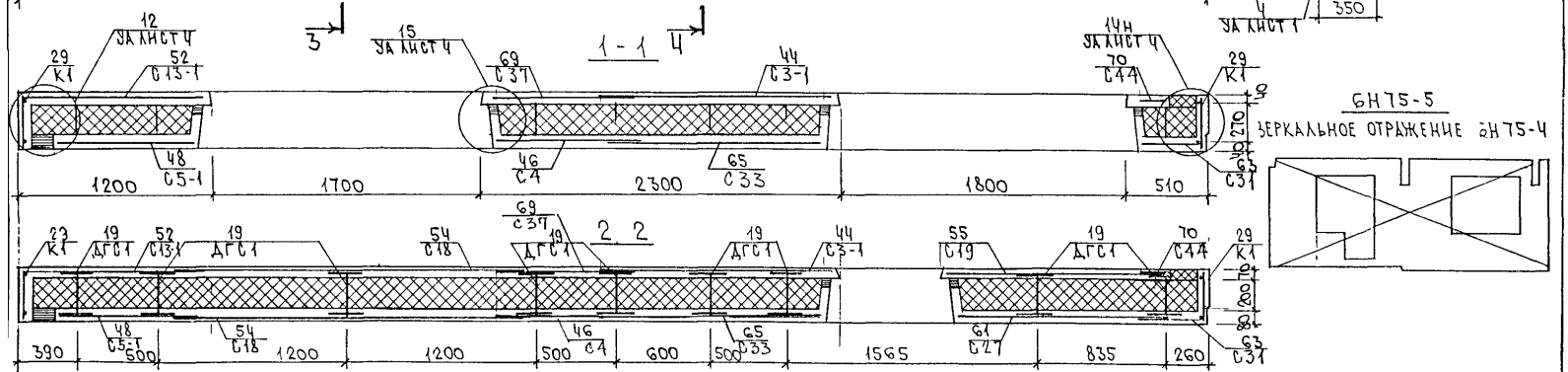
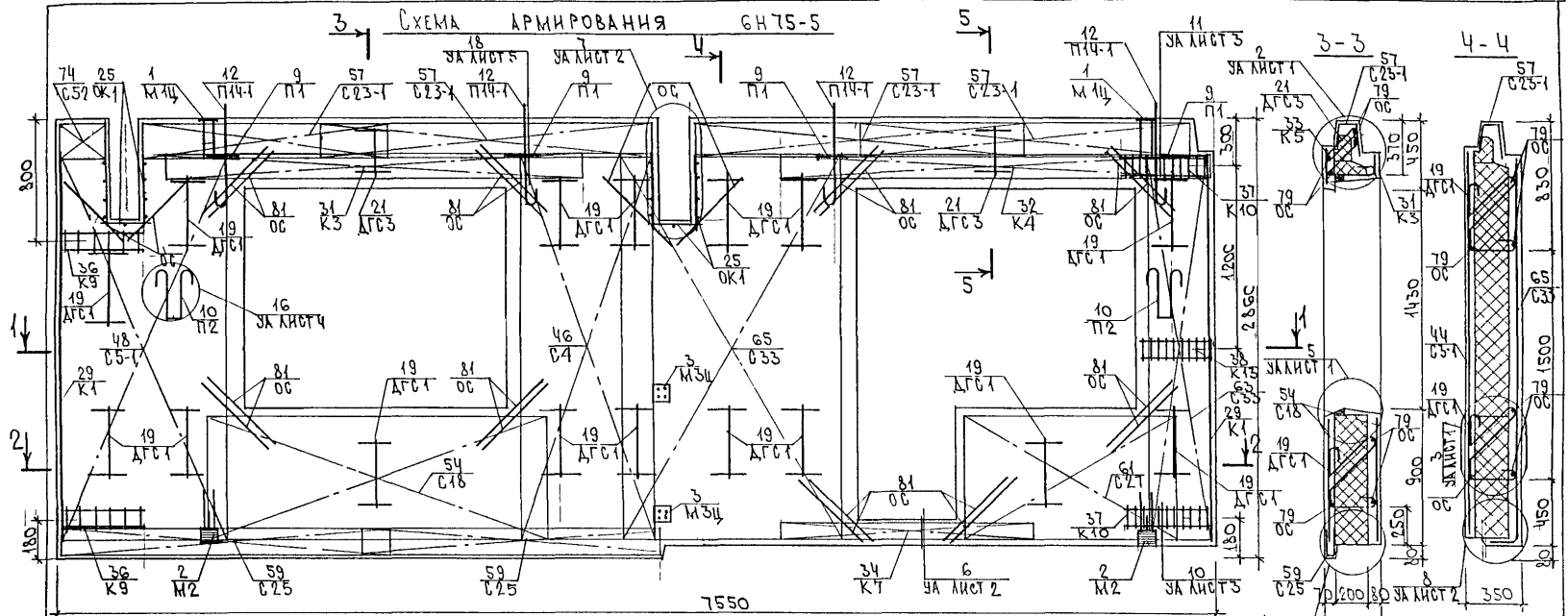
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГН 75-5



по 9Н
44 ЛИСТ 2

ГН 75-4
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГН 75-5

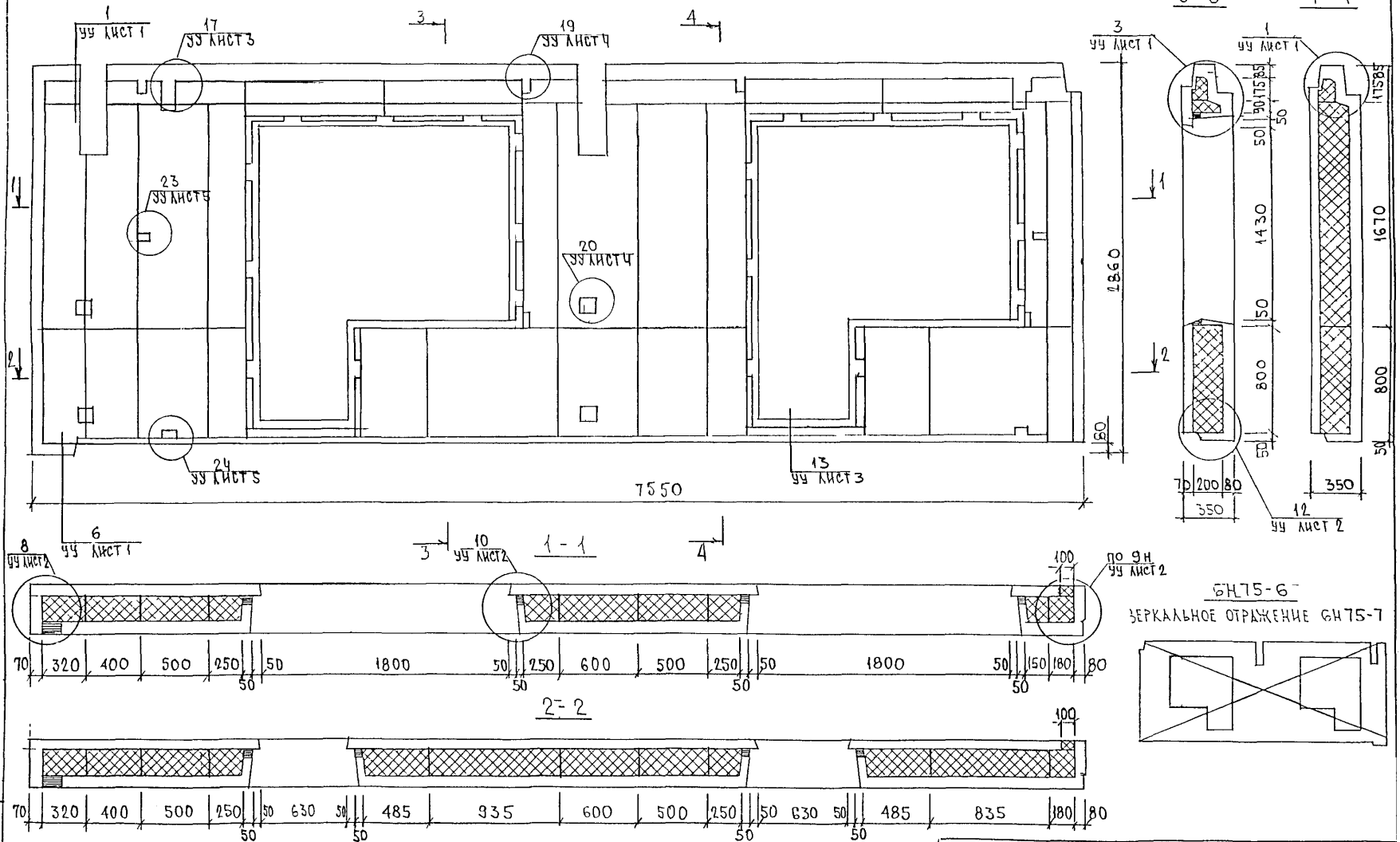


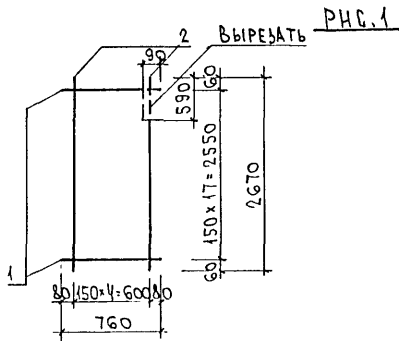


СЕЧЕНИЕ 5-5 СМ. РМ-2779-01.4 II 25 СБ. СТР. 72

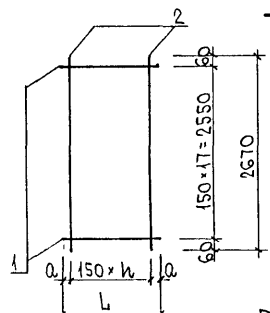
РМ-2779-01.4 II БН. 26 СБ.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БН75-7



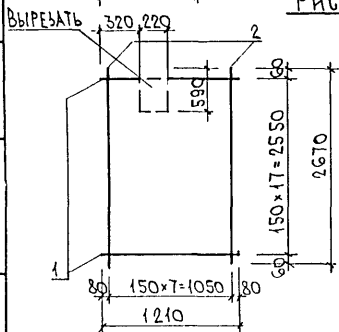


PHC.2



МАРКА	L	h	a
C 35	640	4	20
C 36	300	1	75
C 37	950	6	25
C 38	770	5	10
C 39	470	3	10

PHC.3



PHC	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C 11-1	1	φ6 A III l=760	18		3,04	6,00
		2	φ6 A III l=2670	5		2,96	
2	C 35	1	φ6 A III l=640	18		2,56	5,52
		2	φ6 A III l=2670	5		2,96	
	C 36	1	φ6 A III l=300	18		1,20	2,38
		2	φ6 A III l=2670	2		1,18	
2	C 37	1	φ6 A III l=950	18		3,80	7,95
		2	φ6 A III l=2670	7		4,15	
2	C 38	1	φ6 A III l=770	18		3,08	6,64
		2	φ6 A III l=2670	6		3,56	
2	C 39	1	φ6 A III l=470	18		1,88	4,25
		2	φ6 A III l=2670	4		2,37	
3	C 13-1	1	φ6 A III l=1210	18		4,83	9,57
		2	φ6 A III l=2670	8		4,74	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82
СВЯРКА ПО ГОСТ 14098-91 (Кк-Кк)

ИВР № ПОДА ПОДАРИТЬ К ДАТА ИСАМ ИВР №

ИВР № ПОДА	ПОДАРИТЬ К ДАТА	ИСАМ ИВР №
------------	-----------------	------------

PM-2779-01 ч. II
СЕТКИ
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

